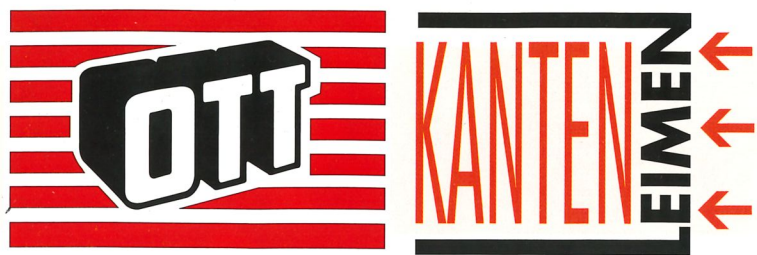


OTT

KANTENLEIMEN

UNIkant
151

UNIkant
202



UNIKANT die universelle Alternative

Ratinoelle

Kantenanleimung und -bearbeitung sind eine Notwendigkeit für jeden fortschrittlichen Handwerks- und Innenausbaubetrieb

Mit der UNIKANT können alle im Handwerks- und Innenausbaubetrieb üblicherweise anfallenden Kantenmaterialien **angeleimt und gefräst** werden.

Furnierkanten in Rollen- und Streifenformat, PVC-, Melamin- und Polyesterkanten, Schichtstoff-Laminatkanten und Massivkanten.

Das Modell UNIKANT 202 ist ausgelegt bis **20 mm**

Massivkantenstärke, das Modell UNIKANT 151 bis **15 mm** Kantenstärke.

Schnellheizbecken

Anheizdauer nur 6 Min., mit genauer elektronischer Temperaturregulierung.

Kleberauftrag mit Walze ohne Umstellnotwendigkeit zwischen 10 und 60 mm Werkstückstärke.

Gegenlauf der Walze mit starkem Kleberauftrag zum Massivkantenanleimen.

Gleichlauf der Walze mit geringem Kleberauftrag zum Anleimen von dünnen Kanten.

Feindosierung des Kleberauftrages, deshalb unsichtbare Leimfugen - kein Nachputzen erforderlich.

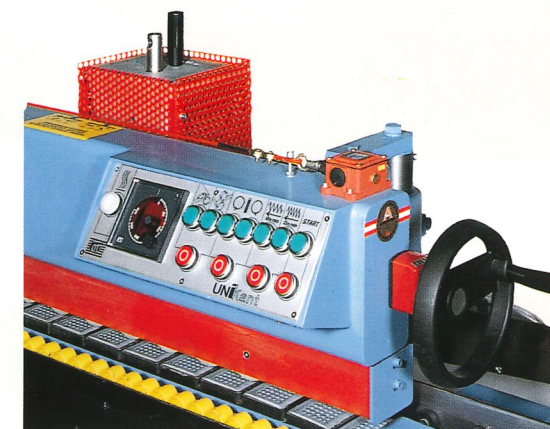
OTT-Fräskombination FK/S

besteht aus zwei unabhängig oder gemeinsam einsetzbaren Fräsgeräten. Mit dem Fräsgerät NF 30.1 werden angeleimte Massivkanten exakt bündig-gefräst.

Furnier-Schichtstoff und Kunststoffkanten können vorgefräst werden.

Mit dem Feinfräsgerät NF 07.2 werden Furnier- und Schichtstoff und Kunststoffkanten fein- fagefräst.

Durch diese Anordnung ist eine Umstellung der Fräsgeräte auf die verschiedenen Kantenarten innerhalb Sekundenschnelle möglich. (für Modell UNIKANT 202)



**Einfache Bedienung
Perfekte Bearbeitung
und ein attraktives Preis-Leistungsverhältnis**

Die ideale Maschinenlösung für die Aufgabenstellung Anleimen - Fräsen

Ott-Kantenanleimmaschinen sind ausgereifte, bewährte Maschinen, für das Handwerk konstruiert, aus Erfahrung im Handwerksbetrieb, nach dem fortschrittlichen technischen Stand verbessert und sind in Handwerks- und Innenausbaubetrieben 1000-fach bewährt.



UNIKANT 202

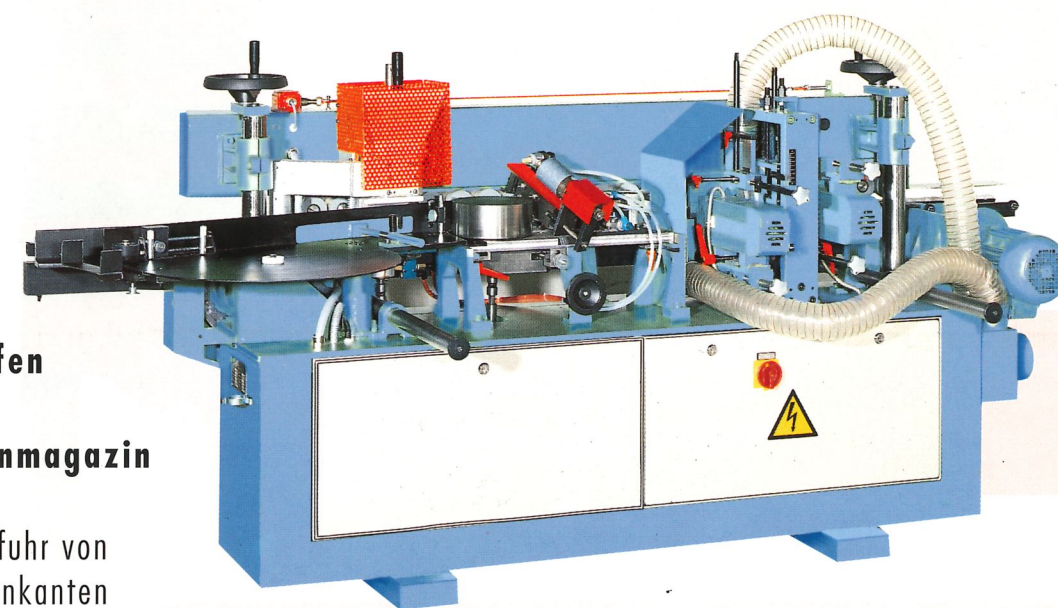
Abbildung zeigt Modell

Streifen und Rollenmagazin

Die Zufuhr von Streifenkanten erfolgt bei den Modellen UNIKANT in Standardausführung durch Einzelzuführung - Handmagazin. Auf Wunsch - Mehrpreis - kann auch ein autom. Kantenmagazin aufgebaut werden, wo durch das auslaufende Werkstück die anzuleimende Kante nachgeschoben wird. Einfacher, sicherer und übersichtlicher Einzug. Beim autom. Rollenmagazin für Kanten von der Rolle ist das pneum. Abschneidemesser zwischen der ersten und zweiten Andruckrolle montiert, und trennt

Abbildung zeigt Modell **UNIKANT 151**

Kanten von der Rolle während des Durchlaufs ab. Durch diese Anordnung ist ein Umstellen der Kantenart innerhalb Sekunden möglich, da ein zeitraubendes Umbauen der Magazine nicht notwendig ist.



**Technische Daten
Modellbezeichnung**

**UNIKANT
151**

**UNIKANT
202**

Arbeitsweise	Schmelzkleber, Heiß-Kalt-Verfahren, einseitig in Rechtsausführung	Schmelzkleber, Heiß-Kalt-Verfahren, einseitig in Rechtsausführung
Umleimerstärke	Modell UNIKANT 151 0,2 - 15 mm	Modell UNIKANT 202 0,2 - 20 mm
Werkstückabmessungen	Breite minimal 60 mm	Breite minimal 60 mm
	Höhe minimal 10 mm - maximal 60 mm	Höhe minimal 10 mm - maximal 60 mm
	Länge minimal 160 mm - Streifenkanten 60 mm - Kanten, endlos von der Rolle	Länge minimal 160 mm - Streifenkanten 60 mm - Kanten, endlos von der Rolle
Betriebsspannung	serienmäßig 380 Volt, 50 Hz, oder andere Betriebsspannungen für den Exportbereich	serienmäßig 380 Volt, 50 Hz, oder andere Betriebsspannungen für den Exportbereich
Durchlaufgeschwindigkeit	12 und 18 m/min.	12 und 18 m/min.
Absaugstutzen	120 mm Ø	140 mm Ø
Kleberauftrag	über Auftragswalze	über Auftragswalze
Arbeitshöhe	780 mm	780 mm
Luftanschluß	6 bar, 1/4"	6 bar, 1/4"
Maschinenhöhe	1200 mm	mit Schutzhaube 1380 mm (nur für UNIKANT 202)
Maschinenbreite	900 mm bei nicht ausgezogener Materialauflageschiene	900 mm bei nicht ausgezogener Materialauflageschiene
Gesamtmaschinenlänge	2600 mm	3850 mm
Maschinengewicht	780 kg	1050 kg
Maschinenanschlußwert	7 kW	9 kW

Standardausführung

Schnellheizbecken, Gleich- und Gegenlauf von Kleberauftragwalze, Rollenoberdruck, Kettenbandvorschub, Andruckzone mit 3 (6) Nachdruckrollen, autom. Rollenmagazin bis 3,0 mm. Streifenmagazin.

Sonderzubehör:

Fahreinrichtung, autom. Kantenmagazin für Streifenkanten, verstärkte Abschneidevorrichtung für Hart-PVC-Kanten bis 4,0 mm

Bearbeitungsgeräte

Fräsgesät NF 14.2
mit 2 Motoren 1,4 PS, 50 Hz, ca 12 000 n,
-im Gegenlauf - zweiseitig abtastend, 0-20° schrägstellbar
zum Bündigfräsen von Massivkanten und Fein-Fasefräsen
von Kunststoff- und Furnierkanten

Bearbeitungsgeräte

OTT-Fräskombination FK/S
mit 1 Bündigfräsgesät NF 30.1
mit 2 Motoren 3,0 PS, 50 Hz, 12 000 n,
-im Gegenlauf - einseitig tastend, nicht schrägstellbar,
zum Bündigfräsen von Massivkanten und Fein-Fasefräsen
von Kunststoff- und Furnierkanten

1 Feinfräsgesät NF 07.2
mit 2 Motoren, 0,7 PS, 50 Hz, 12 000 n,
-im Gleichlauf - zweiseitig tastend, 0-25° schrägstellbar,
zum Fein-Fasefräsen von Kunststoff- und Furnierkanten
bzw. zum Radiusfräsen

Die technischen Daten sind unverbindlich. Technische Änderungen, die der Weiterentwicklung dienen, behalten wir uns vor. OTT-Kantenanleimmaschinen entsprechen den Vorschriften der Holzberufsgenossenschaften. Über unsere Kantenanleimmaschinen-Baureihe KANTOMAT und UNIMATIC in Komplettbauweise sowie der Modellreihe PROFIMATIC im Baukastensystem und das weitere OTT-Lieferprogramm übersenden wir Ihnen gerne ausführliches Informationsmaterial.

OTT Paul Ott GmbH
Max-Eyth-Straße 53,
Postfach 150
D-71364 Winnenden, Tel. 0 71 95 / 80 71
Fax 0 71 95 / 63 4 28

OTT Paul Ott GmbH
Maschinenfabrik,
Carl v. Lindstraße 12
A-4650 Lambach, Tel. 0 72 45 / 230-0
Fax 0 72 45 / 230-33
Telex: 25 7 45

OTT Paul Ott &
A. Schmeisser GmbH.
D-84180 Loiching 1, Kronwieden, Gewerbering 30
Tel. 0 87 31 / 50 0 51
Fax 0 87 31 / 60 2 17