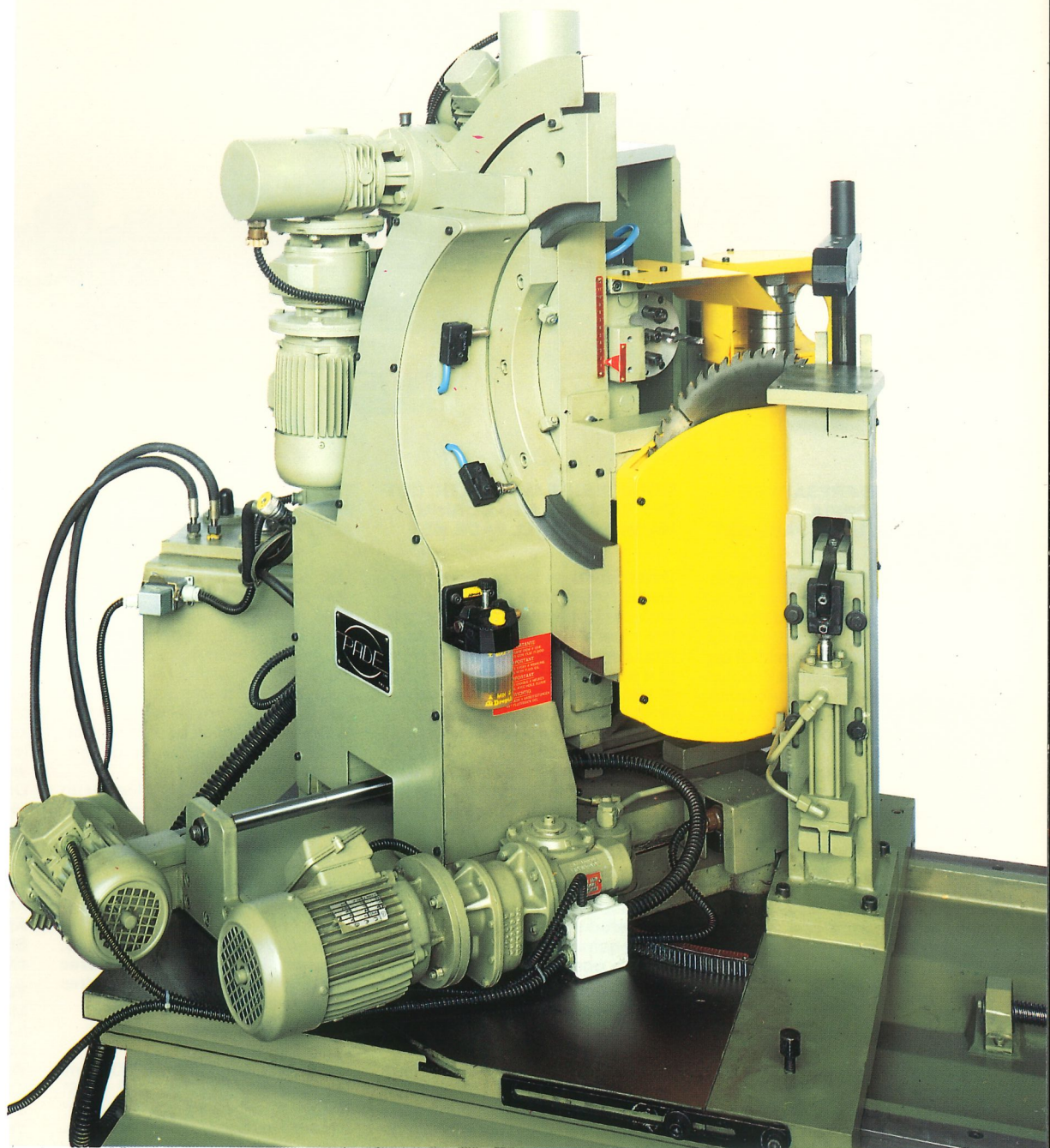


NST

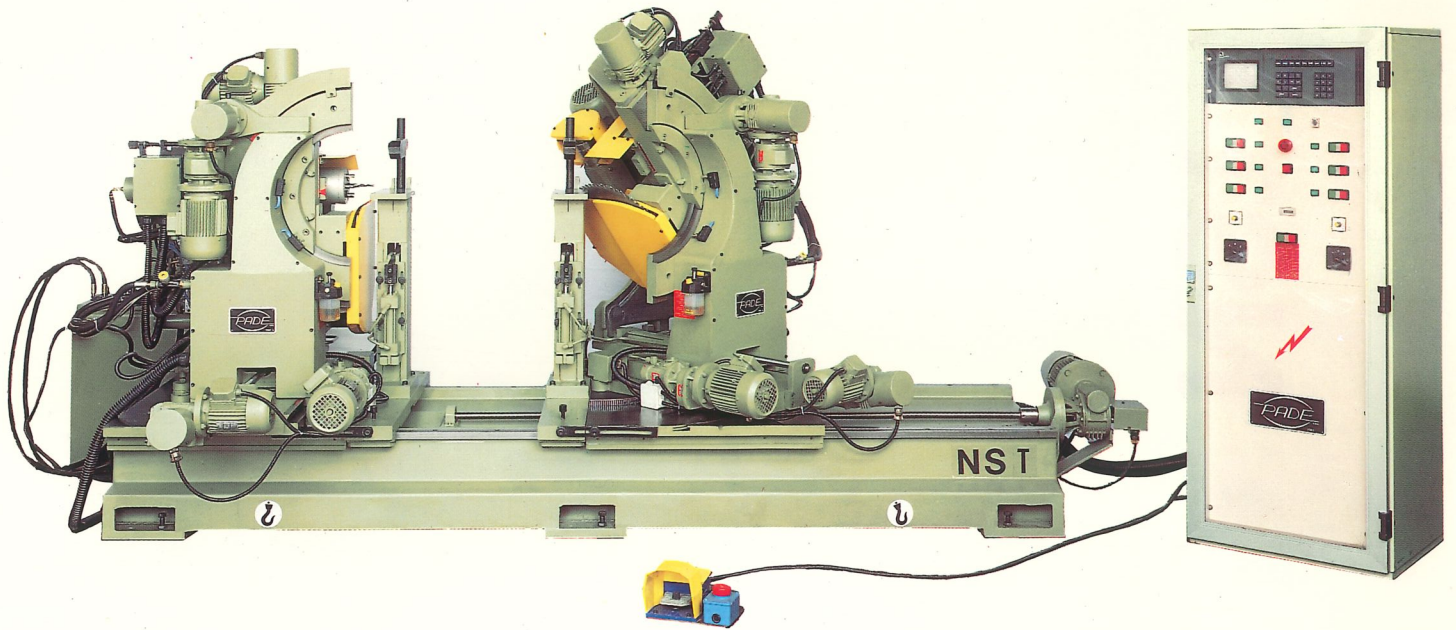


**INDUSTRIA MACCHINE
SPECIALI PER LA
LAVORAZIONE
DEL LEGNO**

22060 CABIATE (CO) ITALY
TELEX 380454 PADE
TEL. (031) 766080 (R.A.)
FAX (031) 768268

PADE
S.A.S.

NST



INTESTATRICE FRESATRICE FORATRICE DOPPIA AUTOMATICA MOD. PADE NST

Sviluppata sulla base del modello PADE NS/21 questa nuova macchina esegue simultaneamente le operazioni di intestatura, fresatura e foratura alle due estremità di un pezzo, con la particolarità di poter inclinare e ruotare le proprie unità operatrici ad angolazioni importanti per l'esecuzione di profili complessi.

La macchina è realizzata con impianto a logica programmabile e le unità operative sono azionate da un'apparecchiatura idraulica.

I cicli di lavoro sono indipendenti e le due unità possono eseguire operazioni diversamente combinate.

Versione illustrata: Pade NST a controllo numerico con memoria programmabile per posizionamento assi.

Dati tecnici

Lunghezza max. di lavoro	1500 o 2500 mm.
Inclinazione	-10° + 45°
Rotazione	fino a 50°
2 lame circolari widia	Ø 400 mm.
2 teste a forare standard orientabili a 360° (teste speciali disponibili a richiesta)	
2 alberi toupie	Ø 30 mm
1 motore per regolazione longitudinale	HP 2
2 motori a intestare	HP 3
2 motori a forare	HP 3
2 motori a fresare	HP 5
Velocità rotazione lama e punte	3000 g/m' circa
Velocità rotazione toupie	8000 g/m' circa

DOUBLE SIDE AUTOMATIC CUT OFF SHAPING AND BORING MACHINE MODEL PADE NST

Developed on the concept of the model PADE NS/21, this new machine will execute simultaneously the operations of end cutting, moulding and boring at both ends of a workpiece with the possibility of tilting and swivelling its groups up to important angles to allow the execution of complex profiles and curved pieces.

This machine is equipped with programmable controller and the movements of the operating units are driven by hydraulic equipment. Separate and different cycling can be performed being both operating units independent one from the other.

Illustrated version: Pade NST with N.C. equipment and data storage for axis positioning.

Technical features

Max working length	1500 / 2500 mm
Tilt	-10° + 45°
Swivel	50°
2 TCT saw blades	Ø 400 mm
2 standard boring heads adjustable at 360° (special boring heads available on request)	
2 shaper spindle	Ø 30 mm
1 motor for traverse	HP 2
2 Saw motors	HP 3
2 boring motors	HP 3
2 Shaping motors	HP 5
Saw/drill rpm	3000/M' ca.
Shaper spindle rpm	8000/M' ca.

TRONCONNEUSE FRAISEUSE PERCEUSE DOUBLE AUTOMATIQUE MOD. PADE NST

Developpée sur la base de conception de la PADE NS/21, cette nouvelle machine exécute simultanément les opérations de tronçonnage, fraisage et perçage aux deux extrémités d'une pièce en bois, avec la caractéristiques de pouvoir positionner ses groupes à d'importantes inclinaisons pour la réalisation de pièces courbes ou de profils compliqués.

Cette machine est contrôlée par un appareillage a logique programmable et les unités operatives sont commandées par une centrale hydraulique.

Les deux unités de travail sont independantes et les cycles operatifs peuvent étre exécutés singulièrement ou differement combinés.

Version illustrée: Pade NST avec contrôle numerique et memoires pour positionnement axes.

Details techniques

Longueur max. de travail	1500 ou 2500 mm.
Inclinaison	-10° + 45°
Rotation	50°
2 lames carbure	Ø 400 mm.
2 mandrins de perçage standard pivotant a 360° (mandrins speciales à la demande)	
2 arbres toupie	Ø 30 mm.
1 moteur ouverture	HP 2
2 moteurs de scie	HP 3
2 moteurs perçage	HP 3
2 moteurs fraisage	HP 5
Vitesse rotation lame et mèches	3000/M' ca.
Vitesse rotation arbre fraisage	8000/M' ca.

DOPPELSEITIGE VOLLAUTOMATISCHE ABLAENG- FRAES- UND BOHRMASCHINE MODELL PADE NST

Entwickelt aus dem Konstruktionsbegriff des Modell PADE NS/21, ausführt diese neue Maschine das gleichzeitige Ablaengen, Fraesen und Bohren an beiden Enden eines Holzstueckes. Durch die besondere Winkel- und Gradenverstellmoeglichkeiten, koennen sehr komplizierte Profile und kurbe Teile mit dieser Maschine gearbeitet werden.

Diese Maschine ist mit P.L.C. Steuerung ausgeruestet und mit hydraulischem Anlage.

Beide Aggregate sind unabhaengig und die Arbeitsablaufe koennen einzeln oder in verschiedenen Kombinationen ausgefuehrt werden.

Abbildung: Pade NST mit N.C. Steuerung und Programmenspeicherung für Achsenpositionierung.

Technische Merkmale:

Max. Arbeitslaenge	1500 o 2500 mm.
Neigung	-10° + 45°
Winkeldrehung	50°
2 HM Saegeblaetter	Ø 400 mm
2 Standard Bohrkoepe drehbar	um 360°
(Auf Verlangen sondere Bohrkoepe)	
2 Fraesspindel	Ø 30 mm
1 Motor	
Laengsverstellung	HP 2
2 Saegemotore	HP 3
2 Bohrmotore	HP 3
2 Fraesmotore	HP 5
Umdrehungen der Saege und der Bohrer	3000/M' ca.
Umdrehungen der Fraesspindel	8000/M' ca.