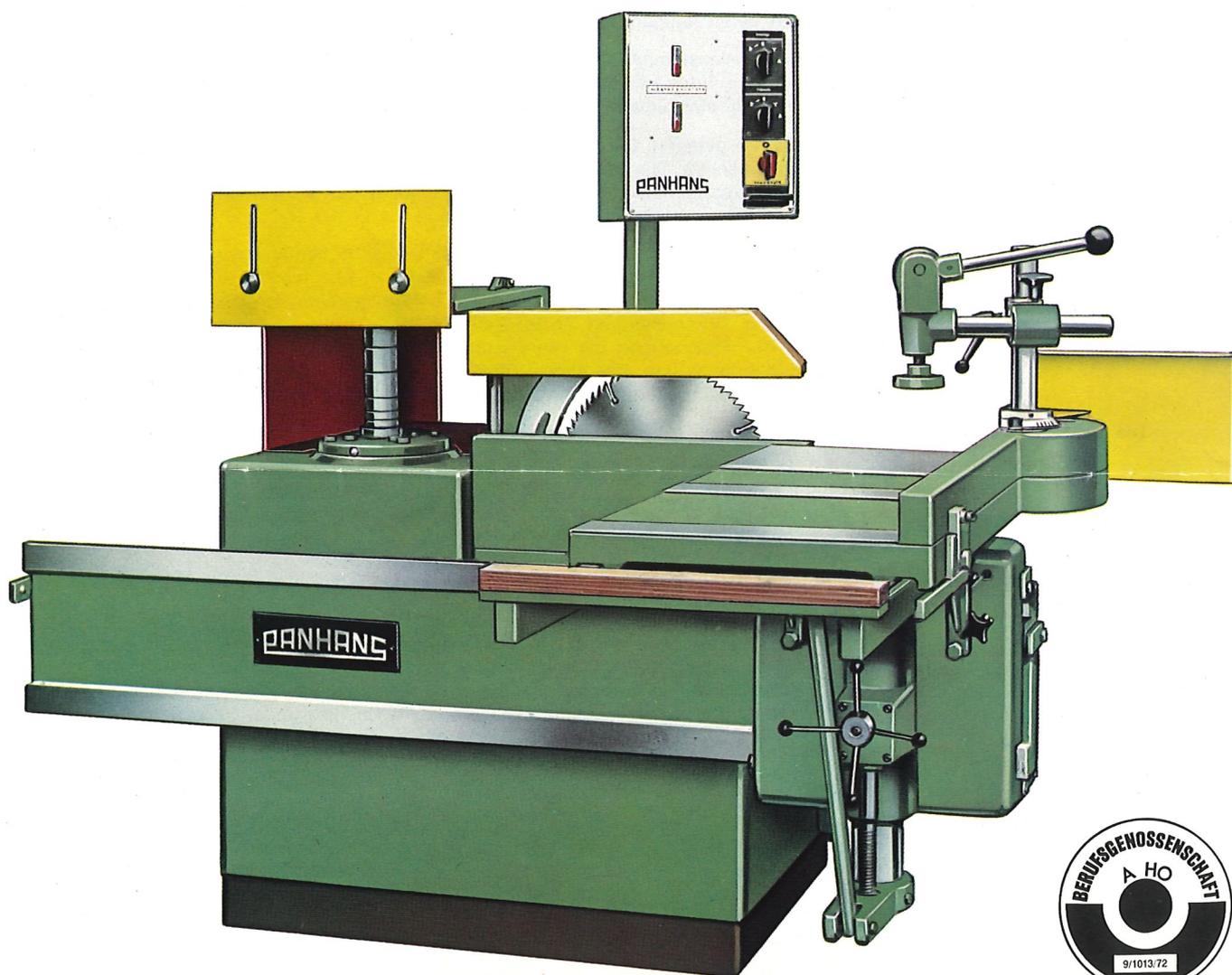


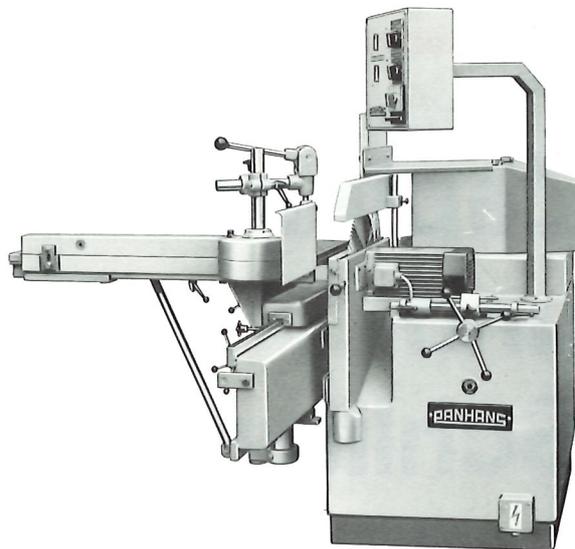
Zapfenschneid- und Schlitzmaschine 261

PANHANG



BERUFGENOSSENSCHAFTLICH-
GEPRÜFT

Zapfenschneid- und Schlitzmaschine 261



Diese neue Zapfenschneid- und Schlitzmaschine 261

ist eine Weiterentwicklung der Maschine Nr. 260. Durch stärkere Motoren, größere Werkzeugspannhöhe und einen neuen Rolltisch ist die Maschine wesentlich leistungsfähiger geworden. Diese Maschine bietet nicht nur bei großen und größeren Serien Vorteile, sondern ebenso bei kleineren Stückzahlen, wie sie oft in Kleinbetrieben anfallen. Die Voraussetzung dafür: sekundenschneller Werkzeugwechsel, rasche Einstellung, kurzer Arbeitsweg. Diese Forderung erfüllt die Neuentwicklung der Zapfenschneid- und Schlitzmaschine PANHANS 261 in jeder Hinsicht. Die abgebildete Maschine wurde von Fachleuten als sehr gut bezeichnet, was auch die in der Praxis eingesetzten Maschinen bestätigen. Die angebrachten Schutzvorrichtungen wurden von der Berufsgenossenschaft geprüft und als unfallsicher anerkannt.

Der Maschinenständer

ist in einer formschönen, zweckentsprechenden Konstruktion ausgeführt. Er ist großflächig und garantiert einen ruhigen, erschütterungsfreien Lauf, auch bei stärkster Beanspruchung.

Die Kreissäge

sitzt direkt am Wellenstummel des Kreissägenmotors. Dieser ist auf einem Führungsschlitten befestigt und kann durch Handrad rasch seitlich nach Skala verstellt werden. Die Verststellung ist mit einem leicht einstellbaren Anschlagssystem ausgerüstet.

Die Fräswelle

ist in Kugellagern gelagert. Die Welle ist fest und nicht in der Höhe verstellbar. Der Antrieb erfolgt durch einen im Ständer eingebauten Drehstrommotor über Keilriemen. Durch die rückwärts am Maschinenständer angebrachte Tür kann der Keilriemen einfach und rasch gewechselt werden.

Der Rolltisch

ist in kräftiger Gußkonstruktion ausgeführt und mit einer Höhenfeineinstellung versehen. Er ist mit Spezialkugellagern auf zwei Laufbahnen gelagert und läuft sehr leicht und präzise. Diese Laufbahnen sind spezialgehärtet und geschliffen, dadurch ist eine sehr hohe Lebensdauer erreichbar. Durch Handrad ist der Rolltisch in der Höhe leicht verstellbar. Die Tischplatte ist zu den Werkzeugen hin verschiebbar. Zur größeren Auflagefläche dient die ausziehbare Tischverlängerung. Das Anschlaglineal ist schnell auf Gehrung einstellbar und kann mit einem Superfix-Anschlag ausgerüstet werden.

Die elektrische Schaltung

ist nach VDE 0113 mit einem abschließbaren Hauptschalter = Not-Ausschalter versehen. Für beide Motoren sind separate Motorschutzschalter mit Unterspannungsauslöser, sowie Brems-Sterndreieck-Schalter bzw. Brems-Ein-Aus-Schalter vorhanden.

Mit pneumatischer Werkstückspannung,

Wartungseinheit und Druckwächter kann die Maschine gegen Mehrpreis ausgerüstet werden. Diese selbsttätige Werkstückspannung garantiert rationelles Arbeiten.

Normalzubehör:

Maschine komplett mit Rolltisch, Schutzvorrichtungen, 1 Kreissägeblatt, 1 Satz Bedienungs-werkzeug.

Sonderzubehör:

Superfix-Anschlag System Trio mit Schlitzprogrammlehre und Splitterzungenfixspannung, 10-PS-Drehstrommotor für die Fräswelle, pneumatische Werkstückspannung auf dem Rolltisch mit Rollenhebelventil und verschiebbarer Anschlagsschiene, Wartungseinheit FRC 1/4", fertig montiert, Druckwächter komplett installiert, 2. Pneumatikzylinder.

Technische Daten

| | | | |
|--|-------------|------------------------------|------------------|
| Kreissägenmotor | 2,2 kW | Drehzahlen | 3000/4500 U/min. |
| Drehzahl | 3000 U/min. | Fräsdorn- ϕ | 40 mm |
| größter Sägeblatt- ϕ | 400 mm. | größter Werkzeug- ϕ | 400 mm |
| Schnitthöhe | 160 mm | größte Zapfenlänge | 170 mm |
| seitliche Verststellung | 120 mm | Rolltisch-Höhenverststellung | 80 mm |
| Fräsmotor | 5,5 kW | Gewicht ca. | 580 kg |
| Konstruktions- und Maßänderungen vorbehalten | | | |

Ant. Panhans GmbH + Co. - 7480 Sigmaringen

Werkzeug- und Maschinenfabrik - Telefon (07571) 1621 - Fernschreiber 0732519