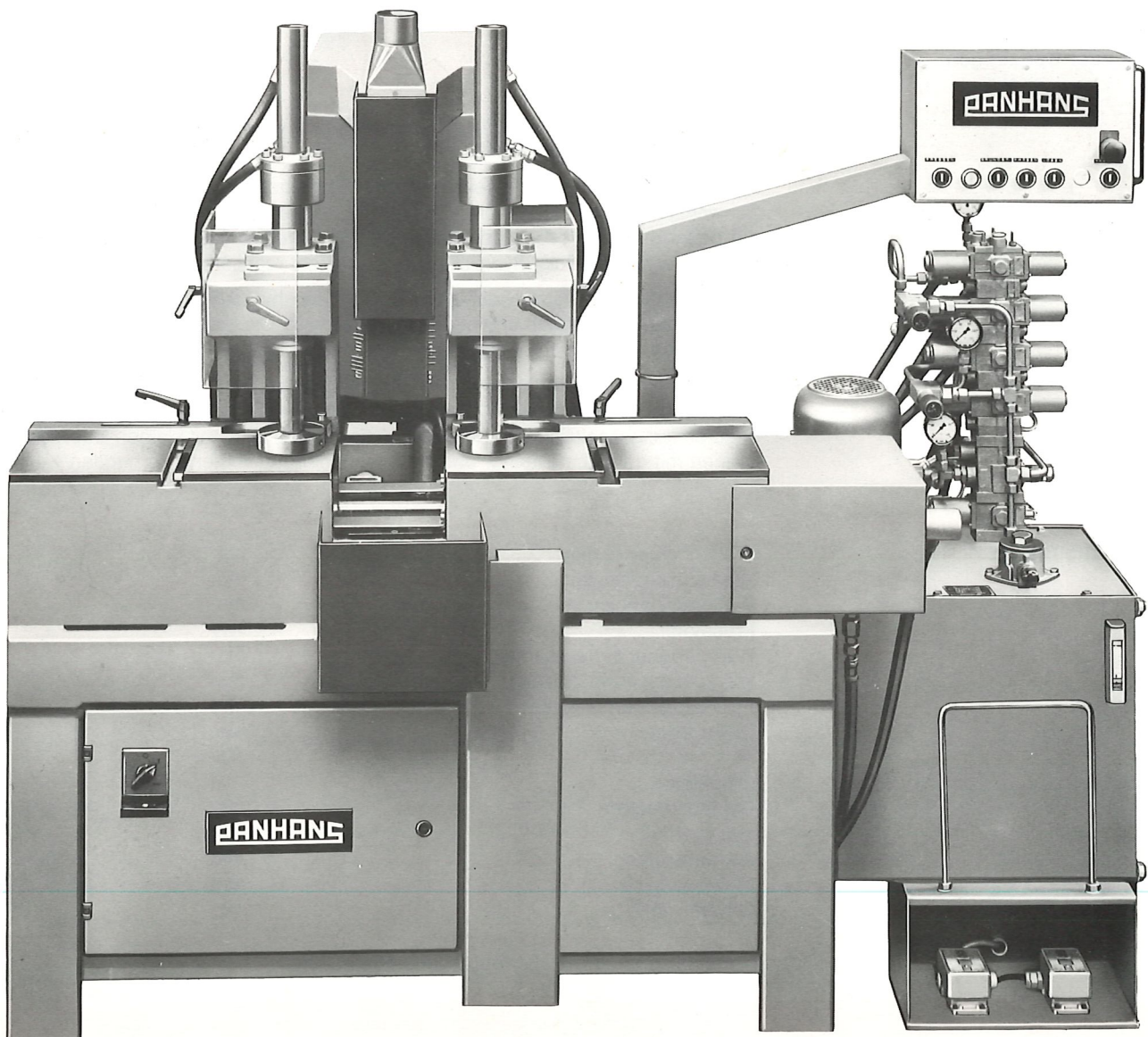


**PANHANS**

Typ 295

# Mini-Keilzinken- Fräs- und Preßautomat

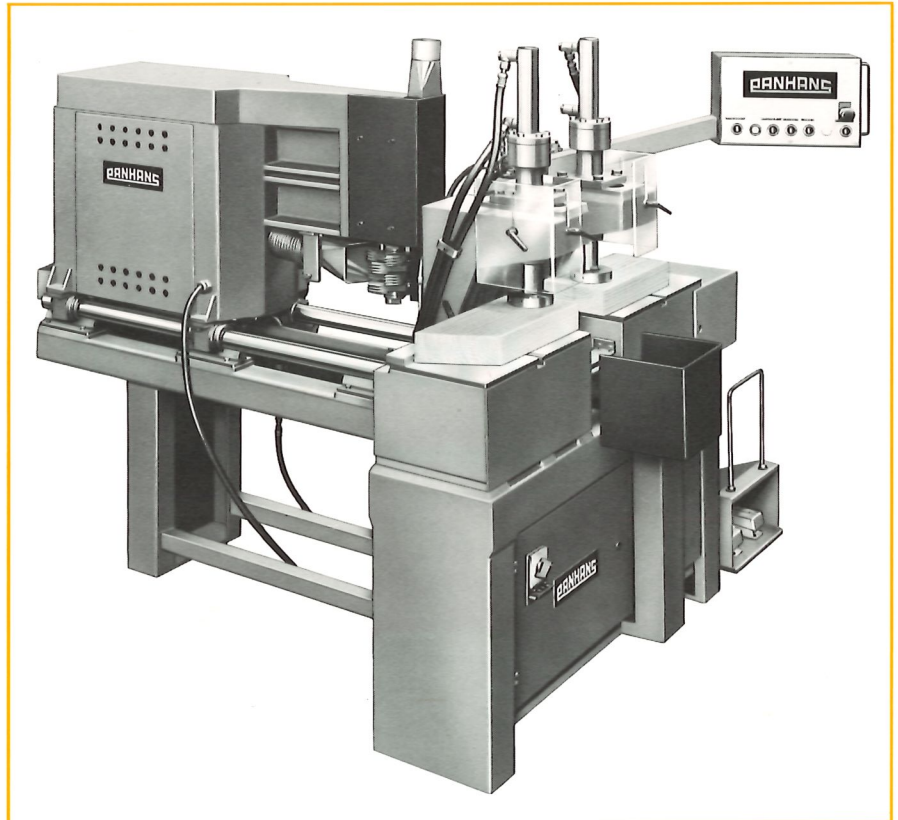
mit halb- oder vollautomatischem Arbeitsablauf



# Mini-Keilzinken- Fräs- und Preßautomat Typ 295

mit halb- oder  
vollautomatischem  
Arbeitsablauf

**Ideal für**  
Längsverbindung  
Winkelverbindung  
Rahmenverbindung  
Segmentverbindung  
Rund- oder Spitzbögen



Die Maschine wurde speziell für eine rationelle Holzverarbeitung und Restholzverwertung aus der Praxis entwickelt.

Der Maschinenständer ist in einer zweckentsprechenden, verwindungsfreien Stahl-Schweißkonstruktion ausgeführt. Das schwere Fräsaggregat gleitet in Kugelbüchsen auf gehärteten und geschliffenen Laufstangen. Werkstückspannung, Fräsvorschub und Fräsvorgang erfolgt hydraulisch und ist leicht regulierbar.

Zwei Längshölzer werden auf einer Tischebene hydraulisch gespannt, stirnseitig gefräst, Leim angegeben und hydraulisch verpreßt. Die Leimangabe kann von Hand oder mit automatischer Leimangabe (Sonderzubehör) erfolgen.

Der große Vorteil dieser Maschine ist, daß beide Hölzer in einer Aufspannung gefräst, belemt und verpreßt werden. Versatz oder Verschiebung der Verbindungsstelle ist dadurch ausgeschlossen. Fertig bearbeitete Hölzer, auch mit kleinen Querschnitten, können mit geringem Spann- und Preßdruck genau fluchtend verbunden werden.

## Technische Daten:

Werkstückbreite max.	mm	200
Werkstückhöhe max.	mm	100
Werkstücklänge min.	mm	200
Fräsmotor	kW	11
Werkzeugdiameter max.	mm	160
Werkzeugspannhöhe max.	mm	120
Frässpindeldiameter	mm	40
Drehzahl ca.	U/min.	7500
Hydraulikmotor	kW	2,2
Ölbehälter	l	63
Betriebsdruck ca.	bar	150
Luftanschluß	bar	5
Absaugstutzen	mm	80 + 120
Platzbedarf ca.	mm	1600 × 3200
Gewicht netto ca.	kg	1050

Konstruktions- und Maßänderungen vorbehalten

# PANHANS

**ANT. PANHANS GMBH D-7480 SIGMARINGEN**

Werkzeug- und Maschinenfabrik · Postfach 140 · Telefon (07571) 1621 · Telex 732519