

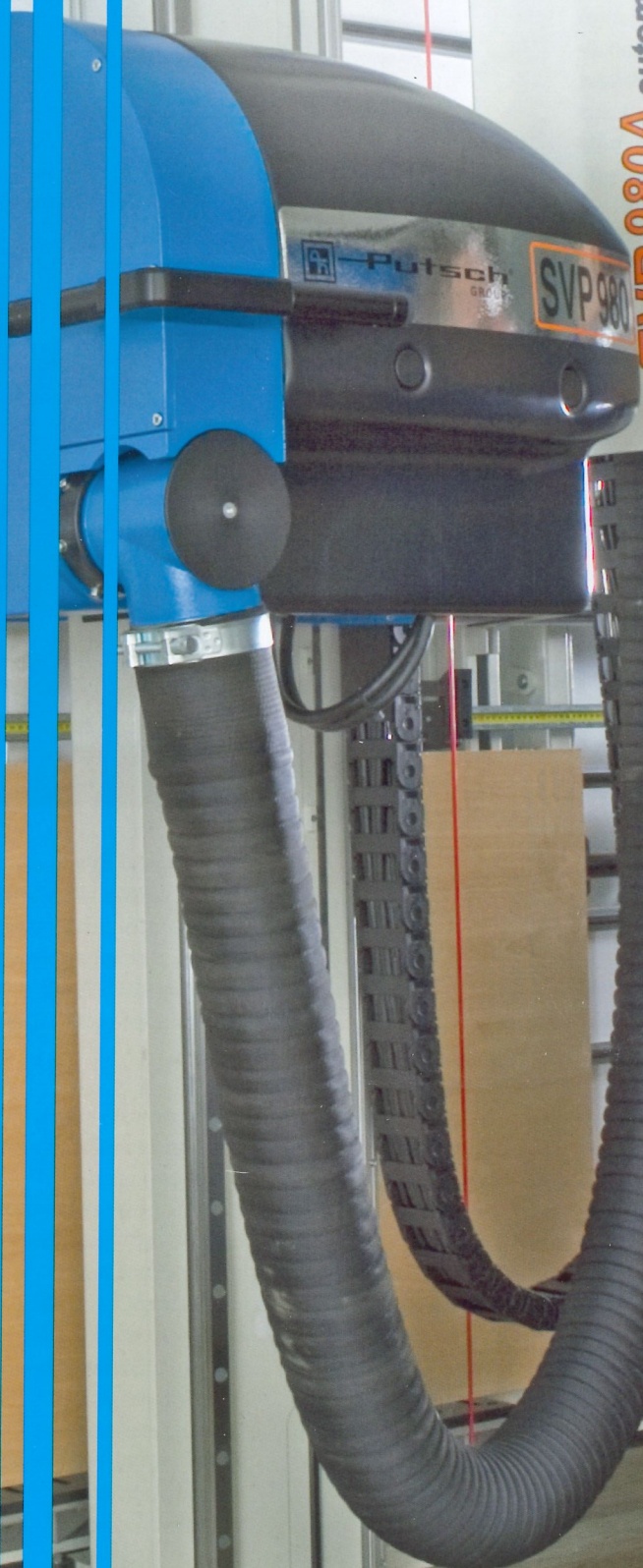
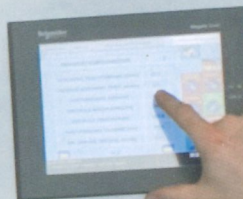


Putzsch[®]
GROUP

Vertikale Präzisionsplattensägen

SVP 980A automatisch

SVP 980 A / T





Kompetenz in Technologie

Die Putsch®-Unternehmensgruppe hat ihren Hauptsitz in Hagen / Nordrhein-Westfalen. Weitere Produktions- und Fertigungsbetriebe befinden sich in Italien, Spanien und den USA. Ein internationales Team aus ca. 500 hochqualifizierten Mitarbeitern steht rund um die Uhr zur Verfügung, um Ihre Wünsche entgegenzunehmen und umzusetzen.

Putsch® fertigt seit 1956 Präzisionsplattensägen mit hohem Qualitätsanspruch und ist heute einer der führenden Hersteller von vertikalen Plattenschneidsystemen weltweit.



In einer persönlichen Beratung bei Ihnen gehen wir gezielt auf Ihre individuellen Wünsche und Anforderungen ein. Wir helfen Ihnen bei der Raum- und Aufstellungsplanung des Schneidsystems und beraten Sie bei Auswahl und Konfiguration der notwendigen Peripheriegeräte, wie z. B. Staubabsaugungs- oder Kantenbearbeitungsanlagen. Aus einer großen Vielfalt von Modellen und Ausstattungsoptionen stellen wir Ihnen Ihr Schneidsystem so zusammen, dass es Ihren Anforderungen und Wünschen optimal entspricht.

In unserem Ausstellungsraum in Hagen haben Sie die Möglichkeit, unsere Präzisionsplattensägen bis ins Detail kennenzulernen, auszuprobieren, und sich die für Sie passende Konfiguration zusammenstellen zu lassen.

Wir übernehmen in Zusammenarbeit mit unseren Servicepartnern Ihre Betreuung für die regelmäßige Wartung und Instandhaltung unserer Produkte. Unser zentrales Waren- und Ersatzteillager in Hagen / Nordrhein-Westfalen sorgt für ständige Verfügbarkeit aller benötigten Komponenten und garantiert Ihnen kurze Lieferzeiten von Austauschteilen.





Putsch[®]
GROUP

Putsch[®]-Präzisionsplattensägen bearbeiten unterschiedlichste Materialien

Putsch[®]-Präzisionsplattensägen werden seit Jahrzehnten in den unterschiedlichsten Anwendungsbereichen erfolgreich eingesetzt. Die Vielzahl der angebotenen Modelle und Ausstattungsvarianten ermöglicht eine Bearbeitung unterschiedlichster Plattenmaterialien und -abmessungen.

Holzwerkstoffplatten

Hauptanwendungsgebiet unserer Präzisionsplattensägen ist die Verarbeitung von Holzwerkstoffplatten. Hierzu zählen zum Beispiel Rohspanplatten, MDF-Platten, HDF-Platten, OSD-Dämmplatten und Dünnsplattplatten. Weitere Plattenmaterialien, die problemlos aufgeteilt werden können, sind darüber hinaus: melaminharzbeschichtete Platten, Akustikplatten, Arbeitsplatten und Massivholzplatten. Diese Platten werden bevorzugt von Schreibern, Zimmerleuten, Messebauern, Baumärkten, dem Holzfachhandel und der Möbelindustrie verarbeitet.

Die Abmessungen und Materialvielfalt von Holzwerkstoffplatten sind fast grenzenlos. Jedes Jahr kommen neue Materialkombinationen hinzu. Unsere erfahrenen Techniker konfigurieren die einzelnen Komponenten Ihrer Putsch[®]-Präzisionsplattensäge optimal für die zu bearbeitenden Materialien. So erzielen Sie dauerhaft präzise und ausrissfreie Schnitte in jedem Material. Ein optionaler Vorritzer mit separatem Antriebsmotor ermöglicht die verleimfertige Aufteilung von beschichteten Platten aller Art.

Aluminium-Verbundwerkstoff- und Sandwichplatten

Ein weiteres Anwendungsgebiet unserer Präzisionsplattensägen ist die exakte und effiziente Aufteilung von Aluminium-Verbundwerkstoff- und Sandwichplatten. Hierzu zählen unter anderem Platten aus Alucobond[®], Alucore[®], ACM, Dibond[®] und Etalbond[®], welche vorwiegend im Baugewerbe und von Fassadenbauern eingesetzt werden.

Um Verbundwerkstoff- und Sandwichplatten präzise zu falzen, müssen die Winkel und Nuten der Platten extrem passgenau geschnitten werden. Die einfach zu montierende, optionale Verbundplatten-Nutvorrichtung für Putsch[®]-Präzisionsplattensägen schafft hierfür die idealen Voraussetzungen.

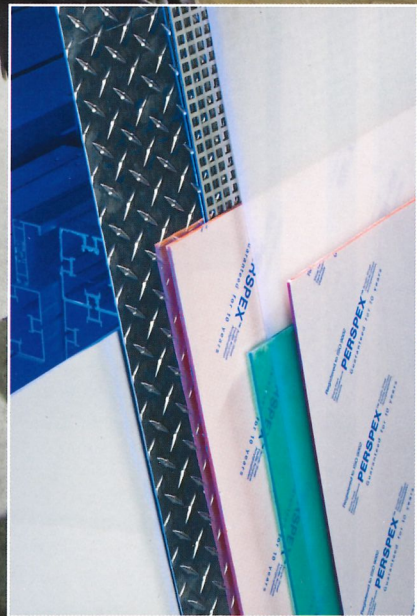
Kunststoffplatten

Kunststoffplatten aus z. B. PVC-Hartschaum, Makrolon[®], Polycarbonat, Copolyester, Plexiglas oder Acryl werden in den unterschiedlichsten Fertigungs- und Profilformen von der Möbelindustrie, Ladenbauern, Messebauern und Werbetechnikern regelmäßig verarbeitet.

Beim Sägen dieser Kunststoffplatten treten leicht Schmelz- oder Ausrisserscheinungen auf. Um diese Fehler zu verhindern bietet Putsch[®] Ihnen die Konfiguration der Präzisionsplattensägen mit Invertertechnik, regulierbaren Vorschubgeschwindigkeiten und speziellen Sägeblättern an.

Unsere erfahrenen Mitarbeiter und Servicepartner beraten Sie kompetent und ausführlich bei der Planung und Realisierung Ihres Plattenbearbeitungszentrums und der Zusammenstellung und Konfiguration aller notwendigen Komponenten.





Platzsparend

Im Vergleich zu einer liegenden Plattensäge benötigt die stehende Plattensäge nur die Hälfte der Stellfläche bei fast gleicher Funktionalität. In Kombination mit einem stehenden Plattenlager ist der „Platzspareffekt“ noch größer.

Sicher

Putsch®-Präzisionsplattensägen erfüllen bzw. übertreffen alle Anforderungen der Richtlinien und Sicherheitsbestimmungen der Europäischen Union.

Wirtschaftlich

Die vielen optionalen Automatikfunktionen unserer Präzisionsplattensägen entlasten Ihr Bedienpersonal erheblich und steigern so die Produktivität beim Aufteilen der Platten signifikant.

Präzise und zuverlässig

Durch Präzisions-Gleitschienenführungen an Sägebalken und Sägekopf, den präzisionskugelgelagerten Sägewagen und den hochstabilen, vollverschweißten Rahmen teilen Putsch®-Präzisionsplattensägen Ihre Materialien in jeder Schneidausrichtung immer auf 1/10 mm genau. Die hohe Fertigungsqualität aller Komponenten macht dieses Schneidsystem besonders zuverlässig und langlebig.

Kosteneffizient

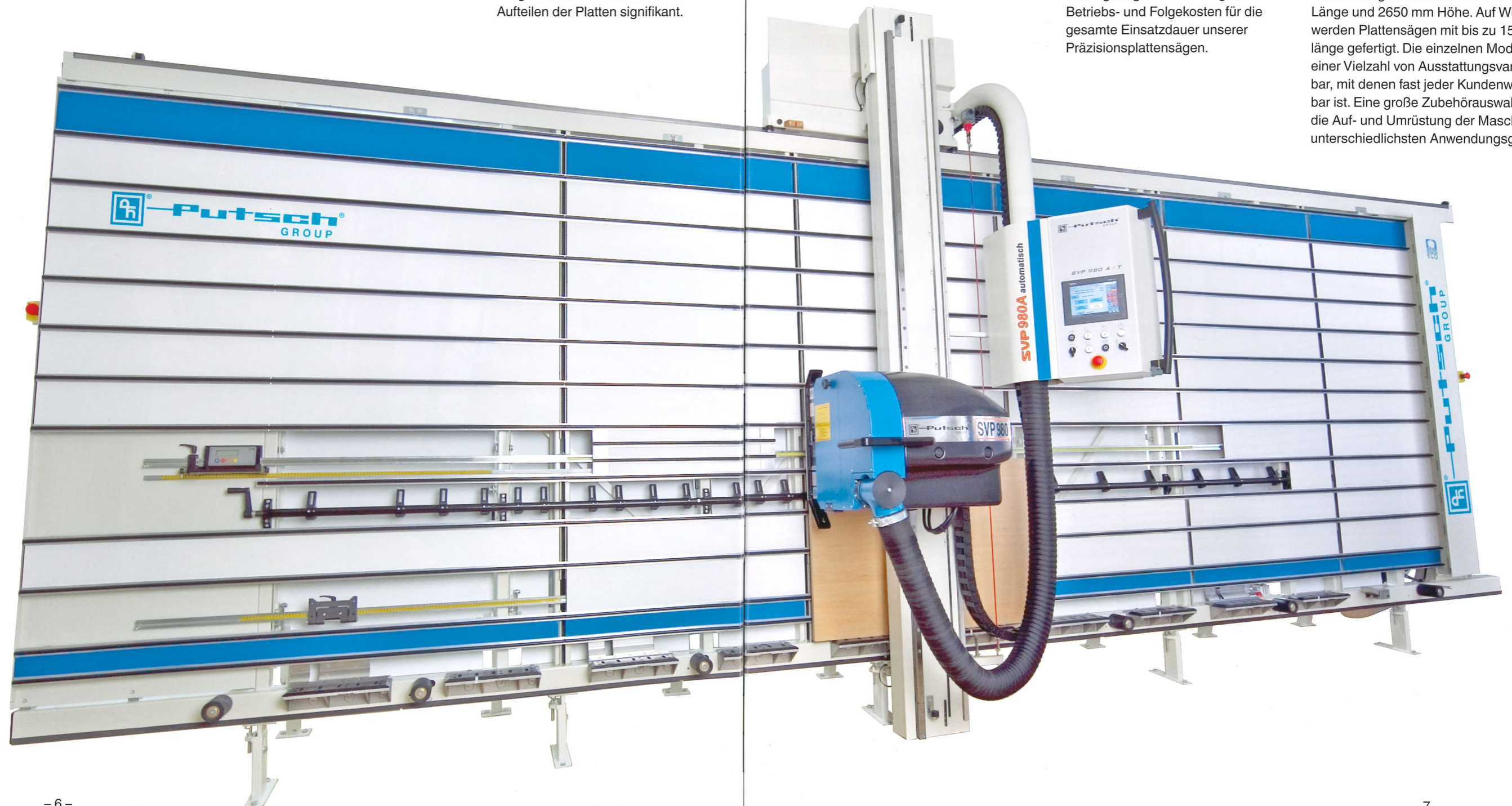
Die Verwendung bewährter Konstruktions- und Antriebstechnik und die hohe Fertigungsqualität unserer Produkte sichern Ihnen geringe Anschaffungs-, Betriebs- und Folgekosten für die gesamte Einsatzdauer unserer Präzisionsplattensägen.

Sauber

Modernste Absaugtechnik sorgt für die Einhaltung bzw. Unterschreitung der durch die EG-Richtlinie vorgeschriebenen TRK-Staubwerte. Die Putsch® ECO-Absaugung mit pneumatischer Ventilsteuerung gestattet auch die Bearbeitung besonders stark staubender Plattenmaterialien wie zum Beispiel Rigips.

Vielseitig

Putsch®-Präzisionsplattensägen verarbeiten serienmäßig Plattenmaße bis zu 5300 mm Länge und 2650 mm Höhe. Auf Wunsch werden Plattensägen mit bis zu 15 m Rahmenlänge gefertigt. Die einzelnen Modelle sind in einer Vielzahl von Ausstattungsvarianten lieferbar, mit denen fast jeder Kundenwunsch erfüllbar ist. Eine große Zubehörauswahl ermöglicht die Auf- und Umrüstung der Maschine für die unterschiedlichsten Anwendungsgebiete.



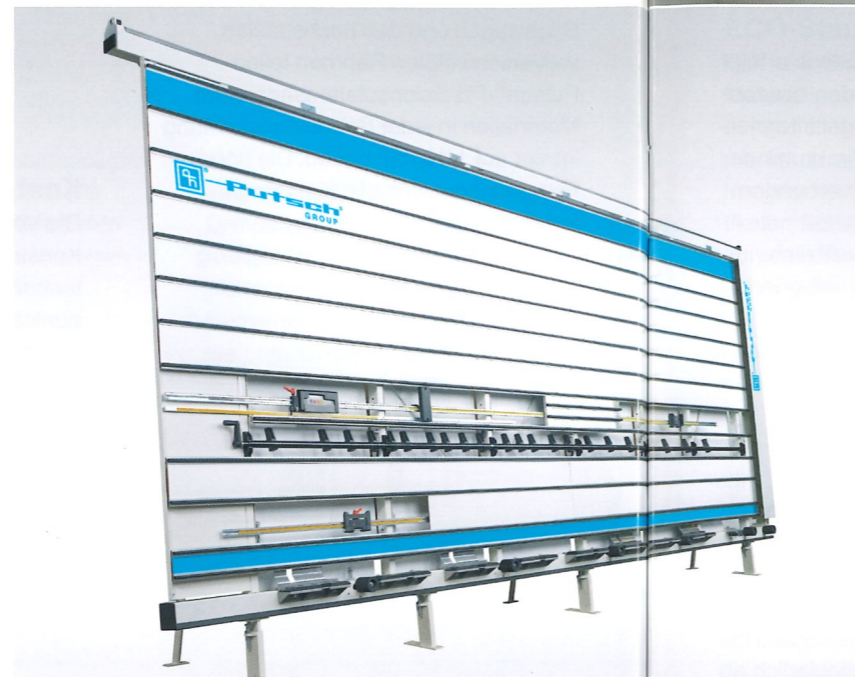
Rahmen

Die Basis jeder Putsch®-Präzisionsplattensäge bildet ein stabiler, vielfach verstrebter Stahlrahmen. Seine robuste Konstruktion ist vollständig verschweißt und absolut verwindungssicher. Das ermöglicht eine schnelle und sichere Montage und eine exakte Ausrichtung des Rahmenkörpers. Dieser aufwändig gefertigte, solide Rahmen bildet die zuverlässige Basis für einen langen und störungsfreien Betrieb des Schneidsystems.

Durch die stehende Anordnung der Komponenten verringert sich der Platzbedarf im Vergleich zu liegenden Plattensägen um die Hälfte.

Der Grundrahmen ist für Schnittlängen bis 5300 mm ausgelegt. Auf Kundenwunsch werden aber Rahmen mit individuellen Abmessungen für Schnittlängen bis 15 m gefertigt und montiert.

Optional bietet Ihnen Putsch® für besonders beengte Einbausituationen eine Ausführung zur Wandmontage oder einen zum Transport geteilten Rahmen an.



Grundrahmen mit Anlagerost und TRK-Staubabsaugsystem.



Grundrahmen mit Fein-Anlagerost und ECO-Staubabsaugsystem.



Die stabile, vielfach verstrebte Rahmenkonstruktion wird aufwändig verschweißt und ist absolut verwindungssicher.



Putsch[®]
GROUP



Absaugsysteme

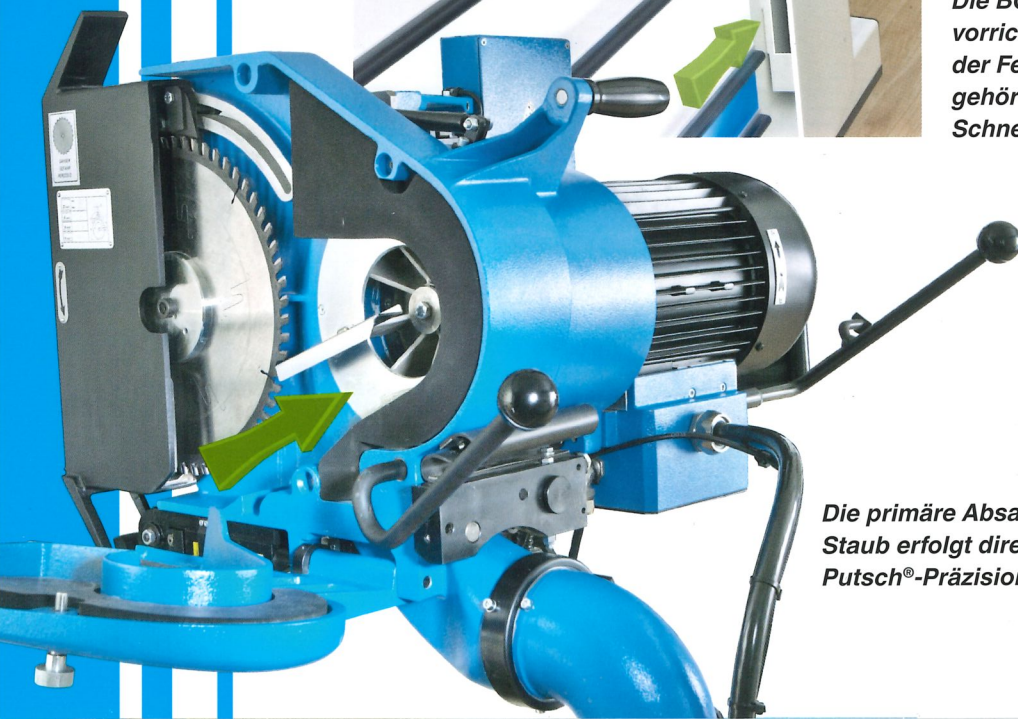
Die primäre Absaugung von Spänen und Staub erfolgt – sowohl für den vertikalen als auch für den horizontalen Schnitt – über ein in das Sägeaggregat integriertes Absaugsystem. Dieses System ist direkt mit der separat angeschlossenen Absauganlage verbunden.

Putsch[®]-Präzisionsplattensägen sind zusätzlich immer mit sekundären, im Grundrahmen integrierten Absaugsystemen ausgestattet. Diese reduzieren die Feinstaubbelastung am Arbeitsplatz erheblich und schützen so das Bedienpersonal vor gesundheitlichen Belastungen.

TRK-Staubabsaugsystem

Das TRK-Staubabsaugsystem ist im Grundrahmen integriert und gehört zum standardmäßigen Lieferumfang des Systems. Der Absaugkanal befindet sich an der rechten Seite des Rahmens und erstreckt sich über die gesamte Arbeitshöhe. Er saugt den Staub bei vertikalen und horizontalen Schnitten kontinuierlich ab und leitet ihn in die Filter der Absauganlage weiter. Das TRK-Staubabsaugsystem ist BG-holzstaubgeprüft und erfüllt alle gesetzlichen Arbeitsschutzanforderungen.

Die BG-holzstaubgeprüfte TRK-Absaugvorrichtung sorgt für eine massive Reduzierung der Feinstaubbelastung am Arbeitsplatz und gehört zum Standardlieferumfang der Putsch[®]-Schneidsysteme.



Die primäre Absaugung von Spänen und Staub erfolgt direkt am Sägeaggregat der Putsch[®]-Präzisionsplattensägen.

ECO-Staubabsaugsystem

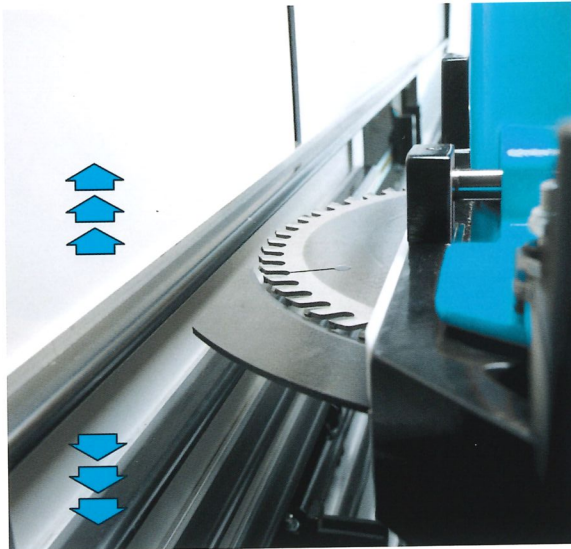
Für die Bearbeitung besonders stark staubender Materialien – wie zum Beispiel Rigips – bieten wir Ihnen zusätzlich das ECO-Absaugsystem an. Es besteht aus mehreren zusätzlichen, senkrecht in den Auflagerost integrierten Staubabsaugkanälen direkt hinter den vertikalen Scheidpositionen des Sägeblattes. Beim Positionieren des Sägebalkens öffnen sensorgesteuerte, pneumatische Ventile automatisch nur den jeweils benötigten Schneidkanal. Dadurch wird die gesamte Saugkraft des Systems an einer Schnittposition konzentriert.

Ein großzügig dimensioniertes Rohrsystem aus verzinktem Blech leitet das Staub/Luft-Gemisch in die separat angeschlossene Absauganlage. Wird das Sägeaggregat auf die horizontale Schnittführung umgestellt, schließen die Ventile automatisch und die Absaugung erfolgt am Sägeaggregat und am TRK-Absaugkanal an der rechten Seite der Säge.

*In den Auflagerost integrierte
Staubabsaugkanäle des
ECO-Absaugsystems für die Aufteilung
von Platten aus stark staubendem
Material.*

*Pneumatisch gesteuerte Ventile
aktivieren automatisch die Absaugung
nur im jeweils benötigten Schneidkanal
des ECO-Absaugsystems.*





Beim horizontalen Schnitt verhindert der automatisch ausweichende Anlagerost eine Beschädigung der Leisten.

Modellreihe SVP 145 M / A

Die Putzsch[®] Präzisionsplattensägen der Modellreihe SVP 145 sind besonders vielseitige Schneidsysteme der Kompaktklasse. Sie eignen sich für die unterschiedlichsten Anwendungen. Die Modellreihe SVP 145 stellt das Grundmodell der stehenden Präzisionsplattensägen von Putzsch[®] dar.

Automatisch ausweichender Anlagerost

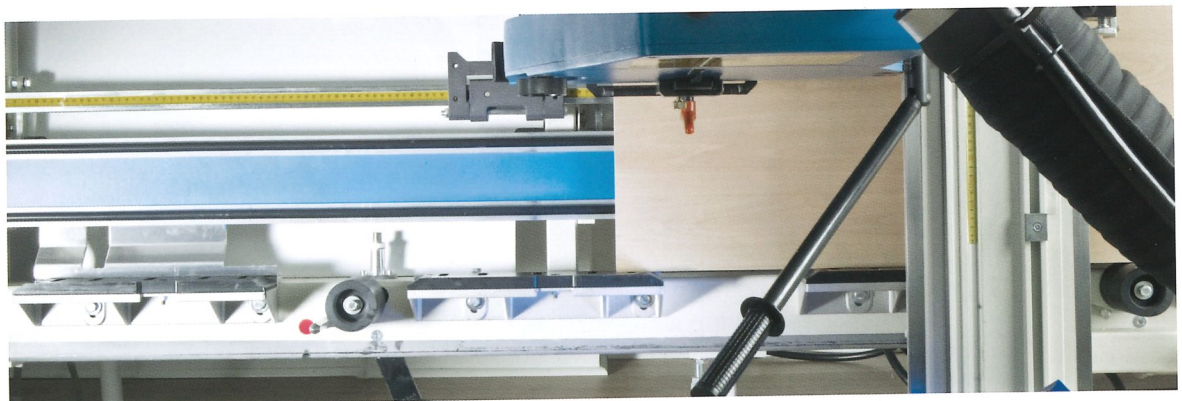
Auf der Vorderseite des Rahmens befindet sich ein Rost zum Anlegen der zu teilenden Platten. Dieser Rost verfügt über eine automatische Verschiebevorrichtung, um bei waagerechten Schnitten dem Sägeblatt auszuweichen und Beschädigungen der horizontalen Anlegeleisten zu verhindern. Ein Sensor am Sägewagen steuert den Verschiebevorgang über einen Elektromotor vollautomatisch.

Auflageflächen / Auflagerollen

An der Unterkante des Rahmens ist die sichere und stabile Plattenauflegekonstruktion angebracht. Sie besteht aus einzeln auswechselbaren, kunststoffbeschichteten Aluminiumauflageplatten. Die genaue Ausrichtung der unteren Plattenauflegekonstruktion zur oberen Laufschiene des Sägebalkens gewährleistet einen absolut parallelen horizontalen Schnittverlauf.

Einschwenkbare, gummierte Transportrollen erleichtern das Positionieren großer und schwerer Platten auf dem Anlagegerost. Optional können eingeschwenkte Transportrollen per Kontrollleuchte angezeigt werden. Sowohl die kunststoffbeschichteten Aluminiumauflageplatten, als auch die Transportrollen lassen sich bei Bedarf einzeln auswechseln.

Die sichere und stabile Plattenauflegekonstruktion gewährleistet einen absolut parallelen horizontalen Schnittverlauf.





TECHNISCHE DATEN	SVP 145 M	SVP 145 A
Max. Schnitthöhe senkrecht	2200 mm	2200 mm
Max. Schnitthöhe waagrecht	2080 mm	2080 mm
Max. Schnittlänge	4200 mm	4200 mm
Max. Schnitttiefe	60 mm	60 mm
Motorleistung	4 PS / 3 kW 5 PS / 3,75 kW	6 PS / 4,5 kW
Sägeblattdurchmesser	250 mm	250 mm
Sägeblattdrehzahl	5300 U/min	5300 U/min



Das optionale Winkelschnittgerät ermöglicht einfaches Ausführen von Schräg- und Winkelschnitten aller Art.

Die zusätzliche Mittenauflage auf der gesamten Maschinenlänge erleichtert die ergonomische Handhabung von Platten mit geringer Höhe.

Winkelschnittgerät

Um kleinere Werkstücke in beliebigen Winkeln zu trennen bietet Putsch[®] für seine Präzisionsplattensägen ein Winkelschnittgerät an. Es wird mit wenigen Handgriffen auf der Plattenauflage montiert und erlaubt die stufenlose Einstellung des zu schneidenden Winkels auf einer Skala.

Zwei Maßanschläge für senkrechte Schnitte

Putsch[®]-Präzisionsplattensägen sind mit jeweils zwei Maßanschlägen für vertikale Schnitte ausgestattet. Sie ermöglichen ein schnelles und exaktes Einstellen der gewünschten Schnittmaße. Optional bietet Putsch[®] den Einbau von Anschlägen mit digitaler Maßanzeige an. So lassen sich die vertikalen Schnittmaße auf 1/10 mm genau einstellen.

Ausklappbare Mittenauflage

Im Anlagerost der Präzisionsplattensäge ist eine ausklappbare Mittenauflage für leichte Werkstücke mit geringer Höhe integriert. Diese zusätzliche Auflage läuft absolut parallel zur unteren Plattenauflage und erstreckt sich nahezu über die gesamte Maschinenbreite. Die Anbringung in Arbeitshöhe erlaubt ergonomisches Arbeiten und entlastet Ihr Bedienpersonal beim Zuschneiden niedriger Werkstücke.

Verschiebbare Anlage für kleine Werkstücke

Als Zubehör ist eine in den Anlagerost integrierte verschiebbare Anlage erhältlich. Sie erleichtert die Positionierung kleiner Werkstücke auf der Mittenauflage.

Zusätzlicher Anschlag

Ein optionaler zusätzlicher Maßanschlag im unteren Bereich des Anlagerostes erleichtert das Positionieren schwerer Platten mit geringer Höhe.



Die verschiebbare Anlage für kleine Werkstücke verhindert das Wegdrücken schmaler und dünnwandiger Platten beim Eintauchen des Sägeblattes.



Bei schweren Platten mit geringer Höhe kann problemlos mit dem links unten am Rahmen angebrachten, optionalen Anschlag Maß genommen werden.





Sägebalken

Der Sägebalken dient als horizontale und vertikale Führung des Sägewagens. Er läuft auf präzisionskugelgelagerten Rollen auf der oberen Führungsschiene der Säge absolut parallel zur unteren Auflagekonstruktion. Die Positioniermechanik arretiert den Sägebalken exakt und sicher über den Schneidpositionen für vertikale Schnitte.

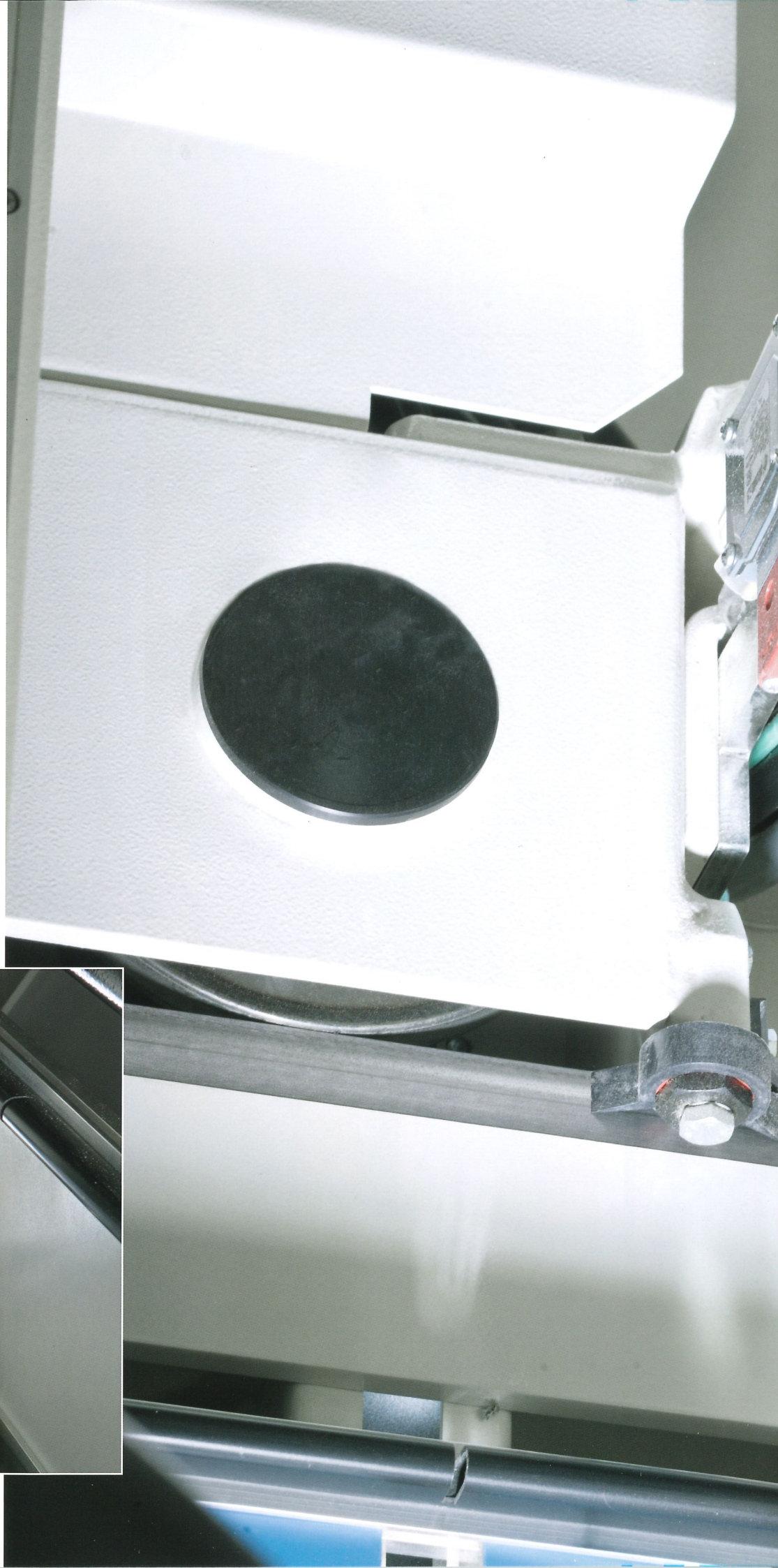
Am Sägebalken befinden sich auch die Maßskalen für die Einstellung horizontaler Schnitte, ausgehend von der unteren Auflage und der Mittenaufgabe. Für mehrfach wiederkehrende, horizontale Zuschnittmaße lassen sich bis zu vier Schnitthöhen durch Programmierknocken individuell festlegen.

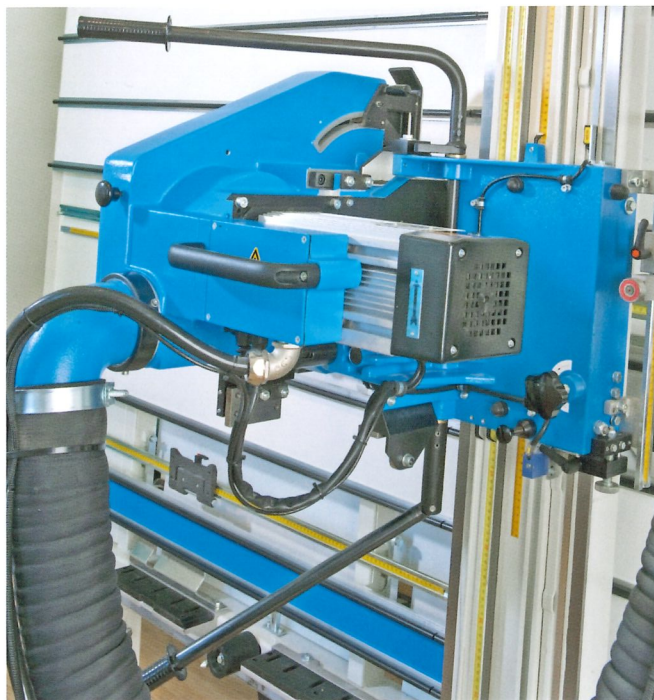
Zusätzlich ist ein am Sägebalken montierter Streifenanschlag für horizontale Schnitte lieferbar. Er ist stufenlos einstellbar und ermöglicht die schnelle und präzise Wiederholung horizontaler Schnitte mit gleicher Höhe.



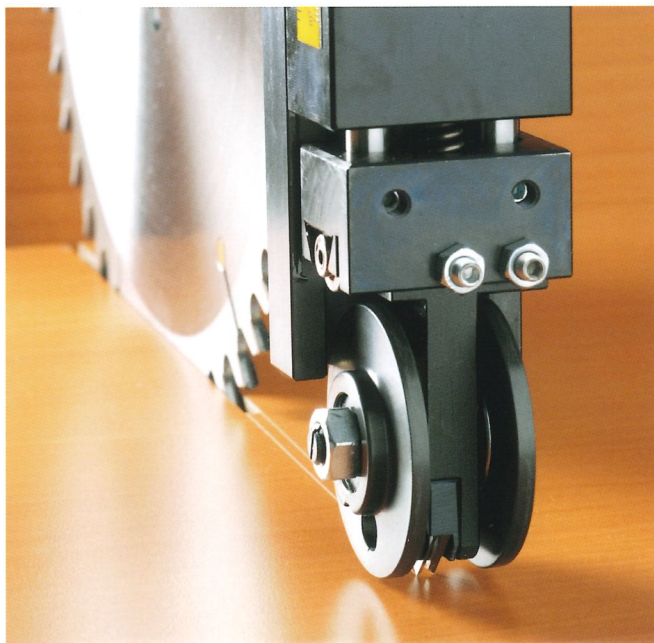
*Der Sägebalken läuft auf
präzisionskuggelagerten
Rollen auf der oberen
Führungsschiene absolut
parallel zur unteren
Auflagekonstruktion.*

*Der optional erhältliche
Streifenanschlag für horizontale
Schnitte ist eine einfache und
zeitsparende Einstellhilfe für
Wiederholungsschnitte.*





Das Sägeaggregat mit dem leistungsstarken Antriebsmotor des Sägeblattes befindet sich auf dem Sägewagen und ist für horizontale Schnitte um 90° schwenkbar.



Ein optional erhältlicher Vorritzer mit zwei Widia-Messern verhindert das Ausreißen der Schnittkanten bei beschichteten Plattenmaterialien.

Sägewagen

Der Sägewagen dient als Führung des Sägeaggregates. Als Aluminiumleichtbauteil gleitet er präzisionskugellagert vertikal auf dem toleranzfreien Gleitschienenführungssystem des Sägebalkens.

Sägeaggregat

Das Sägeaggregat der Putsch®-Präzisionsplattensägen befindet sich auf dem Sägewagen. Es ist um 90° schwenkbar, um sowohl vertikale als auch horizontale Schnitte zu ermöglichen. Ein zuverlässiger und leistungsstarker Motor treibt das Sägeblatt an.

Um das Ausreißen der Schnittkanten bei beschichteten Materialien zu verhindern, ist optional ein Vorritzer mit zwei Widia-Messern erhältlich. Sie ritzen die Oberfläche an und ermöglichen einen sauberen Schnitt für verleimfertige Kanten.

Der Schnittbereich wird über eine selbstabdeckende Sägeblattschutzabdeckung wirksam geschützt. Gleichzeitig dient diese Abdeckung als Staubabdichtung und unterstützt die Wirksamkeit der Absaugung.

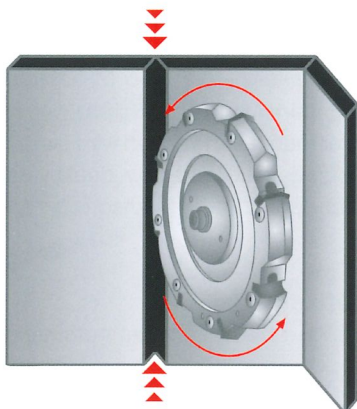
Am Sägeaggregat befindet sich die primäre Staubabsaugung des Systems. Sie nimmt den entstehenden Holz- und Feinstaub, sowie die Späne direkt am Sägeblatt auf und leitet das Gemisch über einen flexiblen Kunststoffschlauch zur extern angeschlossenen Filteranlage.

Unter Verwendung der ergonomisch geformten Griffe wird der Sägekopf über Zylinderführungen eingetaucht. Diese Konstruktion ermöglicht eine maximale Schnitttiefe von 60 mm. Ein Gelenk am unteren Bedienungsgriff erlaubt entspanntes Arbeiten über Kopf.

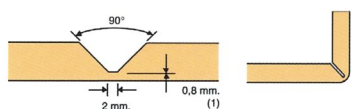
Am Sägekopf lässt sich optional ein Tiefenanschlag anbringen, der das genau definierte Fräsen von Nuten ermöglicht.

Zum Fräsen von Sandwich- und Aluminium-Verbundstoffplatten bietet Putsch® ein Kit zur einfachen Umrüstung des Sägekopfes an. Es enthält die Frässcheibe für das von Ihnen gewünschte Profil, die passende Schutzabdeckung und einen Tiefenanschlag zur exakten Einstellung der Eintauchtiefe des Sägekopfes.

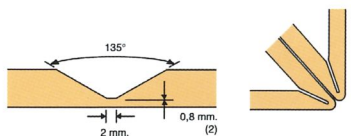
Steuerung



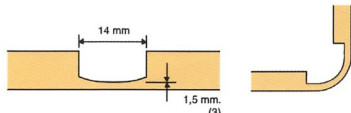
Das Kit für die Bearbeitung von Sandwich- und Aluminiumverbundwerkstoffplatten mit Spezialschutzabdeckung und Tiefenanschlag ermöglicht eine genaue und sichere Frästechnik.



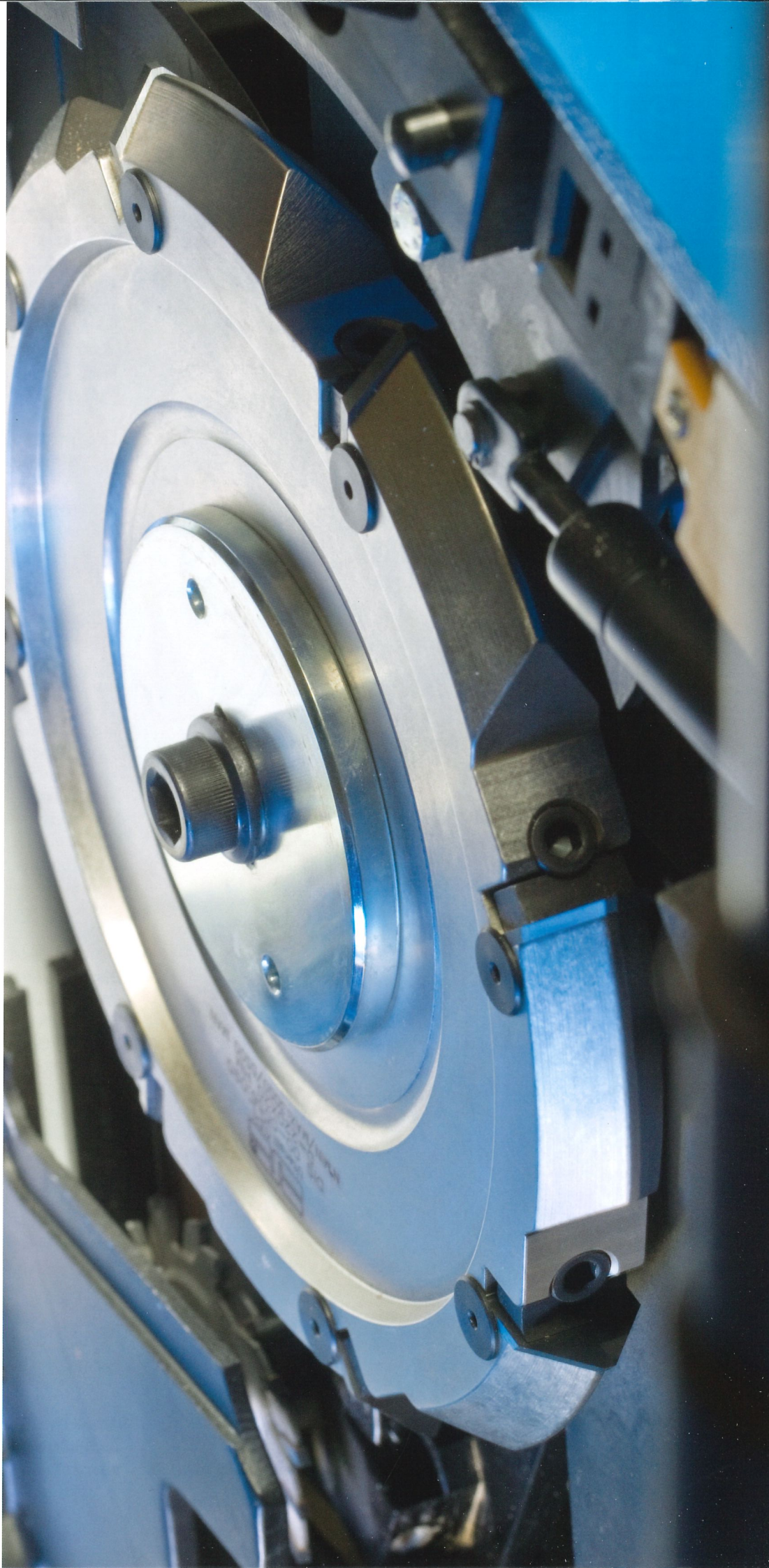
Fräsnut 90° (V-Form) für Abkantungen bis 90°.



Fräsnut 135° (V-Form) für Abkantungen bis 135°.



Fräsnut (Rechteckform) für Abkantungen bis 150°, abhängig von der Plattenstärke.





Die Steuerung der Modellreihe SVP 145 M befindet sich auf einem Bedienpanel am Absaugrohr neben dem Sägebalken. In der manuellen Version wird hiermit der Antrieb des Sägeblattes aktiviert bzw. deaktiviert. Zusätzlich ist hier einer der Sicherheitsnotschalter angebracht.

Automatikversion SVP 145 A

Die SVP 145 wird auch in einer Version mit Automatikfunktionen angeboten. Im Unterschied zur manuellen Version wird hier der Verschieberost pneumatisch über Druckluftzylinder betrieben.

Die Steuerung positioniert den Sägekopf nach Aktivierung der Automatik am Schnittpunkt, taucht das Sägeblatt pneumatisch in die Platte ein, führt den Wagenvorschub horizontal oder vertikal in zwei Geschwindigkeiten durch, taucht das Sägeblatt wieder aus und positioniert den Sägebalken auf Wunsch wieder in die Ausgangsposition. Für Ihr Bedienpersonal reduziert sich der gesamte Schneidvorgang auf einen einzigen Knopfdruck.

Sicherheit

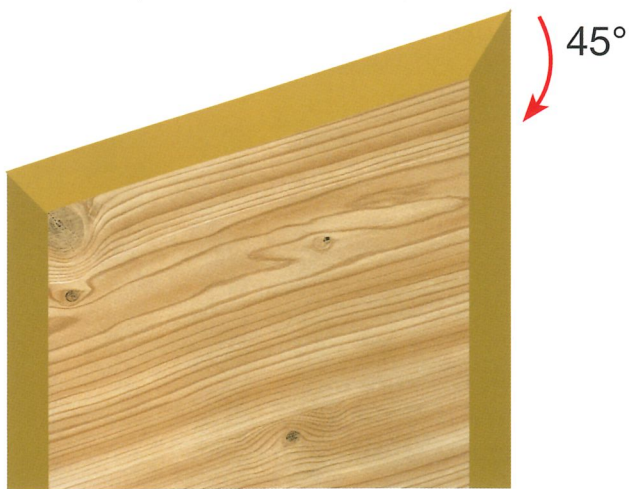
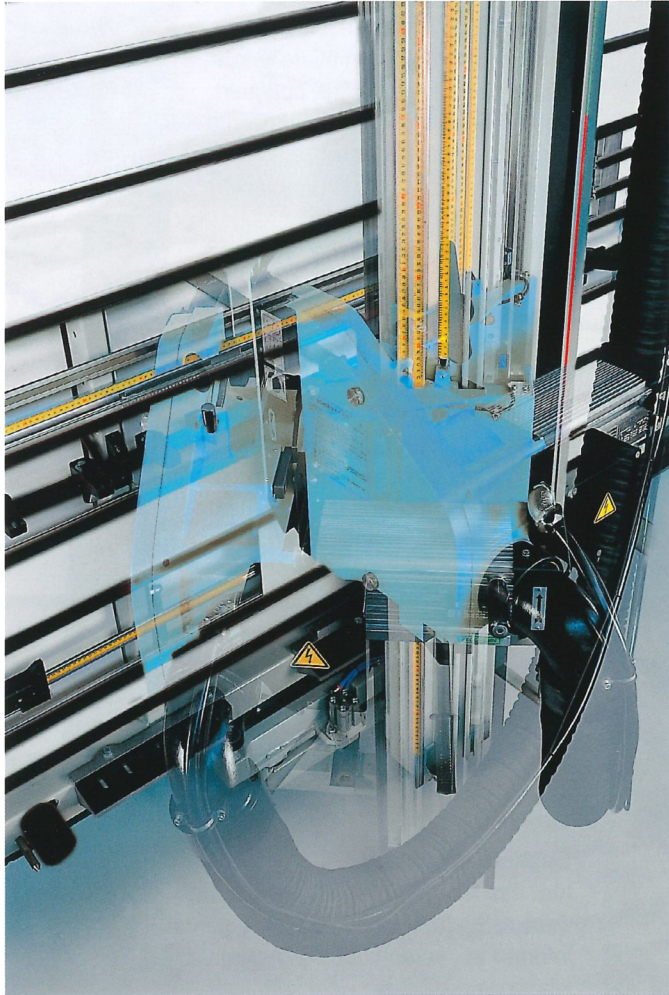
Alle Putsch[®]-Präzisionsplattensägen erfüllen bzw. übertreffen die europaweit vorgeschriebenen Richtlinien und Sicherheitsbestimmungen. Alle mechanischen und elektrischen Komponenten wurden von unabhängigen Prüfstellen zertifiziert und freigegeben.

Sonderausführung SVP 145 / 45°

Diese Sonderausführung der Putsch[®] SVP 145 verfügt über einen um 45° schwenkbaren Sägebalken. Hiermit sind neben senkrechten und waagerechten Schnitten auch 45° Gehrungsschnitte zur Plattenkante realisierbar. Die Funktion ist vergleichbar mit einer Kreissäge mit kippbarem Sägeblatt. Sie ist damit weltweit die einzige stehende Plattensäge, die mit kippbarem Aggregat auf Gehrung schneiden kann.

Der besondere Ausstattungsumfang macht diese Maschine besonders praktisch und vielseitig. An der 45°-Schnittstelle befinden sich 6 Vakuumsauger, die jederzeit eine plane und sichere Auflage der Platten gewährleisten.

Alle Putsch[®] Präzisionsplattensägen teilen die unterschiedlichsten Plattenmaterialien durch ausrissfreie, verleimfertige Präzisionsschnitte.



Die Putsch SVP 145 / 45° ermöglicht als weltweit einzige stehende Plattensäge die Ausführung von 45° Gehrungsschnitten.



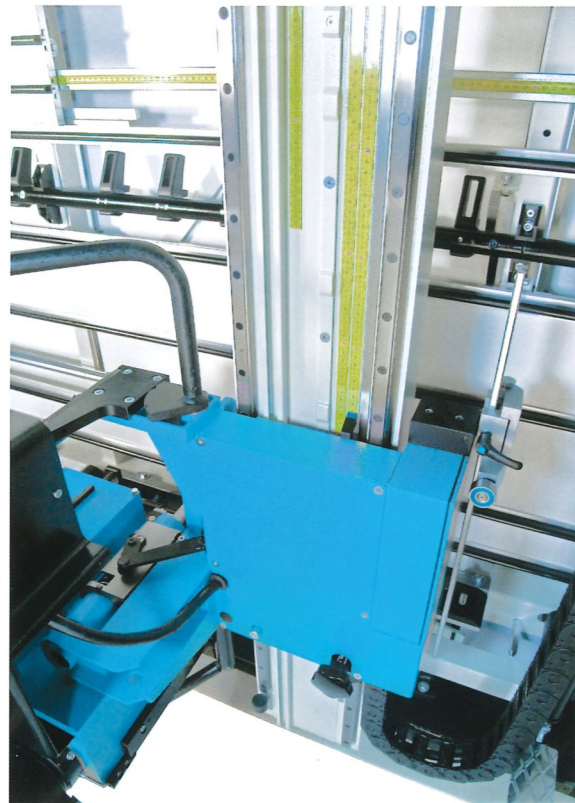
Modellreihe SVP 420 M / A

Die neue Modellreihe der Kompaktklasse ist die Kombination aus einer konsequenten Weiterentwicklung der Modellreihe SVP 145 und der Übernahme von Lösungen und Funktionen aus dem Premiummodell SVP 980.

Aufgrund Ihrer Konstruktionsmerkmale eignet sich die Putsch®-Präzisionsplattensäge SVP 420 besonders für den Dauereinsatz in beengten Räumlichkeiten.

Unterschiede zur Modellreihe SVP 145 M / A

Eine technische Besonderheit der neuen Putsch® SVP 420 ist das lineare Führungsschienensystem, auf dem der Sägewagen präzise geführt wird. Die Vorteile gegenüber der in den Sägebalken integrierten Führung sind eine noch höhere Präzision und die Möglichkeit, die Führungen bei Verschleiß oder Beschädigung einfach auszutauschen. Diese Präzisionstechnik wurde aus dem Premiummodell Putsch® SVP 980 übernommen, in dem sie bereits seit 2004 erfolgreich eingesetzt wird.



Lineare Führungsschienen für höchste Schnittpräzision.

Auch der Tiefenanschlag zur Regulierung der Schnitttiefe wurde durch eine Einstellhilfe optimiert. Mit ihr lässt sich die gewünschte Schnitttiefe zeitsparend und exakt direkt am Sägeaggregat vorwählen.

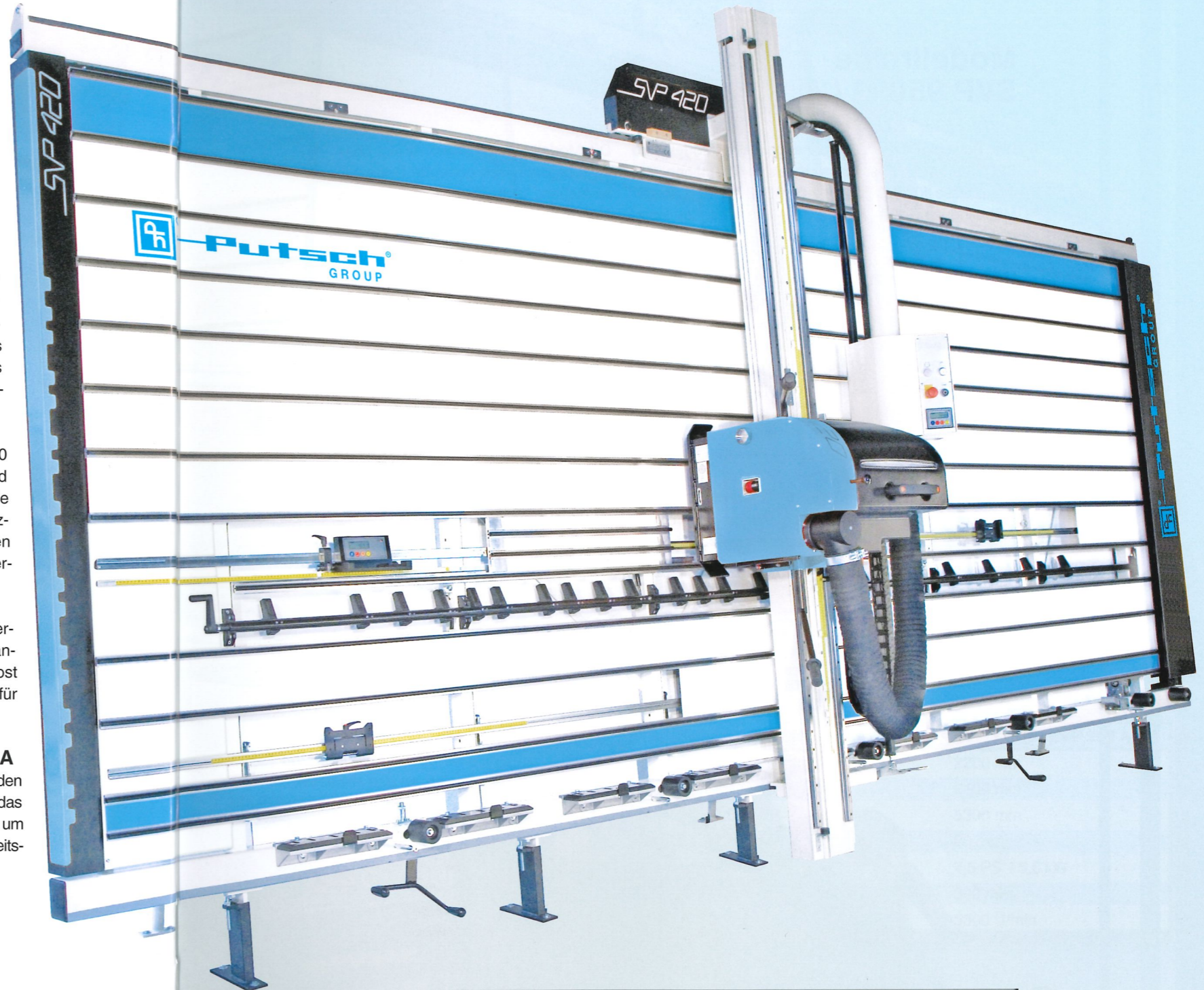
Die optional erhältliche Vorritzer-technik mit separatem Sägeblatt und eigenem Motor ist besonders wartungsarm und zuverlässig. Der Sägeblattvorritzer verfügt über eine automatische Ein-/Ausschaltfunktion des Antriebsmotors beim Ein- bzw. Austauschen des Sägeblattes. So entfällt der zusätzliche, manuelle Schaltvorgang.

Abgerundet wird das Modell SVP 420 durch ein innovatives Design und viele Detaillösungen, wie z. B. die formschöne und stabile Motorschutzabdeckung, die der Maschine einen harmonischen Gesamteindruck verleihen.

Gegenüber dem Modell SVP 145 verfügt das Modell SVP 420 bereits standardmäßig über eine in den Anlagerost integrierte, verschiebbare Anlage für kleine Werkstücke.

Automatikversion SVP 420 A

Das Modell SVP 420 kann mit den gleichen Automatikfunktionen, wie das Modell 145 ausgestattet werden, um Durchsatz, Schnittqualität und Arbeitskomfort zu erhöhen.



TECHNISCHE DATEN	SVP 420 M	SVP 420 A
Max. Schnitthöhe senkrecht	2200 mm	2200 mm
Max. Schnitthöhe waagrecht	2080 mm	2080 mm
Max. Schnittlänge	4200 mm	4200 mm
Max. Schnitttiefe	60 mm	60 mm
Motorleistung	4 PS / 3 kW 5 PS / 3,75 kW	6 PS / 4,5 kW
Sägeblattdurchmesser	250 mm	250 mm
Sägeblattzahl	5300 U/min	5300 U/min

Modellreihe SVP 950 M / A

Die Putsch®-Präzisionsplattensägen der Modellreihe SVP 950 sind besonders robuste Maschinen der Oberklasse für den industriellen Einsatz z. B. in der Möbelindustrie, bei Fassadenbauern oder im Holzfachhandel.

Unterschiede zur Modellreihe SVP 145 M / A

Die Modellreihe SVP 950 unterscheidet sich von der Modellreihe SVP 145 durch einen standardmäßig größeren Rahmen mit einer maximalen Schnittlänge bis 5300 mm. Die Verschiebefunktion des Anlagerostes wird berührungslos (induktiv) angesteuert. Diese Technik ist besonders verschleißarm und langlebig.

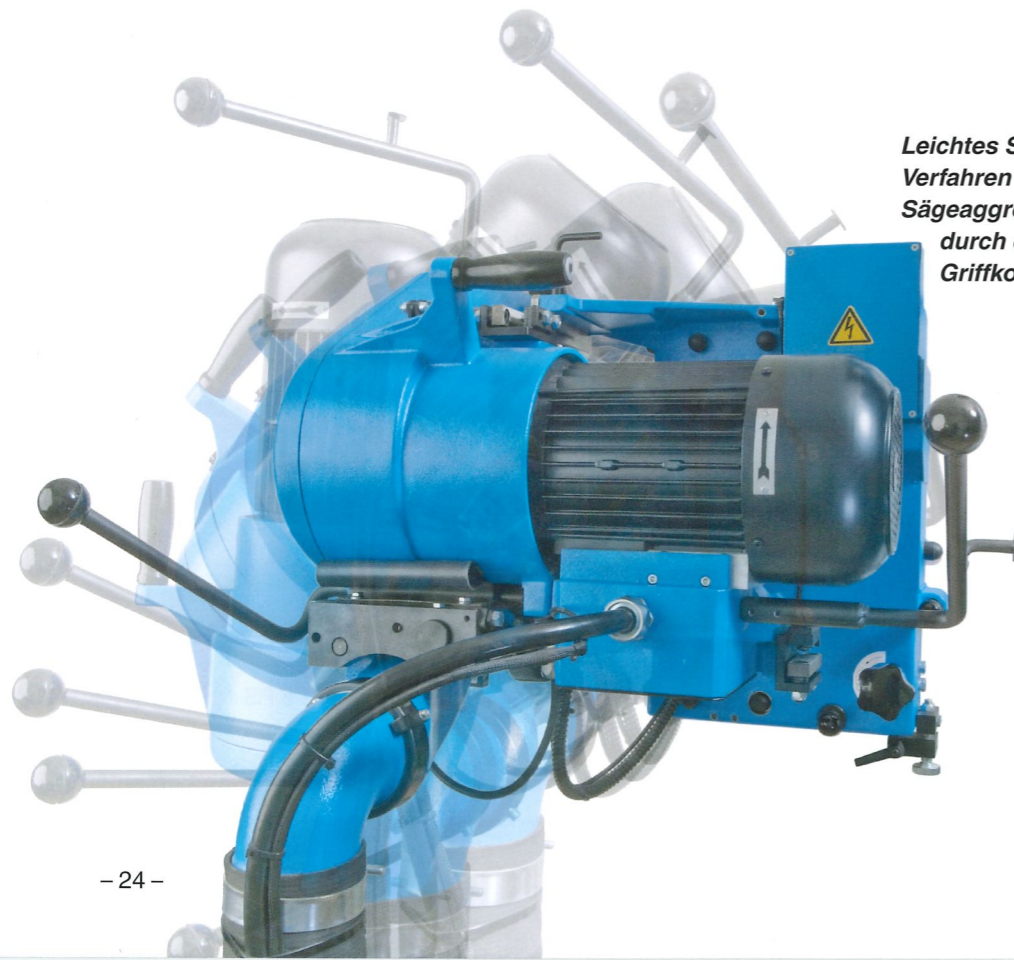
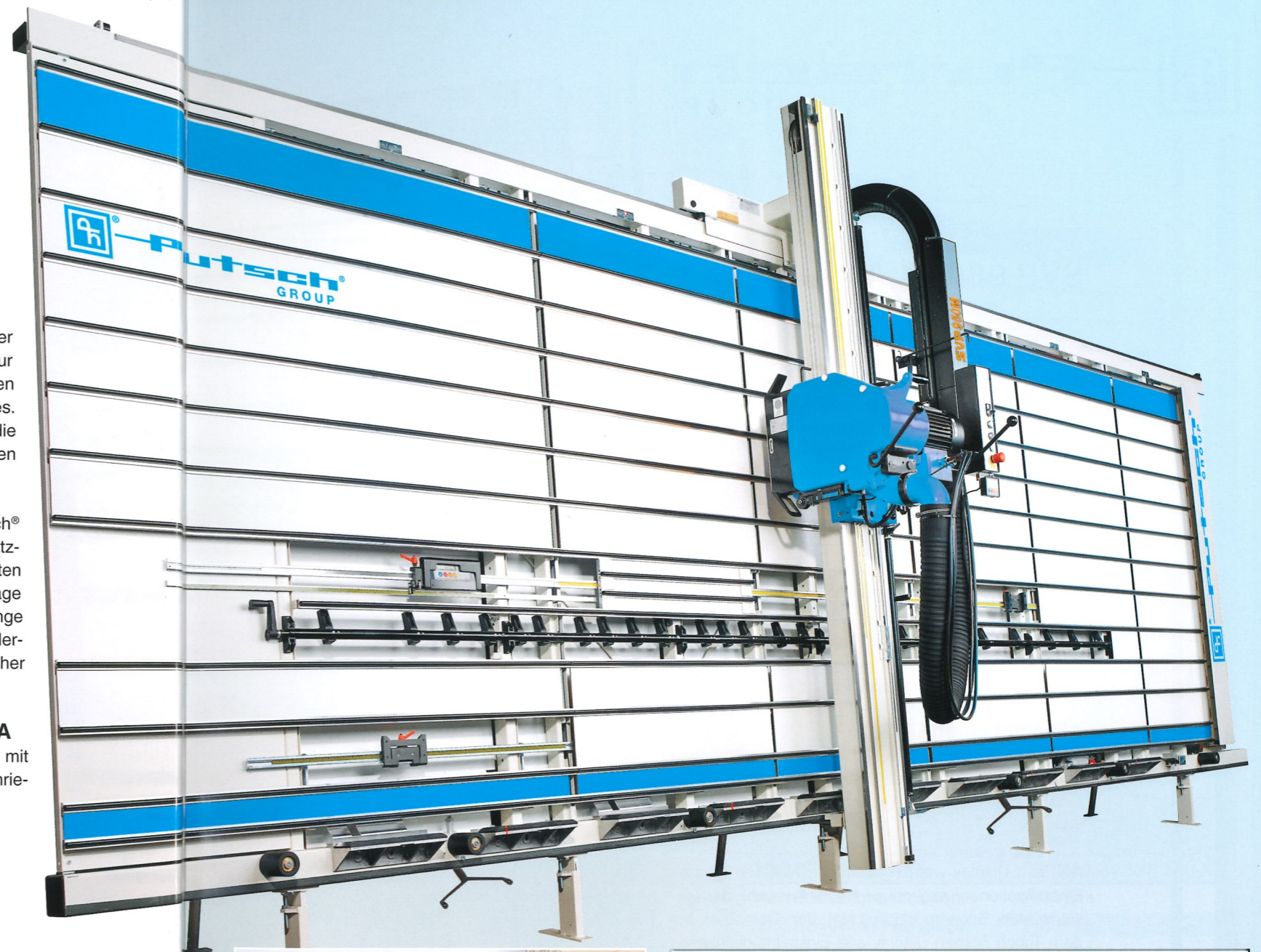
Ein verstärktes und größer dimensioniertes Sägeaggregat mit einem stärkeren Motor und einem Sägeblatt mit 300 mm Durchmesser ermöglicht Ihnen Schnitttiefen bis 80 mm. Mit diesem Modell lassen sich ganze Plattenpakete mühelos und schnell verarbeiten.

Die Modellreihe SVP 950 verfügt über zwei ergonomisch geformte Griffe zur einfachen, schnellen und präzisen Handhabung des Sägeaggregates. Eine Eintauchmechanik erleichtert die Bearbeitung der Platten bei hohen Vertikalschnitten.

Serienmäßig verfügt die Putsch® SVP 950 bereits über einen zusätzlichen Anschlag für schwere Platten mit geringer Höhe, eine Mittenaufgabe über die gesamte Bearbeitungslänge und einen Streifenanschlag für wiederholte waagerechte Schnitte mit gleicher Höhe.

Automatikversion SVP 950 A

Auch das Modell SVP 950 lässt sich mit den beim Modell SVP 145 A beschriebenen Funktionen automatisieren.



Leichtes Schwenken und Verfahren des robusten Sägeaggregates der SVP 950 M durch ergonomische Griffkonstruktion.



TECHNISCHE DATEN	SVP 950 M / SVP 950 A
Max. Schnitthöhe senkrecht	2200 mm
Max. Schnitthöhe waagrecht	2100 mm
Max. Schnittlänge	5300 mm
Max. Schnitttiefe	80 mm
Motorleistung	7,5 PS / 5,6 kW
Sägeblattdurchmesser	300 mm
Sägeblattzahl	5300 U/min.

Der digitale Plattenanschlag erleichtert das exakte Einstellen des gewünschten Plattenmaßes.

Modellreihe SVP 980 M, A / T

Die Putsch®-Präzisionsplattensägen der Modellreihe SVP 980 sind die vollautomatischen Premiummodelle für den erweiterten Einsatz in der Industrie. Der automatische Schneidvorgang erhöht den Materialausstoß und verringert dadurch die Stückkosten.

Innovative Computer-Steuerung über Touch Screen Panel

Die Modellreihe SVP 980 ist mit einer innovativen Computersteuerung und Touch Screen Anzeige ausgerüstet. Bei dieser Version wird das System nicht mehr mit Schaltern und Knöpfen, sondern über ein berührungsempfindliches Farbdisplay eingestellt und überwacht. Durch seine große Auslegung und den hohen Kontrast ist diese Steuerung jederzeit – auch bei ungünstigen Lichtverhältnissen – gut ablesbar und einstellbar.

Alles auf einen Blick

Die Benutzerführung lässt sich in mehreren Sprachen darstellen. So wird das Risiko der Fehlbedienung erheblich minimiert und die Einarbeitungszeit drastisch verkürzt.

Auf dem Display werden nur die jeweils verfügbaren Einstelloptionen angezeigt. Nach Auswahl der gewünschten Schnittposition zeigt der Computer auf dem Touch Screen Display alle Einstellmöglichkeiten für den horizontalen bzw. vertikalen Schnitt an. Die Maße und Einstellungen werden direkt auf dem Touch Screen Display eingegeben und vom Computer übernommen. Auch die gewünschte Vorschubgeschwindigkeit wird stufenlos, bequem über den Touch Screen Monitor vorgegeben.

Vollautomatischer Sägeablauf spart Zeit und Geld

Das digitale Positioniersystem speichert beliebig viele unterschiedliche Maße. Diese werden dann vom Sägebalken und Sägewagen automatisch angesteuert und abgefahren. Sowohl der horizontale als auch der vertikale Schnitt werden vom Schneidsystem automatisch durchgeführt. Beim horizontalen Schnitt erkennt ein Sensor automatisch das Plattenende und beim vertikalen Schnitt positioniert sich der Sägebalken automatisch auf der gewünschten Schnittposition. Nach Beendigung des Sägevorganges fährt das Sägeaggregat auf Wunsch wieder in die Ausgangsstellung zurück. Dieser vollautomatische Sägeablauf spart Zeit, Kraft und letztendlich Geld.

Einfache Bedienung

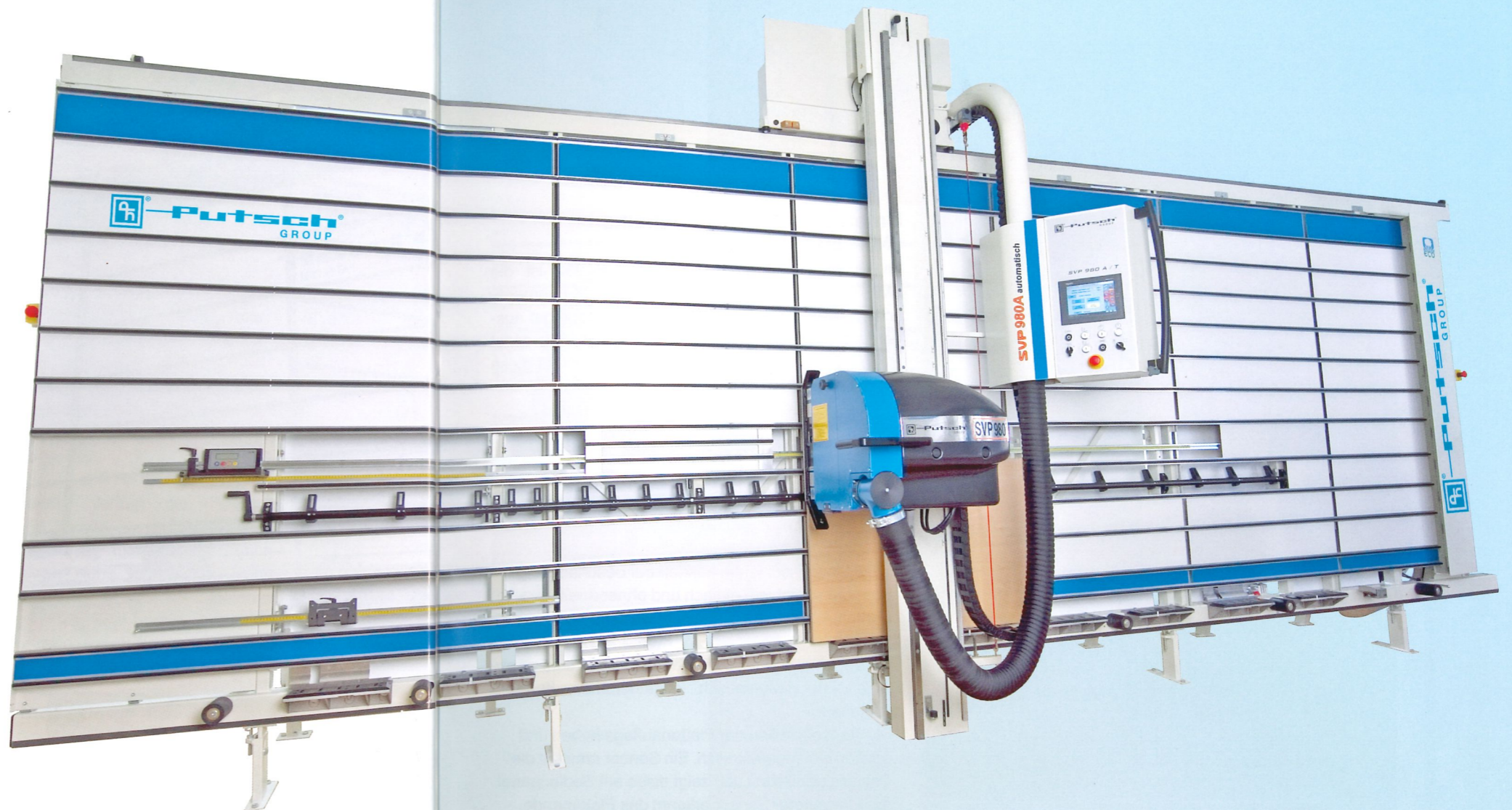
Auch alle anderen Funktionen, wie z. B. der Wechsel auf die horizontale bzw. vertikale Schnittposition, das Zuschalten des Vorritzers oder das Aktivieren der Fensterschnittfunktion und des Besäumprogrammes werden direkt über das Display gesteuert und dann automatisch ausgeführt.

Umfassende Hilfe

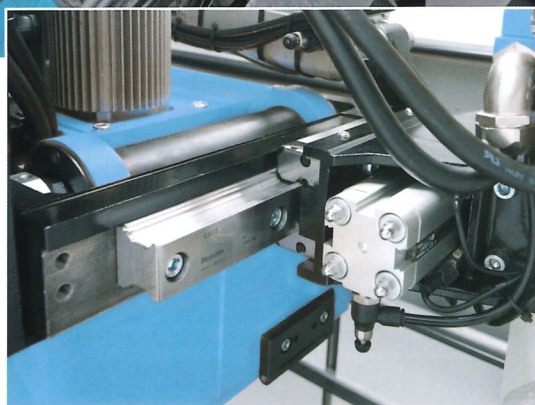
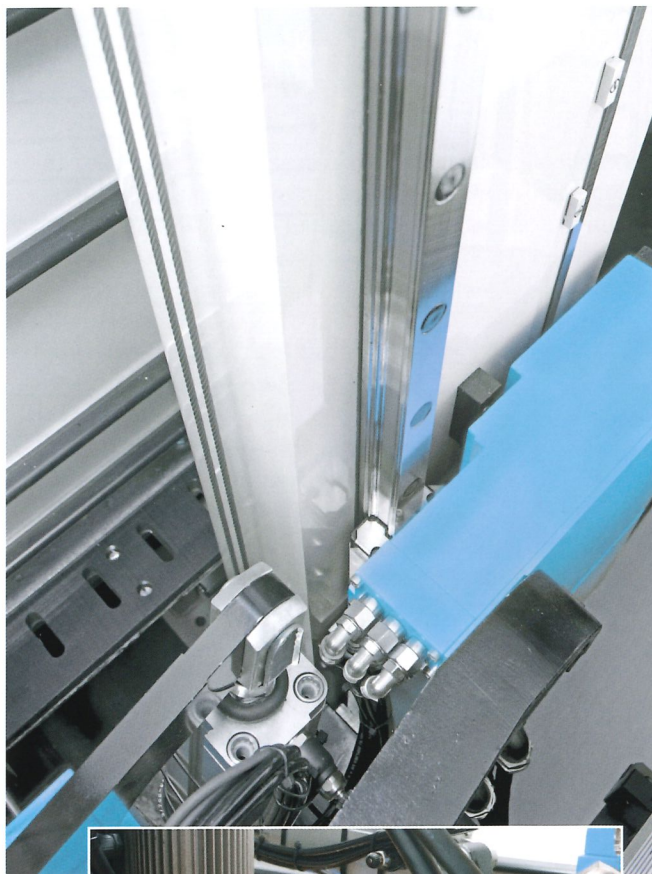
Der Bediener hat jederzeit den aktuellen Betriebszustand der Säge vor Augen und kann alle relevanten Daten exakt und schnell abrufen. Status- und Wartungsmeldungen werden mit leicht verständlichen, farbigen Symbolen oder in Klartext angezeigt und können umgehend bearbeitet werden.

Über den Bildschirm lassen sich hierzu jederzeit die gesamte technische Dokumentation der Säge, die Betriebsanleitung oder Servicevideos aufrufen und anschauen. Diese Funktion erspart ein Nachschlagen in Handbüchern und Dokumentationen.

Die Steuerung der Modellreihe SVP 980 A / T verfügt über eine USB- und eine Netzwerkschnittstelle. Sie lassen sich zur Fernanalyse von Fehlermeldungen und zum Einspielen von Daten und Softwareupdates verwenden.



TECHNISCHE DATEN	SVP 980 M / SVP 980 A
Max. Schnitthöhe senkrecht	2200 mm
Max. Schnitthöhe waagrecht	2100 mm
Max. Schnittlänge	5300 mm
Max. Schnitttiefe	80 mm
Motorleistung	7,5 PS / 5,6 kW
Sägeblattdurchmesser	300 mm
Sägeblattdrehzahl	5000 U/min



Lineare Präzisionsführungsschienen: Eine Technik, die sonst nur bei horizontalen Industriesägen zu finden ist.

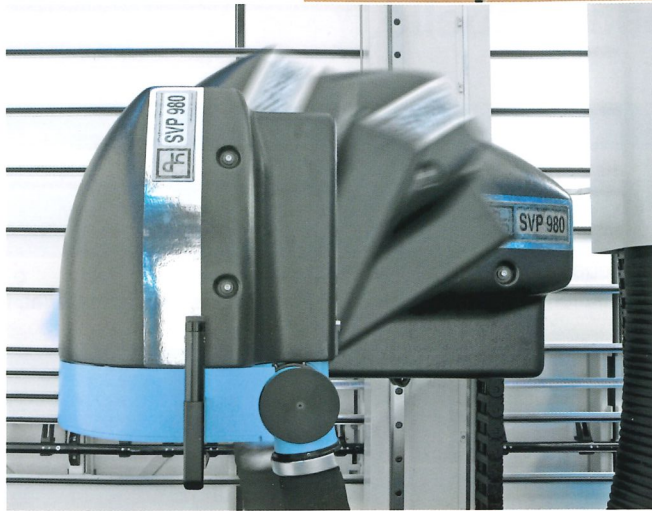
Unterschiede zur Modellreihe SVP 950 M / A

Im Unterschied zur Modellreihe SVP 950 ist die SVP 980 serienmäßig mit linearen THK-Führungsschienen am Sägebalken und am Sägeaggregat ausgerüstet. Neben dieser Präzisionstechnik, die sonst nur bei horizontalen Sägen zu finden ist, bietet diese Modellreihe eine Vielzahl von Vorteilen:

- Vibrationsfreier Lauf des Sägeaggregates und dadurch besonders hohe Schnittpräzision
- Vibrationsfreies, pneumatisches Eintauchen des Sägeaggregates für den aussrissfreien, präzisen Schnitt
- Die Führungsschienen können bei Beschädigung oder bei Verschleiß einfach und ohne großen Aufwand ausgetauscht werden.

Darüber hinaus verfügt die SVP 980 über eine ganze Reihe von pneumatisch angetriebenen Komfortfunktionen:

- Die Transportrollen der Plattenauflage heben und senken sich pneumatisch. Ein Sensor ermittelt die Position der Rollen und zeigt diese am Bedienpanel an. Ein weiterer Sensor erkennt das Plattenende, stoppt bei Bedarf den Sägewagen automatisch und lässt ihn in die Ausgangsposition zurückfahren.
- Das Sägeaggregat wird pneumatisch – vom Bedienpanel aus gesteuert – in die waagerechte bzw. senkrechte Schnittposition geschwenkt. Die Umschaltung wird mit einem einzigen Fingerdruck erledigt.
- Sägeaggregat und Sägebalken lassen sich pneumatisch für den jeweiligen Schnitt bequem und ohne Kraftaufwand vom Bedienpanel aus blockieren.
- Sowohl das Sägeaggregat als auch der serienmäßige Doppelsägeblattvorritzer mit eigenem Antriebsmotor tauchen per Knopfdruck pneumatisch in das Plattenmaterial ein und aus.
- Der horizontale Nullpunkt ist einfach per Fingerdruck zwischen unterer Plattenauflage und Mittenauflage wählbar. Die zwei serienmäßigen digitalen Maßanzeigen für den vertikalen und den horizontalen Schnitt ermöglichen das bis auf 1/10 mm genaue Einstellen der Schnittmaße.



*Pneumatisches
Schwenken des
Aggregates mit einem
einfachen Fingerdruck.*



*Wartungsarme und
zuverlässige
Vorrizertechnik mit
separatem
Antriebsmotor.*



Ausstattungs- und Zubehörtabelle

	SVP 145 M	SVP 145 A	SVP 420 M	SVP 420 A	SVP 950 M	SVP 950 A	SVP 980 M	SVP 980 A
Sägerahmen								
Im Rahmen integriertes Absaugsystem TRK (BG-Holzstaubgeprüft) Starke Reduzierung der Feinstaubbelastung durch deutliche Unterschreitung der TRK-Richtwerte	s	s	s	s	s	s	s	s
ECO- Absaugvorrichtung mit pneumatischer Ventilsteuerung für senkrechte Schnitte Besonders wirksame zusätzliche Absaugung im vertikalen Schnittkanal für stark staubendes Plattenmaterial, wie z. B. Rigips	o	o	o	o	o	o	o	o
Elektromechanisch angetriebener, automatischer Verschieberost Über Sensoren gesteuert weicht der Verschieberost dem Sägeblatt automatisch aus und schont damit die Leisten	s	s	s	s	s	s	s	s
Pneumatisches Anheben und Absenken der Förderrollen Praktische Komfortfunktion							s	s
Sensor zur Erkennung der angehobenen Förderrollen mit Kontrollleuchte Kein lästiges Vergessen der angehobenen Förderrollen mehr	o	o	o	o	o	o	s	s
Zwei Maßanschläge für senkrechte Schnitte Ermöglichen das praktische Maßnahmen auf beiden Seiten des Sägebalkens	s	s	s	s	s	s	s	s
Ausklappbare Mittenaufgabe für kleine Werkstücke auf der gesamten Maschinenlänge Kleinere Werkstücke können in aufrechter Haltung bequem auf der Mittenaufgabe geschnitten werden	s	s	s	s	s	s	s	s
Zusätzlicher Anschlag für Platten mit geringer Höhe Schwere Platten mit geringer Höhe (z. B. Küchenarbeitsplatten) können damit auf der stabilen unteren Auflage geschnitten werden	o	o	o	o	s	s	s	s
Verschiebbare Anlage für schmale Werkstücke Verhindert das Durchdrücken dünner Platten beim Schneiden auf der Mittenaufgabe	o	o	s	s	o	o	o	o
Sensor zur Erkennung des Plattenendes Der Sägekopf taucht aus und der Sägebalken wird in die Ausgangsposition zurückgefahren							s	s
Winkelschnittgerät Mit dieser Vorrichtung, die mit wenigen Handgriffen auf der unteren Auflage befestigt wird, lassen sich präzise Winkelschnitte durchführen	o	o	o	o	o	o	o	o
Sägeaggregat, Sägewagen, Sägebalken								
THK-Führungen auf Sägebalken Präzisionsschnitt durch perfekte Führung des Sägewagens und des Aggregates. Leichter Austausch bei Beschädigung			s	s			s	s
THK-Führung für Sägeaggregat Präzises Eintauchen des Sägeblattes durch verwindungssteife lineare Führungsschiene							s	s
Halbautomatische senkrechte Verschiebung des Sägeaggregates mit schnell/langsam Tastenkombination Komfortfunktion bei Automatik-Modellen, die Zeit und Kraft spart								s
Pneumatisches / elektromotorisches Eintauchen des Sägeaggregates Praktische Funktion, besonders geeignet für Über-Kopf-Arbeiten in großer Höhe	o	s	o	s	o	s	s	s
Automatische Umstellung des Sägeaggregates von senkrechte auf waagerechte Schnitte und umgekehrt kraftsparende Komfortfunktion							s	s
Pneumatisch eintauchendes Vorritzersägeaggregat mit Doppelsägeblatt und eigenem Antriebsmotor Praktisches Aktivieren des Sägeblattvorritzers per Fingerdruck. Besonders wartungsarme Antriebstechnik mit separatem Antriebsmotor							s	s
Manuell eintauchendes Vorritzer-Sägeaggregat mit Doppelsägeblatt und eigenem Antriebsmotor Einfaches mechanisches Aktivieren des Sägeblattvorritzers mit Ein- und Abschaltautomatik			o	o				
Doppelsägeblattvorritzer ohne separaten Antriebsmotor Sägeblattvorritzer wird indirekt über die Motorantriebswelle angetrieben	o	o	o	o				
Vorritzer mit zwei Widia-Messern Besonders geeignet zum Vorritzen von dünnbeschichteten Platten	o	o			o	o		

s = Standard, o = Optional

Ausstattungs- und Zubehörtabelle

	SVP 145 M	SVP 145 A	SVP 420 M	SVP 420 A	SVP 950 M	SVP 950 A	SVP 980 M	SVP 980 A
Pneumatisch blockierbarer Sägewagen für waagerechte Schnitte Erleichtert das Über-Kopf-Arbeiten in großer Höhe							s	s
Pneumatisch blockierbarer Sägebalken für senkrechte Schnitte Das manuelle Blockieren des Sägewagens entfällt							s	s
Automatischer Vorschub und abschaltbarer Rücklauf des Sägebalkens und -wagens für senkrechte und waagerechte Schnitte mit zwei Vorschubgeschwindigkeiten von 12 m/min. und 24 m/min. Die Automatikfunktion spart Kraft, Zeit und erhöht damit den Materialdurchlauf		s		s		s		
Automatischer Vorschub und abschaltbarer Rücklauf des Sägebalkens und -wagens für senkrechte und waagerechte Schnitte mit stufenlosen Vorschubgeschwindigkeiten von 4 m/min. bis 20 m/min. Mit dem stufenlosen Vorschubgeschwindigkeitsregler sind Feineinstellungen für jeden Materialtyp möglich								s
Digitale Maßanzeige für senkrechte Schnitte Ermöglicht ein auf die Dezimalstelle genaues Einstellen des senkrechten Plattenmaßes	o	o	o	o	o	o	s	s
Digitale Maßanzeige für waagerechte Schnitte Ermöglicht ein auf die Dezimalstelle genaues Einstellen des waagerechten Plattenmaßes	o	o	o	o	o	o	s	s
Vier Programmierknöpfe für waagerechte Schnitte Immer wiederkehrende Schnittmaße können am Sägebalken eingestellt und bei Bedarf einfach abgerufen werden	s	s	s	s	s	s	durch SPS-Steuerung	durch SPS-Steuerung
Streifenanschlag für waagerechte Schnitte Einfaches Einstellen von Streifenmaßen für waagerechte Wiederholungsschnitte	o	o	o	o	s	s		
Kit für die Bearbeitung von Sandwich-Alucobond® mit Tiefenanschlag Kit bestehend aus einem extra Druckschuh für den Einsatz des Nutfräasers und einem Tiefenanschlag	o	o	o	o	o	o	o	o
Tiefenanschlag für Nutenfräser Begrenzt das Eintauchen des Sägeblattes beim Arbeiten mit einer Basisplatte, auf der besonders dünnwandige Werkstoffplatten aufgeteilt werden können	o	o	o	o	o	o	s	s
Wandmodell Absaug Schlauch und Kabel werden über die gesamte Rahmenlänge in einer platzsparenden Schleppkette geführt. Der Rahmen kann so platzsparend ohne Stützstreben direkt an der Wand befestigt werden. Ca. 20 cm Platzersparnis in der Tiefe	o	o	o	o	o	o	o	o
Geteilter Sägerahmen Vertikal geteilter Rahmen für einen platzsparenden Transport bei besonders engen Zugangswegen								s
Zusätzliche Auflageleisten Rahmen mit zusätzlichen Auflageleisten für das sichere Aufteilen von dünnwandigen Plattenmaterialien								s
SPS Steuerung								
SPS-Steuerung Einfaches Programmieren der waagerechten Schnittzyklen durch moderne speicherprogrammierbare Steuerung (SPS). Maschinenstatus jederzeit abrufbereit u. v. m.							s	s
Touch Screen Anzeige Die computergestützte Touch Screen Anzeige mit 8,4"Farbdisplay reduziert die Anzahl der traditionellen Drucktaster auf ein Minimum. Das einfache Antippen mit der Fingerspitze genügt, um alle Maschinenfunktionen zu bedienen. Alle Betriebsdaten sind jederzeit auf einen Blick abrufbar u. v. m.								s

s = Standard, o = Optional

Technische Daten

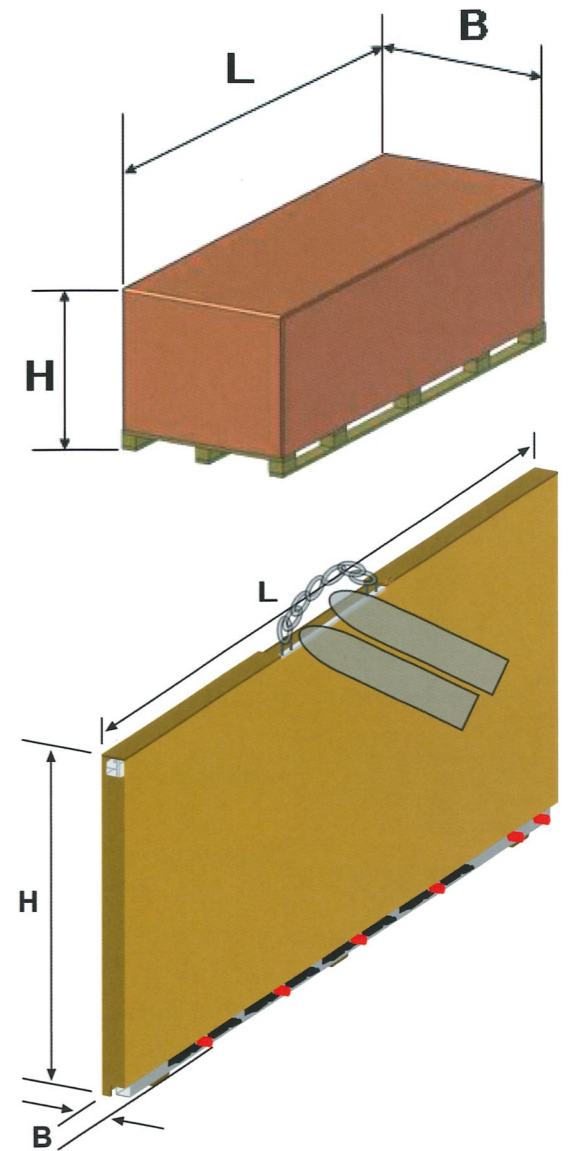
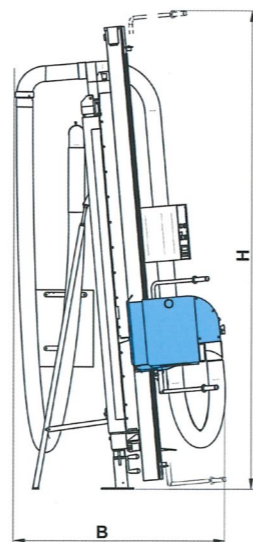
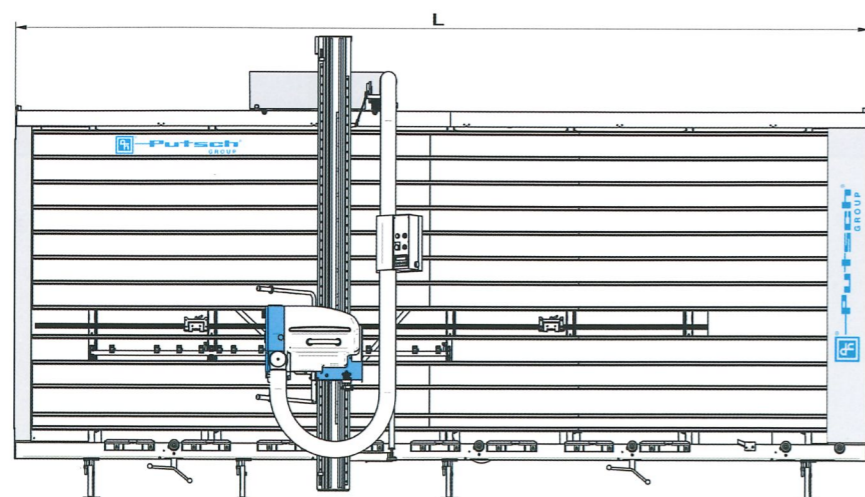
	SVP 145 M	SVP 145 A	SVP 420 M	SVP 420 A	SVP 950 M	SVP 950 A	SVP 980 M	SVP 980 A
Länge:	5600 mm	5600 mm	5600 mm	5600 mm	6550 mm	6550 mm	7300 mm	7300 mm
Breite:	1700 mm 1500 mm	1500 mm	1526 mm	1526 mm	1500 mm	1500 mm	1500 mm	1500 mm
Höhe:	3000 mm 3150 mm*	3150 mm**	3128 mm	3278 mm	3000 mm	3000 mm	3150 mm	3150 mm
Max. Schnitthöhe senkrecht:	2200 mm	2200 mm	2200 mm	2200 mm	2200 mm	2200 mm	2200 mm	2200 mm
Max. Schnitthöhe waagrecht:	2080 mm	2080 mm	2080 mm	2080 mm	2100 mm	2100 mm	2100 mm	2100 mm
Max. Schnittlänge:	4200 mm	4200 mm	4200 mm	4200 mm	5300 mm	5300 mm	5300 mm	5300 mm
Max. Schnitttiefe:	60 mm	60 mm	60 mm	60 mm	80 mm	80 mm	80 mm	80 mm
Motorleistung:	4 PS / 3 kW 5 PS / 3,75 kW	6 PS / 4,5 kW	4 PS / 3 kW, 5 PS / 3,75 kW	6 PS / 4,5 kW	7,5 PS / 5,6 kW	7,5 PS / 5,6 kW	7,5 PS / 5,6 kW	7,5 PS / 5,6 kW
Sägeblattdurchmesser:	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm
Sägeblattdrehzahl:	5300 U/min.	5300 U/min.	5300 U/min.	5300 U/min.	5300 U/min.	5300 U/min.	5000 U/min.	5000 U/min.

Verpackungen:

Sägeaggregat und Sägebalken								
Länge:	3100 mm*	3100 mm	3100 mm	3100 mm	3100 mm	3100 mm	3100 mm	3100 mm
Breite:	1130 mm	1130 mm	1130 mm	1130 mm	1130 mm	1130 mm	1300 mm	1300 mm
Höhe:	750 mm 1150 mm*	1150 mm	1150 mm	1150 mm	1150 mm	1150 mm	1100 mm	1100 mm
Gewicht:	460 kg	540 kg	580 kg	660 kg	580 kg	660 kg	960 kg	1060 kg

Rahmen								
Länge:	5610 mm	5610 mm	5610 mm	5610 mm	6570 mm	6570 mm	6900 mm	6900 mm
Breite:	220 mm	220 mm	220 mm	220 mm	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm
Höhe:	2350 mm	2350 mm	2350 mm	2350 mm	2350 mm	2350 mm	2350 mm	2350 mm
Gewicht:	450 kg 500 kg**	450 kg 500 kg**	450 kg 500 kg**	450 kg 500 kg**	535 kg 590 kg**	535 kg 590 kg**	610 kg 650 kg**	610 kg 650 kg**

* mit Doppelsägeblatt-Vorritzer, ** mit ECO-Absaugvorrichtung





®

Putsch
GROUP**www.putsch.com**

Frankfurter Straße 5-21 · D-58095 Hagen

☎ + 49 / 23 31 / 3 99 - 0 · FAX + 49 / 23 31 / 3 99 - 36 00

E-mail: info@putsch.com

Zur besseren Erklärung wurden Maschinen und Anlagenteile teilweise ohne die erforderlichen Sicherheitssysteme abgebildet. Wir weisen ausdrücklich darauf hin, dass die Maschinen und Anlagen nur gemäß Betriebsanleitung betrieben werden dürfen.

Die in diesem Prospekt abgebildeten Maschinen und Anlagen sind teilweise mit Sonderausstattungen gegen Mehrpreis ausgerüstet. Beschreibungen und technische Daten entsprechen den zum Zeitpunkt der Drucklegung vorhandenen Kenntnissen. Änderungen vorbehalten.

© 2011. Alle Rechte bei Putsch® GmbH & Co. KG, Hagen

4001