

Tradition
und technischer
Fortschritt

Die neuesten Vielblatt-Kreissägen von Raimann

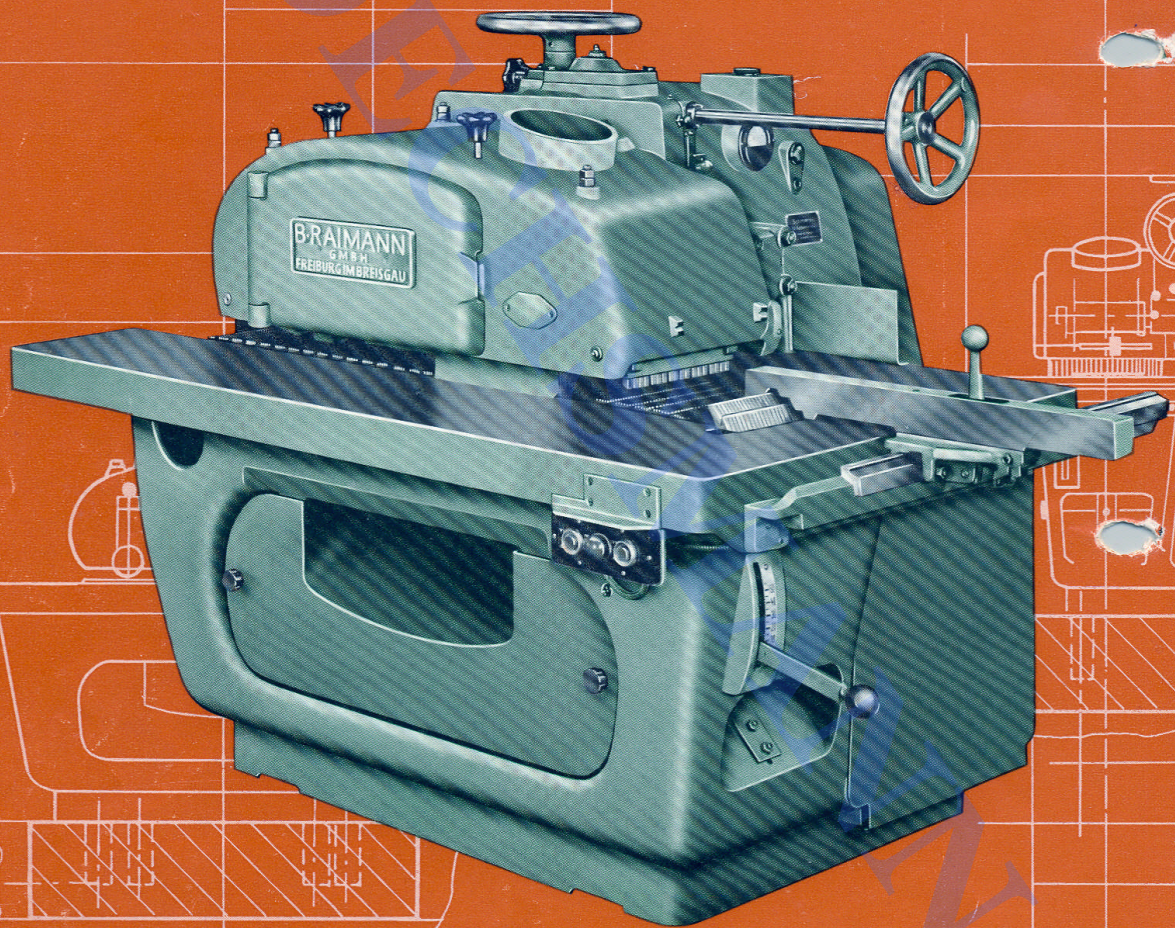
Modelle K3 und K4

Die Säg-Wühl.
Nicht aus eigene Stärke, kommen gute Werke



**Automatische Hochleistungs-
Ein- und Vielblattkreissäge
Modell K3**

für kurze und lange Hölzer



B. Raimann GmbH Freiburg i. Br.

Maschinenfabrik und Eisengießerei

Telefon-Sammel-Nr. 3 17 28, Vorwahl 0761

Telex: 0772668

Telegrammadresse: Raimann Freiburgbreisgau

K3

Das Modell K 3 ermöglicht es, Werkstücke im Einzeldurchlaß aufzutrennen, die eine Mindestlänge von 330 mm, bei Verwendung eines Stahl-druckrechens eine Länge von 250 mm haben.

Die Spezialmaschine K 4 mit Parallel-Besäumeinrichtung und das Modell K 3 haben folgende hervorstechende Merkmale gemeinsam:

Genauer und gerader Schnitt durch eine Präzisions-Transportkette mit doppelter Prismenführung mit einer vielfach bewährten Umleitung um die Sägeblätter.

Automatische Hochdruckschmierung und Reinigung der Transportkette.

Ein hydraulisch stufenlos regelbares Getriebe, das ein sofortiges Stillsetzen des Vorschubes durch einen handlich angeordneten Bedienungshebel erlaubt und auch eine Änderung der Ge-

schwindigkeit während des Schnittvorganges möglich macht.

Patentierete Spezialvorrichtung zum Lösen und Spannen der Sägewellenmutter.

Einfache Höhenverstellung der Sägewelle und Arretierung in jeder Höhenlage.

Kurze Rüstzeiten durch schnelle und einfache Auswechslung der Sägeblätter und Druckrechen. Einstellung der Druckwerkhaube auf die gewünschte Brettstärke nach einer Skala.

Geringster Schnittverlust und minimaler Kraftbedarf durch Einsatz dünnster Sägeblätter.

Bequeme Änderung der Sägewellen-Drehzahl durch Taper-Lock-Scheiben bei Verwendung von Hochleistungs-Schmalkeilriemen.

Größte Sicherheit durch dreifachen Splitter- und Rückschlagschutz mit Seitenschutzblenden und Schutzabdeckung.

Modernste elektrische Ausrüstung, Kontrolle des Kraftbedarfes durch Ampèremeter sowie einfachste Handhabung der Maschine durch sinnvolle Anordnung der Bedienungselemente ergeben mit den anderen vorgenannten Punkten eine leistungsstarke, allen Erfordernissen gerecht werdende Maschine.

K4

Unsere Spezialmaschine Modell K 4 hat grundsätzlich die gleichen bemerkenswerten Vorteile wie die Type K 3, jedoch hat dieses Modell für den Spezialeinsatz eine Parallel-Besäumeinrichtung.

Unter Verwendung einer zusätzlichen Aufsteckbüchse kann die Maschine genau so vorteilhaft als Vielblattkreissäge eingesetzt werden.

Der mechanische Antrieb der Besäumeinrichtung sowie die große, beleuchtete Skala zur Anzeige der Breitenverstellung ermöglichen es, auch sehr lange Hölzer zu verarbeiten, weil die Bedienung der Blattverstellung auch von einem entfernten Standpunkt vorgenommen werden kann.

Die schnelle und zeitsparende Verschiebung des linken Sägeblattes erfolgt durch einen Bremsmotor.

Eine weitere Variante ist möglich durch die Ausrüstung der Maschine mit der sogenannten Fünf-Knopf-Pneumatik. Hier erfolgt die Verstellung des linken Sägeblattes pneumatisch, und zwar immer in fünf vorher zu bestimmenden Abmessungen.

Bei beiden Modellen wurde von den Grundsätzen: Große Leistung bei bestmöglicher Sicherheit in Verbindung mit zweckmäßiger, moderner Konstruktion ausgegangen.

Das Wasser muß der Säge geben,
 Zu ihrer Arbeit Trieb und Leben;
 also bedarf auch Werk und Will
 den Gnaden-Trieb und deren Kräfte,
 Zuthun die geistlichen Geschäfte,
 sonst steht das Fleisch zum Güte still.

Technische Daten

K3

K4

Schnitthöhe als Vielblattsäge	max. 90 mm	max. 90 mm
Schnitthöhe als Parallel-Besäumsäge	–	max. 85 mm
Sägeblattdurchmesser	max. 300 mm	max. 300 mm
Kürzeste Holzlänge (Einzeldurchlaß)	440 mm	440 mm
Schnitthöhe	max. 57 mm	max. 57 mm * (50)
Sägeblattdurchmesser	max. 240 mm	max. 240 mm
Kürzeste Holzlänge (Einzeldurchlaß)	370 mm	370 mm
Schnitthöhe	max. 32 mm	max. 32 mm * (25)
Sägeblattdurchmesser	max. 190 mm	max. 190 mm
Kürzeste Holzlänge (Einzeldurchlaß)	330 mm (250) **	330 mm **
Kleinster Sägeblattdurchmesser	150 mm	150 mm * (160)
Schnitthöhe hierbei	5 mm	5 mm
Sägeblatt-Bohrung (doppelt genutet)	70 mm	70 mm
Zwischenring-Durchmesser	min. 90 mm	min. 90 mm
Aufspannbreite der Sägebüchse	max. 220 mm	max. 220 mm
Besäumbreite bei Parallel-Besäumeinrichtung	–	min. 35 mm
Drehzahl der Sägewelle für Hartholz und hohe Schnitte	3150 U/min.	3150 U/min.
Drehzahl der Sägewelle für Weichholz und niedere Schnitte	4200 U/min.	4200 U/min.
Ausladung von Mitte Kette bis Ständer	490 mm	490 mm
Breite der Transportkette	250 mm	250 mm
Kreissägemotor auf Wippe im Ständer	20–50 PS	20–50 PS
Drehzahl des Kreissägemotors bei 50 Hz	3000 U/min.	3000 U/min.
Vorschubgeschwindigkeit stufenlos regelbar durch elektro-ölhydr. Getriebe	bis 56 m/min.	bis 56 m/min.
Vorschubmotor, Flanschmotor	3 PS	3 PS
Drehzahl des Vorschubmotors bei 50 Hz	1500 U/min.	1500 U/min.
Bremsmotor ca.	–	0,5 PS
Drehzahl des Bremsmotors bei 50 Hz	–	1500/3000 U/min.
Tischhöhe über Boden	800 mm	800 mm
Tischbreite links von Mitte Kette	450 mm	450 mm
Tischlänge	1700 mm	1700 mm

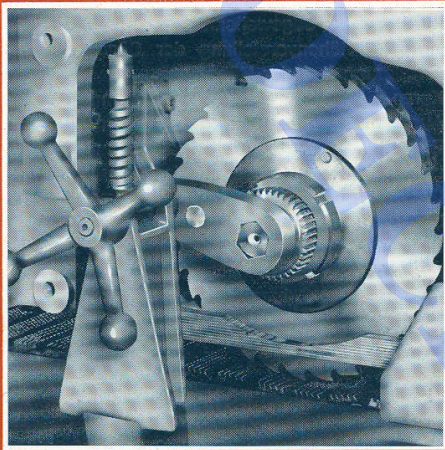
3-fache Splitter- und Rückschlagsicherung
 Elektrische Geräte im Schaltschrank
 Automatische Stern dreieck-Fernwarte mit thermischer Überstromauslösung
 Hauptschalter und Ampèremeter
 Druck-Taster-Steuerung
 Transportketten-Schmierung durch Hochdruckpumpe

Richtlicht- und Transportkette mit Gummibelag auf bes. Bestellung
 Motorisierte Druckwerkhöhenverstellung gegen Mehrpreis

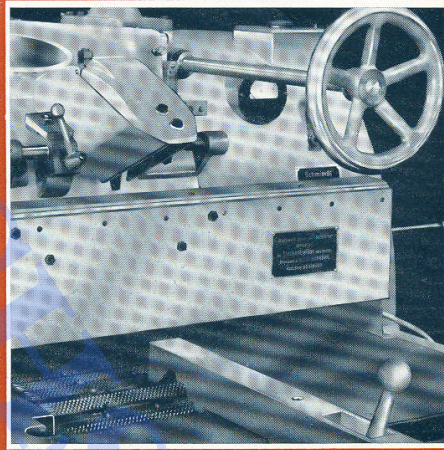
* für Parallel-Besäumeinrichtung gültig
 ** nur mit Stahldruckrechen möglich



B. Raimann GmbH · Freiburg i. Br.

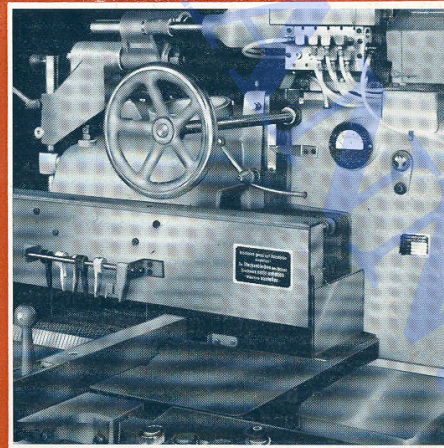
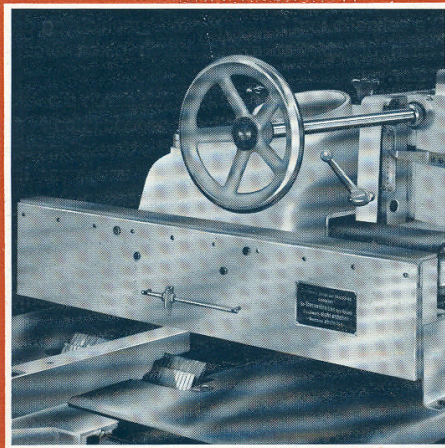


Geöffnetes Druckwerk mit patentierter Festspannvorrichtung und Holzdruckrechen



Modell K 3 mit angebautem Richtlicht

Modell K 3 mit zusätzlicher Schutzabdeckung und schnellverstellbarem Anschlag.



Modell K 4 mit Fünf-Knopf-Pneumatik für die Parallelbesämeinrichtung.