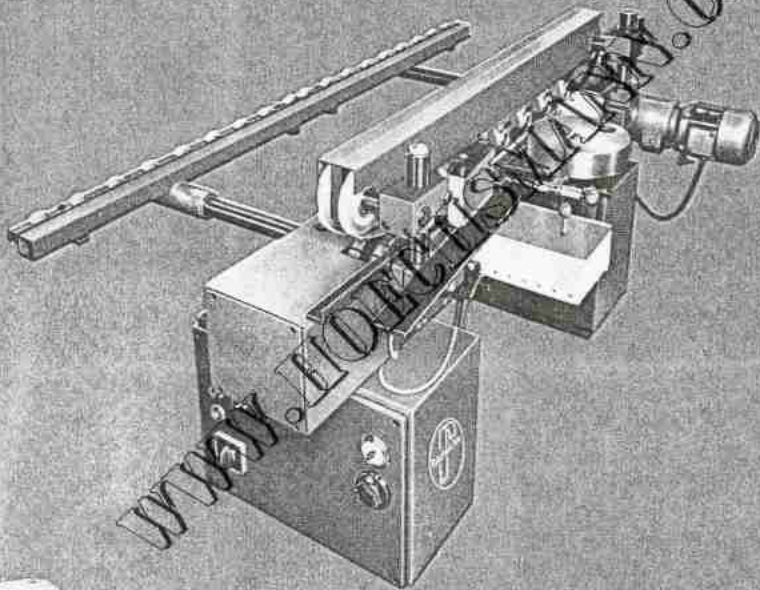


# U5

Diese einseitige Kantenanleimmaschine hat einen elektrisch beheizten und automatisch temperaturgesteuerten Schmelzkleberbehälter, eine elektrisch beheizte Auftragrolle, ein automatisch arbeitendes Magazin für Holz- und Kunststoffkanten mit



synchroner Kantenzuführung, eine synchron laufende große Druckrolle mit zwei nachfolgenden kleineren Druckrollen.

#### Zusatzgeräte:

Kappschere für Kunststoffkanten von der Rolle  
Kanteneinlaufschiene für das Einlegen der Kanten von Hand (Ausführung ohne automatisches Kantenmagazin).

Einlaufschlitten für das genaue Zuführen kleiner und schmaler Werkstücke.

Transportrollen für den Maschinentransport in der Werkstatt.

#### Arbeitsmöglichkeiten:

Schmelzkleber auftragen  
Kanten zuführen  
Kanten pressen

# U6

Diese einseitige Kantenanleimmaschine hat einen elektrisch beheizten und automatisch temperaturgesteuerten Schmelzkleberbehälter, eine elektrisch beheizte Auftragrolle, ein automatisch arbeitendes Magazin für Holz- und Kunststoffkanten mit synchroner Kantenzuführung, eine synchron laufende große Druckrolle mit zwei nachfolgenden kleineren Druckrollen.

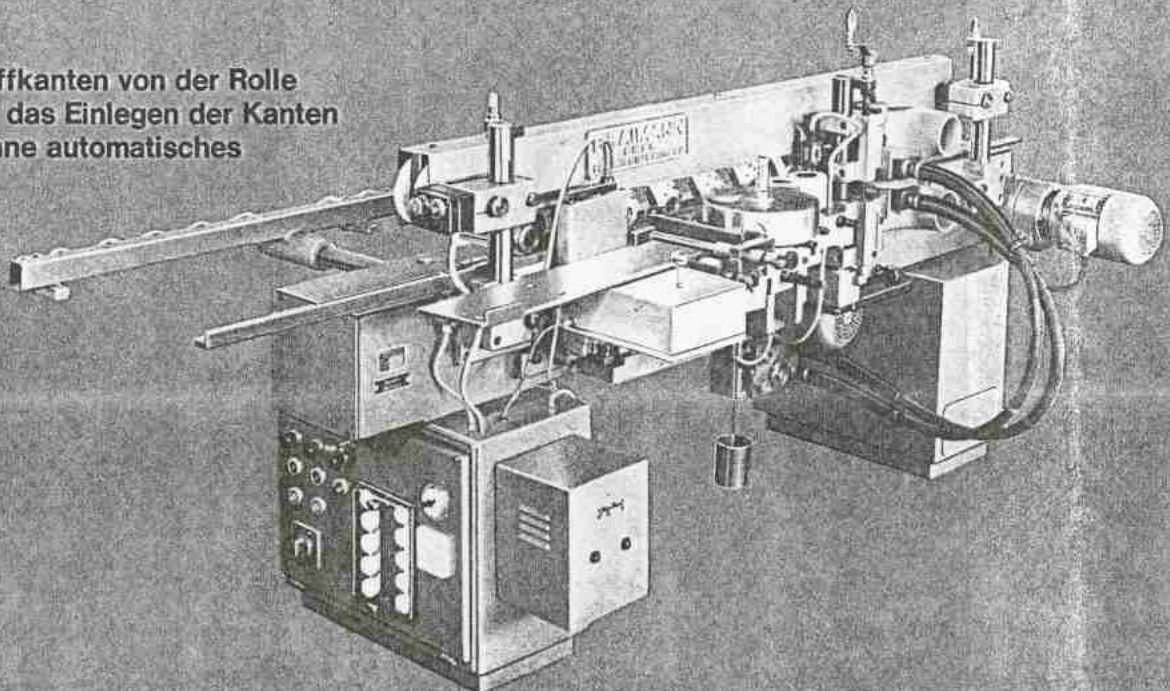
Sie ist mit einem Fräßaggregat für das Bündigfräsen der Kanten ausgerüstet. Angetrieben wird dieses Fräßaggregat mit einem Drehstrommotor und Spezialgetriebe mit biegsamen Wellen.

#### Zusatzgeräte:

Kappschere für Kunststoffkanten von der Rolle  
Einlaufschlitten für das genaue Zuführen kleiner und schmaler Werkstücke.  
Transportrollen für den Maschinentransport in der Werkstatt.

#### Arbeitsmöglichkeiten:

Schmelzkleber auftragen  
Kanten zuführen  
Kanten pressen  
Kanten fräsen



# U7

Diese einseitige Kantenanleimmaschine hat einen elektrisch beheizten und automatisch temperaturgesteuerten Schmelzkleberbehälter, eine elektrisch beheizte Auftragrolle, ein automatisch arbeitendes Magazin für Holz- und Kunststoffkanten mit synchroner Kantenzuführung, eine synchron laufende große Druckrolle mit zwei nachfolgenden kleineren Druckrollen.

Sie ist mit einem Kappaggregat zum Bündigsägen der überstehenden Kantenenden und mit einem Fräsaggregat für das Bündigfräsen der Kanten ausgerüstet. Angetrieben werden die beiden Aggregate mit einem Drehstrommotor und Spezialgetriebe mit biegsamen Wellen.

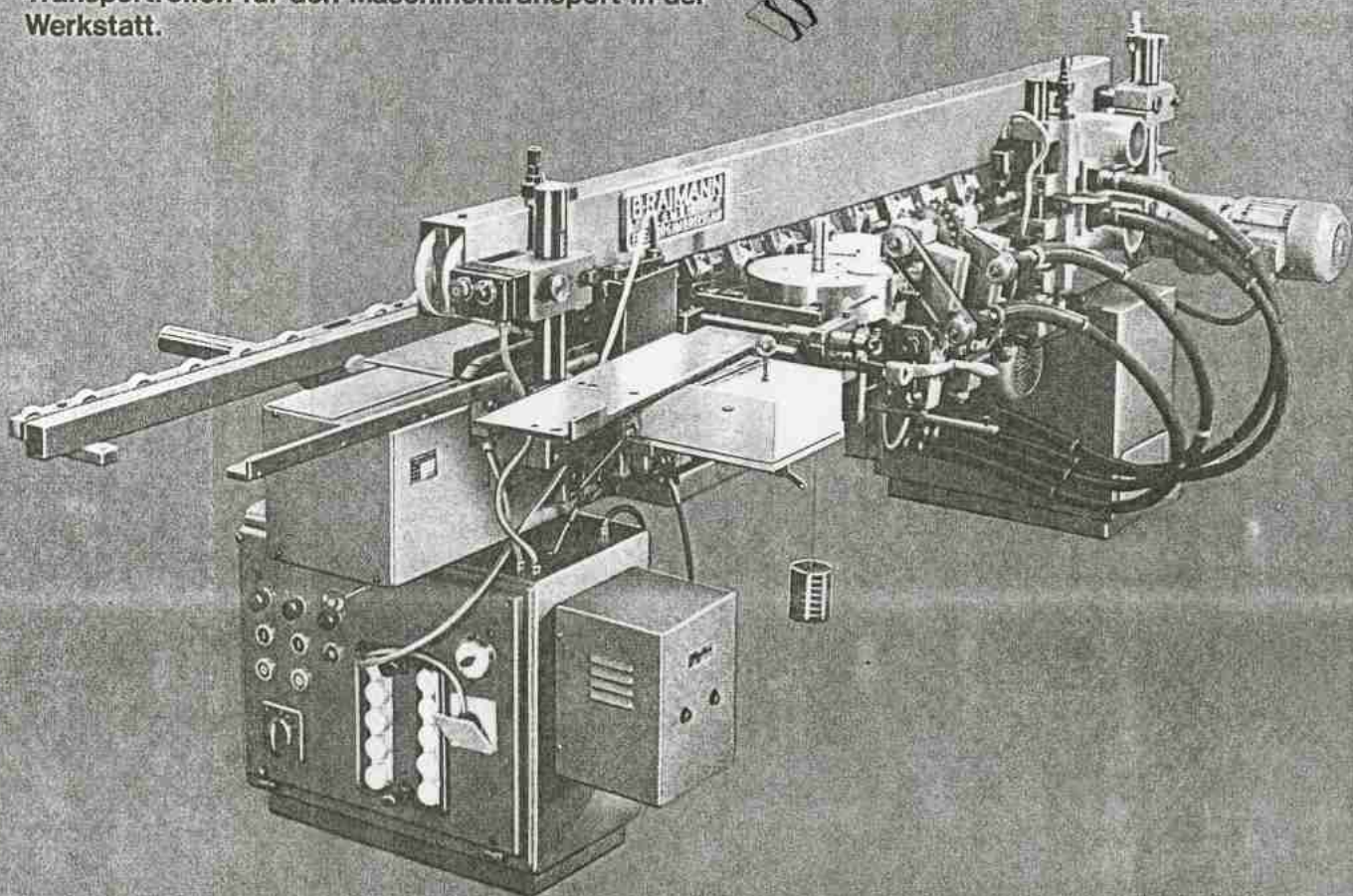
#### Zusatzgeräte:

Kappschere für Kunststoffkanten von der Rolle  
Einlaufschlitten für das genaue Zuführen kleiner und schmaler Werkstücke.

Transportrollen für den Maschinentransport in der Werkstatt.

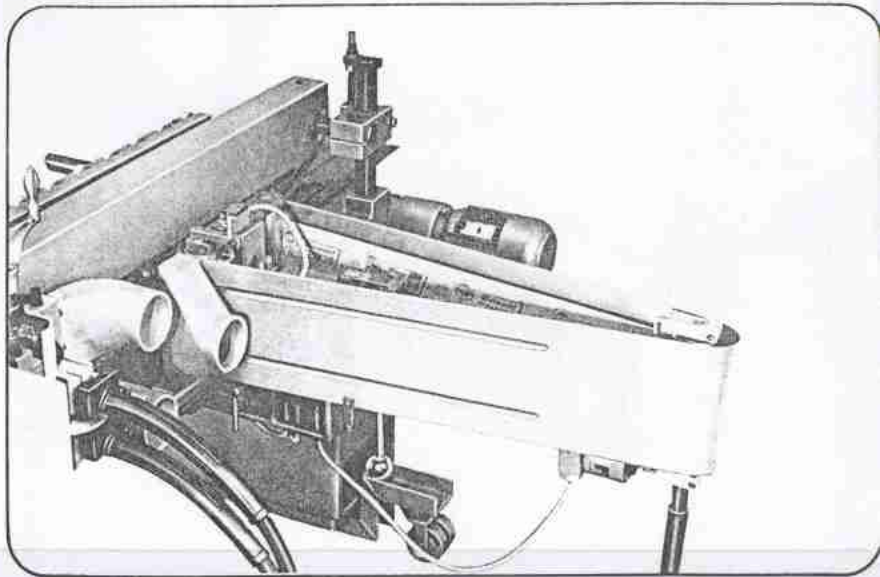
#### Arbeitsmöglichkeiten:

- Schmelzkleber auftragen
- Kanten zuführen
- Kanten pressen
- Kanten Bündigsägen (kappen)
- Kanten Bündigfräsen



www.HOECHSMANN.COM

# U8



Diese einseitige Kantenanleimmaschine hat einen elektrisch beheizten und automatisch temperaturgesteuerten Schmelzkleberbehälter, eine elektrisch beheizte Auftragrolle, ein automatisch arbeitendes Magazin für Holz- und Kunststoffkanten mit synchroner Kantenzuführung, eine synchron laufende große Druckrolle mit zwei nachfolgenden kleineren Druckrollen.

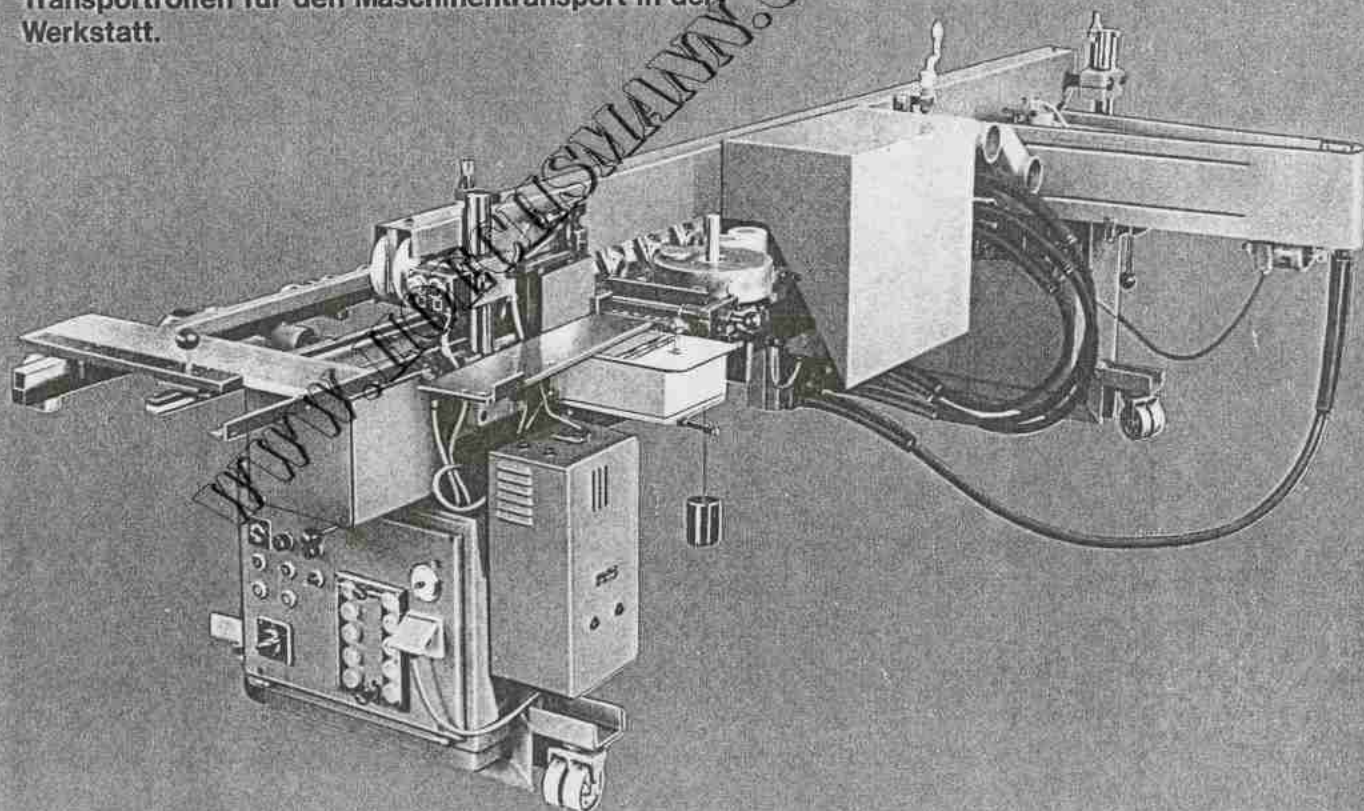
**Arbeitsmöglichkeiten:**  
Schmelzkleber auftragen  
Kanten zuführen  
Kanten pressen  
Kanten bündigsägen (kappen)  
Kanten fräsen  
Kanten schleifen

Sie ist mit einem Kappaggregat zum Bündigsägen der überstehenden Kantenenden, mit einem Fräsaggregat für das Bündigfräsen der Kanten und mit einem Kantenschleifaggregat ausgerüstet. Angetrieben werden die drei Aggregate mit einem Drehstrommotor und Spezialgetriebe mit biegsamen Wellen.

#### Zusatzgeräte:

Kappschere für Kunststoffkanten von der Rolle  
Einlaufschlitten für das genaue Zuführen kleiner und schmaler Werkstücke.

Transportrollen für den Maschinentransport in der Werkstatt.





# B. Raimann GmbH

78 Freiburg i. Br.  
 Maschinenfabrik und Eisengießerei  
 Telefon-Sammel-Nr. 317 28, Vorwahl 0761  
 Telex: 077 2668  
 Telegrammadresse: Raimann Freiburgreisgau

[WWW.HOECHSMANN.COM](http://WWW.HOECHSMANN.COM)

## Technische Daten

		U5	U6	U7	U8
Minimale Durchlaßbreite bei Einzeldurchlaß	mm	135	135	135	135
Bei Durchlaß von zwei zusammengelegten Werkstücken	mm	70	70	70	70
Durchlaßhöhe stufenlos	ca. mm	7-60	7-60	7-60	7-60
Kantenstärke	ca. mm	0,4-15	0,4-15	0,4-15	0,4-15
Vorschub	ca. m/Min.	20	20	20	20
Höhe der Werkstückauflage	ca. mm	800	800	800	800
Heizung	ca. kW	2	2	2	2
Kappmotor	ca. U/Min.	-	-	12.000	12.000
Fräsmotor	ca. U/Min.	-	12.000	12.000	12.000
Schleifmotor	ca. U/Min.	-	-	-	12.000
Schleifbandabmessung	mm	-	-	-	120 x 2250
Normalspannung	Volt	380	380	380	380
Frequenz	Hz	50	50	50	50
Gesamtbreite der Maschine	mm	1250	1250	1250	
Gesamtlänge der Maschine	mm	1800	2220	2780	
Gesamtanschlußwert je nach Ausrüstung	ca. kW	3	5	6-7	6-7

Konstruktionsänderungen vorbehalten. Maße, Gewichte und Abbildungen unverbindlich.