

Tradition. Ambition. Vision.

Find out more about the future at randek.com

PIŁA POPPRZECZNA SP720

RANDEK 

BUILDING THE FUTURE

PIŁA DO CIĘCIA Z USTAWIANYM KĄTEM ORAZ POCHYLENIEM TARCZY

Linia pił Randek SP720 obejmuje niezawodne piły, które znajdują zastosowanie wśród producentów wiązarów dachowych oraz domów szkieletowych na całym świecie.

Piły SP720 są wydajne, łatwe w obsłudze oraz precyzyjne. Są sprzedawane od bardzo dawna i stale udoskonala się je w ścisłej współpracy z wieloma użytkownikami. Tarcze tej półautomatycznej piły wykonują wycinanie pod kątem jak też i z pochyleniem. Dzięki temu maszyna zrobi każde potrzebne cięcie. Można też wykorzystać tarczę dużej średnicy do równoczesnego cięcia kilku elementów położonych jeden na drugim.

- Kąty od 0° do 360° oraz z pochyleniem tarczy od 90° do 28°
- Wysokość cięcia aż do 250 mm, możliwość cięcia do trzech desek w jednym cyklu
- Sterowanie komputerowe pozwala na szybkie ustawianie
- Dociskanie tarczy tuż przy miejscu cięcia, co zapewnia dokładność



SPL728 z ławą odbierającą i stół podnoszony



Podajnik tarcicy z dodatkowym przenośnikiem rolkowym



Sztaplarka gotowa do ułożenia warstwy na podnoszonym stole

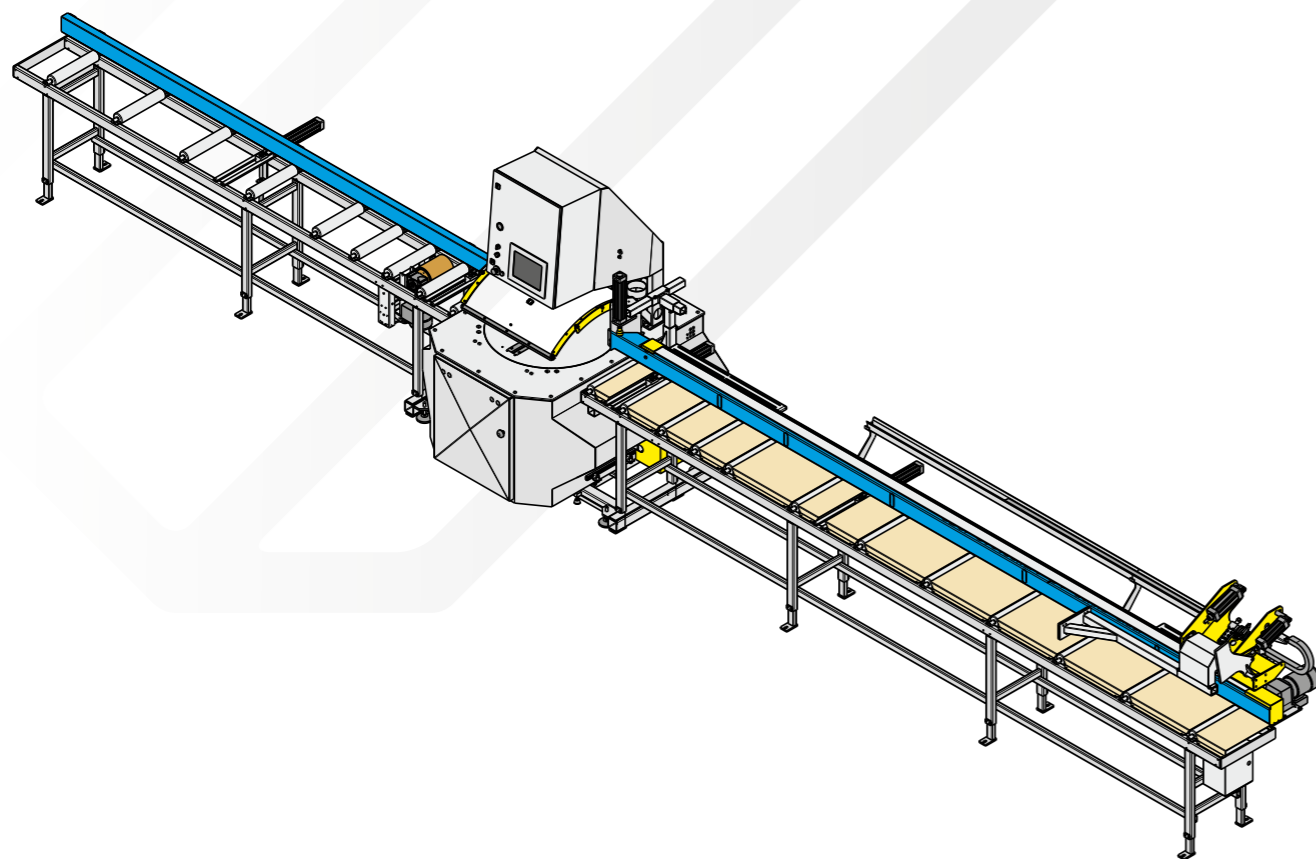


Deska jest gotowa do położenia lub przewrócenia na ławę podającą

DOSTOSUJ PIŁĘ DO SWOICH POTRZEB

Piła SP720 jest bardzo wszechstronna – może być dołączona do takich urządzeń jak sztaplarka wyciętych elementów, podajnik materiału, prasa do łączenia na długość oraz głowica frezująca. Randek ma szeroką gamę dodatkowego sprzętu i poprzez to nasze piły mogą być tak skonfigurowane aby spełniały Wasze szczególne wymagania.

- Możliwe dwa kierunki pracy: z lewej na prawą i odwrotnie
- Dostępne wersje do cięcia z pochylaniem lub bez (SPL728 lub SP722)
- Długość łąwy podającej tarcicę do cięcia od 4 do 11 metrów
- Długość łąwy odbierającej od 6 do 13 metrów
- Różne metody sztaplowania wyciętych elementów
- Podajnik tarcicy z jednego lub więcej pakietów
- Drukarki symboli, głowice frezujące, wiertarki, prasy do łączenia na długość itd.
- Przenośniki rolkowe dostosowane do potrzeb klienta



Przykład podstawowej wersji piły SPL728

ŁAWA PODAJĄCA MATERIAŁ

Ławy podające do piły SP720 są wykonywane w różnych długościach ze standardowym wyposażeniem. Ława składa się z nienapędzanych rolek 400mm, oddzielnego napędu popychającego tarcicę oraz zestawu docisków.



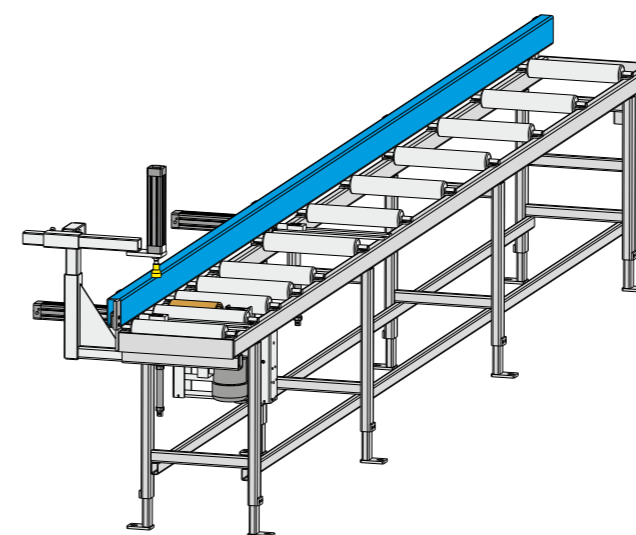
Dociski poziome przytrzymują i dopychają tarcicę do tyłu łąwy, prostując deskę aby zapewnić precyzyjne wycinanie. Mechanizm dociskowy jest sterowany i uruchamiany automatycznie przy wykonywaniu cięcia.

Dociski pionowe trzymają tarcicę przy korpusie piły. Podobnie jak dociski poziome działają automatycznie podczas cięcia.

Wszystkie dociski są tak zaprojektowane aby przytrzymywać tarcicę tuż przy miejscu cięcia, czego rezultatem jest bardzo wysoka dokładność. W opinii naszych klientów to najprecyzyjniejsza piła na rynku.

Przesuw tarcicy zapewnia podajnik, który posuwa elementy do żądanej pozycji, wzdłuż łąwy podającej i odbierającej. Przesuw drewna jest sterowany ręcznie za pomocą przycisku.

Artykuł Nr (Lewo->Prawo)	Artykuł Nr (Prawo ->Lewo)	Długość	Popychacz
109448AE	109448AA	4000 mm	Tak
109448AF	109448AB	5800 mm	Tak
109448AG	109448AC	8200 mm	Tak
109448AH	109448AD	10600 mm	Tak



Opis techniczny	
Średnica rolek	76 mm
Długość rolek	400 mm
Średnica rolki popychacza tarcicy	155 mm
Szybkość popychacza tarcicy	44 m/min
Sprężone powietrze i zasilanie elektryczne z piły	

ŁAWA PODAJĄCA Z PRASĄ DO ŁĄCZENIA NA DŁUGOŚĆ

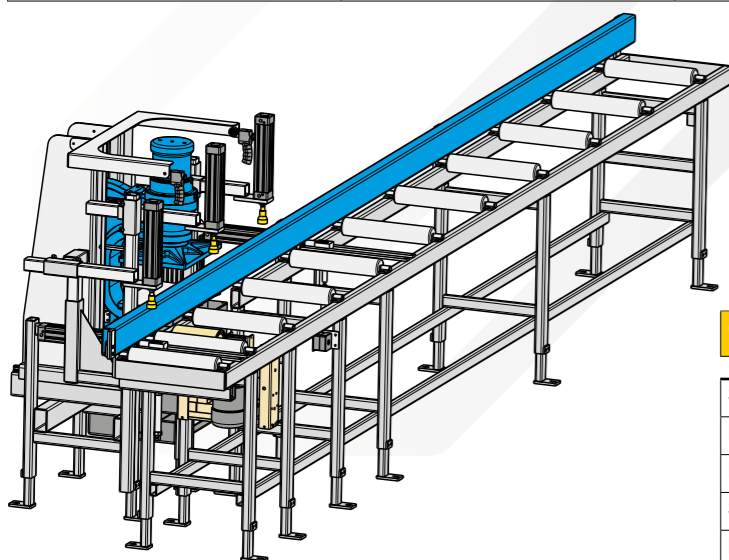


Prasa do łączenia na długość SKARV35 jest stosowana do łączenia tarcicy płytkami kolczastymi bezpośrednio na ławie piły. To umożliwia wydajną produkcję z minimalizacją odpadków ponieważ można łączyć elementy w nieograniczoną długość przed cięciem.

Prasa ma nacisk 35 tony. Ława jest wyposażona w popychacz i dociski aby zapewnić, że tarcica jest ułożona prostolinijnie podczas prasowania.

Prasa jest sterowana ręcznie. Uruchamia się ją spustem z naciskiem obu rąk.

Artykuł Nr (Lewo->Prawo)	Artykuł Nr (Prawo ->Lewo)	Wyposażenie ławy	Długość	Podajnik tarcicy
109448AP	109448AL	Głowica 35 ton	4000 mm	Tak
109448AM	109448AI	Głowica 35 ton	5800 mm	Tak
109448AN	109448AJ	Głowica 35 ton	8200 mm	Tak
109448AO	109448AK	Głowica 35 ton	10600 mm	Tak



Opis techniczny	Minimum	Maximum
Średnica rolek	76 mm	
Długość rolek	400 mm	
Rolka podajnika tarcicy	155 mm	
Szybkość podajnik tarcicy	44 m/min	
Długość płytki kolczastej	-	420 mm
Szerokość płytki kolczastej	-	300 mm
Grubość tarcicy	45 mm*	130 mm
Nacisk hydrauliczny	227 bar (35 tony)	
Zasilanie	3x400 VAC +N+PE 20A 50 Hz	

* Minimalna grubość tarcicy można zredukować płytą dystansową. Zasilanie w sprężone powietrze z piły.

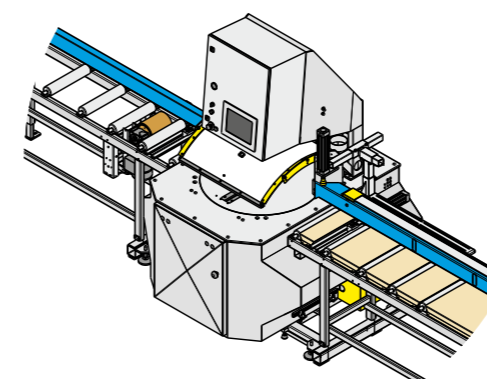
PIŁA – JEDNOSTKA CENTRALNA

Centralna jednostka pił jest produkowana w dwu podstawowych modelach: SP722 oraz SPL728.

Podstawową różnicą pomiędzy nimi są różne zakresy cięć. Model SP722 ma możliwość obrotu tarczy w zakresie 0-180° podczas gdy SPL728 może obracać tarczę w zakresie 0-360° i nachylać ją w przedziale 90-28°.

Piły są wyposażone w ochronną pokrywę tarczy. Osłona ta jest opuszczana automatycznie gdy operator wykonuje cięcie. Ekran dotykowy jest dogodnie usytuowany przed operatorem, co zapewnia łatwy dostęp oraz możliwość śledzenia i zmiany cyklu roboczego.

Art.Nr. (SPL728)	Art.Nr. (SP722)	Osprzęt elektryczny szafki sterowania				
		Drukarka etykiet	Popychacz tarcicy	Podajnik tarcicy	Szta-płatka	Popychacz pneumat.
113738AA	114419AA		1 szt			
113738AB	114419AB		2 szt			
113738AC	114419AC		2 szt	✓		
113738AD	114419AD		3 szt	✓		
113738AE	114419AE		2 szt		✓	
113738AF	114419AF		3 szt	✓	✓	
113738AG	114419AG		2 szt			✓
113738AH	114419AH		3 szt	✓		✓
113738AI	114419AI	✓	1 szt			
113738AJ	114419AJ	✓	2 szt			
113738AK	114419AK	✓	2 szt	✓		
113738AL	114419AL	✓	3 szt	✓		
113738AM	114419AM	✓	2 szt		✓	
113738AN	114419AN	✓	3 szt	✓	✓	
113738AO	114419AO	✓	2 szt			✓
113738AP	114419AP	✓	3 szt	✓		✓



Opis techniczny	SP722	SPL728
Cięcia pod kątem	0° – 180°	0° – 360°
Cięcia z pochyleniem	-	90° – 28°
Ustawianie osi środkowej	0 – 250 mm	0 – 250 mm
Tarcza piły	700 mm	700 mm
Silnik piły	5,5 kW	7,5 kW
Zasilanie elektryczne	3x400 VAC +N+PE 35A 50 Hz	
Zasilanie w sprężone powietrze	7 bar ≈ 500 NL/min	
Zasilanie w sprężone powietrze	30 m/sek	

Przykłady możliwych cięć dla każdego modelu pił



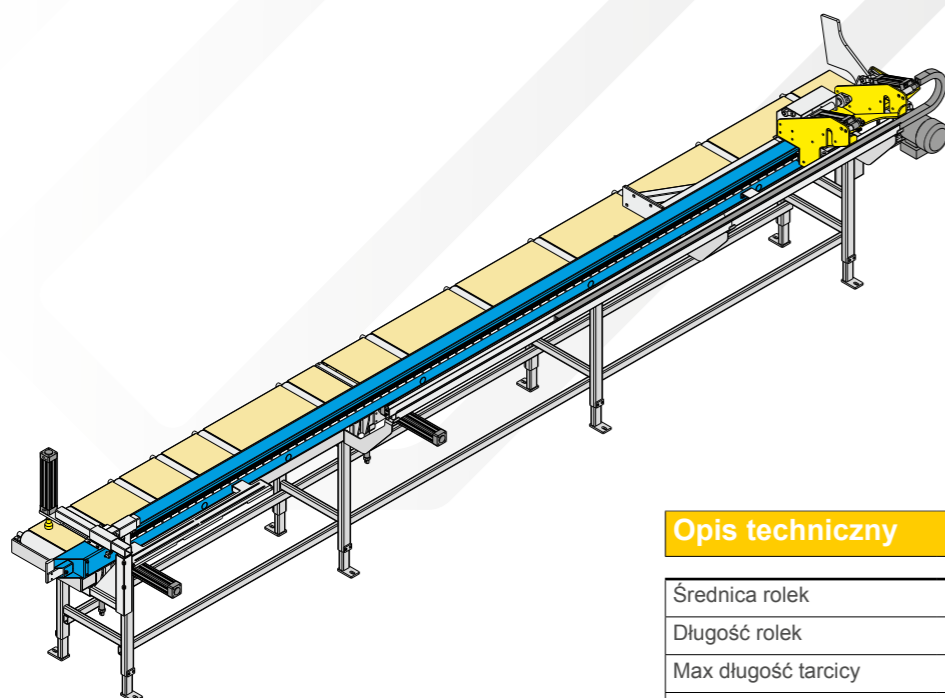
ŁAWA ODBIERAJĄCA



Ławy odbierające SP720 są wyposażone w ograniczniki długości Randek LX. Żądaną pozycję przyjmują zależnie od tarcicy, która ma być cięta. Ogranicznik może ustawiać długość elementów w zakresie od zaledwie 50mm aż do całkowitej długości ławy + 400 mm.

Podobnie jak ława podająca, ława odbierająca jest wyposażona w dociski poziome i pionowe dla zapewnienia dokładności cięcia.

Artykuł Nr (Lewo->Prawo)	Artykuł Nr (Prawo-> Lewo)	Długość	Popychacz
114101AA	114062AA	5800 mm	Nie
114101AB	114062AB	7000 mm	Nie
114101AC	114062AC	8200 mm	Nie
114101AD	114062AD	9400 mm	Nie
114101AE	114062AE	10600 mm	Nie
114101AF	114062AF	11800 mm	Nie
114101AG	114062AG	13000 mm	Nie



Opis techniczny	
Średnica rolek	76 mm
Długość rolek	400 mm
Max długość tarcicy	Dłg ławy + 400 mm
Zasilanie w sprężone powietrze i elektryczne z piły	

ŁAWA ODBIERAJĄCA ZE SZTAPLARKĄ

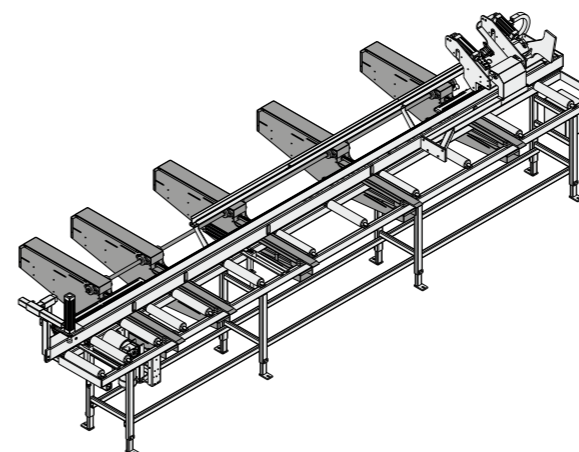


Zespół paletowania wyciętych elementów SPL-ST jest to ława odbierająca z możliwością automatycznego sztaplowania elementów tarcicy na hydraulicznie podnoszonym i opuszczanym stole. Gdy deska jest przecięta, jest ona automatycznie transportowana do przodu przez popychacz aż do momentu, gdy koniec elementu osiągnie sensor. Wtedy tarcica jest wypychana z ławy na długie widły.

Popychacz wysuwa deski z widel jedną po drugiej aż zapełni się jedna warstwa na palecie. Widły się wtedy wycofują i opuszczają warstwę na paletę. Mechanizm opuszczania obniży się wówczas o jeden poziom umożliwiając ułożenie kolejnej warstwy. Kasety z wypychaczami i widłami są zamocowane do tylnej części ławy.

Kompletny cykl roboczy jest w pełni zautomatyzowany. Urządzenie podające jest wyposażone w hamulec i ruch wstecz dla ułożenia elementów w równe sztaple.

Artykuł Nr (Lewo ->Prawo)	Artykuł Nr (Prawo-> Lewo)	ława odbierająca z wyposażeniem	Długość	Popychacz
114101AO	114062AO	Sztaplarka z podnoszonym stołem	5800 mm	Tak
114101AP	114062AP	Sztaplarka z podnoszonym stołem	7000 mm	Tak
114101AQ	114062AQ	Sztaplarka z podnoszonym stołem	8200 mm	Tak
114101AR	114062AR	Sztaplarka z podnoszonym stołem	9400 mm	Tak
114101AS	114062AS	Sztaplarka z podnoszonym stołem	10600 mm	Tak
114101AT	114062AT	Sztaplarka z podnoszonym stołem	11800 mm	Tak
114101AU	114062AU	Sztaplarka z podnoszonym stołem	13000 mm	Tak



Opis techniczny	Minimum	Maximum
Średnica rolek	76 mm	
Długość rolek	400 mm	
Średnica rolek popychacza	155 mm	
Szybkość popychacza	44 m/min	
Szer. sztapli	-	800 mm
Wysokość sztapli	-	900 mm*
Długość tarcicy	50 mm**	Dłg. ławy + 400 mm
Zasilanie elektr.	3x400 VAC +N+PE 16A 50Hz	
* Gdy stół jest wpuszczony w podłogę betonową		
** Minimalna długość do funkcji sztaplowania= 1200 mm		
Zasilanie w sprężone powietrze z piły		

ŁAWA ODBIERAJĄCA Z POPYCHACZAMI

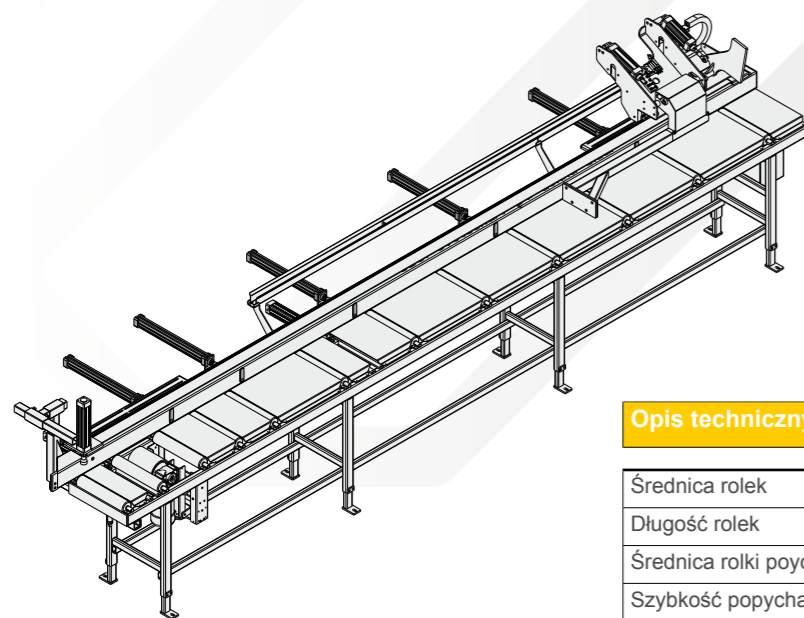
Mechanizm sztaplowania wyciętych elementów SPL-PU jest to ława odbierająca używana do półautomatycznego układania gotowych elementów, która jest wyposażona tylko w popychacze.

Gdy tarcica jest ucięta, jest ona automatycznie transportowana do przodu aż tył elementu osiągnie sensor. Wtedy drewno jest spychane automatycznie z łąwy. Popychacze są montowane na ławie odbierającej.

Urządzenie podające jest wyposażone w hamulec oraz ruch wstecz aby ułatwić utrzymanie prostokątności pakietów z gotowymi elementami.

W tej opcji nie ma żadnych urządzeń do operowania tarcicą poza ławą odbierającą.

Artykuł Nr (Lewo ->Prawo)	Artykuł Nr (Prawo -> Lewo)	ława odbierająca z wyposażeniem	Długość	Popychacz
114101AV	114062AV	Popychacz	5800 mm	Tak
114101AX	114062AX	Popychacz	7000 mm	Tak
114101AY	114062AY	Popychacz	8200 mm	Tak
114101AZ	114062AZ	Popychacz	9400 mm	Tak
114101BA	114062BA	Popychacz	10600 mm	Tak
114101BB	114062BB	Popychacz	11800 mm	Tak
114101BC	114062BC	Popychacz	13000 mm	Tak



Opis techniczny	Minimum	Maximum
Średnica rolek		76 mm
Długość rolek		400 mm
Średnica rolki popychacza		155 mm
Szybkość popychacza		44 m/min
Długość drewna	50 mm*	Dłg. łąwy + 400 mm
Zasilanie elektr.		3x400 VAC +N+PE 16A 50Hz
* Minimalna długość dla funkcji sztaplowania = 1200 mm Zasilanie w sprężone powietrze z piły.		

PODAJNIK ELEMENTÓW DO CIĘCIA



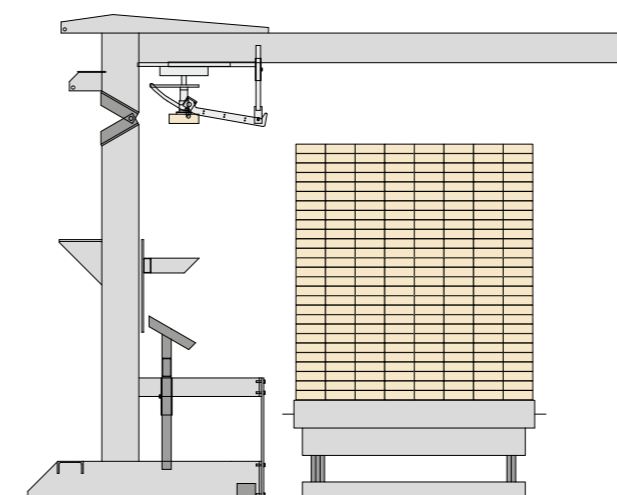
Podajnik elementów do cięcia SPL-TP600 pobiera tarcicę za pomocą 2 ssawek z jednego lub wielu pakietów i układa je na ławie podającej piły. Pozycję ssawek regulują sensory usytuowane w chwytaku. Tarcica jest układana na podnośniku i opuszczana na ławę. Operator ma możliwość przewrócenia lub odwrócenia elementu na rolkach. Ta opcja pozwala producentom wiązarów dachowych tak ułożyć deski aby ich

naturalna krzywizna pasowała do kształtu wiązara.

Gdy podajnik drewna opuszcza element na podnośnik, od razu zaczyna pobierać kolejną deskę. To pozwala uzyskać wydajność około 5 elementów na minutę. Podajnik może pracować z różnymi przekrojami i długościami elementów na sztapli, o ile grubość jest taka sama w każdej z warstw w pakiecie

Artykuł Numer	Sztaple tarcicy	Dodatkowa tarcica
120503AA	1	Tak

- Zwiększona wydajność linii piły
- Redukuje uciążliwe podnoszenie przez operatora
- Funkcja obracania desek
- Jeden lub wiele sztapli materiału do cięcia



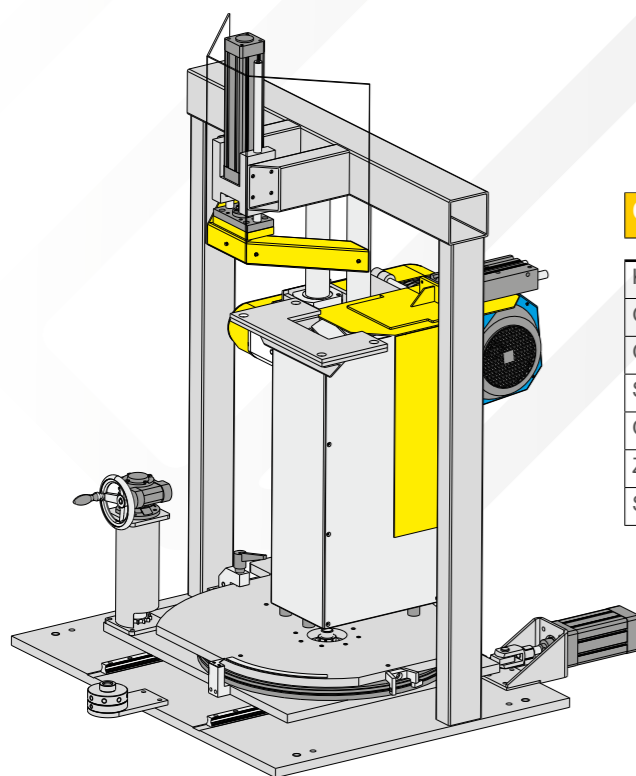
Opis techniczny	Minimum	Maximum
Długość tarcicy	2700 mm	6400 mm
Szer. tarcicy	70 mm*	300 mm
Wysokość pakietu	-	1900 mm
Waga pakietu	-	4000 kg**
Wydajność	5 elementów/min.	
Zasilanie elektr.	3x400 VAC +N+PE 16A 50 Hz	
Sprężone powietrze	7 bar - 200 l/min.	
* Minimalna szer. tarcicy może być zredukowana do 45mm poprzez mniejsze ssawki ** Możliwość stołu podnoszonego		

FREZARKA



Frezarka SPL-FVS375 jest maszyną, która może być stosowana samodzielnie lub też razem z piłami poprzecznymi SPL728 i SP722. Frezarka może być ustawiana ręcznie w zakresie kątów 0-45°. Głębokość cięcia wynosi 120 mm, a ruch wgłębny jest wykonywany ręcznie.

Artykuł Numer	Głowica	Linia centralna	Cięcie pod kątem
123378AA	180 mm - Ø375 mm	Ręcznie	Ręcznie



Opis techniczny	Minimum	Maximum
Kąt cięcia	0°	45°
Głębokość cięcia	0 mm	120 mm
Głowica	180 mm - Ø375 mm	
Silnik	7,5 kW	
Odciąg trocin, szybkość	30 m/sek	
Zasilanie elektryczne	3x400 VAC 35 A - 50 Hz	
Sprężone powietrze z piły		

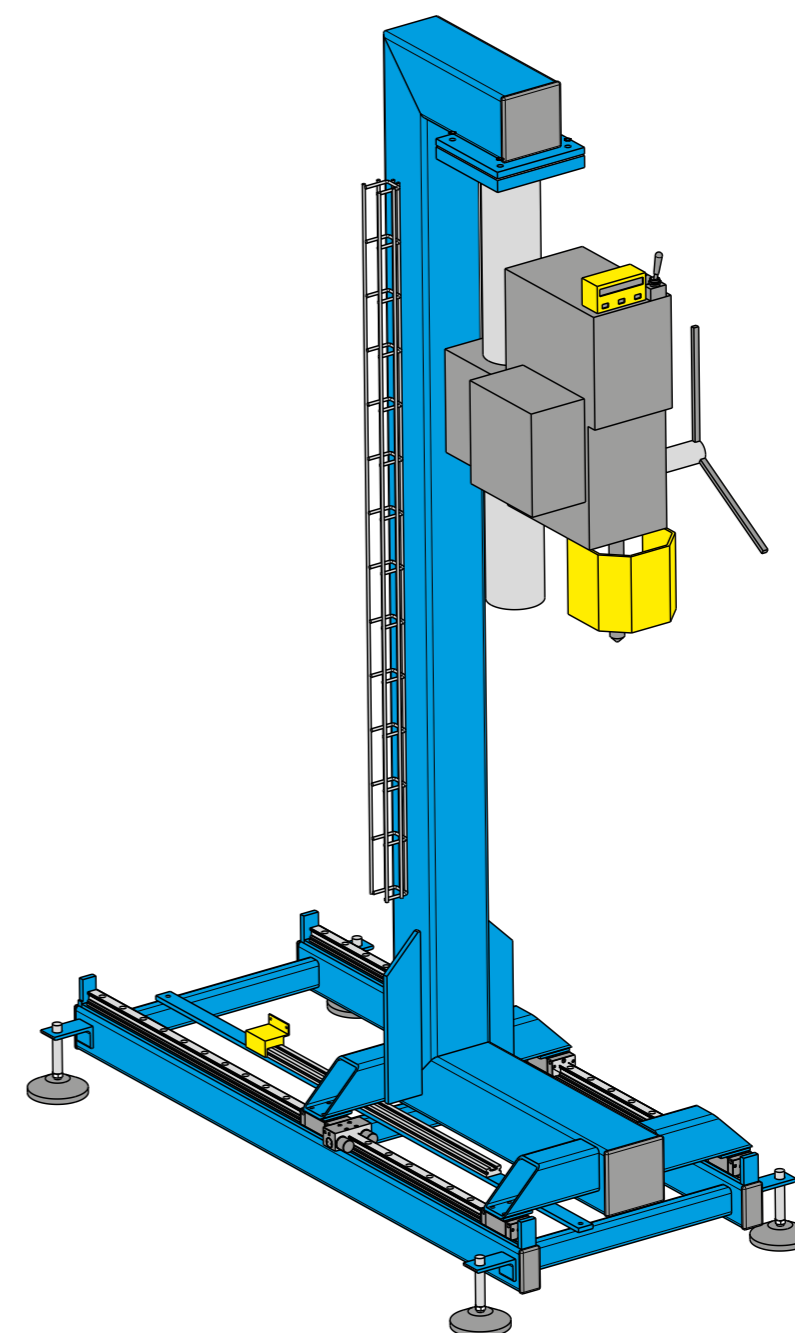
WIERTARKA

Wiertarka SPL-DU jest opcją dostępną do pił serii SP720. Wiertarka jest zainstalowana na ławie odbierającej a ustawianie pozycji deski jest wykonywane automatycznie.

Miejsce wiercenia na desce jest ręcznie regulowane z przodu ławy. Zmianę rodzaju wiertła wykonuje się bardzo łatwo.

Artykuł Numer

126224AA

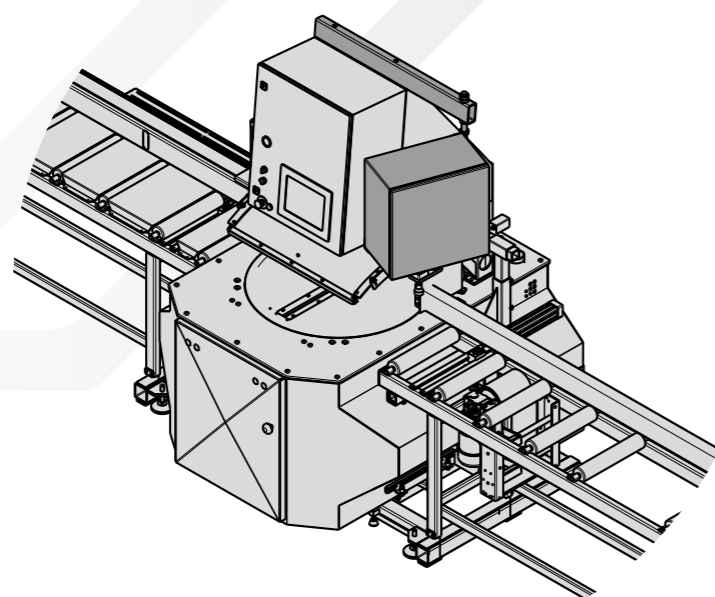


DRUKARKA ETYKIET



Drukarka jest połączona z komputerem piły i drukuje takie dane jak nazwa firmy, plik CAD, szerokość, długość, grubość. Drukarka jest umieszczona w szafce ze względów bezpieczeństwa oraz ochrony przed kurzem. Przycisk uruchamiający znajduje się na szafce a wydruk wykonuje się po jego włączeniu. Metody wydruku: termiczne nanoszenie barwy, drukarka termiczna.

Artykuł Numer	Umiejscowienie
114437AA	Prawo
114446AA	Lewo



SOFTWARE

Piła jest wyposażona w komputer przemysłowy z ekranem dotykowym, który wyświetla automatyczne obliczenia oraz zmiany. Można śledzić proces cięcia i zawsze wiedzieć jakie operacje i na jakiej desce są aktualnie wykonywane.

Można definiować swoje własne elementy lub wprost importować kompletne projekty z wiodących na rynku programów do projektowania wiązarów oraz domów szkieletowych. Jedyne, co należy wiedzieć to jak uruchomić piłę

Ponieważ software jest tworzony w środowisku Windows, system operacyjny Windows XP upraszcza integrację piły z firmową siecią a poprzez to umożliwia przesyłanie projektów do wykonania.



Software jest dostępny w wielu różnych językach



Operator może łatwo śledzić na ekranie przebieg pracy maszyny

RANDEK W SKRÓCIE

Randek projektuje, wytwarza i sprzedaje wysokowydajne maszyny oraz linie do produkcji prefabrykowanych domów. Gama produktów obejmuje: piły poprzeczne, linie do ścian, stropów i dachów, systemy do produkcji wiązarów, stoły robocze i maszyny specjalne. Poziom zautomatyzowania rozciąga się od pełnej automatyzacji do operowania ręcznego.

Historia firmy sięga lat 40-tych i wiąże się ze ścisłą współpracą z pierwszymi producentami domów prefabrykowanych. Dziś wiodący dostawcy takich domów w 36 krajach używają linie i maszyny Randek.

PIŁY POPRZECZNE

Wysokiej jakości, sprawdzone w praktyce piły o zróżnicowanym stopniu automatyzacji. Również wersje wykonywane dla specyficznych potrzeb klientów.



LINIE DO ŚCIAN, DACHÓW ORAZ STROPÓW

Kompletny program maszyn do wytwarzania ścian, stropów oraz dachów. Od ręcznej pracy po systemy w pełni zautomatyzowane.



SPRZĘT DO PRODUKCJI WIĄZARÓW DACHOWYCH

Łatwy w obsłudze sprzęt do efektywnej produkcji wiązarów. Od systemów tradycyjnych po pełną automatyzację.



STOŁY ROBOCZE SKŁADANE (MOTYLKOWE)

Uniwersalne i sprawdzone w praktyce stoły motylkowe. Wersje proste lub zaawansowane z całą gamą opcji.



MASZYNA SPECJALISTYCZNE

Maszyny tworzone pod potrzeby klientów. Urządzenia do automatycznego tynkowania, stanowiska do słupków izolujących, deskowania dachów oraz do ramiaków okien.



USŁUGI

Szoki zakres usług jak rozplanowanie zakładów, serwis maszyn, projektowanie linii do domów, finansowanie.

