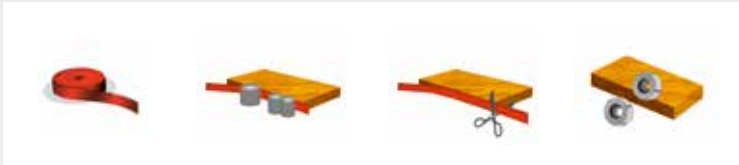


ROBLAND® ALPHA 400

MADE IN BELGIUM



Machine afgebeeld met opties
Machine avec plusieurs options
Machine with several options
Maschine mit verschiedene Optionen



- Lijmbak, lijmbopbrengrol en aandrukzone (2 rollen)
- Hoofdaandrukrol is aangedreven
- Pneumatisch afkappen van de rol
- Invoer van strips tot 2 mm
- Op lengte afkappen met pneumatische guillotine.
- Fijn frezen boven en onder d.m.v. hoogfrequentiemotoren. Voor de perfecte afwerking zijn de freesgroepen voorzien van kopieerrollen en kopieerschoenen. De machine is uitgerust met combi radiusfreesen (chanfrein en radius 2 mm).

- Bac à colle, alimentation de la colle et zone de pression (2 rouleaux)
- Premier rouleau - presseur est entraîné
- Pré-coupe des chants par vérin pneumatique
- Alimentation pour les chants pré-coupés jusqu'au 2 mm d'épaisseur
- Groupe de coupe en bout pneumatique avec guillotine.
- Groupe d'affleurage, deux moteurs de haute fréquence avec des fraises combinées (Chanfrein et affleurage rayon 2 mm). Pour une finition parfait, les groupes sont équipés avec des palpeurs verticaux et horizontaux.

- Glue pot, apply of the glue, pressure zone (2 rollers)
- First roller is driven
- Pneumatical cut off from the coil
- Infeed of strips up to 2 mm
- Pneumatic end trim unit.
- Multifunctional trimming unit with high frequency motors (bevel and radius 2 mm). For a perfect finish the machine is equipped with vertical and horizontal copying devices.

- Verleimaggregat, Druckzone (2 Rollen)
- 1^o Andrückwalz Getrieben
- Rollenkappung
- Steifen bis 2 mm
- Pneumatisch Kappaggregat.
- Multifunktionales Fräsaggregat durch Einsatz von kombifräsen (abschrägen un radius). Fräsaggregat mit vertikale und Horizontale tastung.

ALPHA 400 Technische Gegevens
ALPHA 400 Données Techniques

Voedingsspanning	Tension d'alimentation	1 x 220 V
Persluchtdruk	Pression pneumatique	6 - 7 Bar
Gewicht	Poids	320 kg
Afmetingen	Dimensions	1574 x 1000 x 1245 mm

Kantenverlijmer
Plaqueuse de chants

Totaal vermogen	Puissance totale installée	2,4 Kw
Min / Max dikte paneel	Min/Max épaisseur du panneau	8 - 40 mm
Min / Max dikte kantenband	Min/Max épaisseur des chants	0,4 - 2 mm
Minimum lengte paneel	Longueur minimum du panneau	120 mm
Minimum breedte paneel	Largeur minimum du panneau	75 mm
Toerental freesmotor, zaagmotor	Vitesse de rotation moteur des fraises, moteur de scie	12000 rpm
Doorvoersnelheid	Vitesse d'avance	5,5 m / min

Uitrusting
Équipement

Lijmbak met teflon bekleding	Bac à colle pour hot melt, revêtement interne en téflon	standaard / standard
Automatische toevoer kanten op rollen	Alimentation automatique pour les chants en rouleaux	standaard / standard
Eerste aandrukrol aangedreven (2 rollen)	Premier rouleau presseur entraîné (2 rouleaux)	standaard / standard
Freesgroep met 2 hoog frequentie motoren	Groupe affleurage avec deux moteurs haute fréquence	standaard / standard
Regeling met mechanische tellers	Régulateurs de position numériques	standaard / standard

ALPHA 400 Technische Daten
ALPHA 400 Technical Data

Spannung	Tension	1 x 220 V
Drukluftanschluss	Air pressure required	6 - 7 Bar
Gewicht	Weight	320 kg
Aussenmasse	Dimensions	1574 x 1000 x 1245 mm

Automatische Kantenanleimmaschine
Automatic edgebander

Elektrischer Anschluss	Total electrical output	2,4 Kw
Min / Max Werkstückdicke	Min / Max thickness of panel	8 - 40 mm
Min / Max Kantendicke	Min / Max thickness edgebanding	0,4 - 2 mm
Min. Werkstücklänge	Minimum panel length	120 mm
Min. Werkstückbreite	Minimum panel width	75 mm
Werkzeugdrehzahl fräsmotor, sägemotor	Tool speed spindle motor, sawmotor	12000 rpm
Vorschubgeschwindigkeit	Through feed speed	5,5 m / min

Austattung
Equipment

Leimbecken mit teflonbeschichtung	Hotmelt glue tank with teflon coating	standard
Automatischer Vorschub für Rollen	Automatic feeding & roll material	standard
Anpressrollen: 1 Rolle angetrieben + 1 Rolle leerlauf	First pressure roller motorized + additional roller	standard
Bündigfräsaggregat oben und unten	Top and bottom trimming unit 2 motors high frequency	standard
Mechanische Digitalanzeige	Numerical indicators for adjustments	standard

Wijzigingen zonder voorafgaande kennisgeving mogelijk.
 Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Des modifications sont possibles sans avis préalable.
 Modifications possible without previous advise.

Robland

Kolvestraat 44
 8000 Brugge - Belgium
 Tel.: +32 50 458 925
 Fax: +32 50 458 927
www.robland.com



Follow us on facebook
www.facebook.com/Roblandmachines

Printed in Belgium_Designed by Enthoven_54_V1213

Dealer
