



KM SERIE

Nederlands
Français
English
Deutsch

RF ROBLAND®
MADE IN BELGIUM

ALPHA



Lijmbak, lijmbopbrengrrol en aandrukzone (2 rollen)
Bac à colle, alimentation de la colle et zone de pression (2 rouleaux)
Glue pot with easy interchangeable system.
Verleimaggregat, Druckzone (2 Rollen)



- Hoofdaandrukrol is aangedreven
- Pneumatisch afkappen van de rol
- Invoer van strips tot 2 mm

- Premier rouleau - presseur est entraîné
- Pré-coupe des chants par vérin pneumatique
- Alimentation pour les chants pré-coupés jusqu'au 2 mm d'épaisseur

- First roller is driven
- Pneumatical cut off from the coil
- Infeed of strips up to 2 mm

- 1e Andrückwalz Getrieben
- Rollenkappung
- Steifen bis 2 mm



Op lengte afkappen met pneumatische guillotine.
Groupe de coupe en bout pneumatique avec guillotine.
Pneumatic end trim unit.
Pneumatisch Kappaggregat.



Fijn frezen boven en onder d.m.v. hoogfrequentiemotoren. Voor de perfecte afwerking zijn de freesgroepen voorzien van kopieerrollen en kopieerschoenen. De machine is uitgerust met combi radiusfreesen (chanfrein en radius 2 mm).
Groupe d'affleurage, deux moteurs de haute fréquence avec des fraises combinées (Chanfrein et affleurage rayon 2 mm). Pour une finition parfaite, les groupes sont équipés avec des palpeurs verticaux et horizontaux.
Multifunctional trimming unit with high frequency motors (bevel and radius 2 mm). For a perfect finish the machine is equipped with vertical and horizontal copying devices.
Multifunktionales Fräsaggregat durch Einsatz von kombifräsen (abschrägen un radius). Fräsaggregat mit vertikale und Horizontale tastung.

ALPHA Technische Gegevens
ALPHA Données Techniques

Voedingsspanning	Tension d'alimentation	1 x 220 V (mono)
Persluchdruk	Pression pneumatique	6 - 7 Bar
Gewicht	Poids	342 kg

Kantenverlijmer	Plaqueuse de chants	
Totaal vermogen	Puissance totale installée	2,33 Kw
Min / Max dikte paneel	Min/Max épaisseur du panneau	8 - 50 mm
Min / Max dikte kantenband	Min/Max épaisseur des chants	0,4 - 2 mm
Minimum lengte paneel	Longueur minimum du panneau	120 mm
Minimum breedte paneel	Largeur minimum du panneau	75 mm
Toerental freesmotor, zaagmotor	Vitesse de rotation moteur des fraises, moteur de scie	12000 rpm
Doorvoersnelheid	Vitesse d'avance	5,5 m / min

Uitrusting	Équipement	
Lijmbak met teflon bekleding	Bac à colle pour hot melt, revêtement interne en téflon	standaard / standard
Automatische toevoer kanten op rollen	Alimentation automatique pour les chants en rouleaux	standaard / standard
Eerste aandrukrol aangedreven (2 rollen)	Premier rouleau presseur entraîné (2 rouleaux)	standaard / standard
Freegroep met 2 hoog frekwentie motoren	Groupe affleurage avec deux moteurs haute fréquence	standaard / standard
Regeling met mechanische tellers	Régulateurs de position numériques	standaard / standard

ALPHA Technische Daten
ALPHA Technical Data

Spannung	Tension	1 x 220 V (single emphase/ phase)
Drukluftanschluss	Air pressure required	6 - 7 Bar
Gewicht	Weight	342 kg

Automatische Kantenanleimmaschine	Automatic edgebander	
Elektrischer Anschluss	Total electrical output	2,33 Kw
Min / Max Werkstückdicke	Min / Max thickness of panel	8 - 50 mm
Min / Max Kantendicke	Min / Max thickness edgebanding	0,4 - 2 mm
Min. Werkstücklänge	Minimum panel length	120 mm
Min. Werkstückbreite	Minimum panel width	75 mm
Werkzeugdrehzahl fräsmotor, sägemotor	Tool speed spindle motor, sawmotor	12000 rpm
Vorschubgeschwindigkeit	Through feed speed	5,5 m / min

Ausstattung	Equipment	
Leimbecken mit teflonbeschichtung	Hotmelt glue tank with teflon coating	standard
Automatischer Vorschub für Rollen	Automatic feeding & roll material	standard
Anpressrollen: 1 Rolle angetrieben + 1 Rolle leerlauf	First pressure roller motorized + additional roller	standard
Bündigfräsaggregat oben und unten	Top and bottom trimming unit 2 motors high frequency	standard
Mechanische Digitalanzeige	Numerical indicators for adjustments	standard

Wijzigingen zonder voorafgaande kennisgeving mogelijk.
 Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Des modifications sont possibles sans avis préalable.
 Modifications possible without previous advise.



	hoogte/hauteur height/Höhe	diepte/profondeur depth/Tiefe	breedte/Largeur width/Breite	gewicht/poids weight/Gewicht
alpha	122 cm	84 cm	224 cm	342 kg

KM 500 / KM 550
KM 500

KM 550

KM 575




Snelwisselbare lijmbak
 Bac à colle interchangeable facile
 Glue pot with easy interchangeable system
 Leimbecken mit Schnellwechselsystem



Voorrees-unit: samengesteld uit 2 motoren standaard uitgerust met 2 diamantfrezen met een hoogte van 30 mm. (enkel bij KM575)
 Groupe de pré-fraisage: groupe avec 2 moteurs. Equipé standard avec 2 fraises de diamante (hauteur 30 mm). (sur la KM 575)
 Pre-milling station: composed out of two motors. Standardly equipped with 2 diamonds cutters 30 mm height. (on the KM 575)
 Fügelfräsggregat mit zwei Fräsmotoren. Standard ausgestattet mit 2 Diamant Fräswerkzeugen (höhe 30 mm). (auf die KM 575)



- Hoofdaandrukrol is aangedreven
- Pneumatisch afkappen van de rol
- Invoer van strips tot 2 mm
- Premier rouleau - presseur est entraîné
- Pré-coupe des chants par vérin pneumatique
- Alimentation pour les chants pré-coupés jusqu'au 2 mm d'épaisseur
- First roller is driven
- Pneumatical cut off from the coil
- Infeed of strips up to 2 mm
- 1e Andrückwalz Getrieben
- Rollenkappung
- Steifen bis 2 mm



Op lengte zagen d.m.v. zaaggroep die zich diagonaal beweegt.
 Hoog frequentie motor met 2 zaagbladen
 Groupe de coupe en bout. Un moteur de haute fréquence avec un jeu de lames
 End trim unit. One high frequency motor with 2 sawblades
 Kappaggregat mit hoch Frequenz motor und 2 Sägeblatten



Fijn frezen boven en onder d.m.v. hoogfrequentiemotoren.
 Voor de perfecte afwerking zijn de freesgroepen voorzien van kopieerrollen en kopieerschoenen. De machine is uitgerust met combi radiusfrezen (chanfrein en radius 2 mm).
 Groupe d'affleurage, deux moteurs de haute fréquence avec des fraises combinées (chanfrein et affleurage rayon 2 mm). Pour une finition parfait, les groupes sont équipés avec des palpeurs verticaux et horizontaux.
 Multifunctional trimming unit with high frequency motors (bevel and radius 2 mm). For a perfect finish the machine is equipped with vertical and horizontal copying devices.
 Multifunktionales Fräsaggregat durch Einsatz von kombifräsen (abschrägen un radius). Fräsaggregat mit vertikale und Horizontale tastung.



Lijmschraper groep (enkel bij KM550 en KM575)
 Group de raclage de colle (sur la KM550 et KM575)
 Glue scraping unit (on the KM550 and KM575)
 Leimziehklängenaggregat (auf die KM550 und KM575)



Uitschuifbaar raamwerk ter ondersteuning van grote platen
 Rouleau de support escamontable pour l'opération des panneaux larges
 Extensible support for large panels
 Ausziehbarer Stütz für Bearbeitung von größe Platten

KM 5-serie Technische Gegevens

Voedingsspanning	Tension d'alimentation	3 x 400 V / 3 x 220 V
Persluchtdruk	Pression pneumatique	6 bar

Kantenverlijmer

Totaal vermogen	Puissance totale installée	3,64Kw (KM500/550) - 5,87Kw (KM575)
Min / Max dikte paneel	Min/Max épaisseur du panneau	8 - 50 mm
Min / Max dikte kantenband	Min/Max épaisseur des chants	0,4 - 2 mm
Minimum lengte paneel	Longueur minimum du panneau	120 mm
Minimum breedte paneel	Largeur minimum du panneau	75 mm
Toerental freesmotor, zaagmotor	Vitesse de rotation moteur des fraises, moteur de scie	12000 rpm
Doorvoersnelheid	Vitesse d'avance	5,5 m / min

Uitrustig

Voorfreesunit met diamantfreesen 30 mm	Groupe de pré-fraisage avec des fraises de diamant 30 mm	KM575
Lijmbak met teflon bekleding	Bac à colle pour hot melt, revêtement interne en téflon	standaard / standard
Automatische toevoer kanten op rollen	Alimentation automatique pour les chants en rouleaux	standaard / standard
Eerste aandrukrol aangedreven (2 rollen)	Premier rouleau presseur entraîné (2 rouleaux)	standaard / standard
Zaaggroep met 1 hoog frequentie motor en 2 zaagbladen	Groupe coupe en bout avec 1 moteur haute fréquence et 2 scies	standaard / standard
Freesgroep met 2 hoog frequentie motoren	Groupe affleurage avec deux moteurs haute fréquence	standaard / standard
Regeling met mechanische tellers	Régulateurs de position numériques	standaard / standard
Schraapunit	Groupe de raclage	KM550 / KM575

KM 5-Serie Technische Daten

Spannung	Tension	3 x 220 V / 3 x 400 V
Drukluftanschluss	Air pressure required	6 bar

Automatische Kantenanleimmaschine

Elektrischer Anschluss	Total electrical output	3,64Kw (KM500/550) - 5,87Kw (KM575)
Min / Max Werkstückdicke	Min / Max thickness of panel	8 - 50 mm
Min / Max Kantendicke	Min / Max thickness edgebanding	0,4 - 2 mm
Min. Werkstücklänge	Minimum panel length	120 mm
Min. Werkstückbreite	Minimum panel width	75 mm
Werkzeugdrehzahl fräsmotor, sägemotor	Tool speed spindle motor, sawmotor	12000 rpm
Vorschubgeschwindigkeit	Through feed speed	5,5 m / min

Ausstattung

Fügefräsaggregat mit Diamant-Fräswerkzeugen 30 mm	Pre-milling station with diamond cutters 30 mm	KM575
Leimbecken mit teflonbeschichtung	Hotmelt glue tank with teflon coating	standard
Automatischer Vorschub für Rollen	Automatic feeding & roll material	standard
Anpressrollen: 1 Rolle angetrieben + 1 Rolle leerlauf	First pressure roller motorized + additional roller	standard
Kapaggregat mit 2 Sägeblätter ausgestattet mit Frequenzmotor	End trim unit, one high frequency motor with 2 saws	standard
Bündigfräsaggregat oben und unten	Top and bottom trimming unit 2 motors high frequency	standard
Mechanische Digitalanzeige	Numerical indicators for adjustments	standard
Leimziehklagenaggregat	Scraping unit	KM550 / KM575

Wijzigingen zonder voorafgaande kennisgeving mogelijk.
 Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Des modifications sont possibles sans avis préalable.
 Modifications possible without previous advise.



	hoogte/hauteur height/Höhe	diepte/profondeur depth/Tiefe	breedte/Largeur width/Breite	gewicht/poids weight/Gewicht
KM 500	135 cm	98 cm	257 cm	536 kg
KM 550	135 cm	98 cm	257 cm	536 kg
KM 575	135 cm	98 cm	303 cm	660 kg

KM 675




Snelwisselbare lijmbak

Bac à colle interchangeable facile

Glue pot with easy interchangeable system

Leimbecken mit Schnellwechselsystem



Voorrees-unit met 2 motoren. Uitgerust met 2 diamantfrezen met een hoogte van 30 mm.

Equipée avec 2 fraises de diamante (hauteur 30 mm).

Pre-milling station with two motors. Equipped with 2 diamond cutters 30 mm height.

Ausgestattet mit 2 Diamant-Fräswerkzeugen (höhe 30 mm).

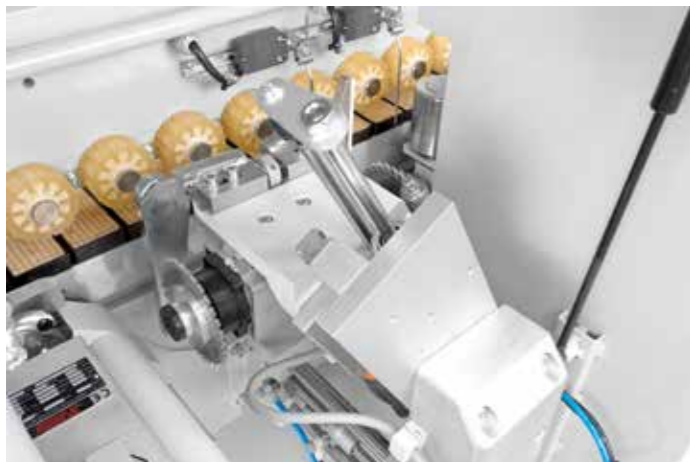


Mogelijkheid tot aanlijmen van massief houten strips tot 5 mm. Instelling van de aandrukrollen met Siko teller.

Possibilité d'alimentation des bandes en massif jusqu'au 5 mm. Positionnement des rouleaux avec compteur Siko.

Max. thickness edges 5 mm (solid wood strips). Pressure rollers can be positioned with a mechanic adjustment.

Max. Kantendicke 5 mm (Massivholzkante). Drückzone mechanisch einstellbar.



Op lengte zagen d.m.v. zaaggroep die zich diagonaal beweegt. Hoog frequentie motor met 2 zaagbladen

Groupe de coupe en bout. Un moteur de haute fréquence avec un jeu de lames

End trim unit. One high frequency motor with 2 sawblades

Kappaggregat mit hoch Frequenz motor und 2 Sägeblättern



Fijn frezen boven en onder d.m.v. hoogfrequentiemotoren. Voor de perfecte afwerking zijn de freesgroepen voorzien van kopieerrollen en kopieerschoenen. De machine is uitgerust met combi radiusfrezen (chanfrein en radius 2 mm)

Groupe d'affleurage, deux moteurs de haute fréquence avec des fraises combinées (chanfrein et affleurage rayon 2 mm). Pour une finition parfait, les groupes sont équipés avec des palpeurs verticaux et horizontaux.

Multifunctional trimming unit with high frequency motors (bevel and radius 2 mm). For a perfect finish the machine is equipped with vertical and horizontal copying devices.

Multifunktionales Fräsaggregat durch Einsatz von kombifräsen (abschrägen un radius). Fräsaggregat mit vertikale und Horizontale tastung.



Radiusschraapaggregaat

Groupe de raclage à rayon

Radius scraping unit

Radiuszicklingen



Lijmschraper groep

Group de raclage de colle

Glue scraping unit

Leimziehklingenaggregat



Uitschuifbaar raamwerk ter ondersteuning van grote platen

Rouleau de support escamontable pour l'opération des panneaux larges

Extensible support for large panels

Ausziehbare Stutz für Bearbeitung von grösser Platten

KM675 Technische Gegevens

KM675 Données Techniques

Voedingsspanning	Tension d'alimentation	3 x 220 V / 3 x 400 V
Persluchtdruk	Pression pneumatique	6 bar
Gewicht	Poids	773 kg

Kantenverlijmer

Plaqueuse de chants

totaal vermogen	Puissance totale installée	5,58 Kw
Min/max dikte paneel	Min/max épaisseur du panneau	8 - 50 mm
Min/max dikte kantenband	Min/max épaisseur des chants	0,4 - 5 mm (massief/massiv)
Minimum lengte paneel	Longueur minimum du panneau	120 mm
Minimum breedte paneel	Largeur minimum du panneau	75 mm
Toerental freesmotor, zaagmotor	Vitesse de rotation moteur des fraises, moteur de scie	12000 rpm
Doorvoersnelheid	vitesse d'avance	8 min/m

Uitrustig

équipement

Voorfreesunit met diamantfrezes 30 mm	Groupe de pré-fraisage avec des fraises de diamant 30 mm	standaard / standard
Lijmbak met teflon bekleding	Bac à colle pour hot melt, revêtement interne en téflon	standaard / standard
Automatische toevoer kanten op rollen	Alimentation automatique pour les chants en rouleaux	standaard / standard
eerste aandrukrol aangedreven (3 rollen)	Premier rouleau presseur entraîné (3 rouleaux)	standaard / standard
Zaaggroep met 1 hoog frekwentie motor en 2 zaagbladen	Groupe coupe en bout avec 1 moteur haute fréquence et 2 scies	standaard / standard
Freesgroep met 2 hoog frekwentie motoren	Groupe affleurage avec deux moteurs haute fréquence	standaard / standard
Regeling met mechanische tellers	Régulateurs de position numériques	standaard / standard
Schraapunit	Groupe de raclage	standaard / standard
Radiusfrezes	Raclage à rayon	standaard / standard

KM675 Technische Daten

KM675 Technical Data

spanning	Tension	3 x 220 V / 3 x 400 V
Drukluftanschluss	Air pressure required	6 bar
Gewicht	Weight	773 kg

Automatische Kantenanleimmaschine

Automatic edgebander

Elektrischer Anschluss	Total electrical output	5,58 Kw
Min/max Werkstückdicke	Min/max thickness of panel	8 - 50 mm
Min/max Kantendicke	Min/max thickness edgebanding	0,4 - 5 mm (solid strips/Massiv)
Min. Werkstücklänge	Minimum panel length	120 mm
Min. Werkstückbreite	Minimum panel width	75 mm
Werkzeugdrehzahl Fräsmotor, Sägemotor	Tool speed spindle motor, sawmotor	12000 rpm
Vorschubgeschwindigkeit	Through feed speed	8 min/m

Ausstattung

Equipment

Fügefräsaggregat mit Diamant-Fräswerkzeugen 30 mm	Pre-milling station with diamond cutters 30 mm	standard
Leimbecken mit teflonbeschichtung	Hotmelt glue tank with teflon coating	standard
Automatischer Vorschub für Rollen	Automatic feeding & roll material	standard
Anpressrollen: 1 Rolle angetrieben + 2 Rolle leerlauf	First pressure roller motorized + 2 additional rollers	standard
Kapaggregat mit 2 Sägeblätter ausgestattet mit Frequenzmotor	End trim unit, one high frequency motor with 2 saws	standard
Bündigfräsaggregat oben und unten	Top and bottom trimming unit 2 motors high frequency	standard
Mechanische Digitalanzeige	Numerical indicators for adjustments	standard
Leimziehklängenaggregat	Scraping unit	standard
Radiuszieklängen	Radius scraping unit	standard

Wijzigingen zonder voorafgaande kennisgeving mogelijk.
Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Des modifications sont possibles sans avis préalable.
Modifications possible without previous advise.



facebook

Follow us on facebook
www.facebook.com/Roblandmachines

Robland
Kolvestraat 44
8000 Brugge - Belgium
Tel.: +32 50 458 925
Fax: +32 50 458 927
www.robland.com

	hoogte/hauteur height/Höhe	diepte/profondeur depth/Tiefe	breedte/Largeur width/Breite	gewicht/poids weight/Gewicht
KM 675	136 cm	98 cm	350 cm	773 kg