

SAVI INDUSTRI A/S

SAVI Doppelfurnierschneidemaschine

Grösse D-28 - D-32 - D-36

Mit der Entwicklung dieser Computer-gesteuerten Furnierschneidemaschine, mit 2 Messern ausgestattet, deren gegenseitiger Abstand einstellbar ist, erhält die Holzindustrie eine Furnierschneidemaschine mit Vorteilen, die von früheren Furnierschneidemaschinen her nicht bekannt sind.

Eine SAVI Doppel-Furnierschneidemaschine bietet die folgenden Vorteile:

- 1. Parallelität**
Die Genauigkeit der Parallelität wird dadurch erreicht, dass das ganze Furnierpaket unter Druck ist, so dass Spannungen (Beulen) im Furnier ausgerichtet sind, während an beiden Seiten des Furniers gleichzeitig geschnitten wird.
- 2. Zeitersparend – kurzer Arbeitszyklus**
Zeitersparend, weil das Furnierpaket an beiden Seiten gleichzeitig geschnitten wird. Kurzer Arbeitszyklus wegen der hohen Geschwindigkeit der Tischbewegung
- 3. Grosser Programmspeicher im Computer**
Der Speicher des Computers kann 330 Programme mit Namen und Nummer des Kunden enthalten.
Jedes Programm kann 18 verschiedene Furnier-Masse enthalten.
- 4. Furnier-Optimierungssystem**
Der Computer ist mit Optimierung für die eingegebenen Masse ausgestattet. Der Computer berechnet selbst die Anzahl der einzelnen Furnier-Breiten für das erwünschte Fertig-Mass.



Die verschiedenen Teile der Furnierschneidemaschine

Der Tisch (A) wird von einem Servomotor vorwärts und rückwärts unter dem vorderen Messer (D) und Druckbalken (C) betrieben. Das Richtlicht (B) markiert in der Ausgangsposition des Tisches wo das hintere Messer (E) schneidet. Wenn der Tisch (A) in die erwünschte Position gefahren ist, gibt Richtlicht (B) an, wo das vordere Messer (D) schneidet.

Der Druckbalken (C) hält während des Schneidens das Furnierpaket in seiner ganzen Breite fest.

Das vordere Messer (D) ist auf dem Maschinengestell montiert und schneidet abwärts gegen den Tisch (A).

Das untere Messer (E) ist an der Rückseite des Tisches montiert und schneidet aufwärts gegen den Druckbalken (C).

Die Finger/der Anschlag (F) werden zur Aufrichtung des Furnier-Pakets verwendet. Die Finger sind in verschiedenen Abständen zum hinteren Messer verstellbar.

Furnier-Abfall vom hinteren Messer rutscht automatisch vom Messer weg.

Schneideplatten sind auf dem Tisch (A) und Druckbalken (C) montiert.

Beide Schneideplatten werden durch doppel Selbstklebeband festgehalten.

Der Computer

Die Fronttafel enthält Anzeige sowie Tastatur zur Betätigung der verschiedenen Funktionsweisen und zur Eingabe von verschiedenen Programmen. Bei Strohmausfall behält der Computer selbst alle Parameter, Programme und Masse in 3 Monaten.

VERSCHIEDENE FUNKTIONSWEISEN KÖNNEN DURCH DEN COMPUTER AUSGEFÜHRT WERDEN:

1. Beide Messer schneiden
2. Nur das vordere Messer schneidet
3. Beide Messer schneiden gleichzeitig
4. Das vordere Messer schneidet vor dem hinteren
5. Schneiden ohne Nachschnitt
6. Schneiden mit Nachschnitt – extra Ausrüstung
7. Tisch nach dem Schneiden zur Referenz zurück
8. Tisch bleibt nach dem Schneiden stehend
9. Finger in Position nach dem Schneiden
10. Finger ausser Betrieb
11. Normaler Betrieb
12. Position für Messerwechsel

Die verschiedenen Funktionsweisen können nach Bedarf kombiniert werden.

Der Computer ist mit einem Schlüsselverschluss versehen, der das Programm gegen unbeabsichtigte Änderungen/Löschung schützt.

Der Computer ist dazu imstande, die Grösse der Tagesproduktion anzugeben.

Der Computer enthält 6 verschiedene Sprachen (dänisch, englisch, deutsch, französisch, spanisch, finnisch).

Vereinfachtes Programmieren

Auf der Anzeige erscheint:
Program nr. _____ (1-330)
Bemerkungen: der Name und die Adresse des Kunden.

Jetzt können entweder einzelne Masse, eine Anzahl mit demselben Mass oder ein Fertigmass - oder eine Kombination davon eingegeben werden.

Programmieren von Fertigmass von mehreren Furnieren zusammengesetzt:

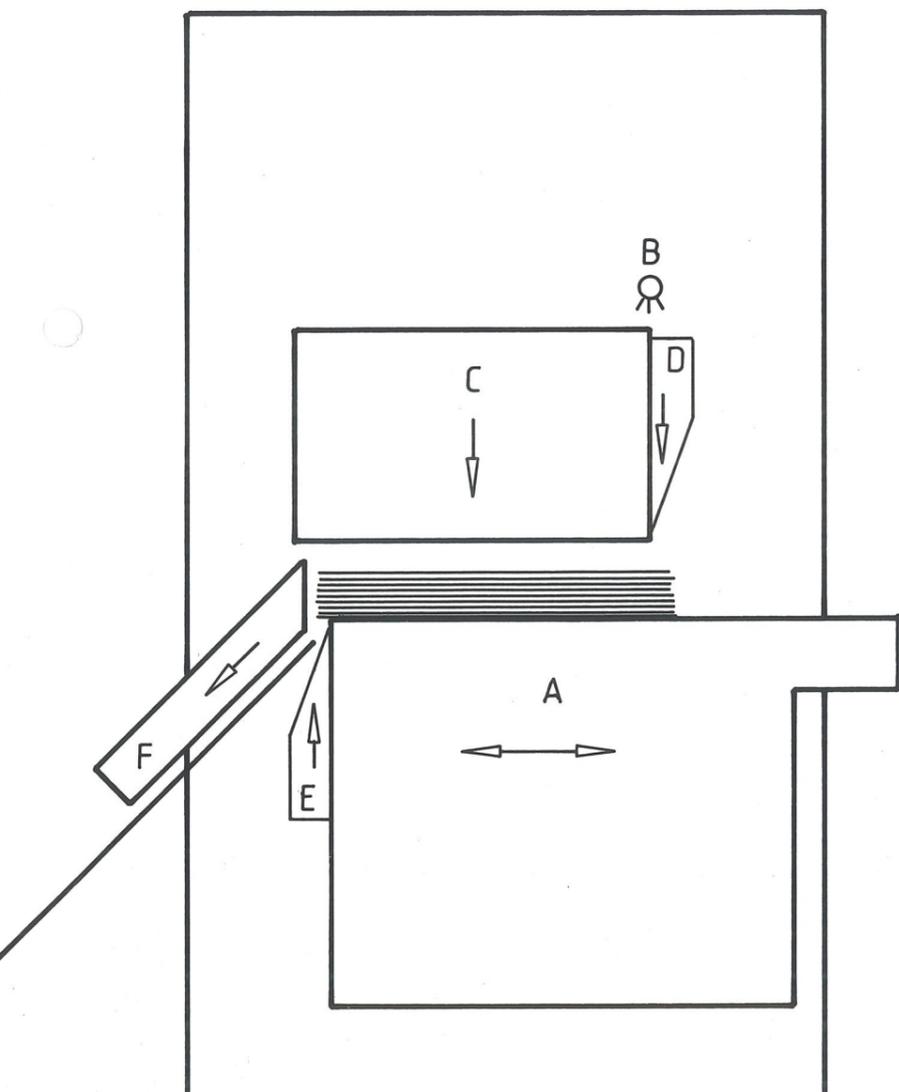
Auf der Anzeige erscheint:
Programm Nr. _____ Bemerkungen _____
Fertigmass _____ mm
min. _____ max. _____
Anzahl Werkstücke _____
Anzahl Blätter/Paket _____

Fertigmass ist die Breite des fertigen Furniers, „min.“ gibt die min. Anzahl von Furnieren und „max“ die max. Anzahl von Furnieren an, die zum Fertigmass erforderlich sind.

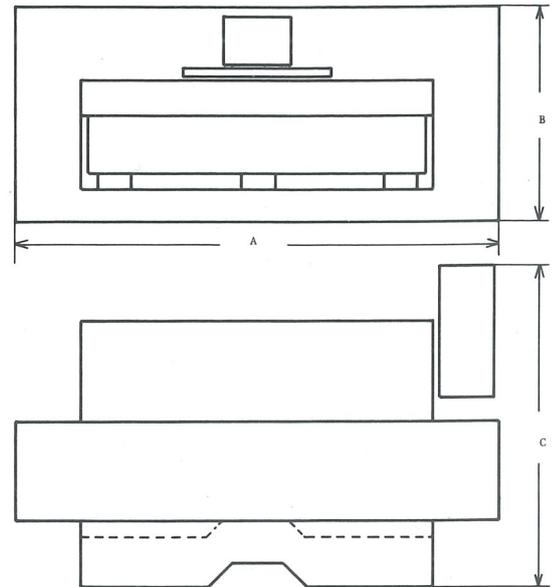
Anzahl Werkstücke gibt an, für wieviele „Fertigmasse“ Furnier geschnitten werden soll, und „Anzahl Blätter/Paket“ gibt an, wieviele Furnier-Blätter enthält.

Beim Löschen eines Programmes erscheint auf der Anzeige „bist du sicher“.

Dieses ist nur ein kleiner Auszug von den Anwendungsmöglichkeiten dieser Doppel-Furnierschneidemaschine.



Typ		D-28	D-32	D-36
Schnittlänge	mm	2800	3200	3600
Tischhöhe	mm	980	980	980
Einlegehöhe	mm	80	80	80
Max. Schnittbreite	mm	480	480	480
Min. Schnittbreite	mm	20	20	20
Masse:				
A	mm	4000	4400	4800
B	mm	1950	1950	1950
C	mm	2900	2900	2900
Motor	kw	11	11	11
Kistendimensionen (2 Kolli)				
Maschine				
Länge	mm	4200	4600	5000
Breite	mm	1300	1300	1300
Höhe	mm	2300	2300	2300
Volumen	m ³	12,5	13,7	15,0
Nettogewicht	kg	7000	7500	8000
Bruttogewicht	kg	7600	8150	9200
Hydraulik-Behälter				
Länge	mm	1250	1250	1250
Breite	mm	700	700	700
Höhe	mm	1250	1250	1250
Volumen	m ³	1,1	1,1	1,1
Nettogewicht	kg	500	500	500
Bruttogewicht	kg	600	600	600



Standardausrüstung D-28 - D-32 - D-36

Die Maschine wird mit Messern und Schneideplatten geliefert.
 Komplette hydraulische Ausstattung mit Motor
 Computer mit Verschluss von Programmen und Kode für Maschinenparameter.
 Batterie-Speicherschutz für 3 Monaten
 Selbstwahl von 6 verschiedenen Sprachen (dänisch, englisch, deutsch, französisch, spanisch, finnisch).

Richtlicht
 Messsystem für Furnier-Optimierung
 Finger für Aufrichtung von Furnier-Paketen
 Photozellesicherung vom vorderen Messer
 Zweihand-Schaltung
 Notstopp
 Hauptschalter
 Gitter zum Abschirmen der Hinterseite

SAVI INDUSTRI A/S

HAANDVAERKERVAENGET 1, P.O. BOX 1082, GUNDSOEMAGLE, DK-4000 ROSKILDE, DENMARK
 TELEPHONE +45 46 73 09 66 - TELEFAX +45 46 73 18 81 - TELEX 40121 SAVI DK-CABLE SAVIMASKINER