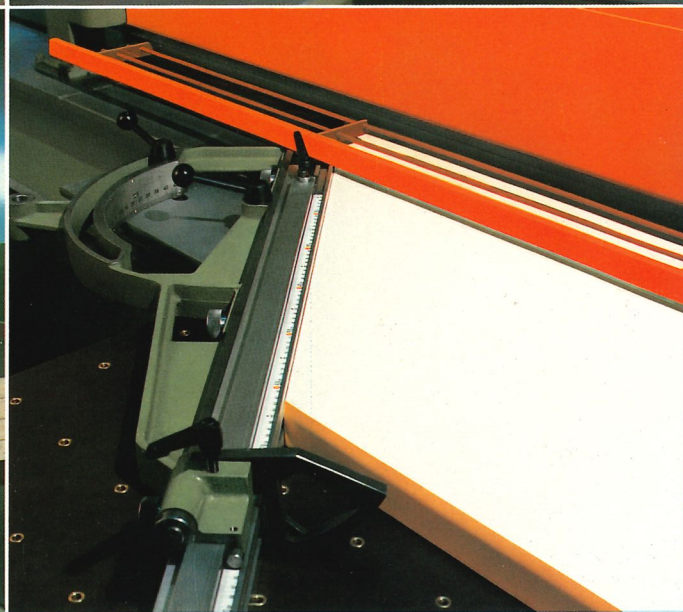
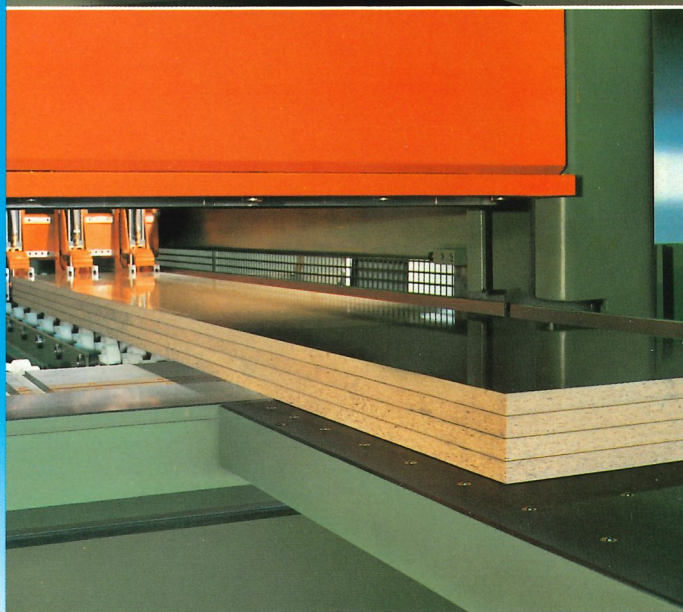
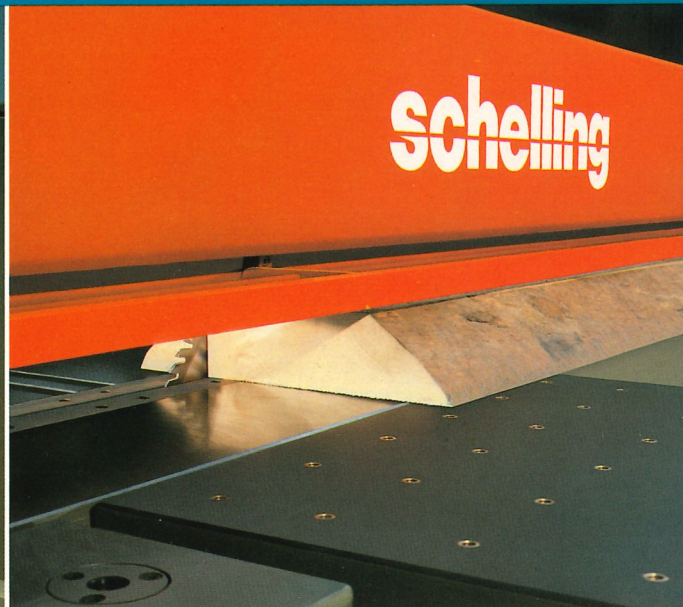


Plattenaufteilsäge Type FW

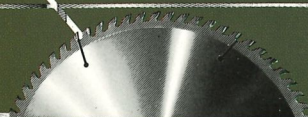
»Das Sägezentrum«

GM3

Computer-Modular-System

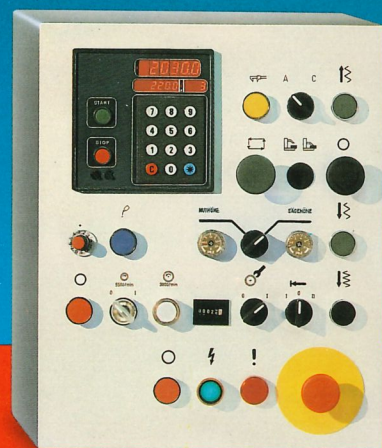


Schelling



»Das Sägezentrum«

mit der bewährten Schelling Präzision

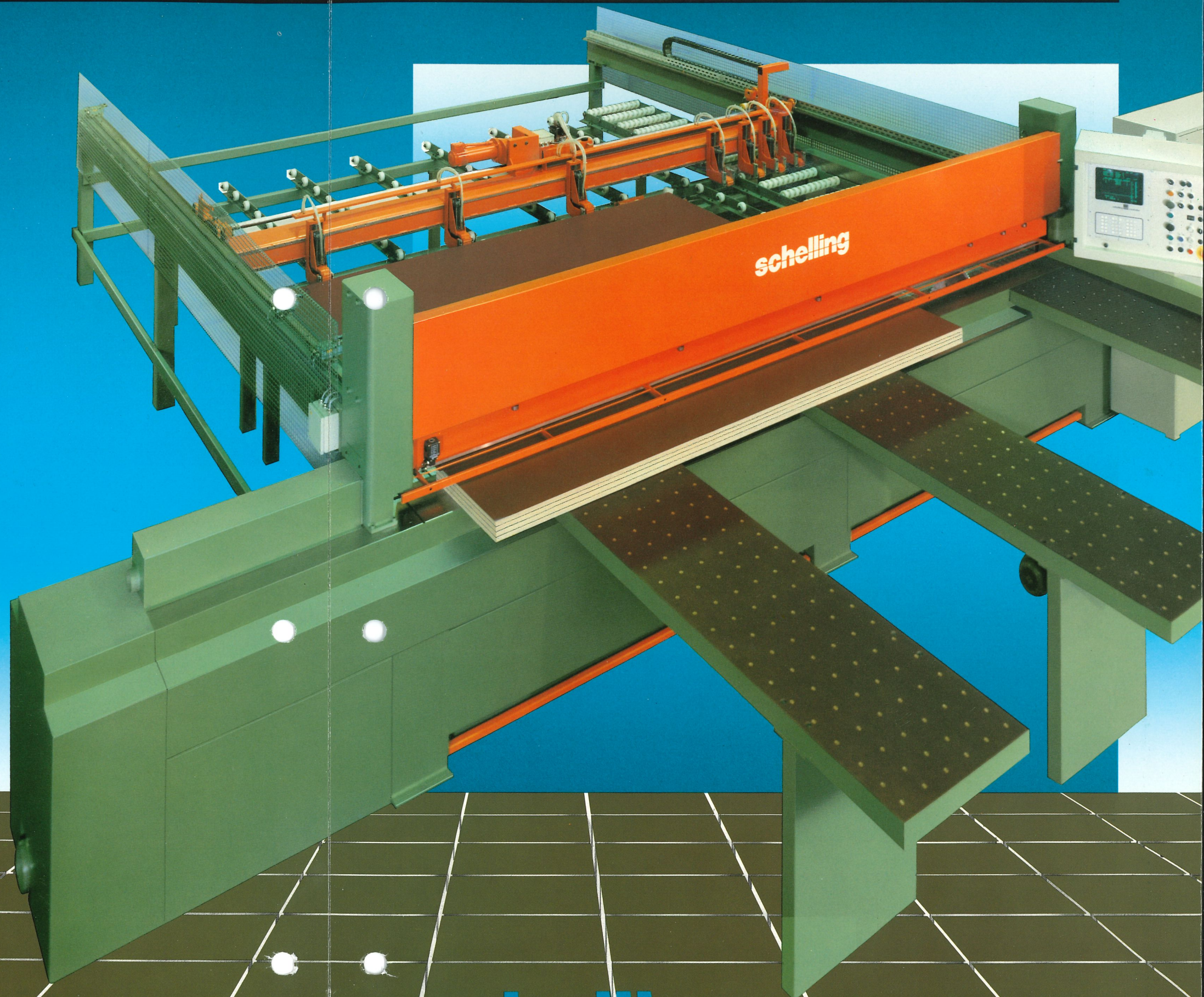


Positioniersteuerung

- LED-Anzeige
- Absolut- und Kettenmaße speicherbar
- Sägeblattkorrektur
- automatische Sägeblatt-höheneinstellung
- Nut- und Fälzautomatik

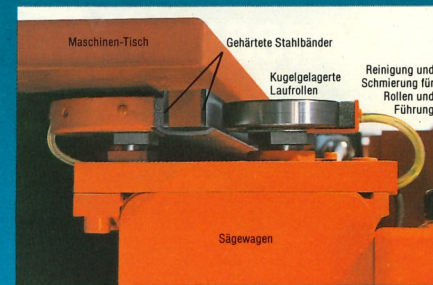
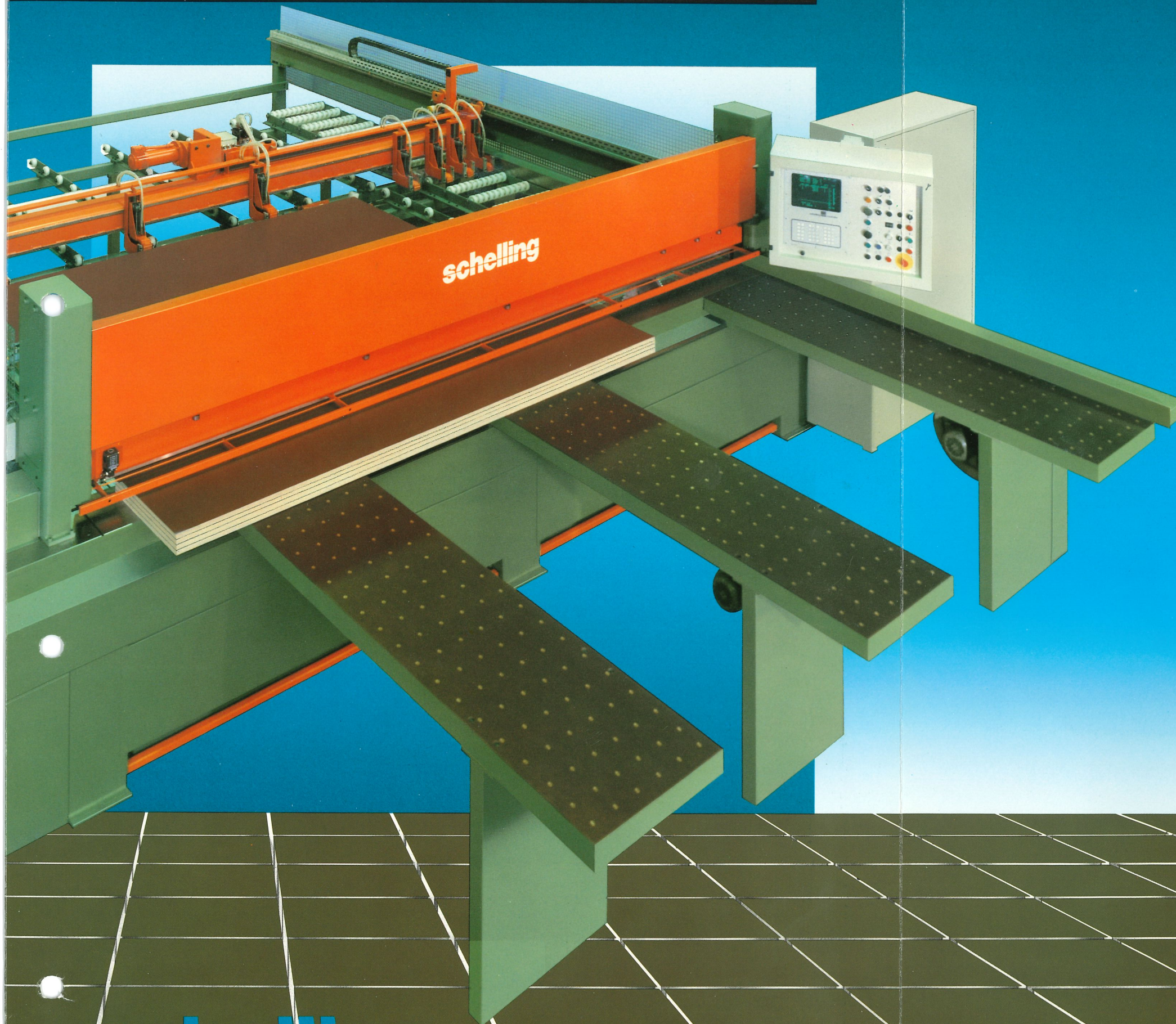
Computersteuerung: Controller Commander

- Bildschirmanzeige
- Planeingabe mit grafischer Darstellung
- Plan-Produktion – grafische und textliche Bedienerführung mit bewegten Bildern
- Betriebsdatenanzeige – Schnittplan, Fahrwege und Geschwindigkeit
- Diagnose – Anzeige von Fehlern und Störungen im Klartext
- Organisation
- Datenübertragung



schelling

mit der bewährten **Schelling Präzision**



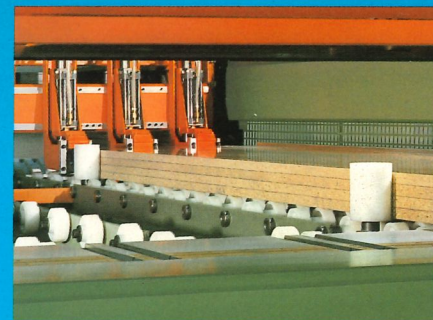
Führungssystem

Die garantiert lebenslang hohe Präzision der Bewegungsabläufe von Sägewagen und Einschüben wird durch Führungsbahnen mit gehärteten Stahlbändern und durch den Einsatz gehärteter kugelgelagerter Laufrollen erreicht. Das komplette System ist zentralgereinigt und -geschmiert.



Klemmer

Hohe Maßgenauigkeit durch Festklemmen der Platten während des gesamten Ablaufes und durch genaues Positionieren. Die Klemmer vereinfachen das Handling der Platten wesentlich. Dadurch werden die Nebenzeiten spürbar vermindert.



Ausrichter

Die hohe Winkelgenauigkeit ergibt sich durch exaktes Ausrichten längsschnittener Streifen gegen den Winkelanschlag mit zwei kräftigen Ausrichtrollen.



Rollen

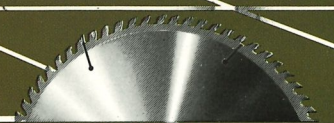
Eine besondere Schonung der Plattenoberfläche ist gewährleistet durch den Transport auf Rollen und Luftkissen-tischen.

Die schmale Bauweise des Maschinentisches erlaubt es, die Rollen- und Luftkissentische sehr nahe an die Schnittfuge heranzuführen und dadurch die Reibung beim Verschieben der Platten auf ein Minimum herabzusetzen.

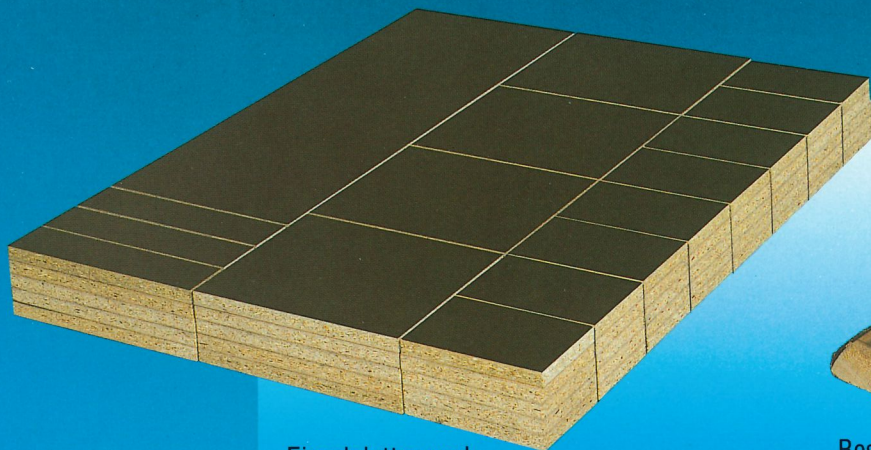
Vorritzer Einstellung

Einfachste Einstellung des Vorritzers für perfekte Schnitte vom Bedienungsplatz der Maschine.

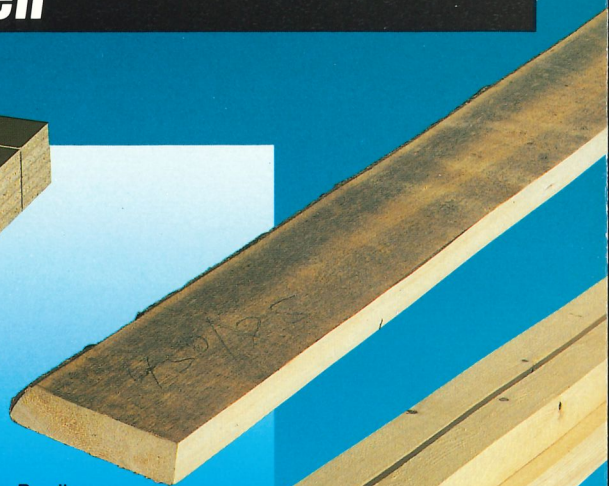
schelling



für alle anfallenden Sägearbeiten



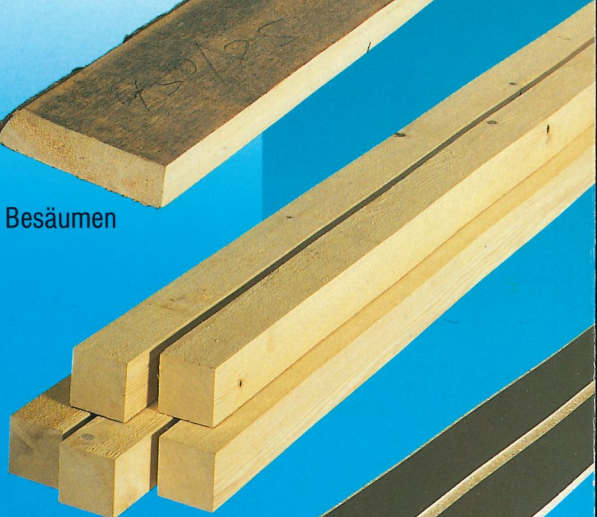
Einzelplatten und
Paketzuschnitt



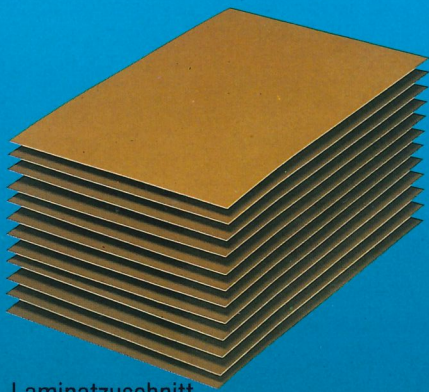
Besäumen



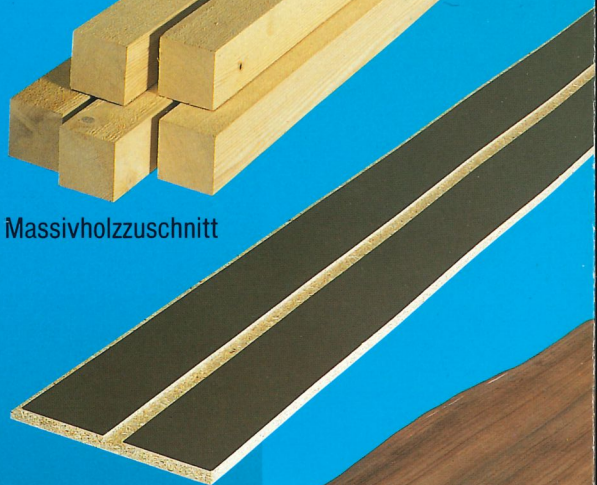
Gehrungszuschnitt



Massivholzzuschnitt



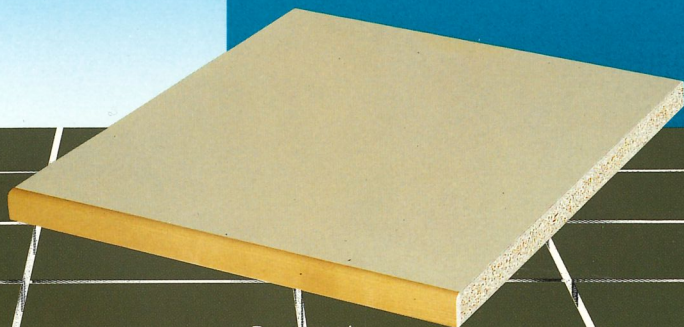
Laminatzuschnitt



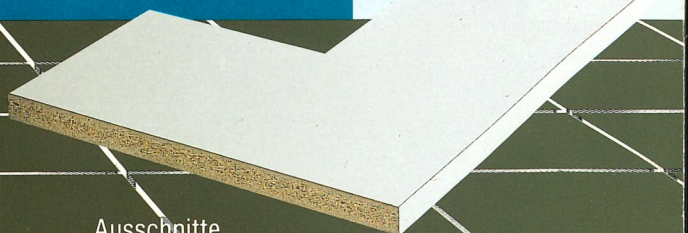
Nuten und Fälzen



Furnierzuschnitt



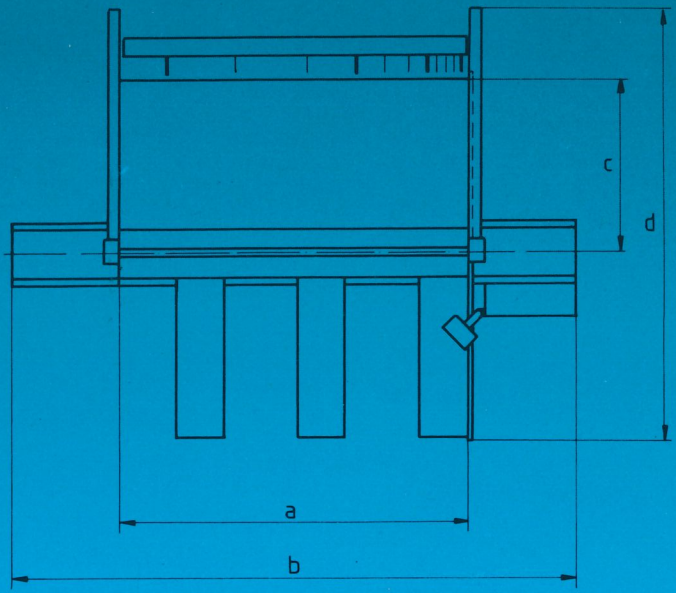
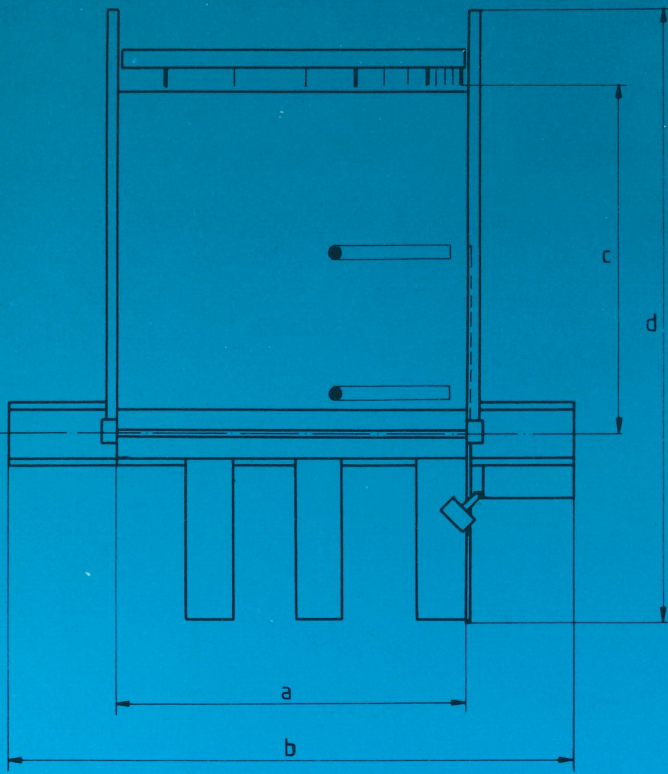
Post- und
Sofformingzuschnitt



Ausschnitte

schelling





	FW 330	FW 430	FW 580
a	3300	4300	5800
b	5950	6950	8450
c	3300	4300	5800
d	6485	7485	8985

	FW 330	FW 430	FW 580
a	3300	4300	5800
b	5950	6950	8450
c	2300	2300	2300
d	5330	5330	5330

Technische Daten

Sägeblatt

Durchmesser	400 mm
Überstand	105 mm
Innenbohrungsdurchmesser	30 mm

Vorritzer

Durchmesser	200 mm
Innenbohrungsdurchmesser	20 mm

Maschinen Daten

Einschubgeschwindigkeit	0,2 - 20 m/min
Klemmeröffnung	100 mm
Vorschubgeschwindigkeit vorwärts	0 - 40/50 m/min
rückwärts	40/50 m/min
	50 Hz
Sägemotorleistung	bis 11/15 kW
Umdrehungen	3200 U/min
Vorritzermotorleistung	1,5 kW
Umdrehungen	5500 U/min

Exportausgabe 3000/6/89

Schelling + Co.
 Maschinenfabrik und Eisengießerei
 A-6858 Schwarzach
 Vorarlberg / Austria
 Tel. 05572/8161-0, Telex 59209
 Telefax 05572/8161-77

Schelling America, Inc.
 P.O. Box 18549
 Raleigh, N.C. 27619
 USA
 Phone: (919) 782-8033
 Telefax: (919) 782-0902

schelling

