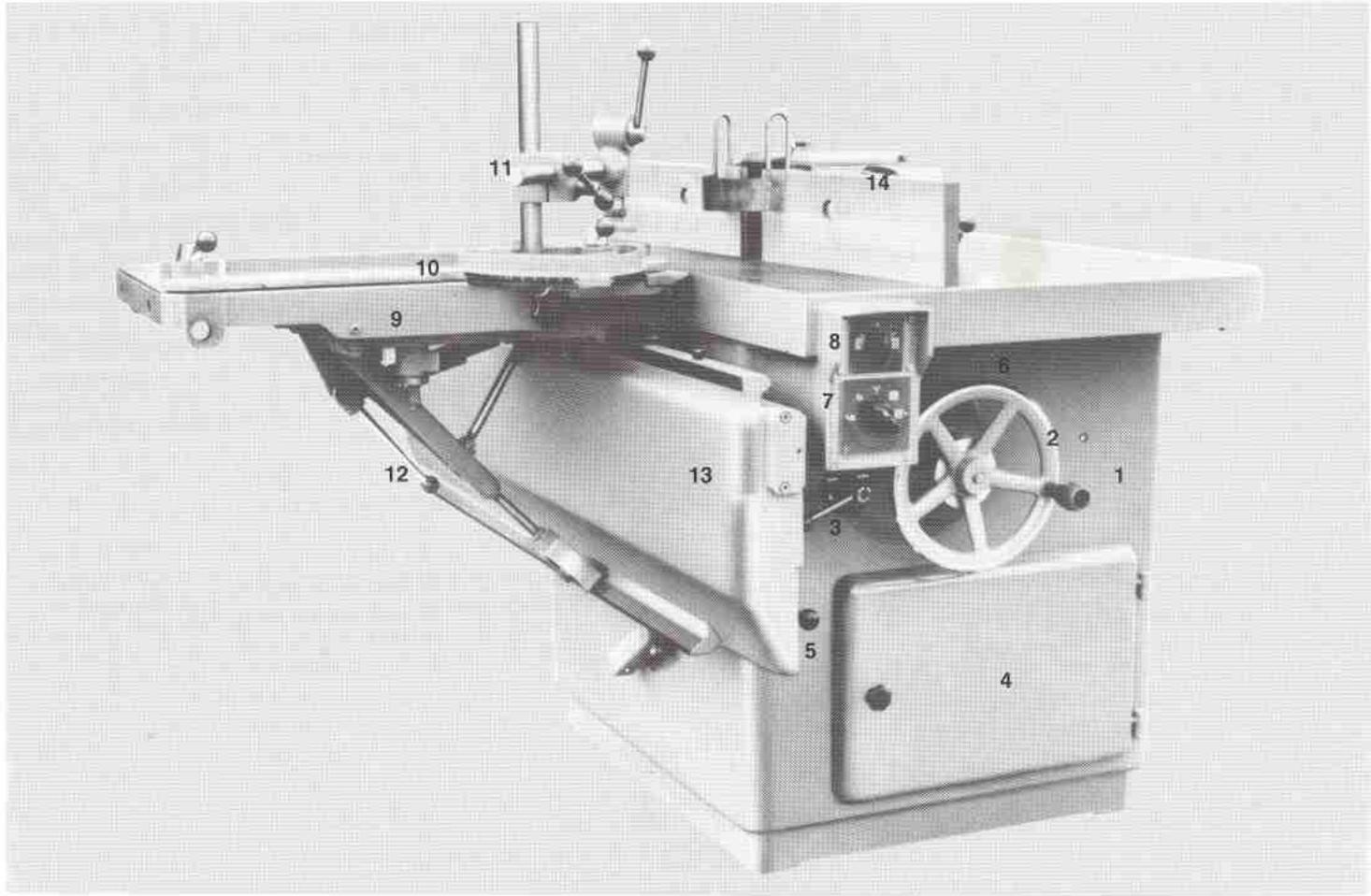


# Schwere Hochleistungs- Fräsmaschine

## Type FZ-4



1 schwerer Maschinenständer aus bestem Grauguß. Massive und kräftig verrippte Gußteile gewährleisten Präzision und Schwingungsfreiheit auf Lebensdauer.

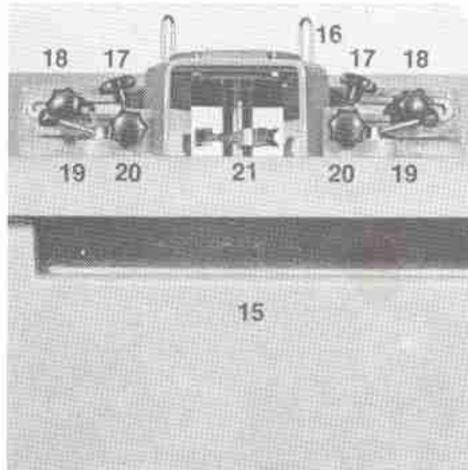
2 Handrad zur Höhenverstellung der Frässpindel. Eine Umdrehung bewirkt 2 mm Höhenverstellung. Die Gewindespindel ist staubdicht abgedeckt und läuft in Ölbad. Der Skalaring ermöglicht die Zehntel-millimeter genaue Einstellung.

3 Fixierhebel für den Höhentrieb nach erfolgter Einstellung.  
4 Tür für das Riemenumlegen.  
5 Steckdorn zum Werkzeugwechsel  
6 Fixierung für den Fräsanschlag samt Tischeinlage  
7 Sterndreieck-Stufen-Polumschalter  
8 Wendeschalter für Rechts- und Linkslauf

9 Präzisionsrolltisch läuft spielfrei auf Kugellagern und Prismarollen und ist exakt auf Tischebene absenkbar. (Große Tischeinlage)  
10 Rolltisch-Doppelgehrungsanschlag  
11 Holzeinspanner  
12 Handhebel zum Hochziehen des Rolltisches  
13 verschiebbare Führungsschiene für den Rolltisch  
14 Fräsanschlag mit verstellbaren Zungen

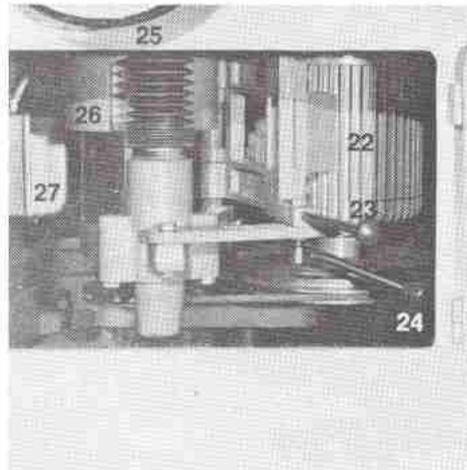
# Schelling

# Rückseite der Maschine



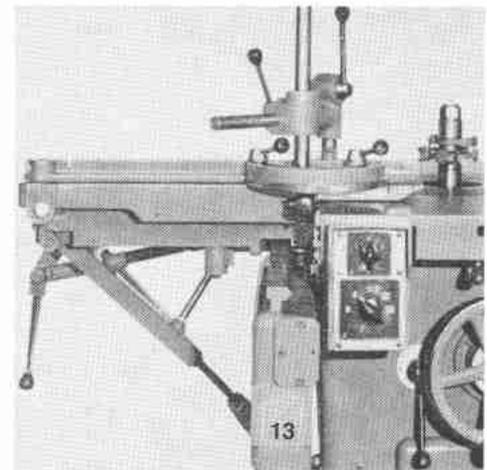
- 15 Späneauswurföffnung
- 16 Stahlband-Abweisbügel (Schütze Deine Hände)
- 17 Fixierschrauben für die Zungenverstellung
- 18 Kreuzgriff für die seitliche Holzungenverstellung
- 19 Befestigungs-Handgriffe für die Fixierung des Fräsanschlages
- 20 Drehgriffe für die Zungenverstellung
- 21 Fräsdorn mit eingespanntem Werkzeug

# Tür geöffnet



- 22 Drehstrommotor
- 23 Hebel zum Lösen und Spannen der Keilriemen
- 24 Fixierhebel für die Riemen-spannung
- 25 staubdicht abgedeckte Höhentriebsspindel
- 26 schwere Zylinderführung
- 27 Anschlußkasten für die Stromzuleitung

# Rolltisch



Präzisionsrolltisch hochgezogen und zum Fräsdorn vorgeschoben

Die Führungsschiene (13) für den Rolltisch ist verschiebbar. Die Maschine ist deshalb von der Bedienungsseite und von der Aufgabeseite frei zugänglich. Wenn mit dem Rolltisch nicht gearbeitet wird, kann dieser auf der Führungsschiene in Arbeitsrichtung nach vorne oder nach hinten weggestellt werden.

- Max. Höhenverstellung
- Motorstärke
- Spindeldrehzahlen
- Tischgröße
- Tischhöhe
- Rolltischgröße
- Rolltischgröße mit ausgezogener Rolltischverlängerung
- Max. Arbeitsweg des Rolltisches
- Max. Zapfenlänge
- Max. Schlitzscheibendurchmesser
- Nettogewicht

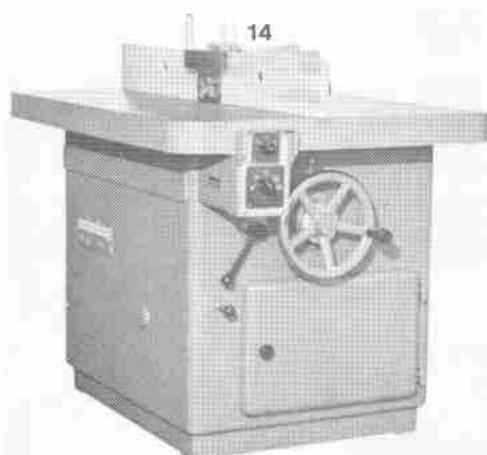
- 100 mm
- 3,3/4,5 kW (4,5/6 kW)
- 2250/3000/4500/6000/9000 U/min
- 1100 x 770 mm (\* 1100 x 900 mm)
- 860 mm
- 730 x 490 mm

- 1180 x 490 mm
- 1250 mm
- 200 mm
- 450 mm
- 890 kg (\* 740 kg)
- \* ohne Rolltisch

Fräsdorne und Zwischenringe sind aus hochwertigem Material, einsatzgehärtet und geschliffen. Die Aufnahme erfolgt durch einen überdimensionierten Konus. Spielend leicht auswechselbar.

Maß- und Konstruktionsänderungen vorbehalten

## Ausführung ohne Rolltisch



Vertretung:

# schelling

Schelling+Co.  
 Maschinenfabrik  
 und Eisengießerei  
 A-6858 Schwarzach/Vbg.  
 Austria  
 Tel. (05572) 63161-0 (81 61-0)  
 Telex 059 209