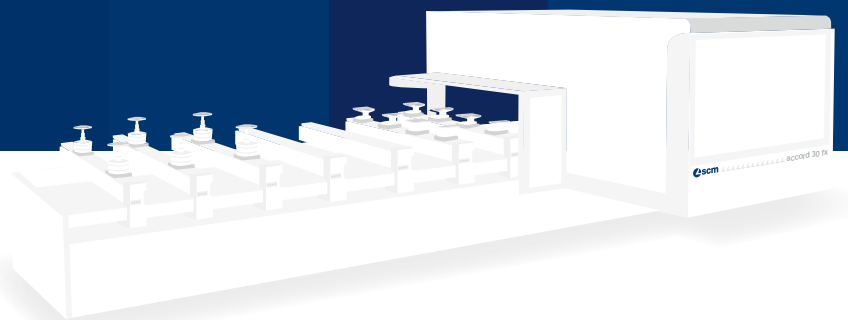




# accord 30 fx

CNC-Bearbeitungszentrum



# accord 30 fx

CNC-Bearbeitungszentrum

Modulares Bearbeitungszentrum neuer Generation für Bearbeitungen, die eine große Zerspanungsleistung und hohe Standards in Bezug auf Präzision und Oberflächenqualität erfordern. Perfekt zur Fertigung von Fenstern, Türen, Treppen und generell zur Massivholzbearbeitung.

- **KOMPLETTE EINSATZFREIHEIT**

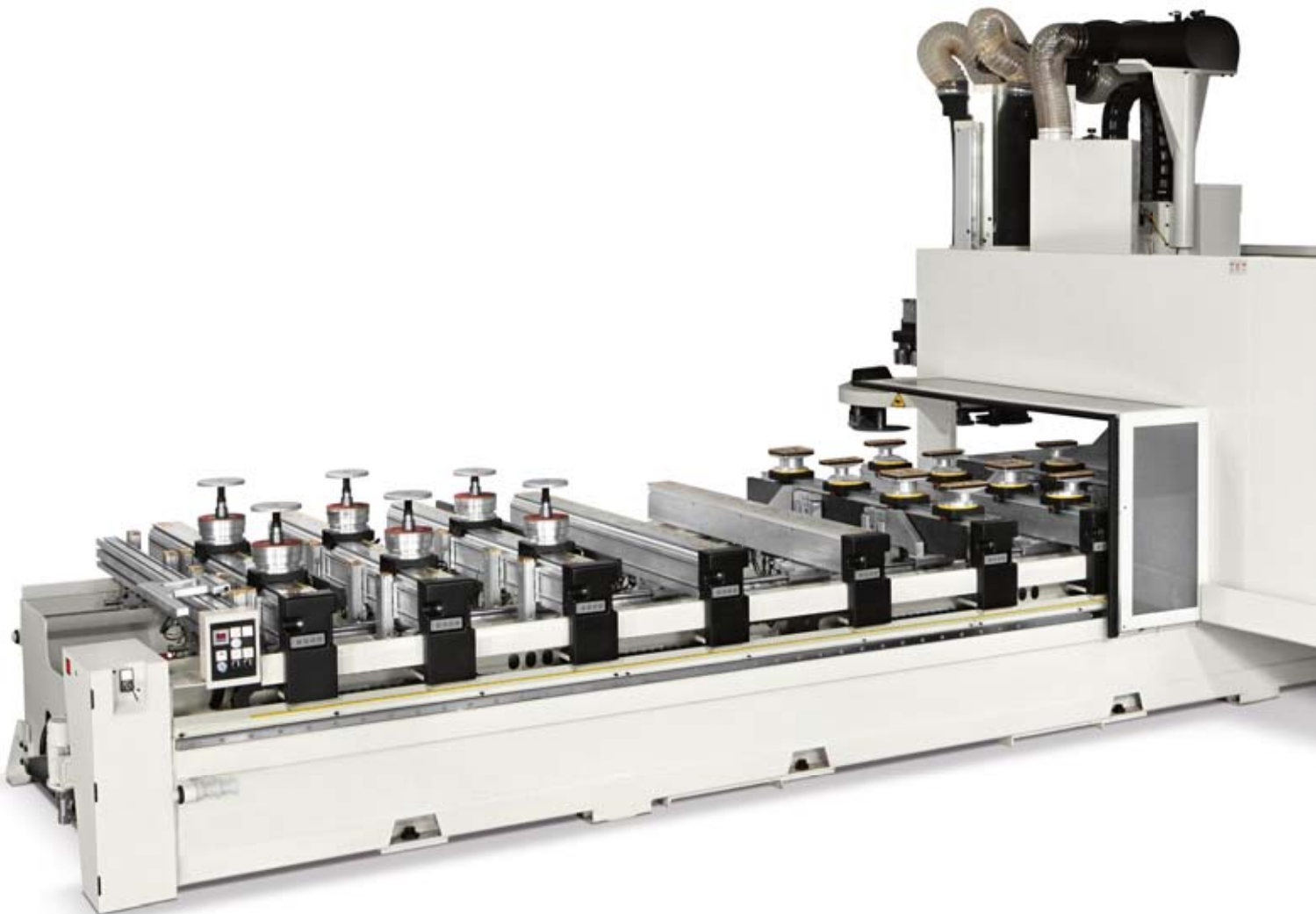
Leistungsstarke und zuverlässige Arbeitsaggregate mit 5 interpolierenden Achsen für jeden Einsatz, auch unter erschwerten Bedingungen.

- **MAXIMALE PRODUKTIVITÄT UND SICHERHEIT**




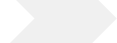
Einsatz der Maschine stets bei voller Produktionsleistung ohne Bewegungseinschränkungen und in vollkommener Sicherheit.

- **HOHE OBERFLÄCHENQUALITÄT**

Hochpräzise Bearbeitungen im gesamten Arbeitsbereich durch die steife Konstruktion mit Fahrportal.





-  Ablängen.
-  Hobeln.
-  **Fräsen.**
-  Schleifen.

# accord 30 fx

technische Vorteile



## **FAHRPORTAL ABSOLUTE SCHWINGUNGSFREIHEIT**

Das für höchste Präzision auch in großen Arbeitsbereichen ausgelegte Bearbeitungszentrum garantiert dauerhafte Stabilität.



## **ARBEITSAGGREGATE MIT UNABHÄNGIGER DOPPELTER Z-ACHSE**

gestatten während des Betriebs das rasche Alternieren der Arbeitsaggregate und nach Möglichkeit den Werkzeugwechsel ohne Zeitverlust.



## **KONFIGURATION DER ARBEITSAGGREGATE FÜR UNTERSCHIEDLICHE PRODUKTIONSANFORDERUNGEN**

Accord 30 fx ermöglicht eine Komplettbearbeitung vom Hochleistungsfräsen mit 5 interpolierenden Achsen bis zum Hochleistungsbohren der Fenster und Türen mit dem exklusiven „BRC“-Aggregat.



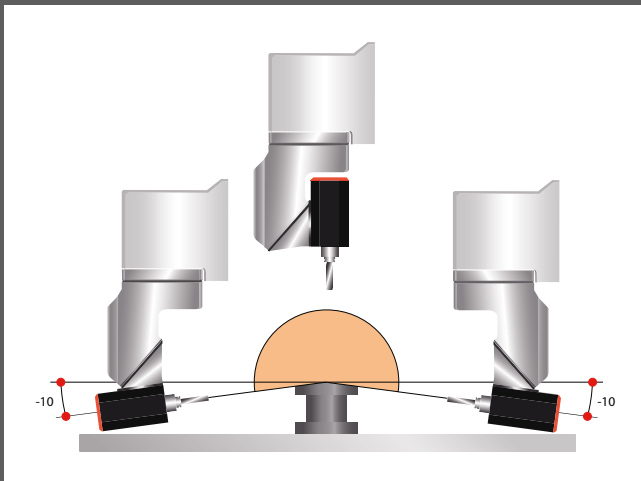
# accord 30 fx

Arbeitsaggregat:  
Haupt Fräsaggregat



Das kompakte und leistungsstarke Prisma-Aggregat ermöglicht den Einsatz aller Arten von Werkzeugen, auch von dimensionierten, die für die aufwändigen Bearbeitungen von Fenstern und Türen erforderlich sind.

Ein vollständiges Programm an Arbeitsaggregaten mit 3 bis 5 interpolierenden Achsen ermöglicht es, allen Anforderungen gerecht zu werden, die an ein Bearbeitungszentrum gestellt werden.



Prisma ermöglicht es, mit bis zu 10 Grad unterhalb der Horizontalachse zu arbeiten.



Saubere Arbeitsumgebung durch das Fördersystem, das den Abtransport von Spänen und Staub erleichtert. Erhältlich für Aggregate mit 3 oder 5 Achsen, geeignet für Werkzeuge mit Einzel- und Doppelprofil.

**Arbeitsaggregat:  
Multifunktionsaggregat BRC**

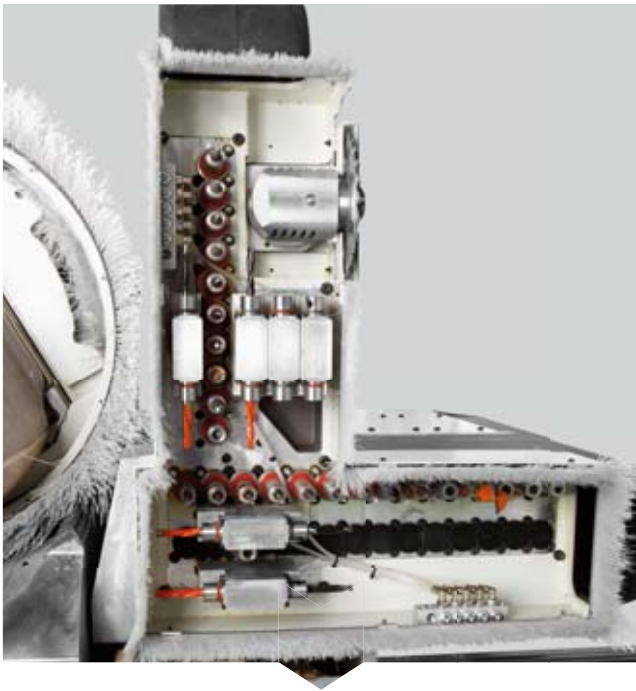
Vertikales und horizontales Ablängen, Fräsen und Bohren mit dem BRC-Aggregat ohne den Werkzeugwechsler benutzen zu müssen. Ein einziges Aggregat, das mit einer unabhängigen Z-Achse und einem Umrichter arbeitet, ermöglicht die schnelle und präzise Durchführung aller Zusatzbearbeitungen bei der Fertigung von Fenstern und Türen.



# accord 30 fx

Arbeitsaggregat:

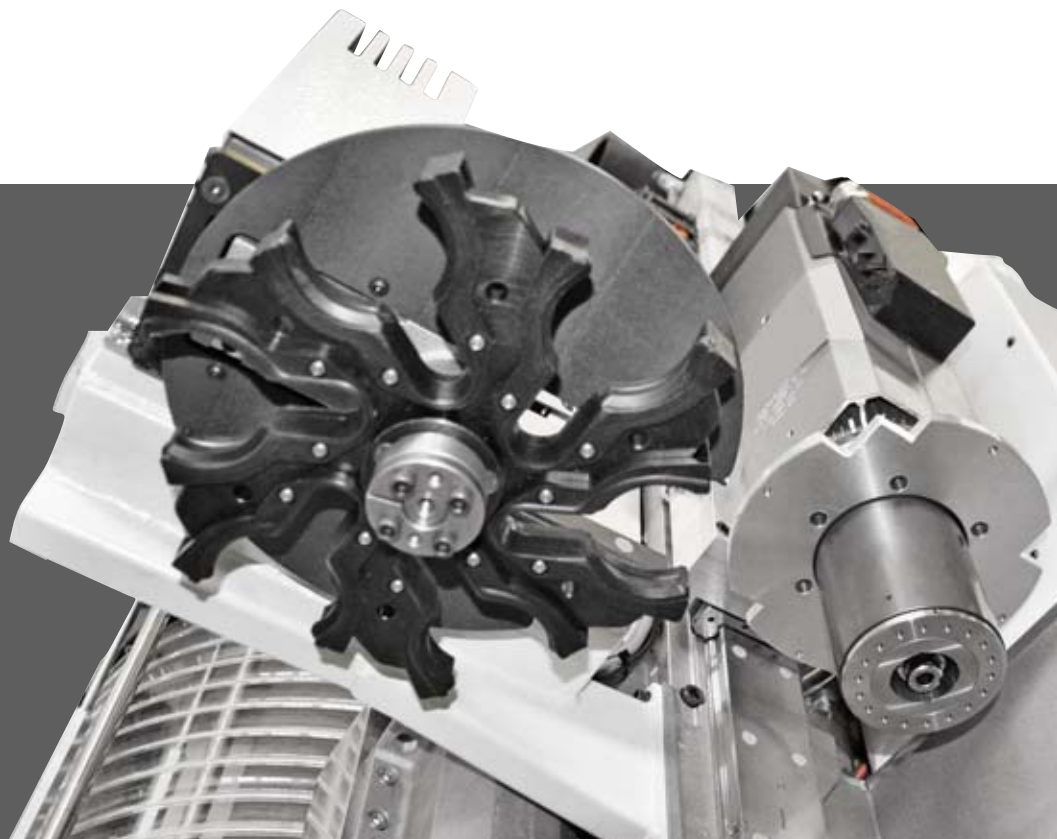
Nebenaggregaten zum Bohren und Fräsen



Für jede Bohranforderung die optimale Lösung. Accord fx bietet ein breites Sortiment an Modulen mit 14 bis 50 unabhängigen Spindeln.

Ein von 0 bis 90° drehbares, im Bohrkopf integriertes Sägeaggregat ermöglicht Längs- und Querschnitte.

Höhere Ausführungsgeschwindigkeit, höhere Anzahl von verfügbaren Werkzeugen durch das zusätzliche Fräsaggregat PB TC mit 8,5 kW Leistung und Werkzeugwechsler Rapid mit 6 Plätzen .

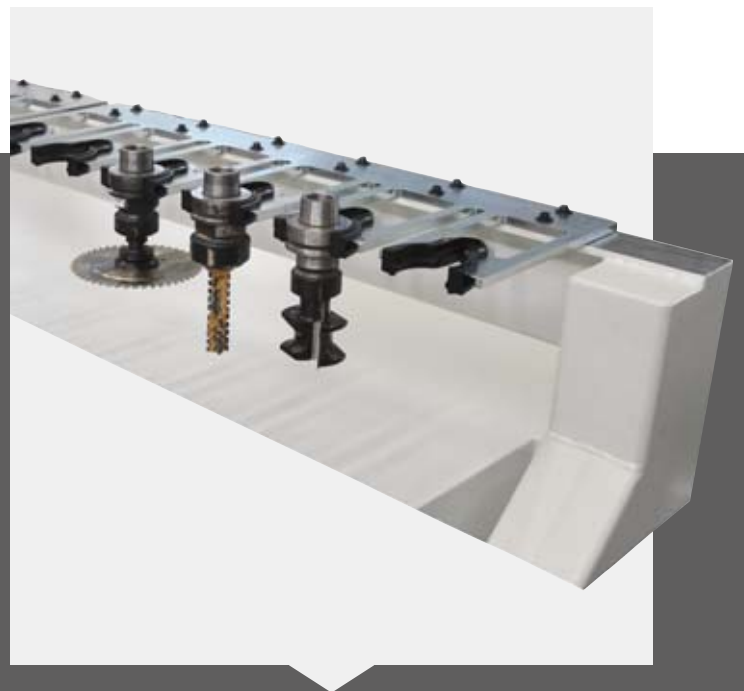




## Werkzeugmagazin



Der Kettenwechsler TRC mit 48 Plätzen für große Werkzeuge oder solche mit Doppelprofil sorgt dafür, dass die Maschine stets für jede Bearbeitung gerüstet ist.

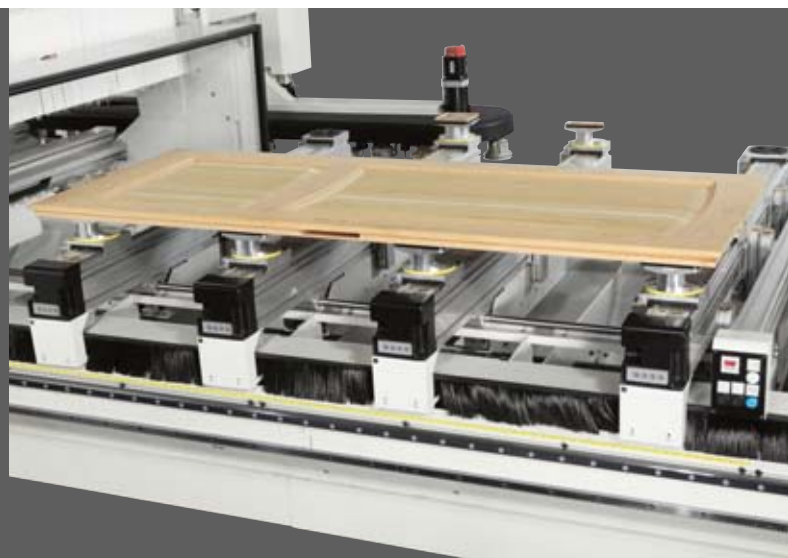


Accord fx verfügt über Lösungen, die sich jeder Produktionsanforderung anpassen, wie „Rapid 12 On Board“ für einen Werkzeugwechsel ohne Zeitverlust und mit der Möglichkeit zur Kombination mit weiteren Zusatzmagazinen wie Rapid 16 oder 24.

Für die größtmögliche Verfügbarkeit von Werkzeugen kann das rechenartig gebaute Werkzeugmagazin bis zu 12 Plätze enthalten; es verwendet die am Arbeitaggregat vorhandenen Köpfe.

# accord 30 fx

Arbeitstisch MATIC



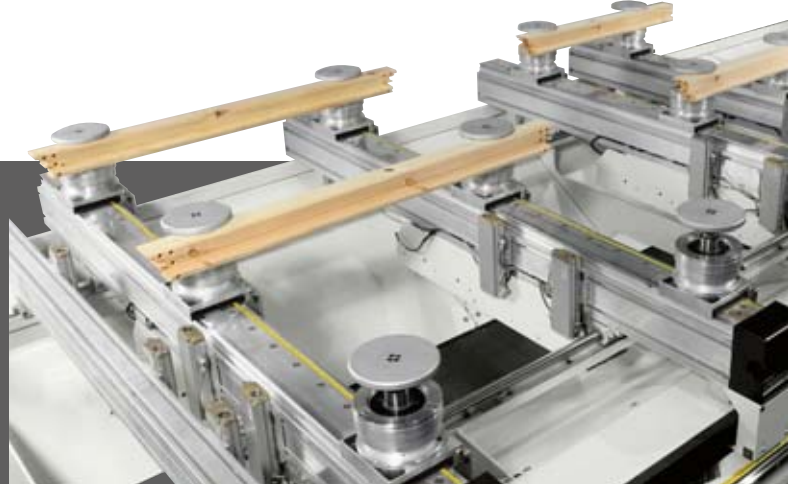
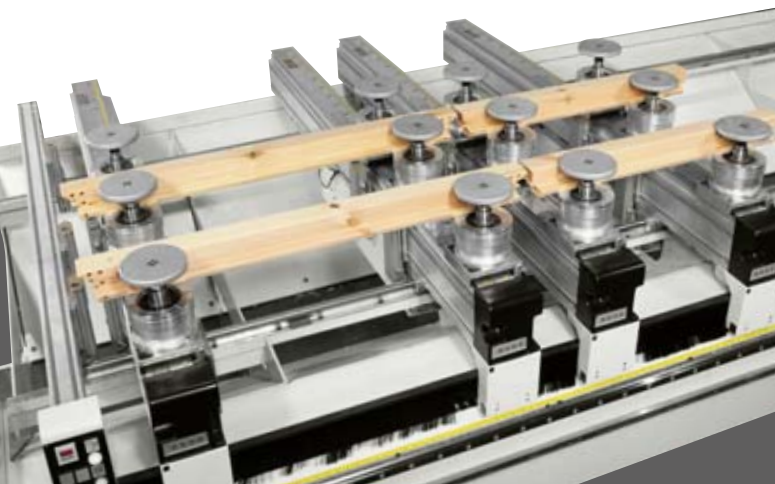
Matic ist der vollautomatische Arbeitstisch, der speziell zur Massivholzbearbeitung geeignet ist. Eine vollständige Konfiguration in nur wenigen Sekunden, da alle Schienen und Auflagen durch die unabhängige Motorisierung gleichzeitig verfahren. Zahlreiche technische Details sorgen für die dauerhafte Sicherheit und Zuverlässigkeit des Arbeitstisches.



Praktischer und schneller Wechsel von Spannzylinder auf Sauger und umgekehrt. Der Bediener kann durch das von SCM entwickelte Schnellspannsystem per Knopfdruck und ohne Zuhilfenahme einer externen Vorrichtung arbeiten.



Perfekt zur Vor- und Fertigbearbeitung von Fenstern und Türen. Alle Auflagen sind mit Reinigungsdüsen versehen, die die Späne im Durchlaufbereich sowie im unteren Bereich der Werkstückeinspannung beim Wechsel der Spannzylinder entfernen.



Die vollautomatische Tischsteuerung ermöglicht ein bequemes und ergonomisches Arbeiten bei der Auf- und Ausgabe der Werkstücke, die automatische Beförderung in den Bearbeitungsbereich und die Verhinderung jeglicher Kollisionen.

# accord 30 fx

Arbeitstische mit manueller und geführter Bedienung



Der Arbeitstisch mit manueller Bedienung ist in der Version „Start“ und „Pilot“ erhältlich. Durch das Schnellspannsystem bietet er maximale Einsatzfreiheit. Spannzylinder und Sauger können schnell hinzugefügt oder entfernt werden, um stets eine optimale Werkstückspannung zu gewährleisten.



Bei der Version „Pilot“ ist die Positionierung geführt und wird vom Werkstückprogramm überwacht. Magnetische Sensoren erfassen die korrekte Position aller Komponenten und schließen somit alle Kollisionsrisiken aus.



Schnelle Arbeitsgänge, die keine weiteren Kontrollen erfordern; das Display des verfahrenen Steuerpults zeigt die Positionswerte der Sauger und Spannzylinder an und übermittelt in Echtzeit alle Bewegungen bis zur Endeinstellung.

Der Arbeitstisch ist für Arbeitshöhen von 50mm oder 110 mm mit einem Sortiment von Spannzylindern und Saugern zum Spannen und Ausrichten von Werkstücken gleich welcher Form konfigurierbar.



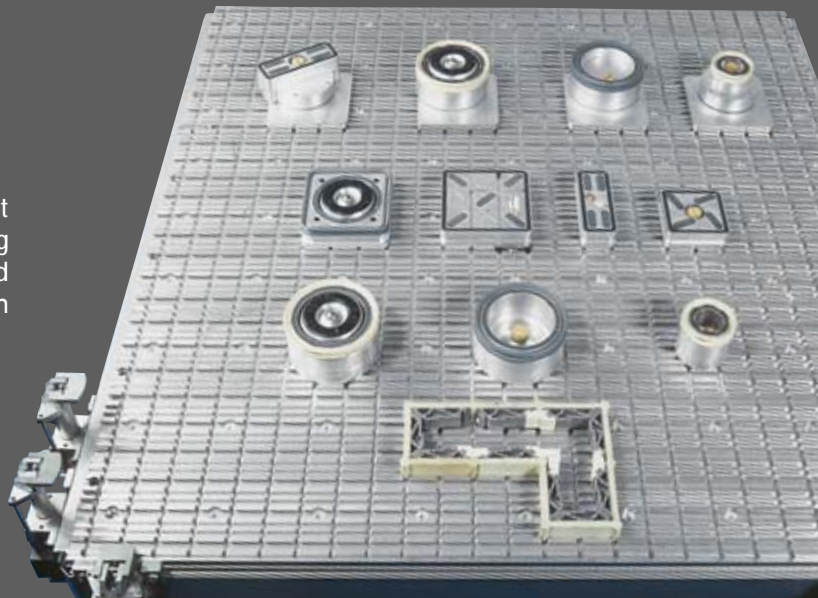
Die SCM Arbeitstische sind mit den gleichen Zubehörteilen ausgestattet und bieten stets eine sichere Werkstückspannung, um auch bei hohen Spanabnahmen eine hervorragende Oberflächenqualität zu erzielen.

Der Arbeitstisch H110 ist auf eine maximale Bewegungsfreiheit ausgelegt und ermöglicht auch die Verwendung von Werkzeugen mit „Doppelprofil“.

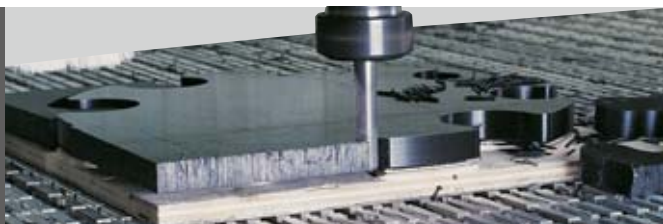
# accord 30 fx

Arbeitstische

Der exklusive SCM Multifunktions-tisch ermöglicht durch das umfassende Zubehörsortiment die Erfüllung sämtlicher Anforderungen in Bezug auf das Auflegen und Spannen der Werkstücke. Das MPS-System zeichnet sich durch eine hohe Bedienerfreundlichkeit aus.



Das Einrüsten lässt sich praktisch und einfach durchführen; das exklusive Aluminiumprofil ist mit Nuten und Bohrungen versehen, die zur optimalen Positionierung jeder Art von Auflage ausgelegt sind. Noch schneller geht es mit einem Lasersystem, das die exakte Positionierung der Sauger ermöglicht.



Die direkte Bearbeitung des Maschinentisches garantiert höchste Präzision und dauerhafte hohe Planparallelität dank der hohen Verwindungssteifigkeit. Ideal zur Bearbeitung von Kunststoff, Harz und Leichtlegierungen.

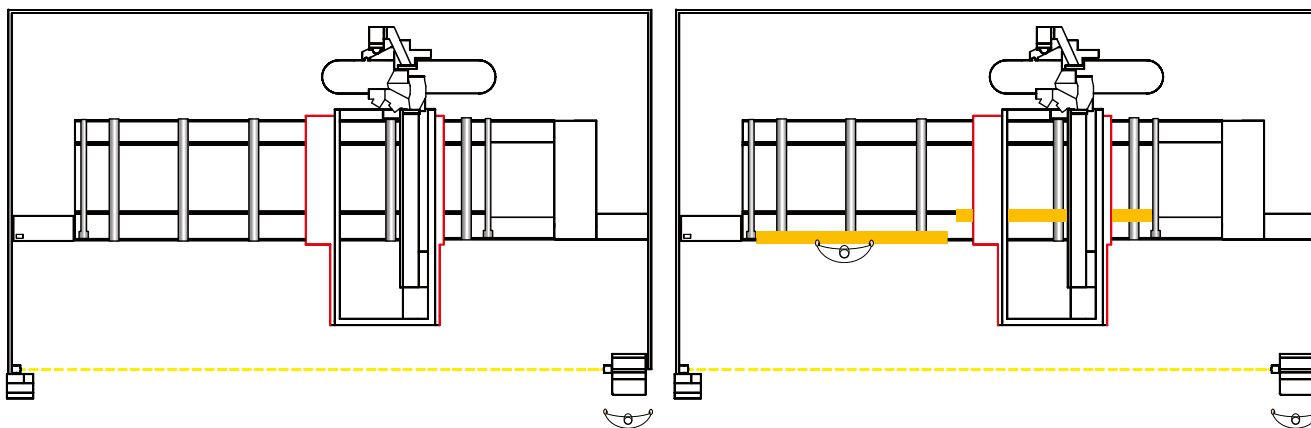


## Sicherheitssysteme "Pro Speed" und "Pro Space"

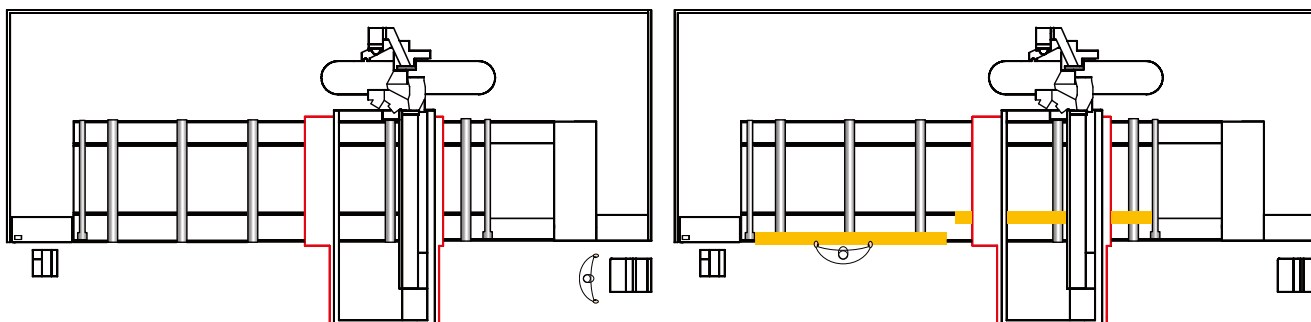
Bei Accord 30 fx kann der Kunde das Sicherheitssystem auswählen, das seinen Bedürfnissen sowohl in Bezug auf den vorhandenen Platz auch in Bezug auf die Produktionsart am besten entspricht.

Die Systeme sehen keinen Sensor am Boden vor, dadurch

lässt sich die Maschine ohne jedes Hindernis beladen und für die Pendelbearbeitung kann die gesamte Länge des Tisches genutzt werden; maximale Bewegungsfreiheit in vollkommener Sicherheit.



Sicherheitssystem "Pro Speed": Der Zuführungsbereich ist durch eine Fotozelle abgegrenzt, die darauf ausgerichtet ist, dem Kontrollsystem einen möglichen Zutritt des Bedieners anzuzeigen, die am beweglichen Portal angebrachten Sensoren sind zum Anhalten der Maschine nur bei Kontakt befähigt. Das System ermöglicht die Verwendung der Maschine mit maximaler Fortbewegungsgeschwindigkeit von 90 m/Min., wenn sich der Bediener außerhalb des Zuführungsbereichs befindet.



Sicherheitssystem "Pro Space": Der Zuführungsbereich ist komplett frei, um den in die Tiefe belegten Platz so klein wie möglich zu halten, die am beweglichen Portal angebrachten Sensoren sind zum Anhalten der Maschine nur bei Kontakt befähigt. Das System ermöglicht die Benutzung der Maschine mit einer Fortbewegungsgeschwindigkeit von 25 m/Min.

# accord 30 fx

software Xilog Maestro:

das neue CAD/CAM-System der SCM-Gruppe, leistungsstark und einfach anzuwenden.

## XILOG MAESTRO leistungsstark und einfach.

Xilog Maestro ist die neue leistungsstarke Programmiersoftware für

SCM-Bearbeitungszentren.

Entwickelt in einer Windows®-Umgebung, bietet sie alle Eigenschaften und Leistungen, um selbst Personen, die keine Erfahrung mit PCs haben oder die zum ersten Mal ein Bearbeitungszentrum bedienen, eine einfache, intuitive und effiziente Programmierung ermöglichen.

- Grafischer Editor 3D für Werkstück, Geometrien, Bearbeitungen und Arbeitstische
- Zeichenfunktionen Geometrien mit CAD-Technik
- Programmierung von Bearbeitungen an schrägen Flächen
- Import DXF-Datei: alle Formate mit Abtastung von Layer und Geometrie
- Import XXL- und PGM-Dateien aus Xilog Plus
- Aufzeichnen von Makros per Editor oder per Scripting
- Zusätzliche Software-Module (Option) für Fenster und Türen
- Berechnung Produktionszeiten
- Fernwartung



Die technische Daten können je nach Maschinenausstattung variieren. In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern; solche Änderungen beeinflussen nicht die Sicherheit laut CE Vorschriften.

SINERT



REG. N. 0918  
UNI EN ISO 9001:2001



CNC-Bearbeitungszentrum		ACCORD 30 FX
<b>Achsen</b>		
Geschwindigkeit X-Y-Achse	m/min	90
Werkstückdurchlass	mm	250
<b>Elektrospindel</b>		
Leistung 3- und 4-Achs-Elektrospindeln	kW	8,5 - 12 - 13
Max. Drehzahl	UpM	24.000
Leistung 5-Achs-Elektrospindeln	kW	11
Max. Drehzahl	UpM	24.000
Werkzeugmagazin an Maschinenbord	Plätze	12
Werkzeugmagazin Rückseite	Plätze	16 - 24 - 48
Werkzeugmagazin seitlich	Plätze	8 - 10 - 12
<b>BRC</b>		
Leistung	kW	3
Max. Drehzahl	UpM	18.000
<b>Zusätzliche 3-Achs-Elektrospindel</b>		
Leistung	kW	8,5
Werkzeugmagazin an Maschinenbord	Plätze	6
<b>Bohrkopf</b>		
Spindeln	n°	da 14 a 50
Leistung	kW	3
Drehzahl	UpM	2000 - 8000
<b>Installation</b>		
Durchmesser Absauganschluss	mm	1 x 100 - 1 x 250
Saugluftgeschwindigkeit	m/sec	25
Saugluftverbrauch	m3/hr	1300 / 4400
Druckluftverbrauch	NL/min	170 - 300
Maschinengewicht	Kg	6000 - 9000

ROLLENTISCH		MULTIFUNKTIONSTISCH	
Arbeitsbereich X	Arbeitsbereich Y	Arbeitsbereich X	Arbeitsbereich Y
3050	1380	3050	1320
3680	1380	3650	1320
5020	1380	4970	1320
6360	1380	6170	1320
3680	1680	3650	1600
5020	1680	4970	1600
6360	1680	6170	1600
3680	1905	3650	1840
5020	1905	4970	1840
6360	1905	6170	1840
		3650	2120
		4970	2120
		6170	2120

 **scm**  
 **minimax**  
 **scm tecmatic**

 **scm**

 **routech**

 **celaschi**

 **dmc**

 **superfici**

 **sergiani**

 **gabbiani**

 **morbidelli**

 **mahros**

 **stefani**

 **cpc**

 **sag**

 **scmgroup**  
engineering

 **delmac**  
engineering

 **scmfonderie**

 **steelmec**

 **hiteco**

 **es**

 **csr**

 **CMS Cms**  
wood technology

 **CMS Cms**  
advanced materials technology

 **CMS Brembana**  
stone technology

 **CMS Brembana**  
glass technology

 **CMS CmsPlast**  
plastic technology

 **CMS Tecnocut**  
waterjet technology

 **CMS Balestrini**

**1**  
Große  
Unternehmensgruppe  
/

**18**  
Produktionsstätte  
/

**30**  
Namen  
und Marken  
/

**21**  
Tochtergesellschaften  
und Niederlassungen  
in den Exportmärkten  
/

Seit über **50**  
Jahren in den fünf  
Kontinenten  
/

**70%**  
Exportanteil  
/

**350**  
Vertretungen und  
Vertriebspartner  
/

**365**  
Eingetragene  
Patente  
/

**500**  
Servicetechniker  
/

**3.000**  
Qm  
Ausstellungsräume  
/

**10.000**  
Produzierte Standard-  
Tischlereimaschinen  
und professionelle  
Maschinen pro Jahr  
/

**240.000**  
Qm  
Produktionsfläche  
/



[www.scmgroup.com](http://www.scmgroup.com)

passion**technology**performance

**scm**  **group**

**scm**  **group**

**SCM GROUP SPA SCM** - Via Casale, 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy  
tel. +39 0541 674111 - fax. +39 0541 674235 - [housing@scmgroup.com](mailto:housing@scmgroup.com) - [www.scmgroup.com](http://www.scmgroup.com)



00L0076378D