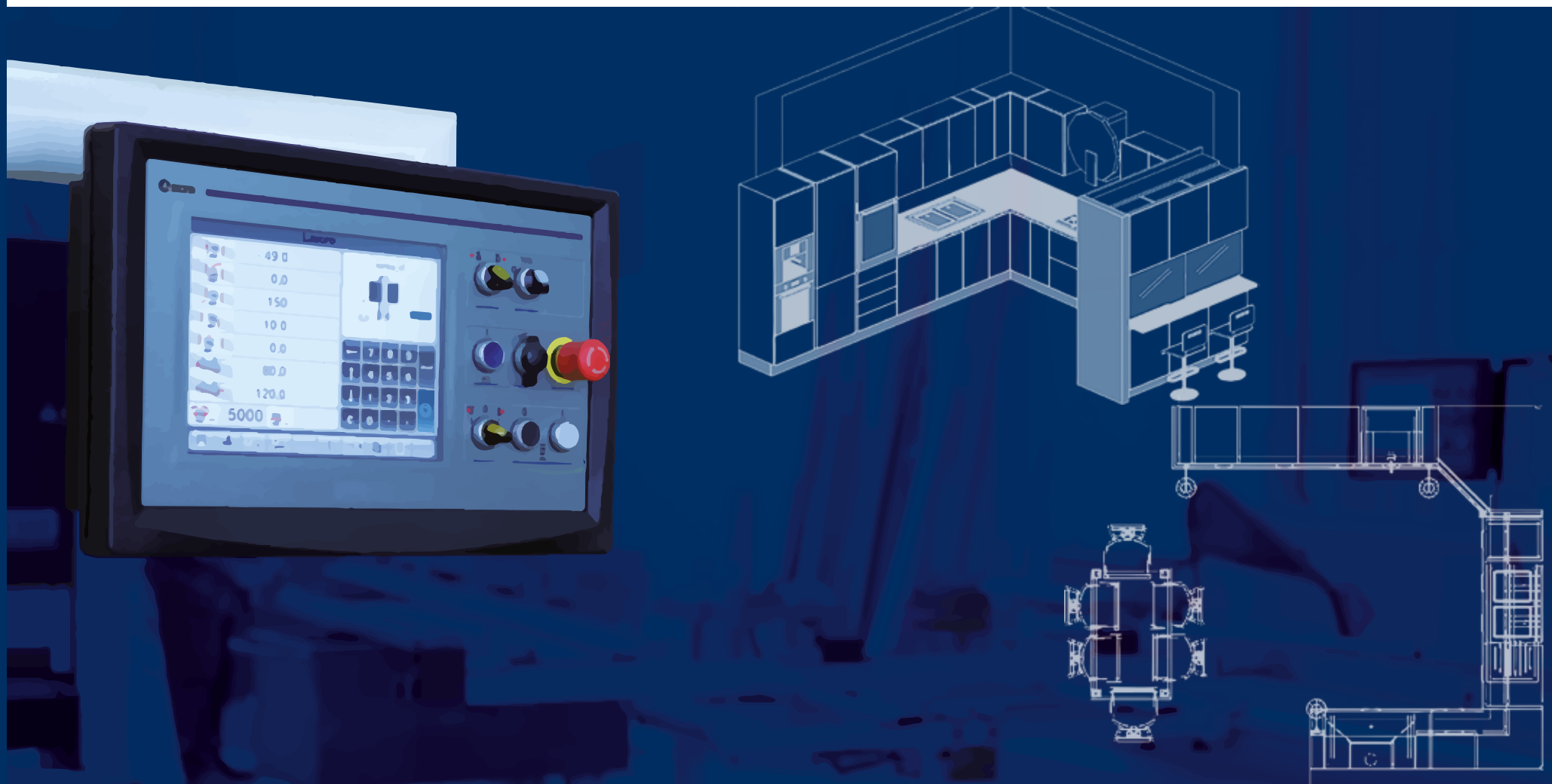
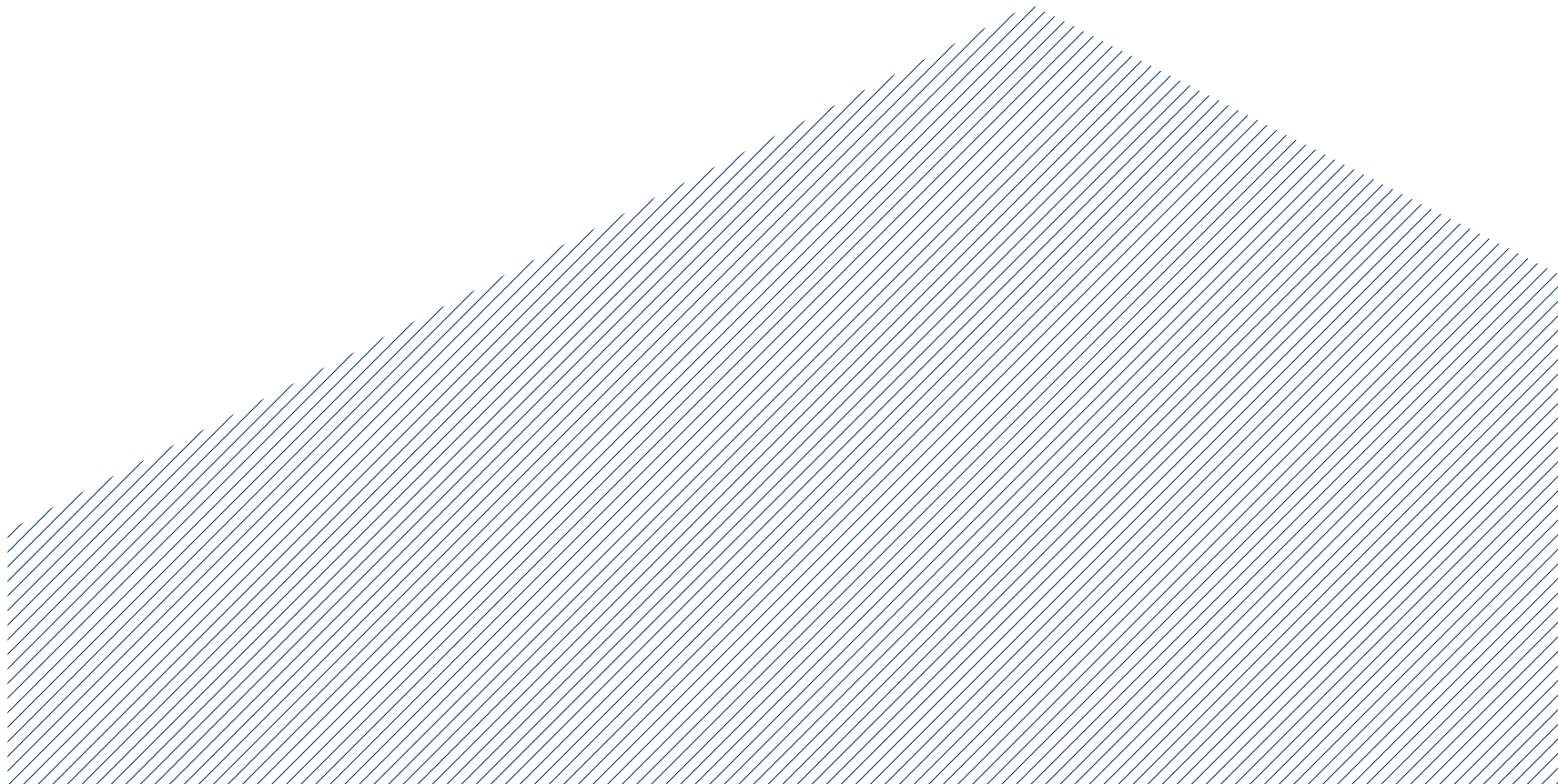


nova class profiset startech

Vier komplette Maschinenbaureihen für die fortgeschrittene Tischlerei









Alles "Made in Italy, by SCM"
Vom Gußteil bis zur Endabnahme und
Qualitätskontrolle.

Erleben Sie modernste Maschinenfertigung live vor Ort.
Besuchen Sie unsere Produktionsstätten/Werke. SCM-Qualität
zum Anfassen.



nova class profiset startech lines

Die größte Bandbreite an Maschinen
für die fortgeschrittene Tischlerei

Das Ziel von SCM ist es, den Kunden Technologien von hoher Qualität zuzusichern, die ihren Bedürfnissen entsprechen. Damit wird Scm zu dem wichtigsten Bezugspartner für jeden Bedarf.

Formatkreissägen

6/25

programmierbare /8



manuelle /10



Hobelmaschinen

26/41

Abriechhobel-
maschinen /28



Dickenhobel-
maschinen /30



Tischfräsen

42/57

elektronisch programmierbare /44



Bohrmaschinen

58/69

halbautomatische /60



Vierseitenhobel und Profilierautomaten

70/81

Vierseitenhobel und
Profilierautomaten /72



Automatische Vielblatt- und Besäumkreissäge

82/87



Automa



Abricht- und
Dickenhobelmaschinen /32



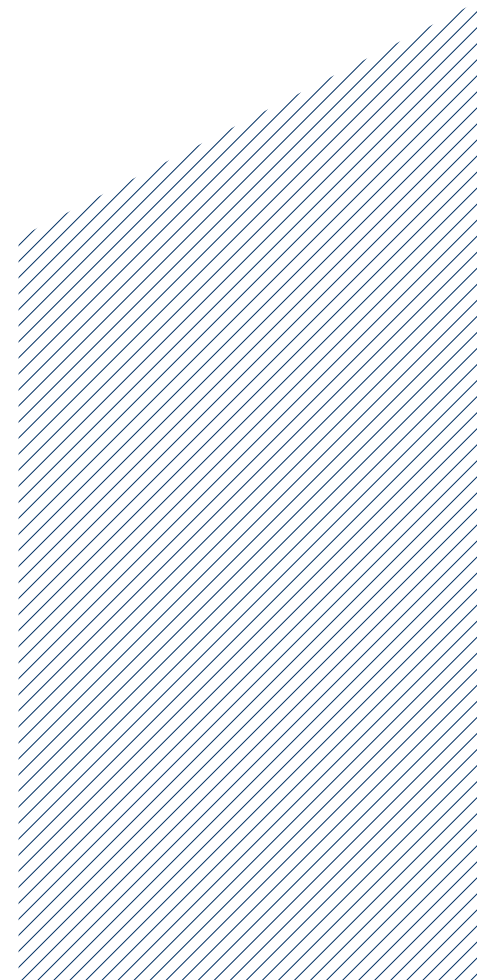
manuelle /46



manuelle /64



Vierseitenhobel /74





Bohrmaschinen

Für alle Bohransprüche.

“Mini BAZ“ für die
Korpusfertigung
startech cn

manuelle
Bohrmaschinen
startech 27
startech 21

“Mini BAZ“ für die Korpusfertigung startech cn



		startech cn
Max. (Min.) Werkstückabmessungen X - Y - Z	mm	3050 (300) x 800 x 50
Arbeitsbereich	mm	0 x 800
Max. Verfahrensgeschwindigkeit der X-Y Achsen	m/min	25
Vertikalspindeln	Anzahl	7 (4X-4Y eine davon gemeinsam)
Horizontalspindeln	Anzahl	3

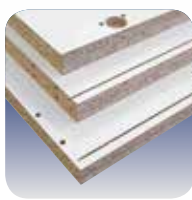
Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 63

Maestro suite

Expand your creativity



Bohrkopf
Leistungsfähigkeit



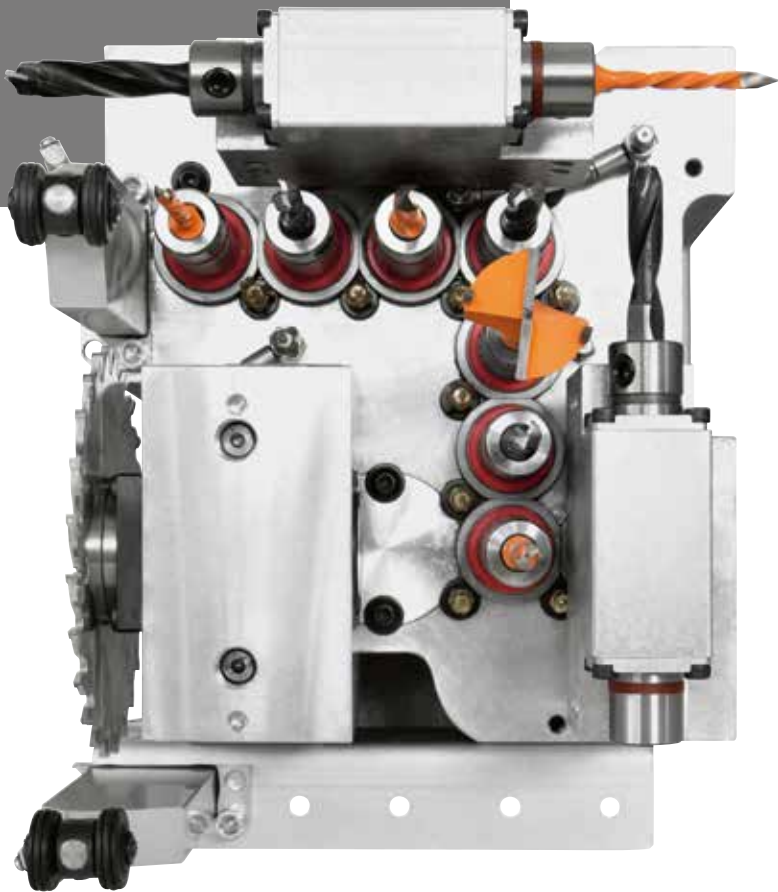
**Bearbeitungen im
Korpusbereich**
Vielseitig



"Easy Motion"
Leichtere
Plattenbeschickung

Die universelle CNC-Bohrmaschine für
Holzbearbeitungsbetriebe und Handwerker.

startech cn Arbeitsaggregate



Leistungsfähig

Bohraggregat

Die 7 einzeln ansteuerbare Vertikalspindeln, die Horizontalbohrspindel und die Nutsäge in X-Richtung, und die Möglichkeit, auch in Y-Richtung horizontal zu bohren, machen das Bohraggregate flexibel und ideal für "Losgröße 1" Möbelfertigung. Das Bohren von oben ermöglicht eine absolut präzise Bearbeitung der Werkstücke was sich auch nach der Montage der Möbel wieder spiegelt. Hierdurch werden eventuelle Toleranzen in den Platten nach innen "verlegt" und außen sind die Möbel perfekt. Die obenliegende Position des Bohraggregate gewährleistet eine bessere Sauberkeit und weniger Wartungsarbeit.

Einfache Plattenbeschickung

"Easy Motion" Arbeitstisch

Vordere und hintere Rollenbahnen erleichtern die Plattenbeschickung. Die rechte und linke Führung und der mittlere Ausrichter erleichtern eine genaue Bearbeitung, indem sie 2 hochpräzise Referenzeinrichtungen wie bei den Bearbeitungszentren ausnutzen.



Einfach und intuitiv

Steuerung

Die Steuerung mit 7" Touchscreen Farbbildschirm ermöglicht eine extrem schnelle und intuitive Programmierung und Speicherung der Arbeitsprogramme für die Werkstücke. Alle Arbeitsabläufe inklusive Positionierung der Werkstücke werden automatisch optimiert und überwacht. Somit werden alle Fehlbedienungen und Ungenauigkeiten eliminiert.



Alle Bearbeitungen im Korpusbereich können schnell und präzise ohne Einstellarbeiten ausgeführt werden.

Maestro suite

Expand your creativity

M



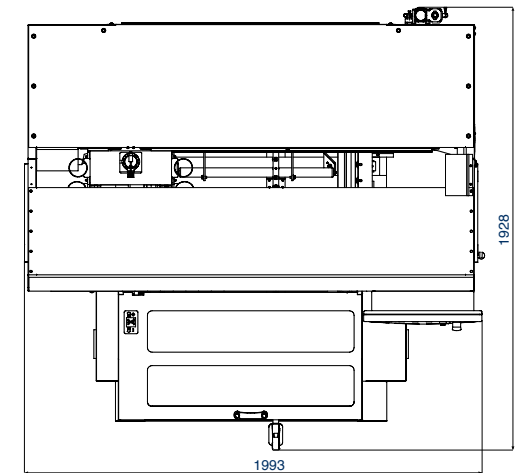
Software "Maestro" by SCM Group

Die startech cn kann Bohrprogramme, auch von externen CAD/CAM Bürosoftwarelösungen erzeugt, über einen USB Schlüssel importieren und exportieren (Hinweis: Post-Prozessor nicht eingeschlossen).

Mit der "Maestro" Software von SCM Group kann man außerdem Werkstücke und Bearbeitungen realisieren, welche automatisch in Bohrprogramme für die Maschine übertragen werden können.

startech cn

Abmessungen und technische Daten



Barcodeleser

Durch einen einfachen "Klick" mit dem Barcodeleser (als Option erhältlich) ist das Abrufen des gewünschten Bohrprogrammes aus der Maschinensteuerung äußerst schnell, fehlerfrei und einfach. Ideal um die startech cn in eine "Netline" Arbeitszelle für die Plattenbearbeitung zu integrieren.

startech cn		
Achsen		
Max. Werkstückabmessungen X - Y - Z	mm	3050 x 800 x 50
Min. Werkstückabmessungen X - Y - Z	mm	300 x 90 x 10
Arbeitsbereich Bohren / Nuten	mm	0 x 800/0 x 800
Hub der X Achse	mm	825
Max. Verfahrgeschwindigkeit der X-Y Achsen	m/min	25
Bohraggregat		
Vertikalspindeln	Anzahl	7 (4X-4Y eine davon gemeinsam)
Horizontalspindeln	Anzahl	3
Spindeldrehzahl	U/min	4460
Drehzahl der Nutsäge		
Feste Nutsäge (Richtung)	mm	125
Durchmesser der Nutsäge	mm	6
Stärke der Nutsäge	U/min	5700
Andere technische Merkmale		
Motorleistung	kW (PS)	2,2 (3)
Stromzufuhr	V (Hz)	380/400 (50/60)
Installierte Leistung (min.)	KVA	4,5
Druckluftbedarf	bar	6,5
Druckluftverbrauch	NL/Zyklus	90
Absaugbedarf	m ³ /h	815
Absaugluftgeschwindigkeit	m/sec	20
Absaugstutzendurchmesser	mm	120

Manuelle Bohrmaschinen startech 27 startech 21



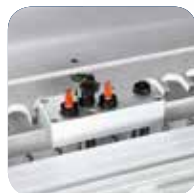
		startech 27	startech 21
Bohrspindeln	Anzahl	27	21
Arbeitstischabmessungen	mm	1096 x 407	905 x 372
Max. Plattenbreite unter dem Portal	mm	1025	833
Max. Werkzeugdurchmesser	mm	40	40
Min. ÷ max. Werkstückhöhe	mm	10 ÷ 85	10 ÷ 85
Drehzahl Bohrspindeln	U/min	2800	2800
<i>Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 67</i>			



Bohrkopf
Perfektes Bohren



Absaugsystem
Unglaublich stark



**Aggregate für
Topfbandbohrungen**
High-tech Zubehör

Hervorragende Qualität beim Bohren.

Manuelle Bohrmaschinen Arbeitsaggregate

Perfektes Bohren

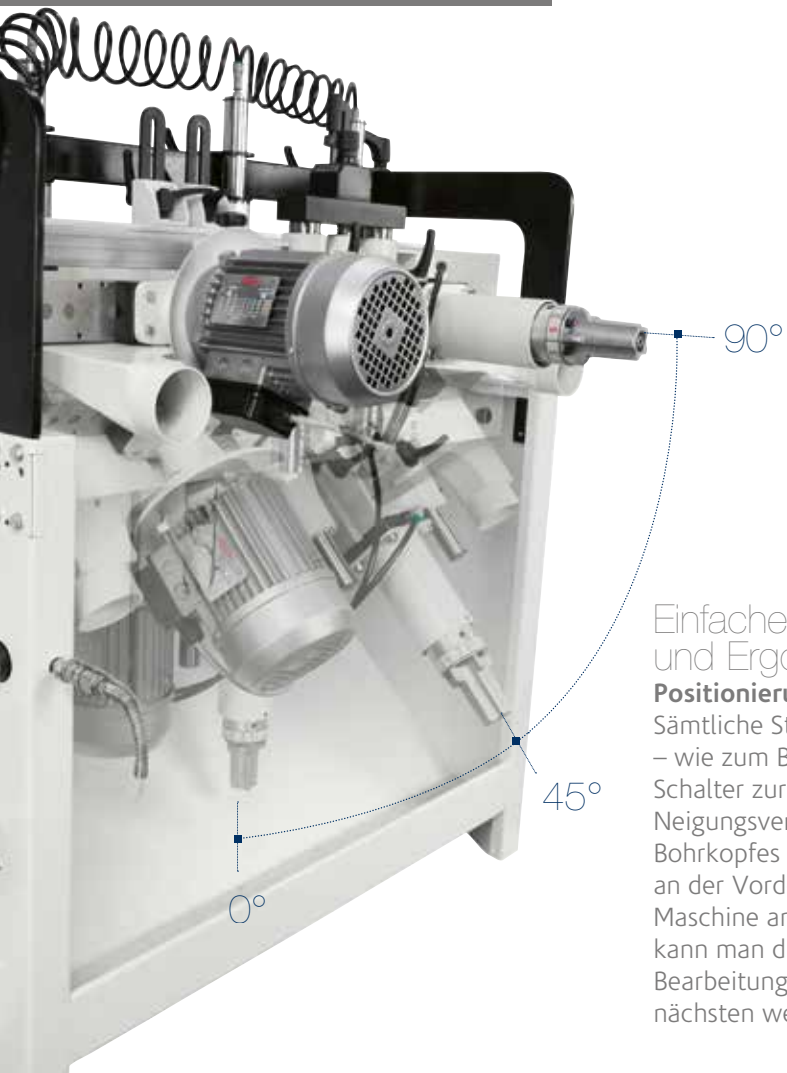
Struktur des Bohrkopfs

Bohrkopf aus Aluminiumkonstruktion um die Schwingungen Versäumnis zu sicherstellen.

Das Bohraggregat wird auf zwei geschliffenen Zylinderführungen geschoben, was die Stabilität und Präzision wahr. Das Absaugsystem ist unglaublich stark.



Die Maschine ist mit einem mechanischen Revolver mit 5 Bohrtiefe ausgerüstet.



Einfache Bedienung und Ergonomie

Positionierung des Bohrkopfes

Sämtliche Steuerelemente – wie zum Beispiel der Schalter zur pneumatischen Neigungsverstellung des Bohrkopfes – sind ergonomisch an der Vorderseite der Maschine angebracht. Dadurch kann man direkt von einer Bearbeitungsphase zur nächsten wechseln.



Schnelle Einstellung Spindeln mit Schnellverschlüssen

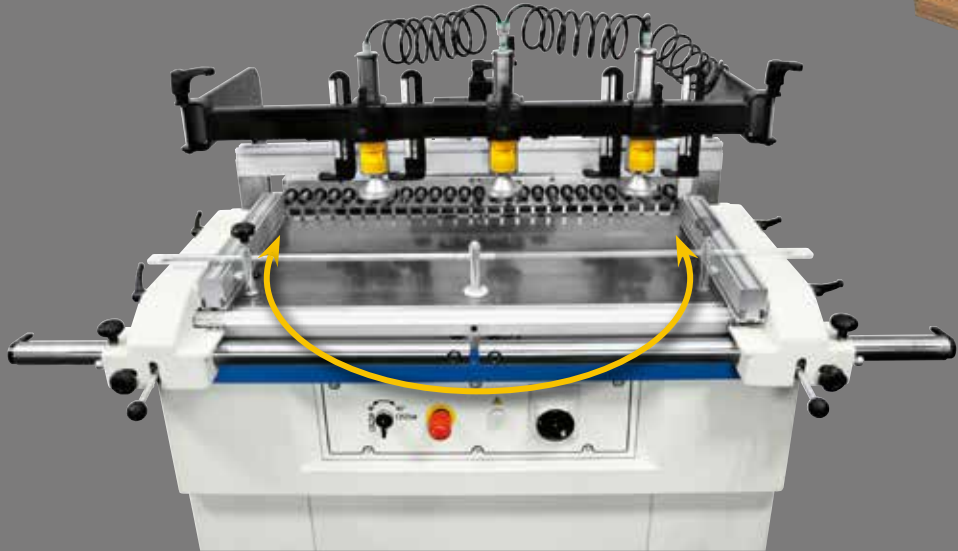
Die Bohrer sind bequem und im Handumdrehen ausgewechselt.



Rasche und präzise Positionierung

Mechanische Messlehre

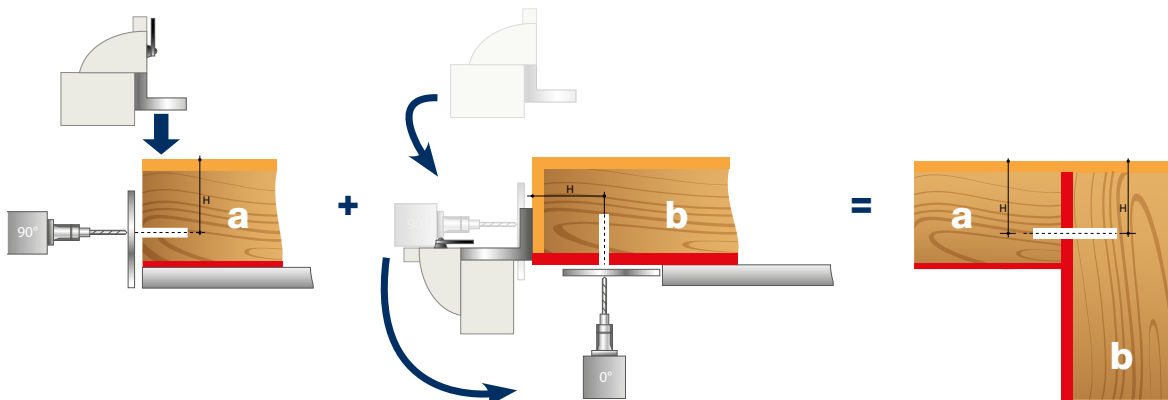
Gewährleistet die präzise Positionierung der seitlichen Anschläge.



Vielseitig, reichhaltige Ausstattung.. intelligent

3000 mm Anschlag

Um auch großflächige Werkstücke, wie zum Beispiel solche, die für Schranktüren verwendet werden, tadellos durchboher zu können, ist die Maschine mit einem 3000 mm langem Aluminiumanschlag mit Millimeterskala und Profi-Klappanschlägen ausgestattet.



Leistungsfähig "Unsichtbare" Mängel

Dank der Bearbeitung von oben bietet die startech einen besonders hohen gleichmäßigen Genauigkeitsstandard für den Zusammenbau der Möbelteile. Durch die grundsätzliche Bezugnahme auf die Plattenaußenkante (sichtbar) werden bei Stärkenunterschiede der Platten stets die gleichen Abstände beibehalten.



Anschlaglineale aus Gusseisen

Mit mikrometrischer Einstellung der Position und Nonien mit Dezimalanzeige.

Manuelle Bohrmaschinen Vorrichtungen auf Anfrage



Rahmen für die Bearbeitung kleiner Werkstücke
Praktische Anwendung



Aggregate für Topfbandbohrungen
Damit die Maschine für noch mehr Bearbeitungen verwendet werden kann, können die Spindeln mit verschiedenen optional erhältlichen Bohrköpfen ausgestattet werden, mit denen Sie Scharnieraufnahmen herstellen können.

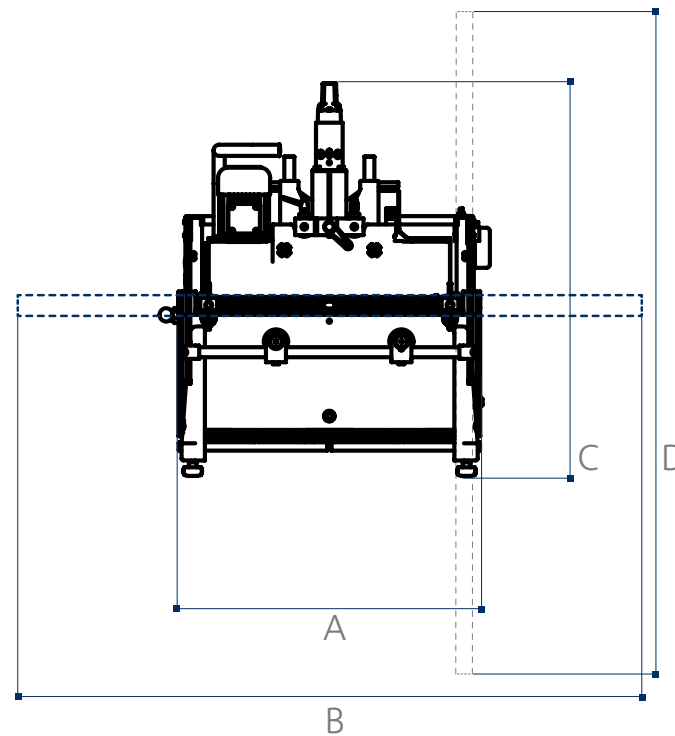


Anschlag für Horizontalbohrungen 45 Grad
Genauso einfach wie leistungsfähig.

	startech 27	startech 21
Pneumatische Einstellung des Bohraggregats	S	O
Servounterstützte Einstellung der Eintauchgeschwindigkeit des Bohraggregats	O	O
Anschlag für Horizontalbohrungen 45 Grad	O	O
Rahmen für die Bearbeitung kleiner Werkstücke	O	-
Aggregate für Topfbandbohrungen	O	O

Standard
 Option

Manuelle Bohrmaschinen Abmessungen und technische Daten



		startech 27	startech 21
A	mm	1500	1000
B	mm	3000	3000
C	mm	1260	1150
D	mm	3000	3000

		startech 27	startech 21
Arbeitstischabmessungen	mm	1096 x 407	905 x 372
Arbeitstischhöhe	mm	900	900
Bohrspindel	Anzahl	27	21
Drehzahl Bohrspindel (50 Hz)	U/min	2800	2800
Bohrspindelabstand	mm	32	32
Max. Bohrensabstand	mm	832	640
Max. Laufweg des Bohrkops	mm	70	70
Max. horizontale Bohrhöhe	mm	60	60
Max. Plattenbreite unter dem Portal	mm	1025	833
Min. ÷ max. Plattenstärke	mm	10 ÷ 85	10 ÷ 85
Max. Werkzeugdurchmesser	mm	40	40
Andere technische Merkmale			
Dreiphasenmotoren		S	S
Arbeitsluftdruck der Pneumatikanlage	bar	6	6
Druckluftverbrauch	NI/Zyklus	3,5	3,5
Absaugstutzendurchmesser			
- am Maschinengestell	mm	120	80
- am Bohrkopf	mm	2 x 80	2 x 80

In diesem Katalog sind die Motorleistungen in S6 angegeben, wenn nicht anders angezeigt. In diesem Katalog sind die Maschinen in CE-Ausführung und mit Sonderzubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern, ohne dabei die durch EG-Bescheinigung notwendige Sicherheit zu beeinflussen.

rev.00
05/2018

Komma
Mic Studio



EIN KUNDENDIENSTNETZ, DAS MIT 1000 TECHNIKERN UND 36.000 CODES ARBEITET, UM EINEN EINSATZBEREITEN, QUALIFIZIERTEN SERVICE ZU GEWÄHRLEISTEN.

HOCHQUALIFIZIERTE TECHNIKER, EINE EFFIZIENTE
VERWALTUNG UND 6 ERSATZTEILEZENTREN
WELTWEIT – DIE SICHERHEIT EINER EFFIZIENTEN
UNTERSTÜTZUNG IN IHRER NÄHE.



SERVICE

Die SCM Group bietet einen Service, der über den Kauf einer Maschine hinaus geht, welcher eine langfristige Leistung für Ihr technologisches Produktionssystem garantiert und Ihrem Unternehmen einen Mehrwert sichert.

EIN KOMPLETTES ANGEBOT DES AFTER-SALES SERVICES

- Installation und start-up der Maschinen, Zellen, Linien und Systeme
- kundenspezifische Trainingsprogramme
- Telefonsupport bei Maschinenstörungen um Zeit und Kosten einzusparen
- vorbeugende Programme zur Instandhaltung, die eine langfristige Leistung garantieren
- komplette Sanierung der Maschinen und Anlagen um einen Mehrwert der Investitionen zu erhalten.
- benutzerdefinierte Upgrades für Maschinen und Anlagen je nach Produktionsanforderungen

 **scmservice**

ERSATZTEIL SERVICE

Zur SCM Group zählen 140 Ersatzteil-Spezialisten weltweit, welche alle Anfragen in kürzester Zeit bearbeiten.



36,000 ERSATZTEILE

In unserem Lager befinden sich Ersatzteile im Wert von 12 Millionen Euro, welche jede einzelne Maschine bedienen können.



ERSATZTEIL GARANTIE

Wir geben eine Ersatzteil-Garantie in Höhe von bis zu 3,5 Millionen Euro, auch für "schwierige" Ersatzteile



SOFORTIGE VERFÜGBARKEIT

Über 90% der Aufträge werden dank des riesigen Bestandes am selben Tag erledigt.



6 NIEDERLASSUNGEN WELTWEIT

Der Ersatzteil-Service kann auf weltweite Unterstützung zählen. (Rimini, Singapur, Shenzhen, Moskau, Atlanta, São Bento do Sul).



500 AUSLIEFERUNGEN TÄGLICH

 **scmspareparts**





DIE ENTSCHEIDENSTEN HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIEN SIND BESTANDTEIL UNSERER DNA

SCM – EINE ENORME KOMPETENZ VEREINT ZU EINER EINZIGARTIGEN MARKE

Mit über 65 Jahre Erfahrung ist **SCM einer der unangefochtenen Marktführer im Bereich der Holzbearbeitungstechnologien** und ein Innovationsmotor auf dem Feld der Holzbearbeitungsmaschinen und modernen Fertigungsanlagen mit einer weltweiten Präsenz und dem dichtesten Vertriebs- und Servicenetzwerk auf diesem Sektor.

65 Jahren

3 Hauptproduktionsstandorte in Italien

300.000 Qm Produktionsfläche

17.000 Produzierte Maschinen pro Jahr

90% Exportanteil

20 Tochtergesellschaften

350 Vertretungen und Vertriebspartner

500 Servicetechniker

500 Eingetragene Patente

Unsere DNA ist geprägt von der Stärke und Sicherheit einer großen Firmengruppe. Die Marke SCM ist Teil der SCM-Group, dem führenden Hersteller industrieller Maschinen und Komponenten zur Verarbeitung einer enormen Bandbreite an Materialien.

SCM GROUP, EIN HOCHQUALIFIZIERTES TEAM AUF DEM AKTUELLSTEN WISSENSSTAND IN BEZUG AUF INDUSTRIELLE MASCHINEN UND KOMPONENTEN

INDUSTRIAL MACHINERY

Einzelmaschinen, integrierte Systeme und Dienstleistungen für die Verarbeitung einer großen Bandbreite von Materialien.



HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIE



TECHNOLOGIEN FÜR DIE VERARBEITUNG
VON KOMPOSITMATERIALIEN, ALUMINIUM,
KUNSTSTOFF, GLAS, STEIN, METALL

INDUSTRIAL COMPONENTS

Technische Bauteile für die Maschinen und Systeme der Gruppe, Drittparteien und die Maschinenbauindustrie.



SPINDELN UND TECHNISCHE
BAUTEILE



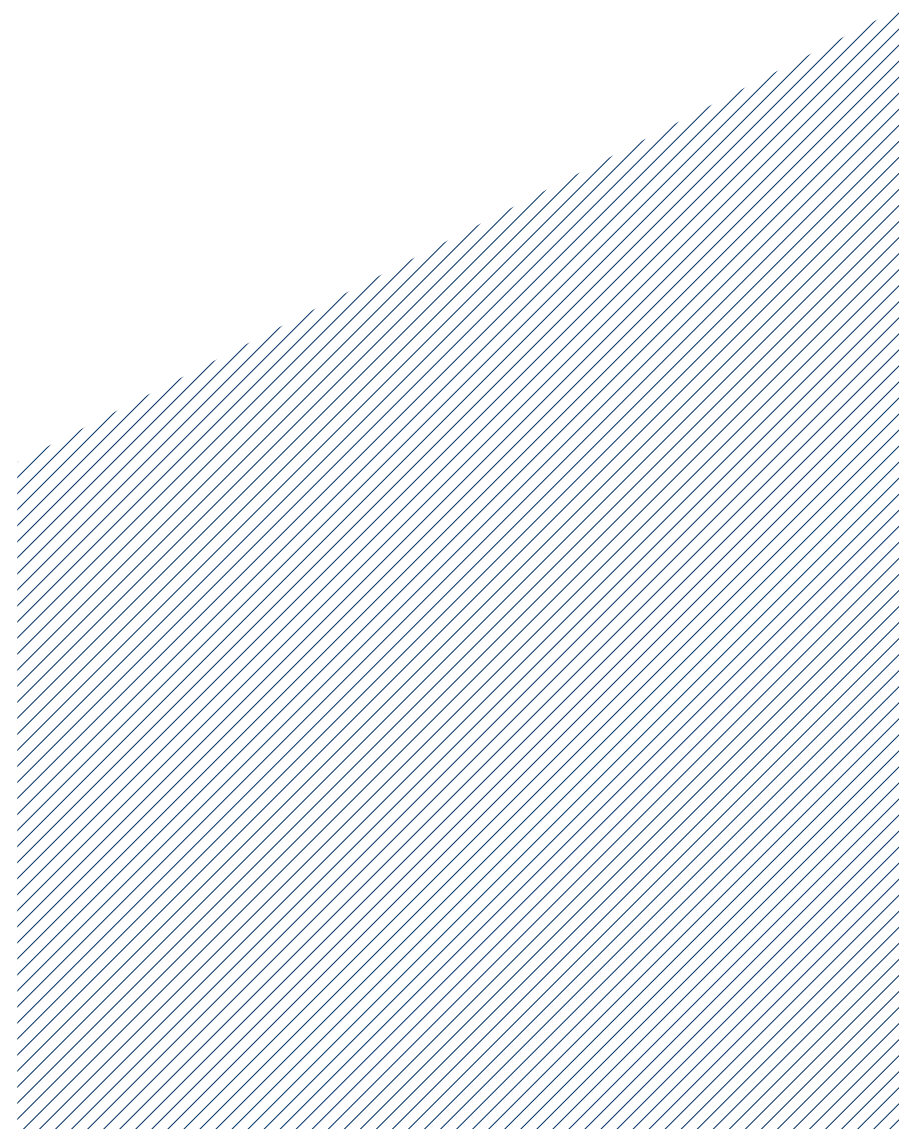
SCHALTSCHRÄNKE



METALLVERARBEITUNG



GUSSEISEN







SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0440425E