

scm

Kalibrier- und Feinschliffautomaten SCM C90

Mit der C90 ist es möglich beim kalibrieren durch das freie Schwingen der vorderen Druckrolle bei leicht welligen Oberflächen eine verschieden hohe Abnahme zu erhalten, während der Vorschubtisch fest bleibt. Beim Schleifen mit Hilfe des Floatingtisches ist es möglich eventuell bestehende Stärkedifferenzen auszugleichen. Durch das Feststellen des ersten Druckbalkens kann eine konstante Spanabnahme eingestellt werden über die gesamte Werkstückoberfläche ohne Berücksichtigung von leichten Stärkedifferenzen. Das Modell C90 ist serienmäßig mit einer mit 65 sh^o harten gummiummantelten Schleifwalze ausgerüstet, die schräggerippt ist; für gleichzeitiges Kalibrieren und Feinschleifen. Für reine Kalibrierarbeiten wird eine Gummiummantelung von 85 sh^o-Härte geliefert. Die schräggerippte Gummiummantelung ermöglicht eine bessere Kühlung der Schleifbänder und eine effektivere Reinigung, wodurch eine längere Standzeit der Bänder erreicht wird.

Technische Daten:

Arbeitsbreite	900 mm
Max. Arbeitshöhe	160 mm
Schleifbandabmessungen	2150x915 mm
Schleifbandgeschwindigkeit	22 m/Sek.
Motor des Kalibrieraggregates	11 kW
Tischhubmotor	0,4 kW
Vorschubmotor	0,7 kW
Vorschubgeschwindigkeit	6,5 - 25 m/min
stufenlos regelbar	
Betriebsdruck	6 bar
Druckluftbedarf	100 nl/min
Abgesaugte Luftmenge pro	
Absaughaube	1500 m ³ /h
Gewicht	1550 kg
Abmessungen	
(Breite x Länge x Höhe)	1475x1750x1910 mm

