

dmc system bt

centri modulari di calibratura, levigatura e finitura
con gruppi operatori inferiori e superiori



dmc system bt

centri modulari di calibratura, levigatura e finitura con gruppi operatori inferiori e superiori

La nuova famiglia di linee di calibratura e levigatura a gruppi inferiori e superiori DMC System BT é dedicata alle grandi aziende dell'industria del legno che desiderano massimizzare la produttività, senza rinunciare alla qualità.

- ALTA PRODUTTIVITÀ PER AFFRONTARE QUALSIASI SFIDA
- AMPIA SCELTA DI SOLUZIONI TECNICHE E GRUPPI OPERATORI
- AFFIDABILITÀ E SICUREZZA PER IMPIEGHI INTENSIVI





dmc system bt

centri modulari di calibratura, levigatura e finitura con gruppi operatori inferiori e superiori



ALTA PRODUTTIVITÀ

Produttività raddoppiata con l'integrazione di una struttura a gruppi inferiori e di una struttura a gruppi superiori in un'unica soluzione macchina.



AMPIA VERSATILITÀ

Nessun limite di lavorazione per entrambe i lati del pannello, con la possibilità d'installare qualsiasi gruppo operatore su entrambe le strutture portanti.



AFFIDABILITÀ NELLA LAVORAZIONE

Eccellenti risultati di finitura anche nelle condizioni più gravose grazie alla robusta struttura portante e all'innovativo sistema pneumatico di bloccaggio delle barre di pressione in acciaio che permettono una costante e perfetta tenuta dei pezzi durante la lavorazione.



dmc system bt44 1350

configurazione per la levigatura di infissi e antine

Questa macchina rappresenta la **soluzione più avanzata attualmente disponibile sul mercato** per la lavorazione delle antine e dei serramenti assemblati: in un solo passaggio in macchina è possibile ottenere la levigatura, l'asportazione del pelo del legno e la superfinitura del pezzo.





dmc system bt44 1350

configurazione per la levigatura di infissi e antine



Finiture superficiali estremamente **omogenee** e di **elevata qualità** grazie al gruppo operatore **“Planetario”** che non lascia segni direzionali di abrasione, per effetto della multidirezionalità dell’azione di lavorazione.

Massima rapidità in tutte le operazioni di cambio utensile, pulizia e manutenzione ordinaria, resa possibile dall’innovativo **sistema di estrazione laterale** dei gruppi con supporti telescopici a guide prismatiche.

Il sistema di **fissaggio rapido** dei gruppi al basamento permette di **sostituire i nastri abrasivi in modo semplice e veloce**, garantendo allo stesso tempo la massima stabilità e sicurezza del bloccaggio durante qualsiasi tipologia di lavorazione.



dmc system bt33 1350

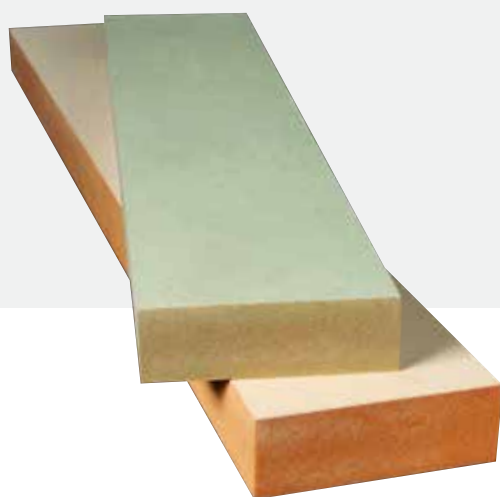
configurazione per forti asportazioni su massello e materiali espansi





Le linee DMC System BT dotate di albero pialla “CHP” inferiore e superiore permettono **consistenti asportazioni in un unico passaggio** con potenze motore contenute e garantiscono una buona finitura.

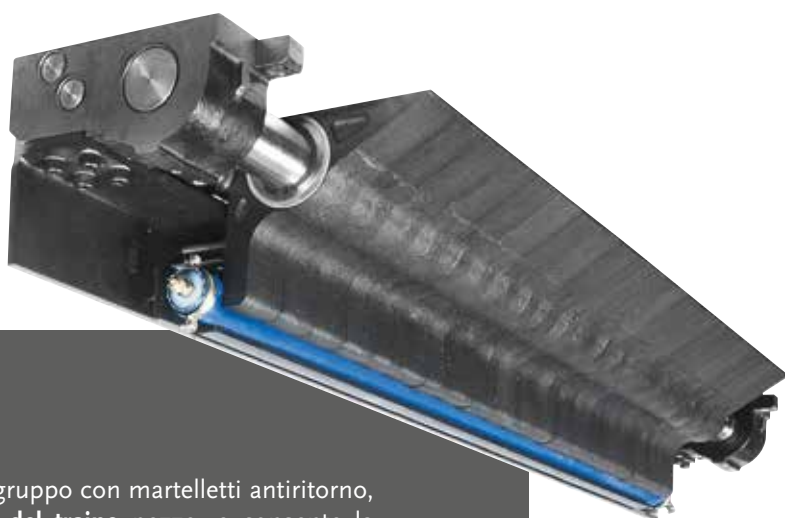
Sono particolarmente adatte alla calibratura del pannello listellare in massello o pannelli in materiale espanso come il poliuretano ed altri simili.



dmc system bt33 1350

configurazione per forti asportazioni su massello e materiali espansi

Il gruppo pialla "CHP" permette di effettuare **forti asportazioni su legno massiccio** (fino a 3 mm), utilizzando motori di potenza contenuta (25-30 HP). Il sistema di estrazione laterale dell'albero pialla rende più agevoli le operazioni di pulizia e manutenzione.



Il pesante **pressore sezionato**, in ingresso al gruppo con martelletti antiritorno, garantisce la **massima efficacia e sicurezza del traino** pezzo, e consente la **lavorazione contemporanea di più pezzi con spessore non omogeneo**.



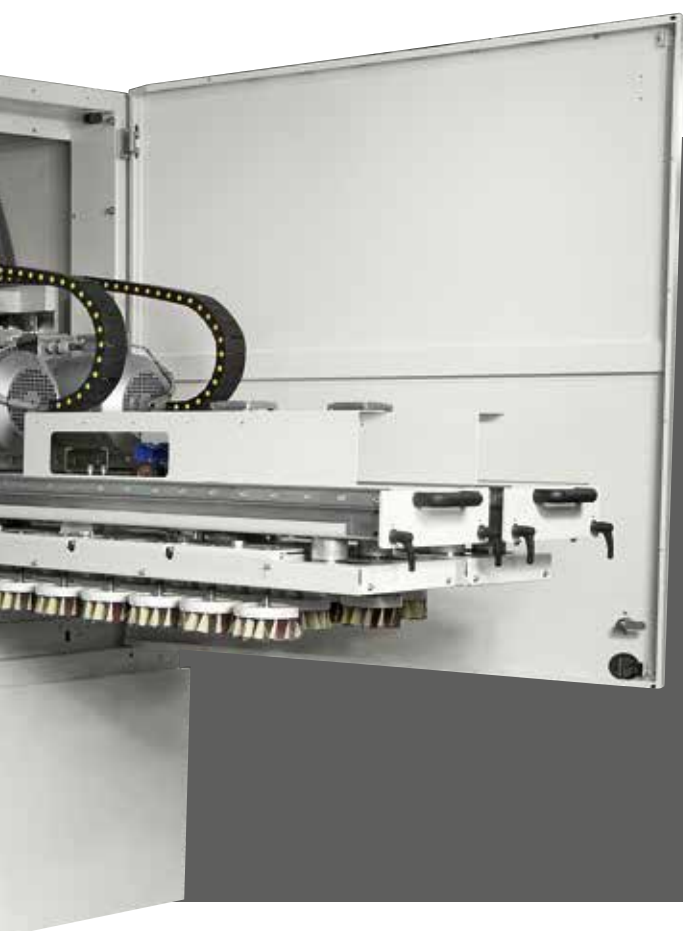
I moduli a gruppi inferiori sono dotati di ugelli di pulizia a getto d'aria che consentono di rimuovere dal fondo della macchina residui di polveri che si depositano durante le lavorazioni.

Ogni **gruppo operatore** è **dotato di due cappe d'aspirazione**: una per le polveri generate nella zona di lavoro e una dedicata all'aspirazione delle polveri residue sul fondo macchina.

dmc system bt23 1350

configurazione per la levigatura e spazzolatura di elementi d'arredo





La linea di levigatura costituita da gruppi di **dischi traslanti inferiori e superiori a doppia fila** è particolarmente indicata per coloro che vogliono raggiungere una **qualità impeccabile di finitura** curando il prodotto al massimo in ogni dettaglio. I gruppi di dischi a doppia fila consentono infatti di levigare bassorilievi di parti lavorate, raggiare gli spigoli, eliminare il pelo del legno e ottenere finiture strutturate dalle diverse intensità.

La linea può essere composta liberamente integrandola con gruppi calibratori e levigatori a nastro abrasivo: in questo modo si ottiene una soluzione compatta che consente, negli ambiti produttivi ad elevati volumi, di **processare i pezzi in un unico passaggio in macchina**.

La doppia fila di dischi assicura un miglior risultato di lavorazione ed il rullo pressore posizionato tra le due file di dischi, consente di trainare, in particolar modo di sostenere nelle macchine inferiori, pezzi corti come ad esempio elementi di telaio smontati per antine, di elementi per letti e similari.



dmc system bt24 1650

configurazione per la calibratura-levigatura di pannelli in fibrocemento





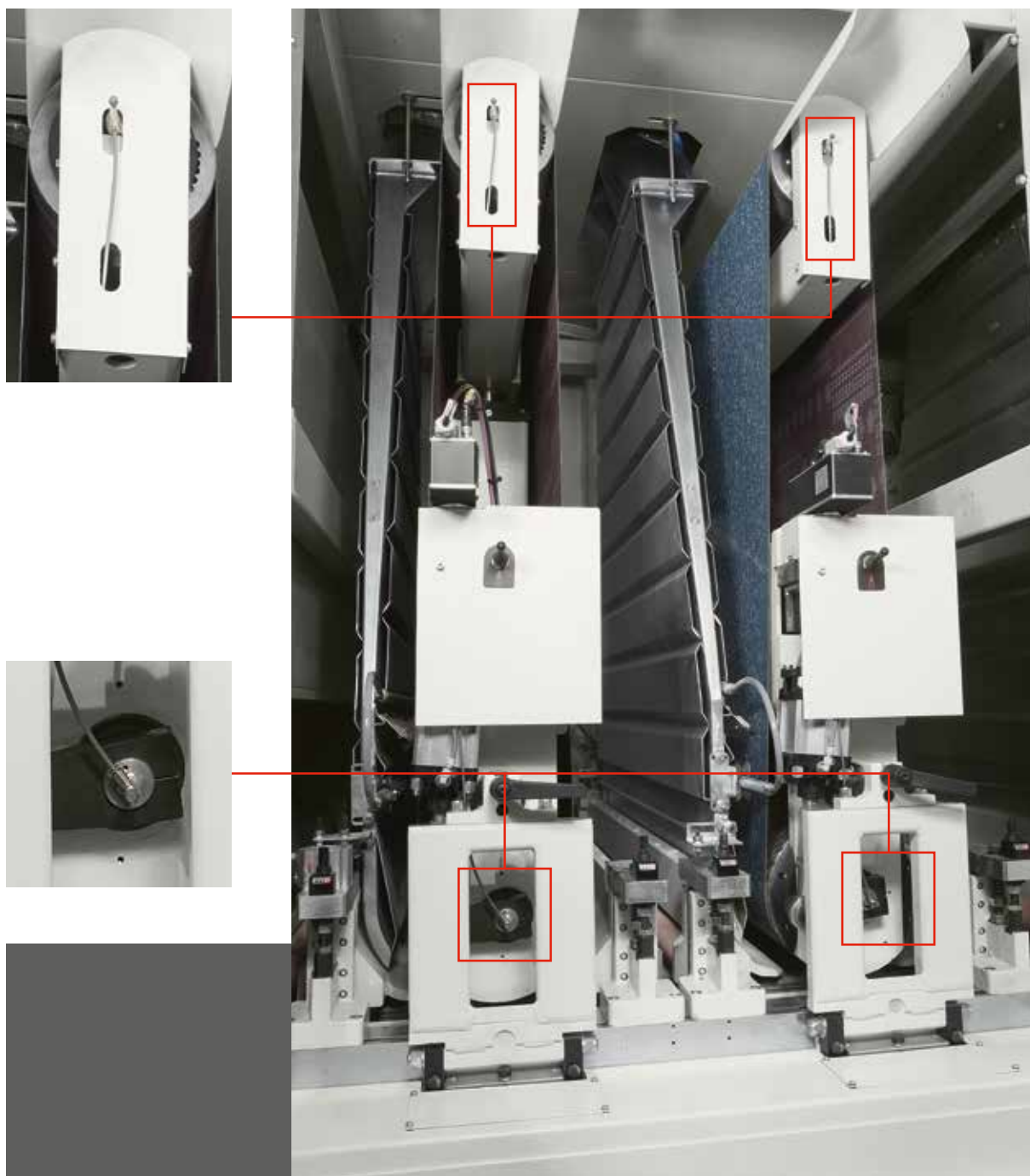
DMC System è una calibratrice-levigatrice di categoria **Heavy Duty** adatta ad eseguire **consistenti asportazioni di materiale** su pannelli di grosso formato come ad esempio cartelle in compensato e pannelli in fibrocemento ad alta densità.

I nastri abrasivi con sviluppo 3250 mm utilizzati sulla macchina sono indicati per linee di produzione intensive che richiedono prestazioni elevate e rari fermi macchina per le operazioni di manutenzione ordinaria.



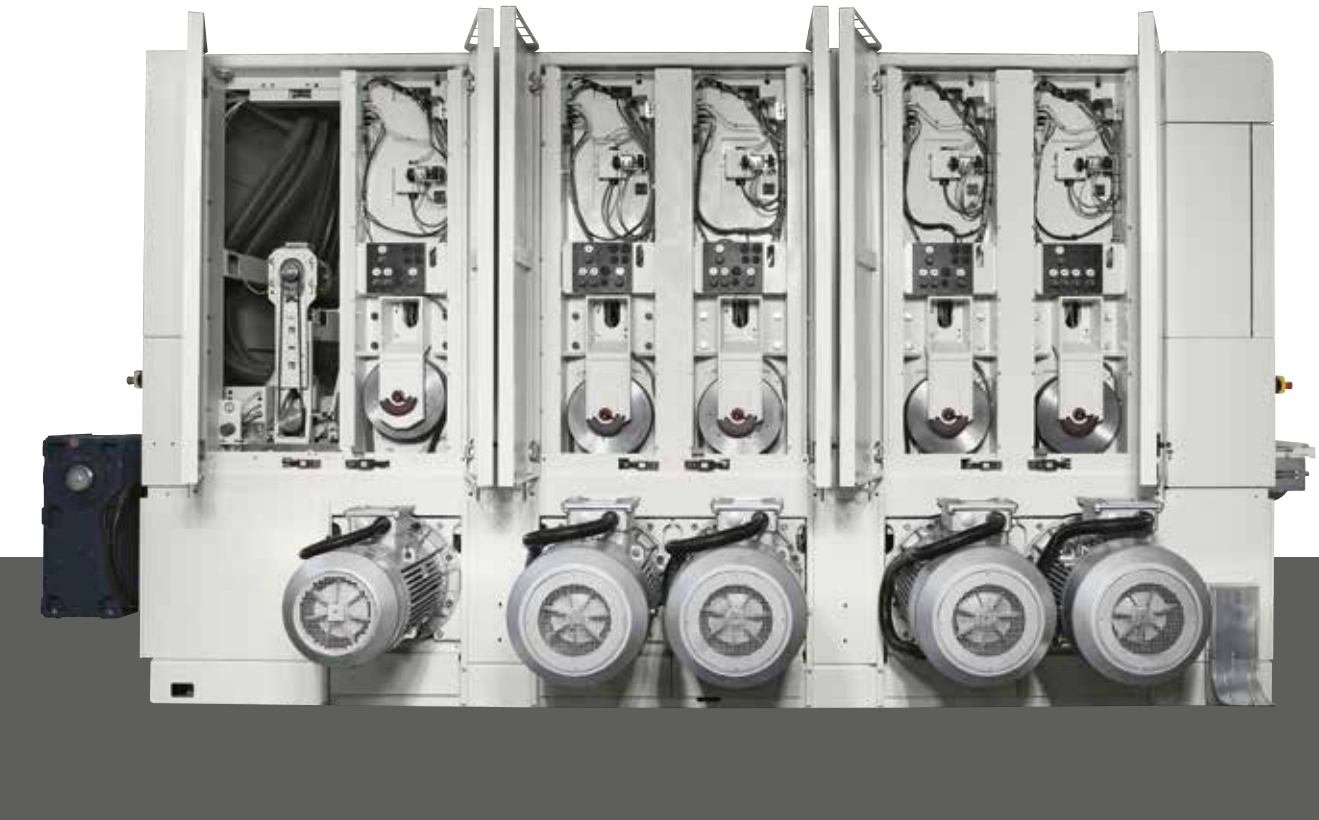
dmc system bt24 1650

configurazione per la calibratura-levigatura di pannelli in fibrocemento



La gamma di levigatrici DMC System per la lavorazione del fibrocemento è dotata di speciali dispositivi che rendono queste **macchine particolarmente resistenti alla corrosione delle polveri**:

- cappe di aspirazione ad alta portata che assicurano la cattura delle polveri di lavorazione;
- ugelli di pulizia ad aria compressa per la schermatura dei cuscinetti;
- pannelli di copertura per la protezione di cinghie e pulegge di trasmissione dei motori;
- inserti in acciaio temprato sul banco di lavoro che aumentano la resistenza all'usura.



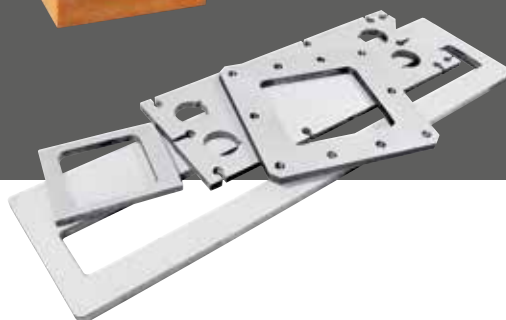
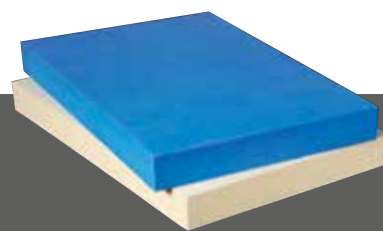
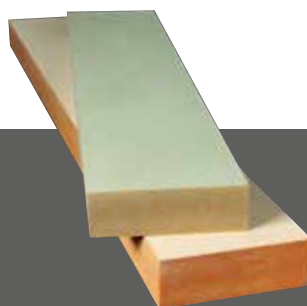
I motori ad alta potenza (fino a 90 kW) e l'ampia scelta di gruppi operatori permettono di gestire svariati effetti di finiture anche a velocità produttive sostenute di 60 m/min.



dmc system

soluzioni per la lavorazione di materiali in genere

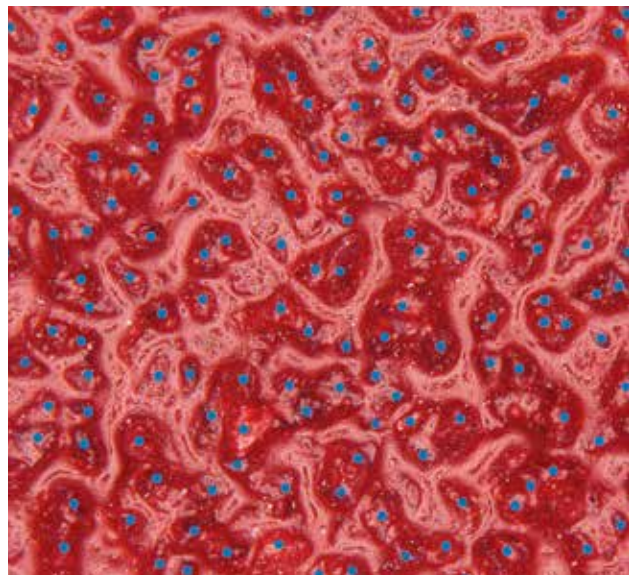
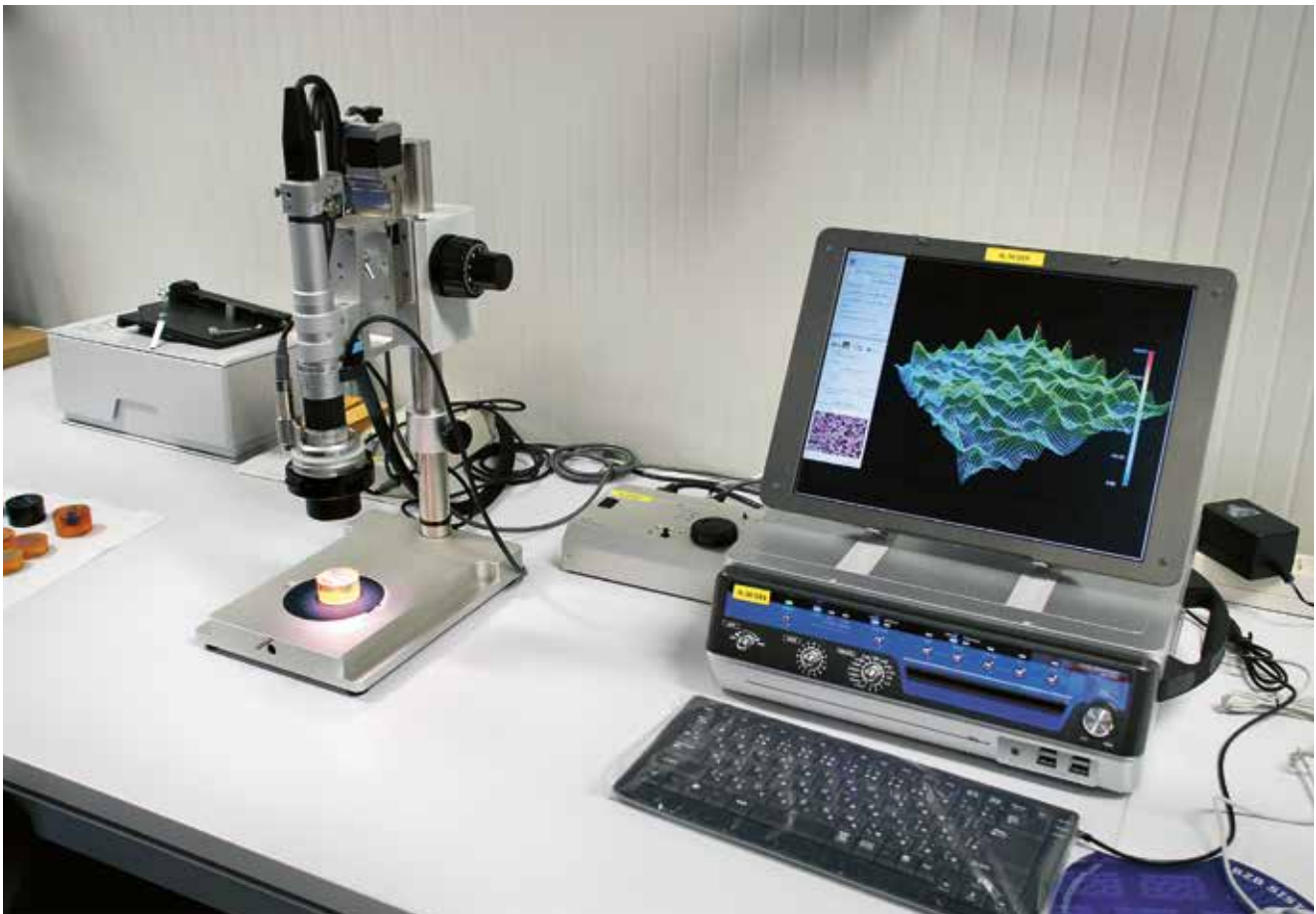
Dmc Hitech-Laboratory è una struttura di eccellenza nata per fare ricerca sugli abrasivi e sui materiali processati dalle macchine ad abrasivo flessibile, ma anche per le finiture su materiali innovativi fra cui il Corian, i materiali inerti, i quarzi, i poliuretani, le lane di roccia, il fibrocemento, eccetera.



L'unità operativa è gestita da **personale altamente specializzato**, ed è fornita di una sofisticata strumentazione di analisi dei materiali da processare e delle varie tipologie di abrasivi. Grazie alle numerose macchine in dimostrazione, il centro è **in grado di eseguire qualsiasi test di lavorazione**, per fornire ai clienti informazioni rapide e dettagliate sul modo migliore di affrontare qualsiasi problematica riguardante un processo in cui è impegnata una macchina ad abrasivo flessibile, ed **ottenere le nuove finiture richieste dal mercato**.



Investire in un centro di calibratura e levigatura SCM non significa semplicemente acquistare una macchina. Significa soprattutto diventare partner di uno dei maggiori gruppi industriali italiani, ed accedere agli esclusivi servizi offerti dall'avanzato centro tecnologico di ricerca, che l'azienda ha recentemente istituito nella propria sede di Thiene (Vicenza).



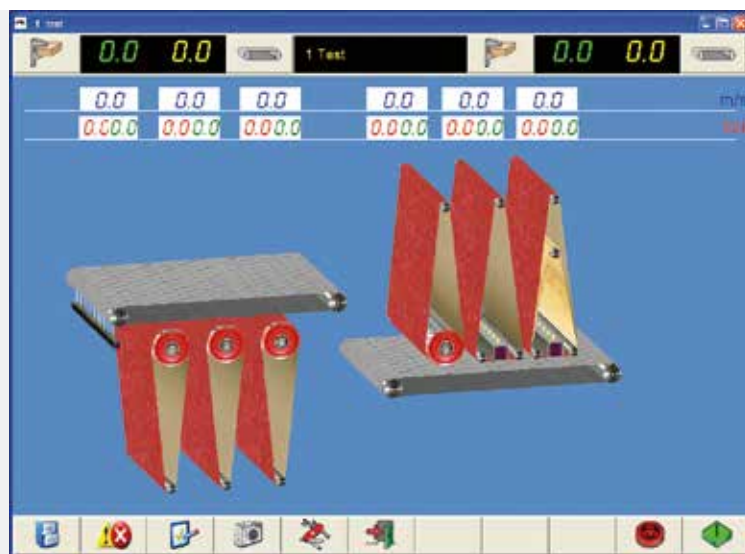
dmc system

controlli elettronici

L'intero processo produttivo può essere gestito in modo semplice e veloce, grazie agli avanzati sistemi di gestione elettronica "Pro-Sand": da un unico pannello di controllo è possibile monitorare tutti i dispositivi e lanciare programmi di lavoro per entrambe le macchine della linea.



Di serie su tutte le levigatrici DMC System, il controllo "Pro-Sand" permette di impostare da touch screen tutti i parametri di lavorazione, e di verificare in tempo reale il corretto funzionamento della macchina.



LE PIÙ SOLIDE TECNOLOGIE DEL LEGNO SONO IL NOSTRO DNA

SCM. IN UN SOLO BRAND UN GRANDE PATRIMONIO DI COMPETENZE

Con oltre 65 anni di primati SCM è il grande protagonista della woodworking technology, il risultato dell'integrazione dei migliori know-how nelle macchine e negli impianti per la lavorazione del legno, presente in tutto il mondo con la più ampia rete distributiva del settore.

65 anni di storia

3 principali poli produttivi in Italia

300.000 metri quadrati di sedi e stabilimenti nel mondo

17.000 macchine prodotte annualmente

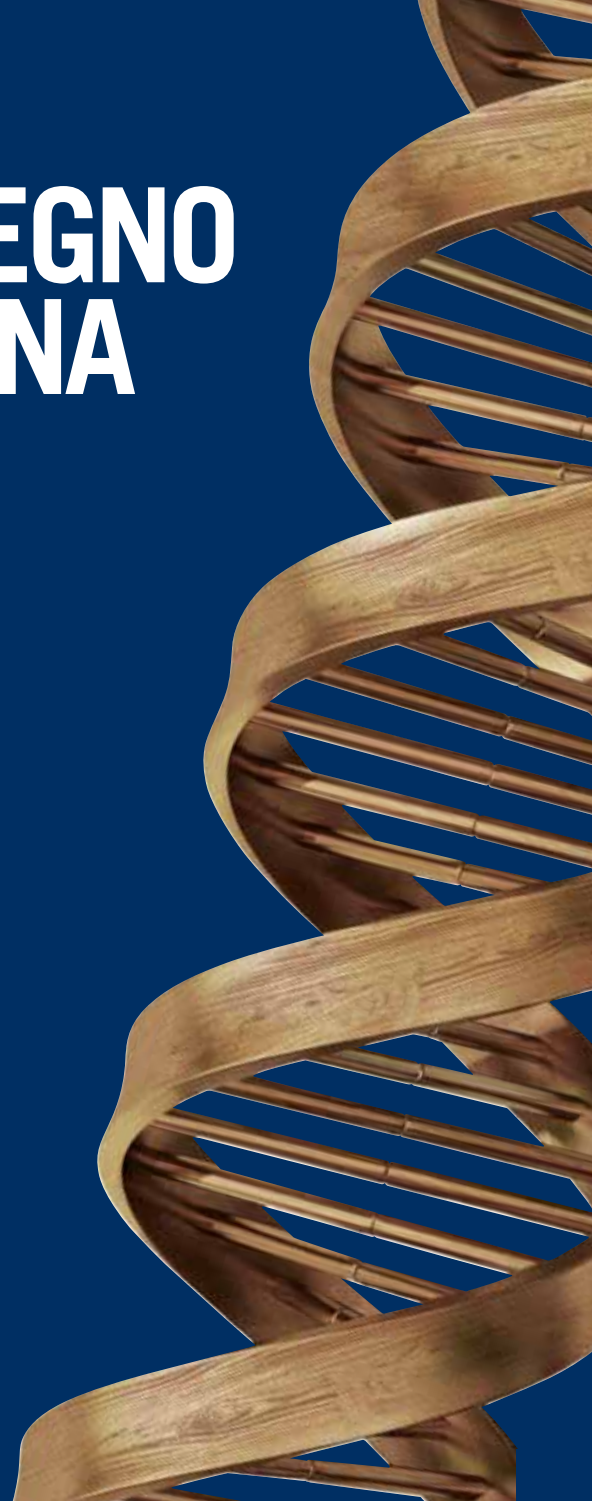
90% di export

20 filiali estere

350 agenti e distributori

500 tecnici di assistenza

500 brevetti registrati



Nel nostro DNA la forza di un grande Gruppo. SCM è parte di Scm Group, leader mondiale nelle macchine e componenti industriali per la lavorazione di una vasta gamma di materiali.

SCM GROUP, UN TEAM DI ECCELLENZE PER LA PIÙ EVOLUTA COMPETENZA NELLE MACCHINE E NEI COMPONENTI INDUSTRIALI

INDUSTRIAL MACHINERY

Macchine stand alone, impianti integrati e servizi dedicati al processo di lavorazione di una vasta gamma di materiali.



TECNOLOGIE
PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO



TECNOLOGIE PER MATERIALI
COMPOSITI, ALLUMINIO, PLASTICA,
VETRO, PIETRA, METALLO

INDUSTRIAL COMPONENTS

Componenti tecnologici per le macchine e gli impianti del gruppo, di terzi e per l'industria meccanica.



ELETTROMANDRINI E
COMPONENTI TECNOLOGICI



QUADRI ELETTRICI



CARPENTERIA METALLICA



FUSIONE IN GHISA



I dati tecnici possono variare in funzione della composizione scelta. Per esigenze dimostrative alcune foto riproducono macchine complete di accessori. Senza nessun preavviso i dati tecnici possono essere modificati, le modifiche non influenzano la sicurezza prevista dalle norme CE.



is more



SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
dmc@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0365670C