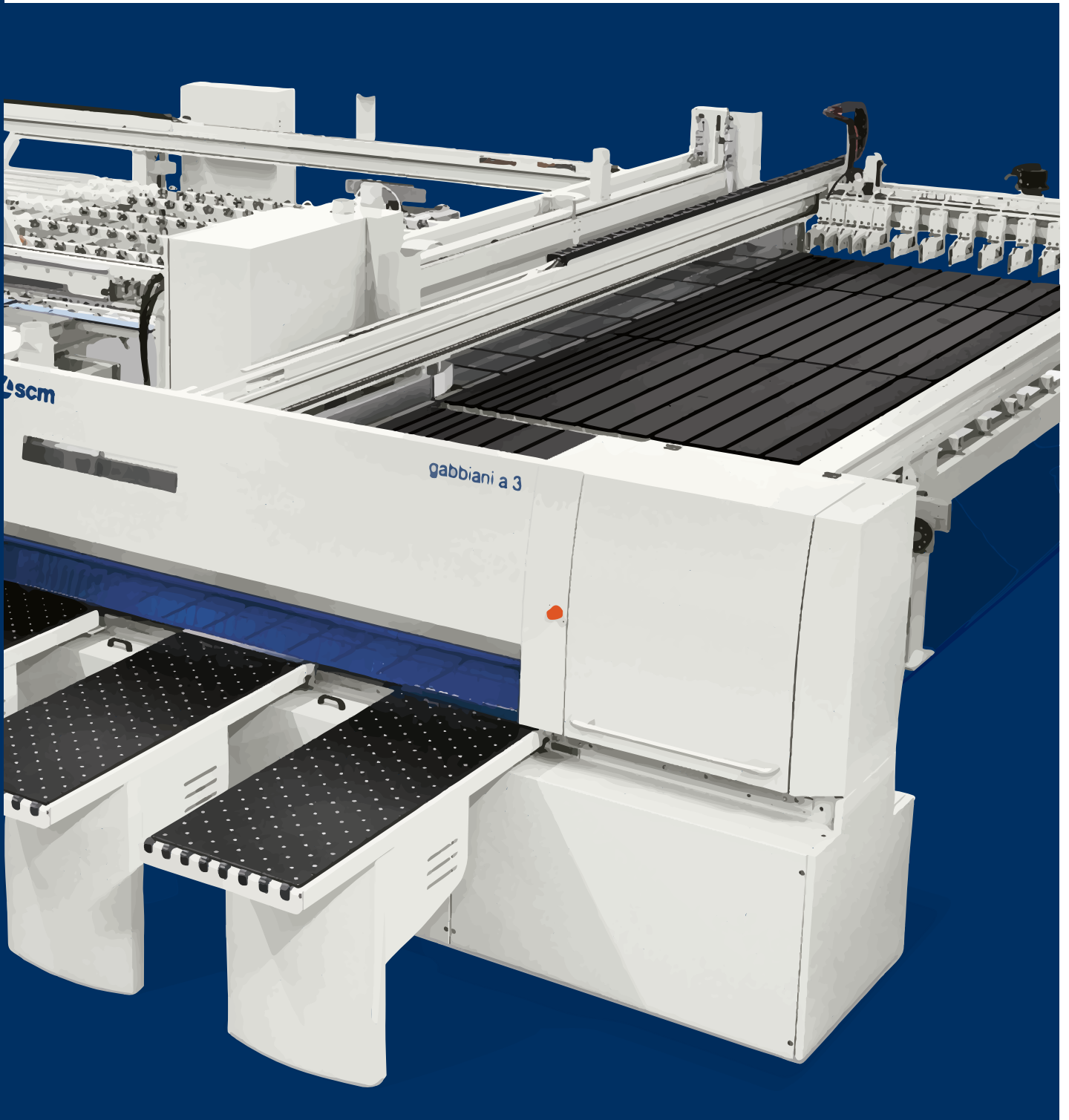


gabbiani a 3

Winkelplattenaufteilanlage



DIE 360°- **PLATTENAUFTEILSÄGE**



GABBIANI A 3



**FLEXIBILITÄT UND
PRODUKTIVITÄT
DIE PERFEKTE
KOMBINATION**

QUALITÄT MASSGESCHNEIDERT



Hoher Qualitätsstandard dank der Stabilität und Robustheit des Maschinengestells sowie **eine hervorragende Schnittqualität** dank dem vibrationslosen Gleiten des Wagens.



Möglichkeit einer Individuellen Gestaltung durch die breite Auswahl an Optionen um **allen Anforderungen von Bearbeitung und Werkzeugeinstellung** entgegenzukommen.

Die erhältliche Lösungen: automatische Vorschnitte der Platten, Ausführung von differenzierten Schnitten und automatische Etikettierung ohne Zeitverlust.

LEISTUNGSFÄHIG



Die **hohen Geschwindigkeiten**, 170 m/min an dem Sägewagen und 120 m/min an dem Schieber, sowie die erhebliche Motorleistungen der Sägewagen (bis zu 37 kW) gewährleisten ein ausgezeichnetes Leistungsniveau.

VIELSEITIG



Zwei unabhängige Schnittaggregate auf einer Schnittachse - für höhere Produktivität und Flexibilität.

22

SOFTWARE

24

PLATZBEDARF

27

TECHNISCHE DATEN

ÜBERBLICK ÜBER DIE TECHNISCHEN

TECHNOLOGISCHE VORTEILE

GABBIANI A 3 130 - 165

für Unternehmen der Möbelbranche, die komplette Schnittlösungen bei großem Produktionsvolumen mit hohem Qualitätsniveau verlangen.



Rückseitiger seitlicher pneumatischer Ausrichter für Querschnitte
Perfekte Ausrichtung des Werkstücks gegen den Längsanschlag und Reduzierung der Taktzeit.



Luftkissentisch
Der Hochleistung-Luftkissentisch mit Einlaufrollen ermöglicht ein **beschädigungsfreies Bewegen** schwerer oder empfindlicher Materialien.

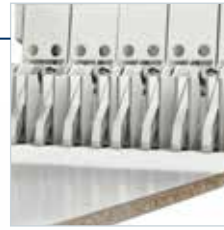


Erfahren Sie mehr

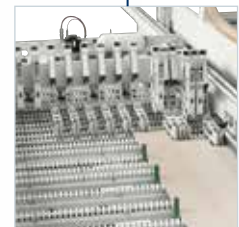
MERKMALE



Schieber mit Brushless Motor
Die beste Qualität und höhere Arbeitsgeschwindigkeit dank der Prismenführungen mit Kugelumlauf.



Floating Spannanzgen mit zweifachem Finger
Sicheres Spannen der Platten auch bei hohen Geschwindigkeiten und bei nicht exakt ebenen Platten.



Maschinentisch
Maschinentisch aus Stahlrohrkonstruktion mit Laufrollen, um auch besonders schwere Platten ohne Beschädigungen zu positionieren (serienmäßig).



Druckbalken
Die Druckbalkenkonstruktion gewährleistet einen höheren und gleichmäßigen Druck auf die Platten mit einer optimalen Spänabsaugung und einfacher Wartung.

PERFEKTION UND FLEXIBILITÄT DES SCHNITTES

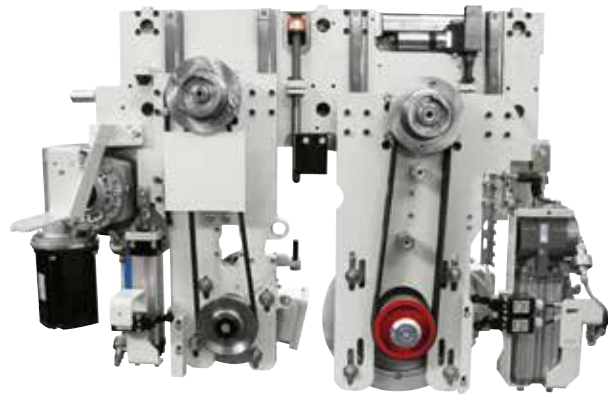


MASCHINENSTÄNDER: DIE GARANTIE FÜR EINE PERFEKTE BEARBEITUNG

Optimale Bearbeitungsqualität mit Einzelplatten und Plattenpaketen, Ausführung von Schnitten mit hoher Geschwindigkeit, auch für drei-Schicht-Betrieb geeignet.

HI-TRONIC: PRODUKTIVITÄT ZUVERLÄSSIG AUF HÖCHSTEM NIVEAU

Motoren mit bis zu 37 kW Leistung gewährleisten hohe Geschwindigkeiten. **Optimale Präzision und Feinheit des Schnitts** dank einer ausgewogenen Lösung mit schwingender, statt vertikaler Bewegung des Sägeblattmotors. Fortschrittliche optionale Vorrichtungen sorgen für eine **große Vielseitigkeit**. **Leichte Wartung** durch das Riemen-Spannsystem (auf Anfrage* siehe Seite 24 und 25).

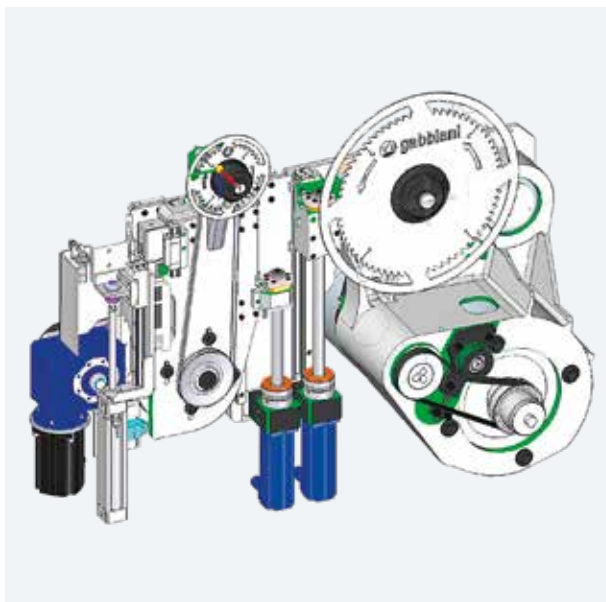


AUSGEZEICHNETE SCHNITTQUALITÄT

Robuster Sägewagen mit pneumatischem unabhängigem Hub des Hauptsägeblatts und des Vorritzers auf Prismenführungen mit vorgespannter Kugelumlaufspindel.

PRISMENFÜHRUNGEN MIT KUGELUMLAUF: STEIGERUNG DER MASCHINENLEISTUNGEN

Minimale Reibung und automatische Schmierung mit erheblicher Reduzierung der Wartung. **Maximale Geschwindigkeit** erreichbar sowohl beim Vorschub (100 m/min mit Einzelplatten, 50 m/min mit Plattenpaketen) als auch beim Rücklauf (bis zu 170 m/min).





SAW-SET: DAS WERKZEUGWECHSELN WAR NOCH NIE SO EINFACH

In wenigen Sekunden führt die "SAW-SET" Vorrichtung dank elektronischer Einstellung eine schnelle und präzise Werkzeugeinstellung aus: das gewährleistet eine einfache Bedienung der Maschine und erhöhte Produktivität (Option).



SÄGEBLATTSCHELLSPANNSYSTEM: SICHERER ARBEITSABLAUF MIT KÜRZEREN RÜSTZEITEN

Das Schnellspannsystem der Sägeblätter mit einer pneumatischen Blockier Vorrichtung ist eine optimale Lösung, um die Stillstandzeiten der Maschine beim Werkzeugwechsel zu minimieren.



"AKE" VORRICHTUNG

Mechanische Vorrichtung "EASYFIX" (Patent "AKE"), die eine schnelle Sägeblattspannung für ein einfaches und schnelles Wechseln ermöglicht.

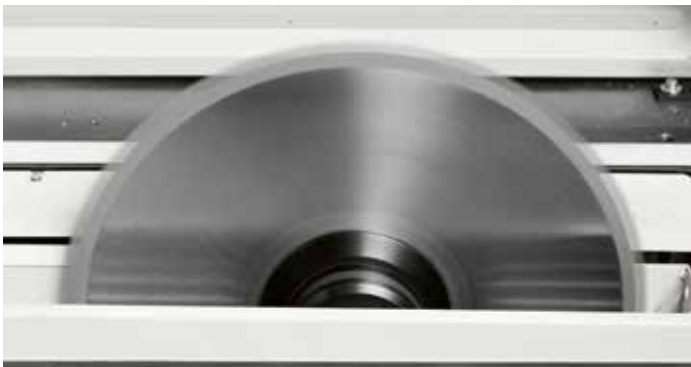
Die Spannung wird sowohl durch Hochleistungssägeblätter als auch durch die Bearbeitung von harten Materialien gewährleistet (Option).

MAXIMALE VIELSEITIGKEIT IN DER BEARBEITUNG



OPTIMIERTE HÖHENVERSTELLUNG DES SÄGEBLATTS: FÜR EINEN INTELLIGENTEN ZUSCHNITT

Die automatische Positionierung des Sägeblatts je nach Dicke der aufzuteilenden Plattenpakete gewährleistet immer eine optimale Schnittqualität und reduziert die Zykluszeiten erheblich.



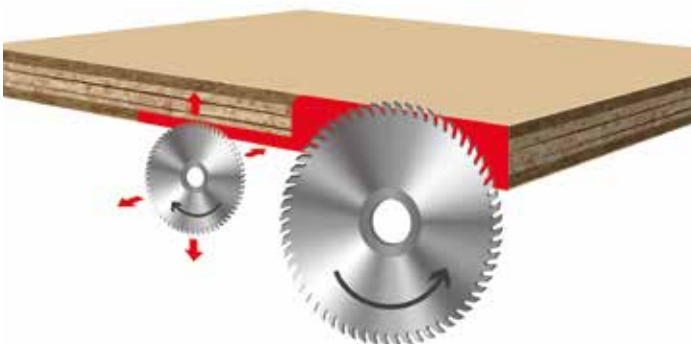
INVERTER: KEINE KOMPROMISSE

Die Möglichkeit, die Geschwindigkeit des Hauptsägeblatts einzustellen, ermöglicht eine optimale Endbearbeitung bei jeder Höhe des Plattenstapels (Option).



ELEKTRONISCHE VORRITZEREINSTELLUNG: REDUZIERT DIE RÜSTZEITEN AUF EIN MINIMUM

Die elektronische Programmierung der Vorritzerposition über die PC-Steuerung ermöglicht eine präzise und zeitsparende Positionierung ohne Fehler (serienmäßig geliefert mit "HI-TRONIC" Vorrichtung).





AUTOMATISCHE SCHLISSUNG DER SCHNITTLINIE:

vermeidet das Fallen von Spänen in das Maschineninnere (Option).

Seitliche Ausrichter

mit optimalem Lauf auf prismenförmigen Führungen mit Kugelumlauf.



MAXIMALE VIELSEITIGKEIT IN DER BEARBEITUNG

FLEXCUT

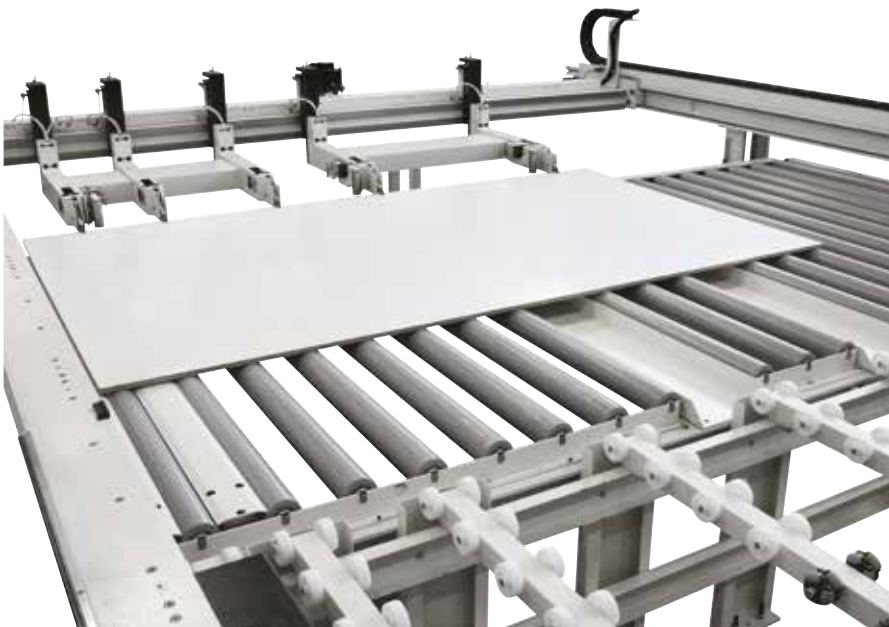
Mit dem modularen FLEXCUT-System können die komplexesten Schnittpläne in extrem kurzen Zeiten ausgeführt werden.

Präzision ohne Vergleich.

Der Einsatz von auf Prismenführung mit Kugelumlauf gleitenden Brushless Motoren verringert die Reibung der mechanische Teile und gewährleistet höchste Präzision.



Die hohe Flexibilität der Vorrichtung wird auch durch die Spannanzgen des Hauptschiebers gewährleistet, vom Arbeitsbereich wegschwenkbar, die die Arretierung von Streifen mit unterschiedlicher Breite und daher die Durchführung beliebiger Schnittarten ohne Laufwegbeschränkungen ermöglichen.



Die besondere Struktur einiger Komponenten erlaubt es, gabbiani a 3 verschiedenartig zu verwenden:

EINFACHES SÄGEBLATT

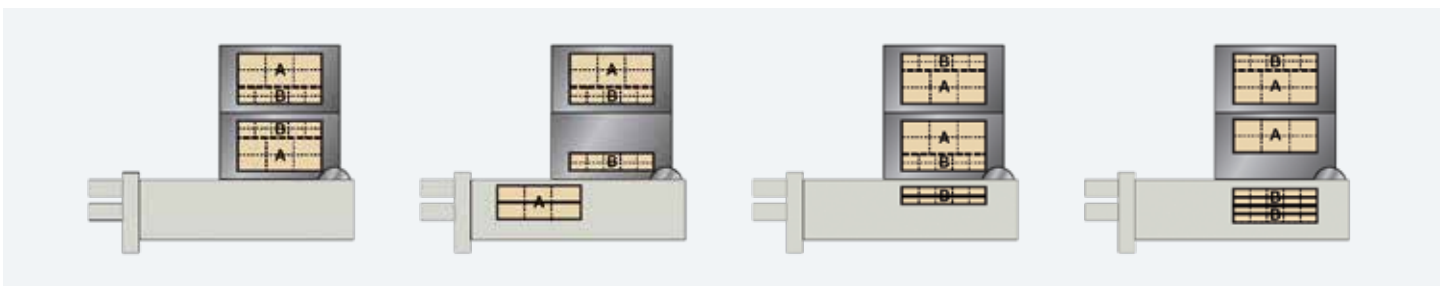
Die Schnittfläche des Querschnitts kann manuell geladen und wie eine normale Einblattsäge verwendet werden.

AUTOMATISCHE LADUNG

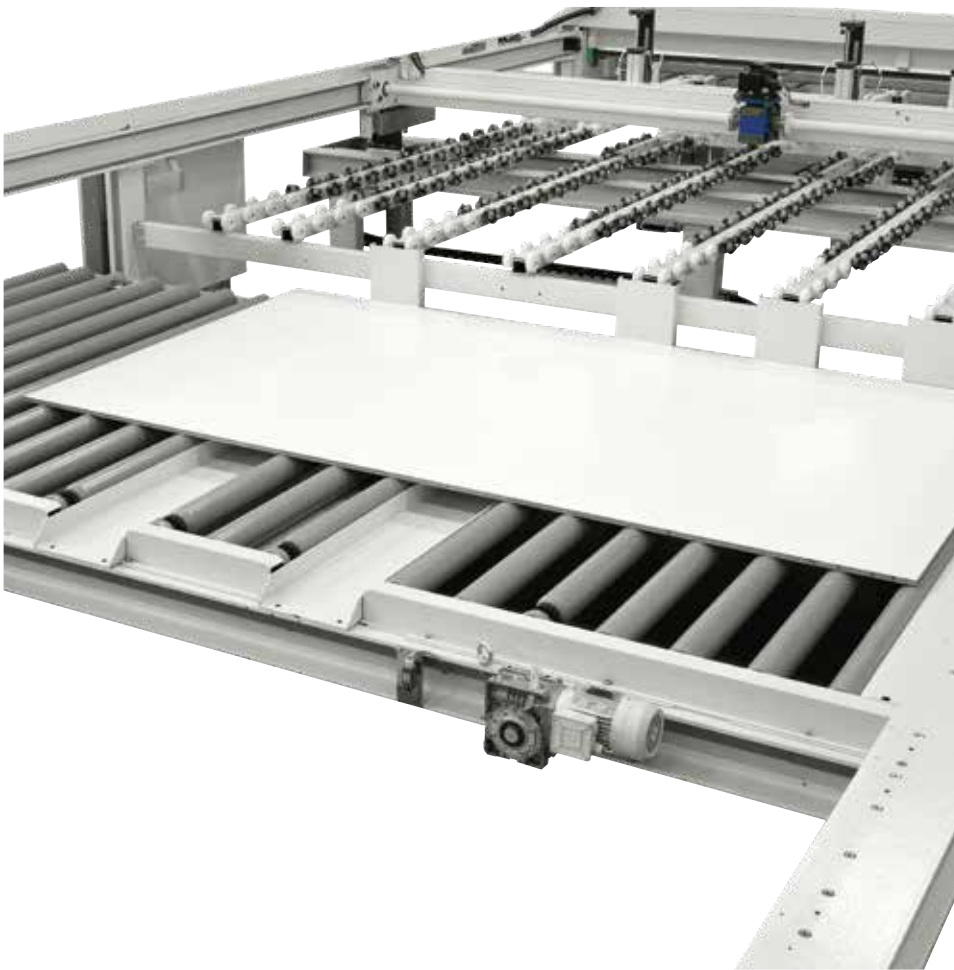
Betrieb mit automatischer Ladung des Stapels vom Hebetisch.

ZYKLUS AB-BA

Für besondere Schneidepläne können die gleichen Streifen unterschiedlicher Stapel so vereinigt werden, dass die Schnittfläche des Querschnitts maximal ausgenutzt werden kann, indem sie immer mit der größtmöglichen Menge an Streifen beschickt wird.





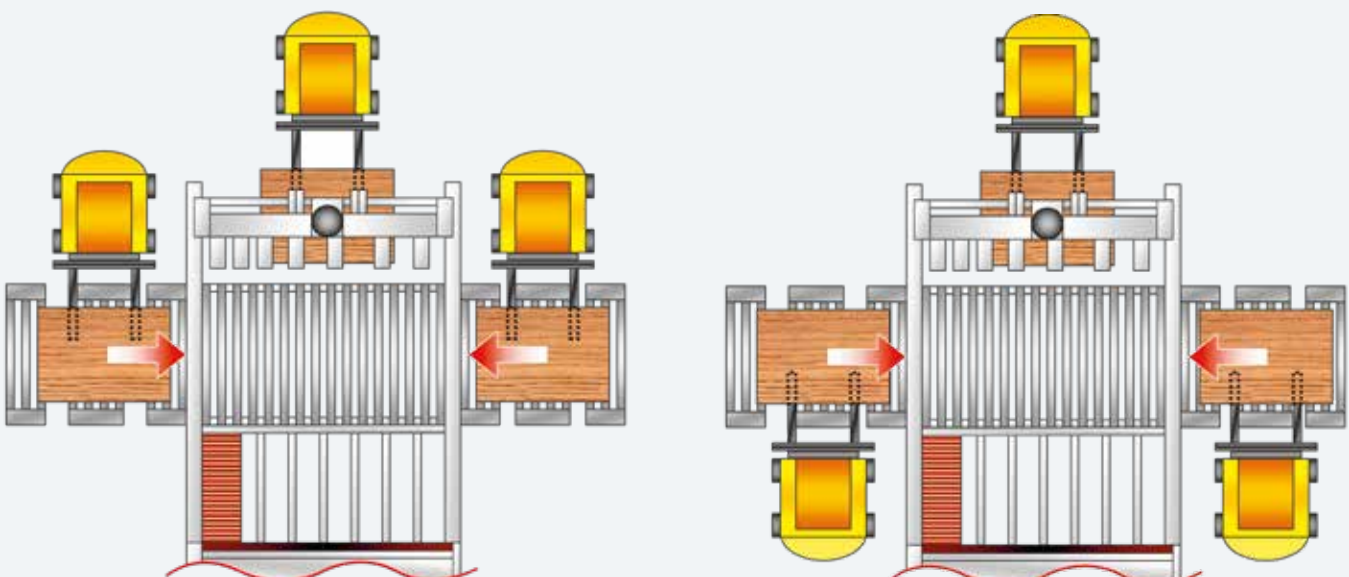


HUBTISCH: WENN STABILITÄT UND PRÄZISION DEN UNTERSCHIED MACHEN

Der Hubtisch, der durch vier große Kugelumlaufspindeln angetrieben wird, nutzt nicht nur bei jedem Material und Format die Lastkapazität voll aus, sondern gewährleistet auch das **parallele Anheben** der Plattenstapel. Dadurch werden Maschinenstillstände vermieden und **höchste Produktivität** erreicht.

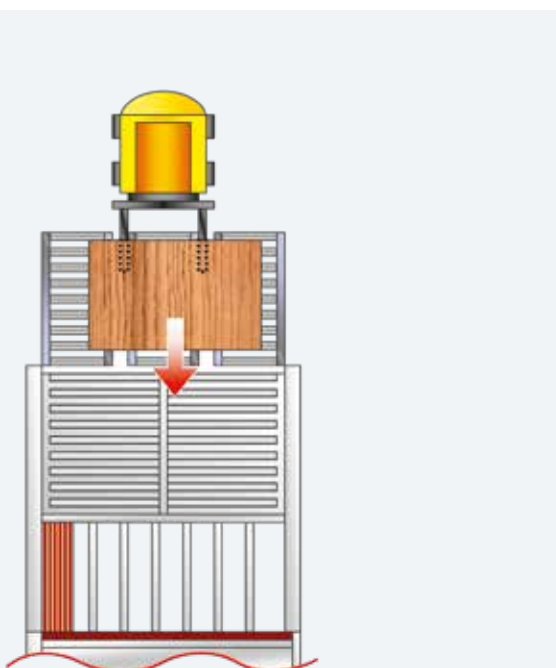
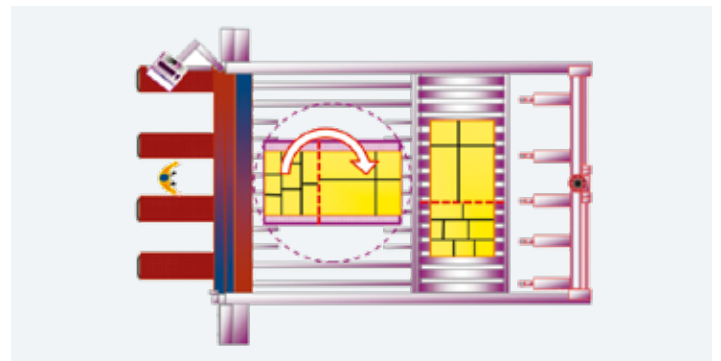
SEITLICHE BESCHICKUNGEN: PLATZPROBLEME SIND GESCHICHTE

Mit dem Einsatz von einem oder mehreren seitlichen Beschickungen können die Stillstandzeiten reduziert werden bzw. die Produktivität der Maschine gesteigert werden. Beim Materialwechsel bzw. beim Entnehmen der Schonerplatten oder Paletten fallen somit keine Stillstandzeiten an.



AUTOMATISCHE KOPFSCHNITTAUSFÜHRUNG: SCHNELLERE PRODUKTION

Ein starkes Metallgestell hält das Plattenpaket während der Drehung. Der Hauptschieber treibt das Plattenpaket vom Hubtisch bis zur Mitte des Drehtisches. Die Vorrichtung führt automatisch den Schnitt vom Abschnitt "Slave" aus, und sie führt auch die Wiedereinführung und die Drehung des Abschnittes "Master" aus.



LADUNG VON DÜNNEN UND EMPFINDLICHEN PLATTEN



AUTOMATISCHE LADUNG VON DÜNNEN PLATTEN: DIE ERFAHRUNG VON SCM IM DIENSTE DES KUNDEN

Präzise und effiziente Vorrichtung für die automatische Ladung von dünnen Platten mit einer Stärke von 3 bis 10 mm.



AUF DEM MASCHINENTISCH SIND ABSCHLUSSBLECHE VORHANDEN.

Bei Ladung / Entladung des Stapels dünner Platten ist die Benutzung einer Opferplatte erforderlich (min. Stärke 25 mm). Das ladbare und ausrichtbare Mindestpaket beträgt 15 mm.

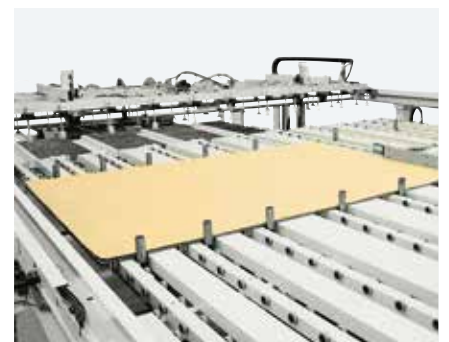
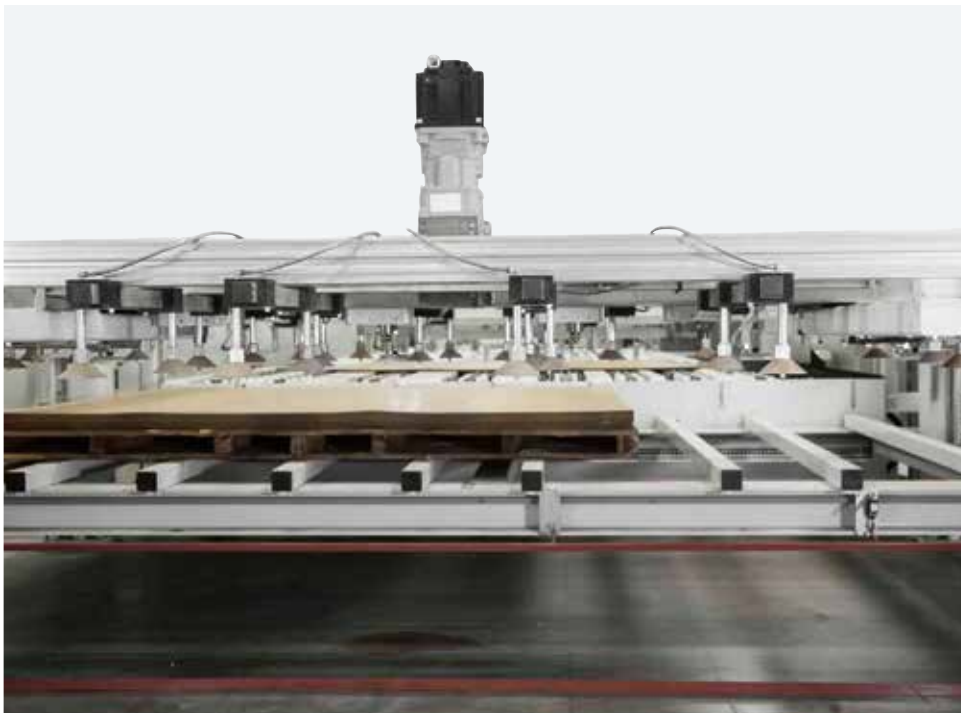




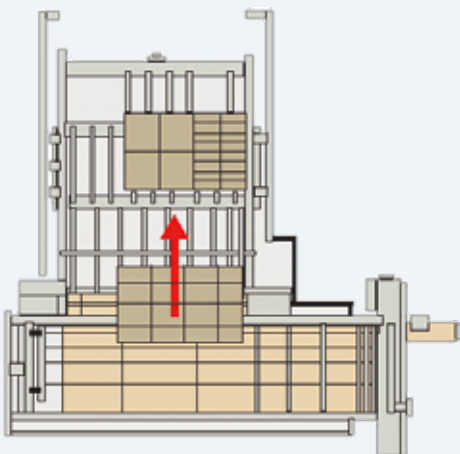
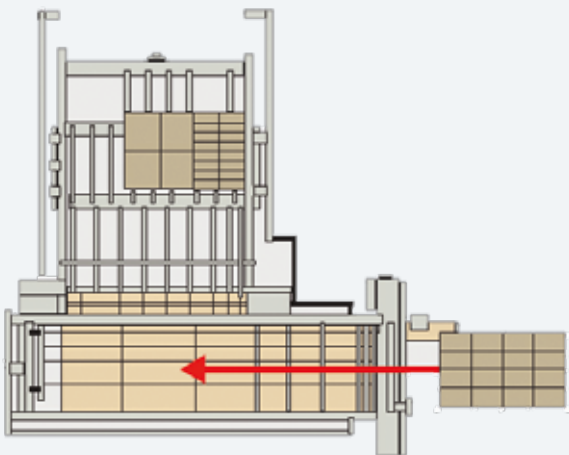
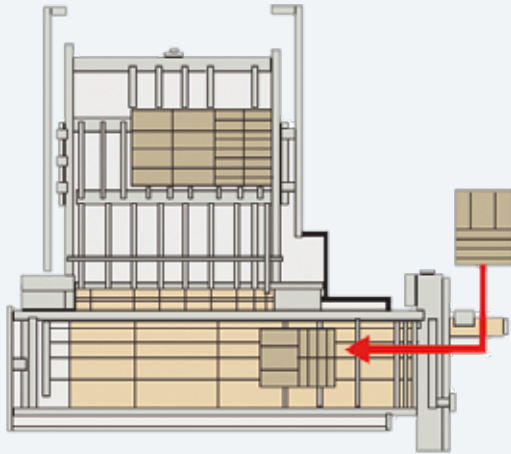
LADESYSTEM MIT VAKUUMSAUGERN: DIE IDEALE LÖSUNG FÜR PLATTEN MIT ZARTER BESCHICHTUNG

Das Ladesystem ist in die Maschinenstruktur integriert und benötigt damit nur einen geringeren Platzbedarf.

Die Vakuumsauger nehmen die einzelnen Platten auf und stapeln sie ohne Zeitverlust, d.h. während andere Arbeitsvorgänge weiter laufen, in der Abstapelstation im Inneren der Maschine ab.



VORSCHNITT

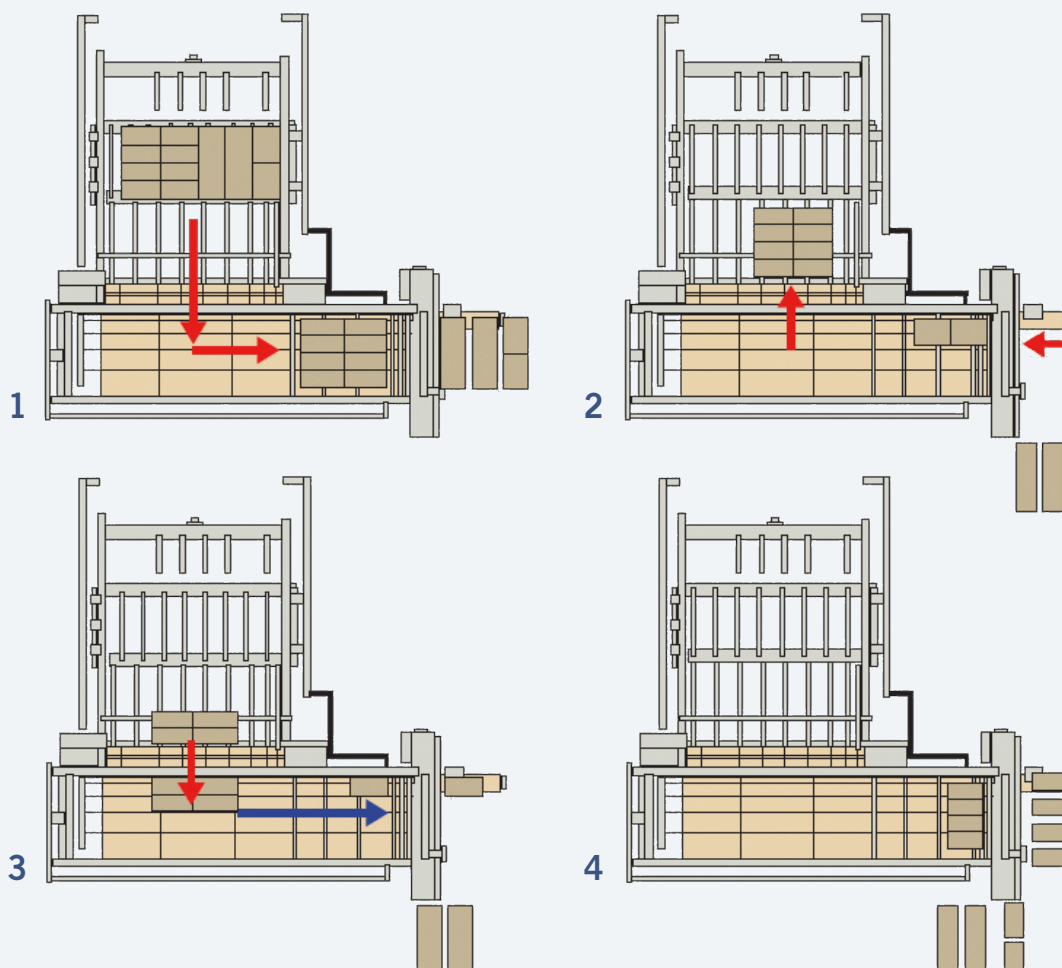


Die Schnittfläche des Querschnitts kann manuell geladen und wie eine normale Einblattsäge verwendet werden. Dank der besonderen mechanischen Struktur und der Softwaresteuerung können die Platten vom Querbereich her geladen werden, ohne den Ladetisch räumen zu müssen. Dieser besondere Bearbeitungszyklus eignet sich für die Fertigung von gelegentlichen Aufträgen oder Einzellosen.

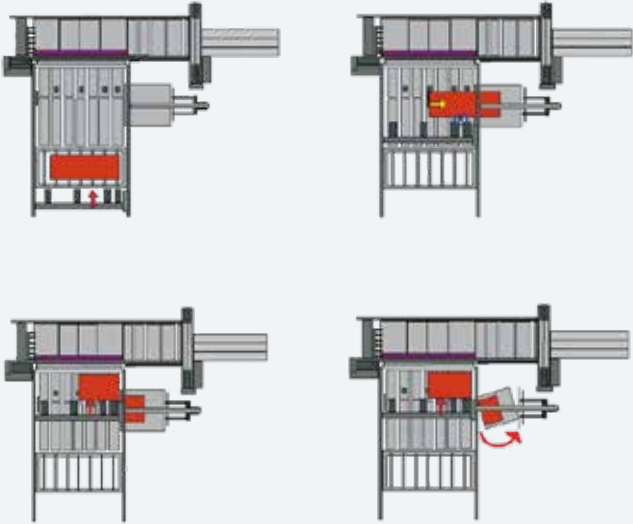
INTERNER VORSCHNITT

Die besondere mechanische Struktur und die Softwaresteuerung ermöglichen einen einfachen und wirksamen Vorschritt.

Der vorgeschchnittene Abschnitt wird auf der Achse des Querschnitts bearbeitet, während der Hauptabschnitt zurück auf die Längsachse gebracht und in der Längsrichtung geschnitten wird. Die gleichzeitige Bearbeitung der zwei Abschnitte auf zwei unterschiedlichen Schnittachsen führt aufgrund der besseren produktiven Nutzung zu einem optimalen Produktionsniveau.



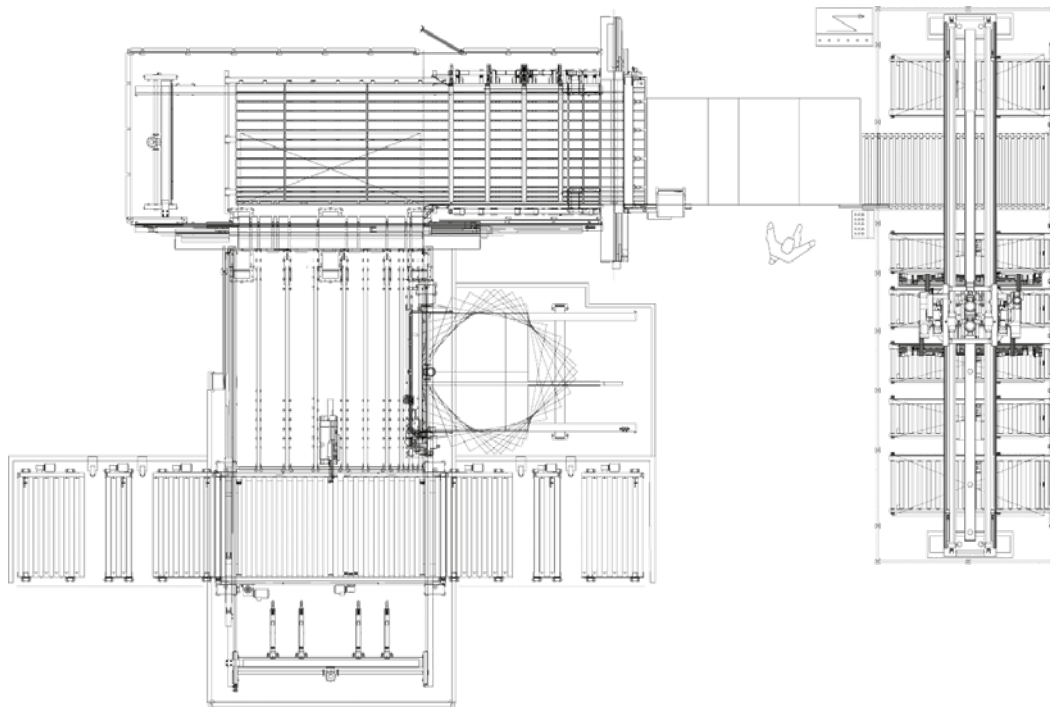
UNSERE LÖSUNGEN



GEDREHTER EXTERNER KOPFSCHNITT

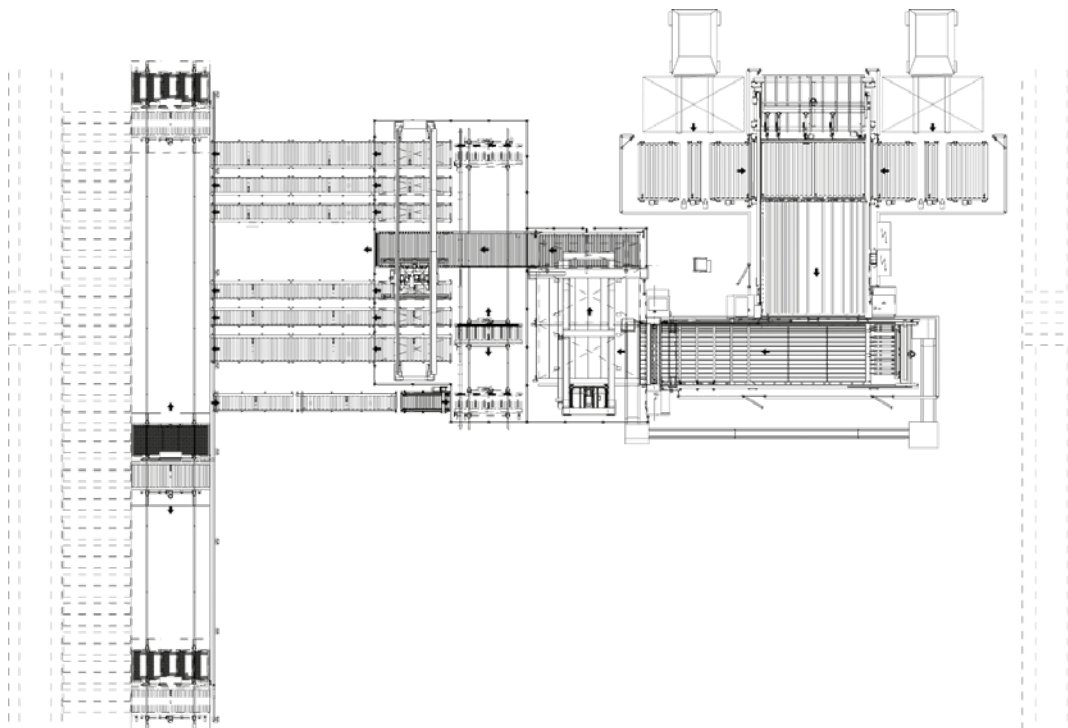
Das patentierte System für die automatische Verwaltung des Kopfschnitts besteht aus einer dritten Schnittachse und einem externen Drehtisch. Da die Vorrichtung ohne Zeitverlust arbeitet, garantiert sie durch die bessere Ausnutzung der Plattenfläche auch bei einem großen Prozentsatz von Kopfschnitten eine optimale Produktionskapazität. (nur auf Ausführung gabbiani a 3 130).





WINKELANLAGE MIT EXTERNEM VORSCHNITT UND HALBAUTOMATISCHER SORTIERUNG DER FERTIGEN WERKSTÜCKE.

Aufgrund der von der Arbeitszellen-Software Stack Manager gelieferten Angaben leitet der Bediener die von der Plattenaufteilanlage ausgegebenen Stapel direkt zum Entladeportal, durch das sie auf den Rollenbahnen abgelegt werden.



WINKELANLAGE MIT AUTOMATISCHER SORTIERUNG DER HERGESTELLTEN STAPEL

Die Arbeitszellen-Software liefert die Informationen an das Entladeportal und das automatische Magazin zur Sortierung der hergestellten Stapel ohne Eingreifen des Bedieners.

KOMPLETTE UND INTEGRIERTE LÖSUNGEN

STACKER

Entladeportal mit Mehrfach-Ablagestationen. Die Doppelrohr-Portalkonstruktion sichert eine hohe Belastbarkeit verbunden mit hohen Produktionsleistungen. Der Spannzangenwagen läuft auf automatisch geschmierten Prismenführungen mit Kugelumlaufspindeln und garantiert reibungslose Bewegungsabläufe und hohe dynamische Belastbarkeit.



Die Mehrfach-Ablagestation sorgt für Bearbeitungsflexibilität bei der Entladung von Platten mit unterschiedlichen Formaten. Die Spannzange ermöglicht die Ladung und Entladung eines Plattenpakets. Die automatische Ablesung der Plattenabmessungen und die motorische Öffnung der Zangen gewährleisten besten Halt bei jeder Arbeitsbedingung.



VORRICHTUNG ZUR ENTSORGUNG VON ABFALLSTREIFEN BEIM BESÄUMSCHNITT

Diese Vorrichtung beinhaltet ein Förderband und eine Zerkleinerung für die Abfallstreifen.



M Maestro Digital Systems

INTELLIGENTE SOFTWARE- UND DIGITALE DIENSTE ZUR VERBESSERUNG DER PRODUKTIONSLEISTUNGEN DER HOLZ- UND MÖBELINDUSTRIE.

Schnittlisten



Optimierte
Schnittpläne

Maestro office

Büro

Werkstatt

Maestro active

Optimierte
Schnittpläne



Schnitt

SOFTWARE

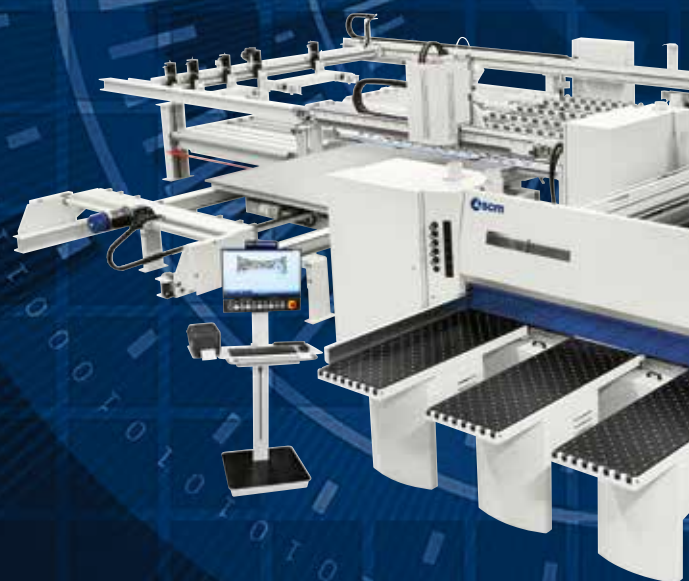
Einfach, intelligent und integrierbar.

Die Maestro-Software wird auf der Grundlage der Maschinentechologie und des gesamten Prozesses angepasst. Die kompletten Maestro-Software Programme haben eine gemeinsame Aufgabe:

einfach zu bedienen, sodass jeder Bediener die Software einfach und sicher erlernen und verwenden kann

intelligent, mit Algorithmen und Rechenmodulen, die das bestmögliche Ergebnis erzielen

integrierbar mit der vorhandenen Software im Unternehmen, um den gesamten Kundenprozess zu verwalten.



SCM begleitet holzverarbeitende Unternehmen während des gesamten Prozesses und bietet Maschinen mit Softwarelösungen und digitalen Diensten an. Dabei wird ständig auf die Verbesserung der Leistungen geachtet um die Produktivität des Unternehmens zu optimieren.

Die SCM-Softwarelösungen werden so entwickelt, dass sie in die vorhandene Software des Unternehmens integriert werden können, um den Einsatz der Maschine und den gesamten Prozess zu optimieren.

Über die IoT-Plattform, die die Daten der Maschine erhebt und analysiert, hat SCM eine Welt digitaler Dienste geschaffen, die von Maestro connect aktiviert werden.

Durch den Anschluss einer SCM-Maschine über Maestro connect kann sich jeder Kunde für ein umfangreiches Programm an Mehrwertdiensten anmelden. Der Kunde wird während des gesamten Lebenszyklus der Maschine so begleitet, um die Produktivität und Effizienz zu verbessern.



Maestro connect EIN WAHRER MAESTRO DER EFFIZIENZ



SCM LINEARER SCHNITTOPTIMIERER

Im Büro bietet Maestro optiwise eine Unterstützung während der Entwicklungs- und Optimierungsphase. Maestro optiwise ist der lineare Schnittoptimierer für eine unmittelbare und funktionelle Verwaltung der Plattenaufteilsäge direkt aus dem Büro heraus. Er ermöglicht die automatische Erzeugung der Schnittpläne und bestimmt die beste Lösung je nach den Parametern des Bedieners.



SOFTWARE

Büro

ZU JEDER ANWENDUNG DER GEEIGNETE OPTIMIERER

Maestro optiwise ist die professionelle Software für die Kontrolle des ganzen Prozesses von Kostenberechnung und Optimierung.

ZUSATZFUNKTIONEN



Maestro optiwise

Maestro optiwise ist der Optimierer für Profis, von SCM für die Verwaltung der eigenen Plattenaufteilsägen geliefert. Die wichtigsten Stärken sind:

- **Verbesserte Benutzerfreundlichkeit:** Der Benutzer kann alle Vorgänge der Rohstoff-Optimierung einfach und effektiv durchführen.
- **Höhere Effizienz:** Dank der verbesserten Benutzerfreundlichkeit können erforderliche Aufgaben in kürzerer Zeit erledigt werden, was die Produktivität erhöht.
- **Geringerer Anpassungsaufwand:** Das Programm ist modular aufgebaut, so dass es leicht an die Produktionslogik des Kunden angepasst werden kann.
- **Schnellere Einarbeitung:** Die Anwendung ist ein nützliches und einfaches Werkzeug, mit dem Sie in kürzester Zeit produktiv werden können.
- **Multi-Maschinen-Management:** Die Anwendung kann die Optimierung verwalten und Maschinenprogramme für Plattenaufteilsägen und Winkelanlagen erstellen.

Maestro active cut

Maestro active ist die neue gemeinsame Bedieneroberfläche für alle SCM Maschinen. Derselbe Bediener kann verschiedene Maschinen betätigen, als die Maestro active Oberfläche Software das gleiche look&feel, die gleiche Icons und einen gleichen Ansatz zur Interaktion hat.

EINFACHE BEDIENUNG

Die neue Oberfläche wurde eigens für eine sofortige Anwendung über touch Bildschirm entwickelt und optimiert. Grafik und Icons wurden für eine bedienerfreundliche Benutzung neu aufgezeichnet.

KEINE FEHLER

Verbesserte Produktivität dank der integrierten Vorgänge zur Hilfe und Wiederherstellung, welche die Möglichkeit von Fehler seitens des Bedieners vermindern.

SOFTWARE

Werkstatt

Maestro active cut

EINE REVOLUTIONÄRE INTERAKTION MIT IHRER SCM MASCHINE

MAXIMALE KONTROLLE DER PRODUKTIONSLEISTUNGEN

Die Erstellung von Berichte, die man je nach Bediener, Schicht, Programm (und vieles mehr) individuell gestalten kann, ermöglicht die Produktionsleistungen zu überwachen, optimieren und verbessern.

VOLLSTÄNDIGE KENNTNIS DER MASCHINENEREIGNISSE UND TEILEN DER BEDIENERERFAHRUNG

Maestro active ermöglicht die Zeiten betreffend Wartung, Bildung und andere Ereignisse zu verzeichnen, und alle Tätigkeiten in einer Database aufzubewahren. Das know - how des Bedieners wird gespeichert und zur Verfügung des Unternehmens gestellt, dank der Möglichkeit, alle Ereignisse oder Produktionsmeldungen zu erläutern und beweisen.

FORTGESCHRITTENE ORGANISATION DER PRODUKTION

Maestro active ermöglicht, mehrere Bediener mit unterschiedlichen Rollen und Verantwortungen zu konfigurieren, je nach Maschinenanwendung (z.B.: Bediener, Servicetechniker, Verwalter, ...). Außerdem kann man die Arbeitsschichte an der Maschine festsetzen, und danach für jeden Schicht Tätigkeiten, Produktivität und Ereignisse ermitteln.

OPTIMIERUNGSFUNKTION DIREKT AN DER MASCHINE

Maestro pattern ist der lineare Schnittoptimierer für einen Bediener, der die Schnittpläne in weniger und einfachen Klicks optimieren möchte.

ZUBEHÖR AUF WUNSCH



Cut editor angular

Software für die Etikettiereinheit, Platteneditor, Editor zur Ausführung von Bearbeitungsmakros.



Cut manager angular

Simulator zur Berechnung der Bearbeitungszeiten, simulierte Ausführung der Schnittpläne bei Auftrag / Mehrfachauftrag in 2D-Modus; Planung der Aufträge nach Datum und Priorität; ausführliche Berichterstattung.

Maestro connect

SCHLIESSEN SIE IHRE SCM MASCHINE AN, UND PROFITIEREN SIE VON ZAHLREICHEN ZUSATZLEISTUNGEN

Indem Sie Ihre Maschine mit der IoT Maestro connect Technologie ausstatten, werden Sie zu einem breiten Leistungsprogramm Zugang haben. Sie werden zahlreiche exklusive Leistungen nutzen, die Sie für die ganze Lebensdauer der Maschine unterstützen werden.

SCHELLERER KUNDENDIENST SEITENS DER SCM SERVICEABTEILUNG

Durch die von Maestro connect an den Kundendienst übertragene Informationen werden Sie schnelle und rechtzeitige Wartungseingriffe erhalten. Der "Status" Ihrer Maschine wird immer für den SCM Kundendienst zugänglich sein, was die Diagnose- und Lösungszeiten erheblich reduzieren wird.

IHRE MASCHINE IMMER IM GRIFF

Mit Maestro connect können Sie Ihre Maschine mit einem Satz zusätzliche Sensoren ausrüsten, um Ereignisse zu ermitteln und den Bediener benachrichtigen, falls die Maschine nicht in optimalen Bedingungen arbeitet.

SMART MACHINE

EIN GANZER MASCHINENPARK IN IHRER HAND



- **ÜBERWACHUNG** der Maschine, ihrer Komponenten, ihres Zustands im Laufe der Zeit und ihrer Leistungen in Bezug auf Verfügbarkeit und Effizienz in Echtzeit.
- **SOFORTBENACHRICHTIGUNGEN** auf PC, Tablet und Smartphone beim Auftreten von Alarmen und bei Ausfallzeiten, damit rechtzeitig gehandelt und die Vergrößerung des Schadens verhindert werden kann.

SMART MAINTENANCE

PLANUNG UND WARTUNG: VORBEUGEN IST BESSER ALS... REPARIEREN!



- **PLANUNG:** Im Bereich Smart Maintenance finden Sie alle Tools für die optimale Organisation der Wartungsarbeiten Ihres gesamten Maschinenparks und damit für die Vermeidung von Ausfallzeiten.
- **STÖRUNGSSUCHE:** Mit einer übersichtlichen und intuitiv verständlichen smarten Dokumentation steht Maestro connect dem Wartungstechniker bei der Durchführung von Wartungstätigkeiten Schritt für Schritt zur Seite.
- **ANFORDERUNG DES KUNDENDIENSTES:** Sie brauchen zusätzlichen Support? Eröffnen Sie mit nur einem Klick ein Kundendienst-Ticket und verlassen Sie sich auf unsere Top-Experten.

ERWEITERTE GARANTIE

Hat Ihre Maschine noch Garantie?



Das zweite Garantiejahr mit erleichterten Konditionen können Sie direkt über Maestro connect aktivieren.

SMART ANALYTICS

BERICHT UND KPI: LERNEN SIE IHRE MASCHINE BESSER KENNEN



Die von Maestro connect bereitgestellten Berichte und Leistungskennzahlen KPI gestatten eine gründliche Analyse der Produktionsergebnisse und geben Ihnen einen detaillierten Einblick in die Leistung Ihrer Maschine.

OEE: WARUM SIE DIESEN KENNEN SOLLTEN



Anhand des Gesamteffektivitätsindex der Maschinen (OEE) können Sie die drei unterschiedlichen Variablen **Verfügbarkeit**, **Effizienz** und **Qualität** überwachen, den eventuell niedrigsten Wert der drei Variablen identifizieren und dort mit Optimierungsmaßnahmen ansetzen. Auf diese Weise bringen Sie die Performance Ihrer Maschine auf neue Spitzenwerte!



BEDIENKONSOLE EYE-M

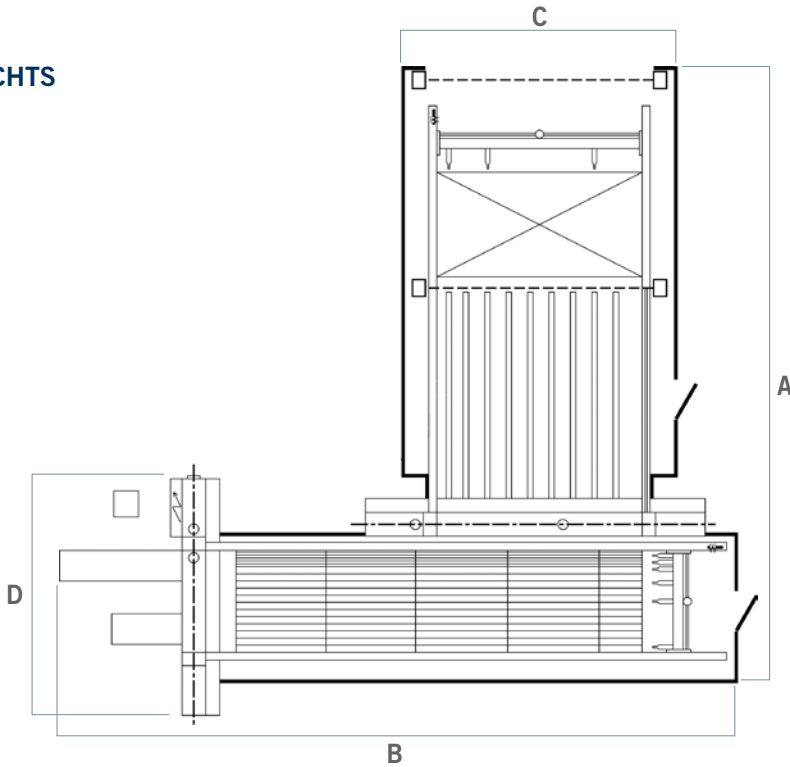
EINFACHE BEDIENUNG

dank der Software für den Entwurf, die Programmierung und die automatische Fertigung von Möbeln in allen Bearbeitungsphasen.

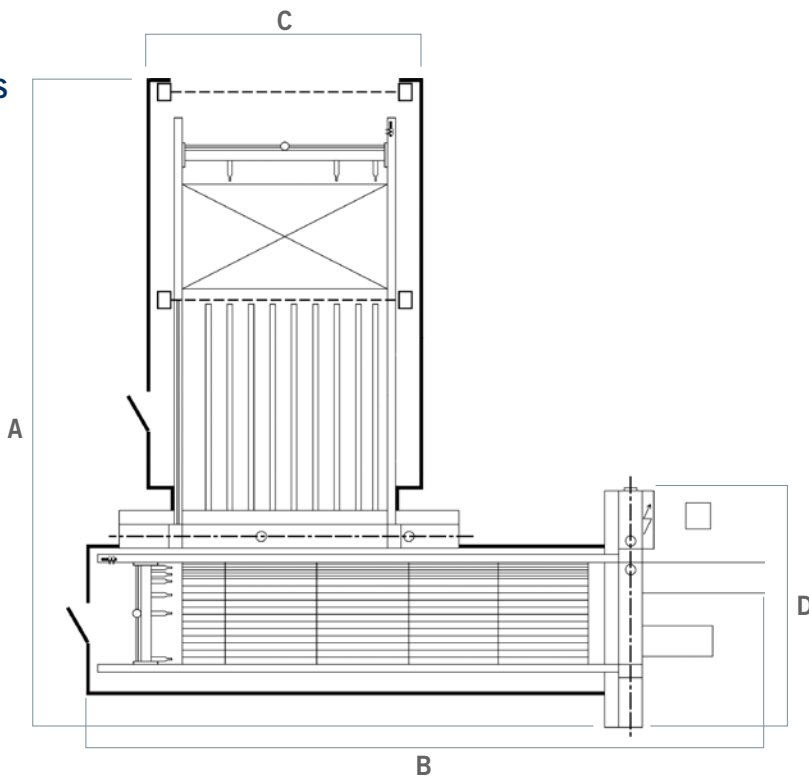
ABMESSUNGEN

GABBIANI A 3 130 - 165

RECHTS



LINKS

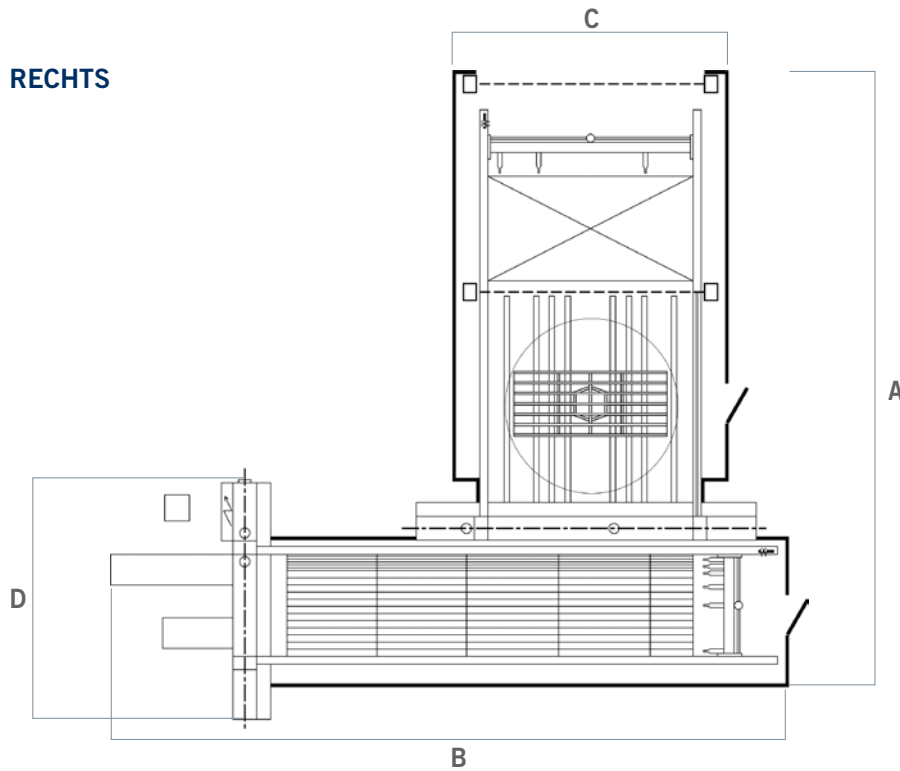


gabbiani a 3 130 - 165	A	B	C	D
3200 x 2440 (**)	14000	10100	4800	5500 (*)
4500 x 2440	14000	12500	6100	5500 (*)
5600 x 2440 (***)	14000	15900	7500	5500 (*)

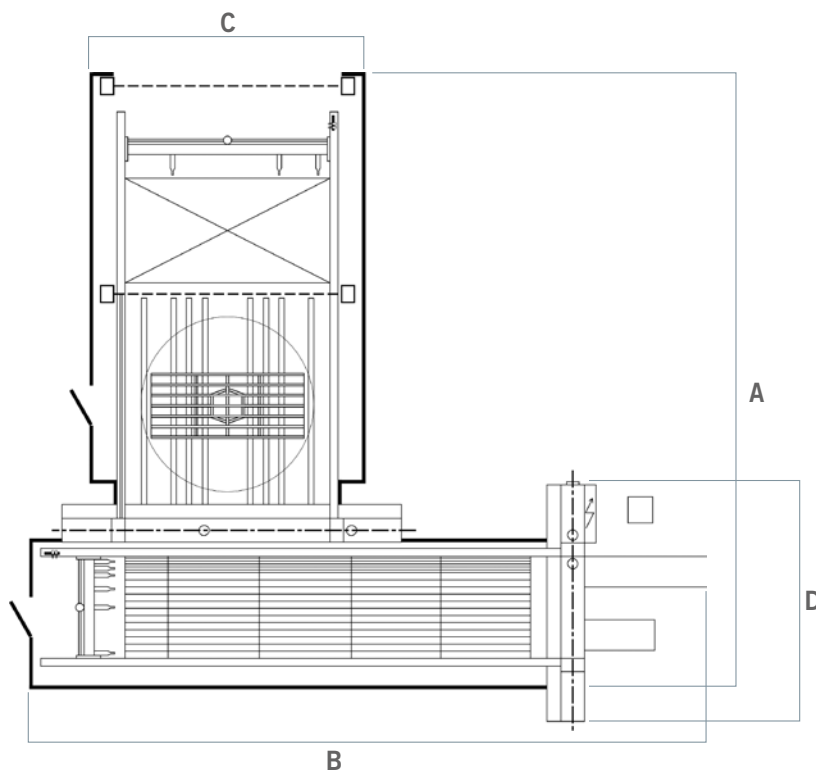
(*) mit HI-TRONIC Vorrichtung auf Anfrage
 (**) nur gabbiani a 3 130
 (***) nur gabbiani a 3 165

GABBIANI A 3 130 - 165 MIT DREHTISCH

RECHTS



LINKS



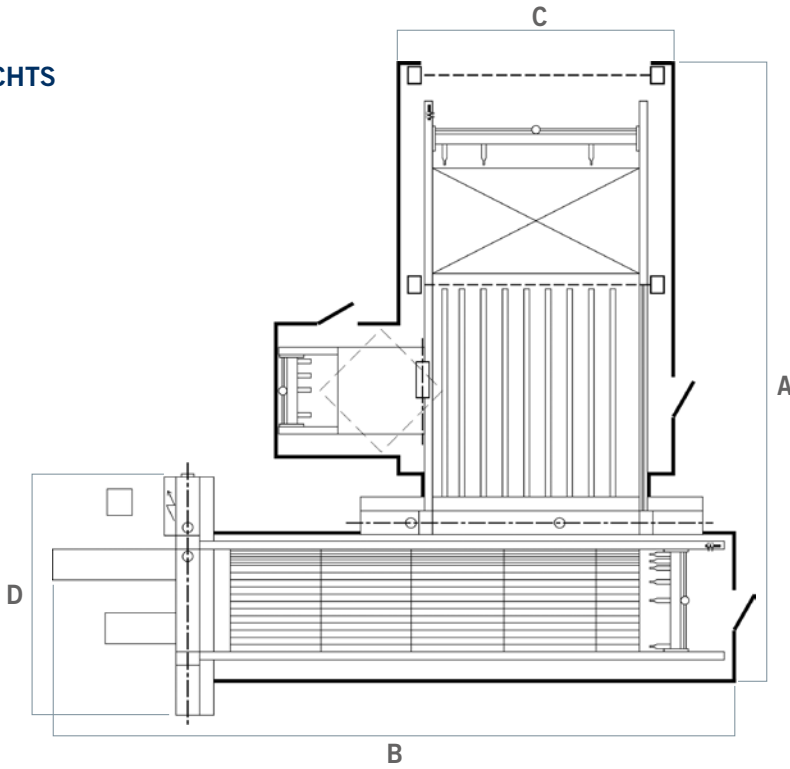
gabbiani a 3 130 - 165	A	B	C	D
3200 x 2440 (**)	15800	10100	4800	5500 (*)
4500 x 2440	15800	12500	6100	5500 (*)
5600 x 2440 (***)	17200	15900	7500	5500 (*)

(*) mit HI-TRONIC Vorrichtung auf Anfrage
 (**) nur gabbiani a 3 130
 (***) nur gabbiani a 3 165

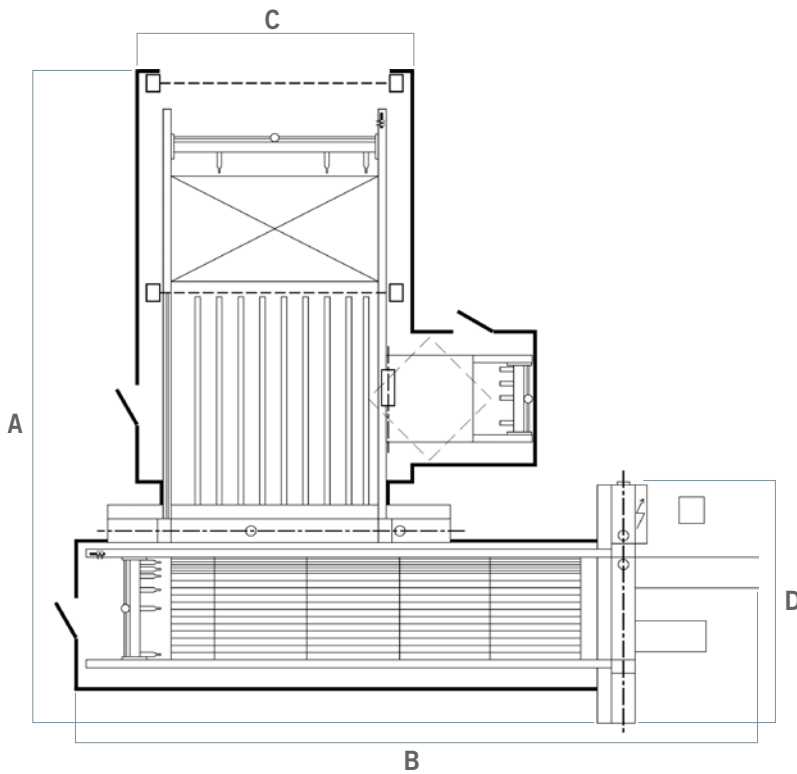
ABMESSUNGEN

GABBIANI A 3 130

RECHTS



LINKS



gabbiani a 3 130	A	B	C	D
3200 x 2440	16200	10100	4800	5500 (*)
4500 x 2440	16200	12500	6100	5500 (*)

(*) mit HI-TRONIC Vorrichtung auf Anfrage

gabbiani a 3 130		Längsschnittbereich	Querschnittbereich
Schnittabmessungen	mm	3200 - 4500	2440
Hubtisch Abmessungen	mm	3200 x 2440 4500 x 2400	
Sägeblattüberstand	mm	130	
Sägeblattdurchmesser	mm	430 - 460 (*)	
Vorritzerdurchmesser	mm	200	200 - 300
Sägewagengeschwindigkeit	m/min	170	
Sägeblattmotor	kW	18 - 22 - 30 - 37	
Schiebergeschwindigkeit	m/min	135	

(*) mit HI-TRONIC Vorrichtung auf Anfrage

gabbiani a 3 165		Längsschnittbereich	Querschnittbereich
Schnittabmessungen	mm	4500 - 5600	2440
Hubtisch Abmessungen	mm	4500 x 2440 5600 x 2400	
Sägeblattüberstand	mm	165	
Sägeblattdurchmesser	mm	530	
Vorritzerdurchmesser	mm	200	200 - 300
Sägewagengeschwindigkeit	m/min	170	
Sägeblattmotor	kW	22 - 30 - 37	
Schiebergeschwindigkeit	m/min	135	



ENERGIE NUR, WENN SIE BENÖTIGT WIRD

Mit **SavEnergy** werden die Aggregate nur dann aktiviert, wenn sie benötigt werden, und bleiben in einem automatischen Standby-Betrieb, wenn keine Bearbeitung stattfindet.

**COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
= ISO 9001 =**

Die technischen Daten können je nach Maschinenausstattung variieren. In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern; solche Änderungen beeinflussen nicht die Sicherheit laut CE Vorschriften.





Maximaler, ermittelter Geräuschpegel entsprechend der Betriebsbedingungen laut Norm EN ISO 1870-13:2012. Akustischer Druck in Arbeit bei 83 dbA (gemessen entsprechend EN ISO 11202:2010, Ungewissheit K = 4 dB). Schalleistungspegel in Arbeit bei 101 dbA (gemessen entsprechend EN ISO 3746:2010, Ungewissheit K = 4 dB). Obwohl es eine Verbindung zwischen oben genannten "konventionellen" Geräuschpegel und den durchschnittlichen Pegel gibt, dem das Personal in 8 Stunden ausgesetzt ist, hängen diese letzteren auch von den tatsächlichen Betriebsbedingungen ab: Dauer, die man dem Geräusch ausgesetzt ist, akustische Bedingungen des Arbeitsplatzes und Anwesenheit anderer Geräuschquellen, d.h. Anzahl anderer Maschinen und Arbeitsabläufe in der Umgebung.

WE'LL GO THE EXTRA MILE FOR YOU



SCM BIETET EINE KOMPLETTE PALETTE AN **HOCH SPEZIALISIERTEN SERVICELEISTUNGEN** MIT DER QUALITÄT UND DER ZUVERLÄSSIGKEIT AN, DIE UNS SEIT 70 JAHREN IN DIESEM BEREICH AUSZEICHNEN.

Von der Installation und dem Produktionsstart bis zum Kundendienst und der Wartung. Von der Schulung bis zur Lieferung von speziellen Original-Ersatzteilen: **bei uns erhalten Sie maßgeschneiderte Lösungen für Ihre Anforderungen!**

 <p>KUNDENDIENST UND WARTUNG</p> <ul style="list-style-type: none"> • Remote-Support per Telefon • Wartungsvertrag • Garantieverlängerung 	 <p>TRAINING</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kurse für Maschinenbediener • Kurse Software und Programmierung • Schulung für den Produktionsstart
 <p>ERSATZTEILE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Liste empfohlene Ersatzteile • E-Shop • Interaktive Ersatzteilkataloge • Reparatur von elektronischen Bauteilen, Leimwannen und Elektrospondeln 	 <p>DIGITALE SERVICES</p> <ul style="list-style-type: none"> • Maestro Connect - IoT-Plattform für eine konstante direkte Verbindung mit der Maschine • Smartech - Kundendienst mit Augmented Reality • Portal My Scm - Eröffnung von Kundendienst-Tickets und einheitlicher Zugriff auf die Apps und Instrumente des Service-Bereichs.

KONTAKT

SCM SERVICE

via Emilia 77 - 47921 Rimini - Italy
 tel. +39 0541 700100
 scmsservice@scmgroup.com
 www.scmwood.com

SCM SPAREPARTS

Via Emilia, 61 - 47921 - Rimini - Italy
 tel. +39 0541 674111
 spareparts@scmgroup.com
 www.scmwood.com



DIE ENTSCHIEDENSTEN HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIEN SIND BESTANDTEIL UNSERER DNA

SCM – EINE ENORME KOMPETENZ VEREINT ZU EINER EINZIGARTIGEN MARKE

Mit 70 Jahre Erfahrung ist SCM einer der unangefochtenen Marktführer im Bereich der Holzbearbeitungstechnologien und ein Innovationsmotor auf dem Feld der Holzbearbeitungsmaschinen und modernen Fertigungsanlagen mit einer weltweiten Präsenz und dem dichtesten Vertriebs- und Servicenetzwerk auf diesem Sektor.

70 Jahre Erfahrung

3 Hauptproduktionsstandorte in Italien

300.000 m² Produktionsfläche

20.000 Produzierte Maschinen pro Jahr

90% Exportanteil

20 Tochtergesellschaften

400 Vertretungen und Vertriebspartner

500 Servicetechniker

500 Eingetragene Patente



Unsere DNA ist geprägt von der Stärke und Sicherheit einer großen Firmengruppe. Die Marke SCM ist Teil der SCM-Group, dem führenden Hersteller industrieller Maschinen und Komponenten zur Verarbeitung einer enormen Bandbreite an Materialien.

SCM GROUP, EIN HOCHQUALIFIZIERTES TEAM AUF DEM AKTUELLSTEN WISSENSSTAND IN BEZUG AUF INDUSTRIELLE MASCHINEN UND KOMPONENTEN

INDUSTRIAL MACHINERY

Einzelmaschinen, integrierte Systeme und Dienstleistungen für die Verarbeitung einer großen Bandbreite von Materialien.



HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIE



TECHNOLOGIEN FÜR DIE VERARBEITUNG VON KOMPOSITMATERIALIEN, ALUMINIUM, KUNSTSTOFF, GLAS, STEIN, METALL

INDUSTRIAL COMPONENTS

Technische Bauteile für die Maschinen und Systeme der Gruppe, Drittparteien und die Maschinenbauindustrie.



SPINDELN UND TECHNISCHE BAUTEILE



SCHALTSCHRÄNKE



METALLVERARBEITUNG



GUSSEISEN



is more



SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
gabbiani@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0456733G