nova class profiset startech Vier komplette Maschinenbaureihen für die fortgeschrittene Tischlerei













Die größte Bandbreite an Maschinen für die fortgeschrittene Tischlerei

Das Ziel von SCM ist es, den Kunden Technologien von hoher Qualität zuzusichern, die ihren Bedürfnissen entsprechen. Damit wird Scm zu dem wichtigsten Bezugspartner für jeden Bedarf.

Formatkreissägen 6/25



Hobelmaschinen

Abrichthobelmaschinen /28







Dickenhobelmaschinen /30



Tischfräsen 42/57

elektronisch programmierbare /44







Bohrmaschinen 58/69

halbautomatische /60



Vierseitenhobel und Profilierautomaten 70/81

Vierseitenhobel und Profilerautomaten /72





Automatische Vielblatt- und Besäumkreissäge 82/87



Automa







Abrichthobelmaschinen

class f 520

class f 410

nova f 520

nova f 410

Hobelmaschiner

Dickenhobelmaschinen

class s 630

class s 520

nova s 630

nova s 520

Das größte Sortiment an Hobelmaschinen auf dem Markt.

Abricht-Dickenhobelmaschinen nova fs 520 nova fs 410 CASS

Die beste Lösung für hohe Anforderungen.

Qualität, die sich jeder leisten kann.



1		class f 520	class f 410	nova f 520	nova f 410
Nutzbare Arbeitsbreite	mm	520	410	520	410
Messerwelle Durchmesser / Messeranzahl	mm/Anzahl	120/4	120/4	120/4	120/4
Max. Spanabnahme	mm	8	8	8	8
Gesamttischlänge	mm	2750	2610	2750	2610
Dreiphasenmotoren ab	kW/Hz	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)



Dickenhobelmaschinen class s 630 class s 520 nova s 630 nova s 520





		class s 630	class s 520	nova s 630	nova s 520
Nutzbare Arbeitsbreite	mm	630	520	630	520
Messerwelle Durchmesser / Messeranzahl	mm/Anzahl	120/4	120/4	120/4	120/4
Max. Spanabnahme	mm	8	8	8	8
Vorschubgeschwindigkeit Dicke	m/min	4 ÷ 20	4 ÷ 20	5/8/12/18	5/8/12/18
Min. ÷ max. Hobelhöhe	mm	3,5 ÷ 300	3,5 ÷ 300	3,5 ÷ 300	3,5 ÷ 300
Dreiphasenmotoren ab	kW/Hz	7 (8) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)





Vorschubwalzen mit Gliederdruckbalken Perfekte Endbearbeitung



Auswechselbare Vorschubwalzen Eine einzige Maschine für jeden Bedarf



Abrichtwelle SCM Einfach und schnell



Einfache und präzise Bedienung, fortschrittliches Design und ergonomische Form, unfangreiche Einsatzmöglichkeiten. Abricht-Dickenhobelmaschinen nova fs 520 nova fs 410



		nova fs 520	nova fs 410
Nutzbare Arbeitsbreite	mm	520	410
Messerwelle Durchmesser / Messeranzahl	mm/Anzahl	120/4	95/4
Gesamttischlänge	mm	2250	2200
Min. ÷ max. Hobelhöhe	mm	3,5 ÷ 240	3,5 ÷ 240
Dreiphasenmotoren ab	kW/Hz	7 (8) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)
Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 3	6		



Hobelmaschinen Arbeitsaggregate

vom Abrichten zum Dickenhobeln durch

eine einzige Einstellung und sichert dabei

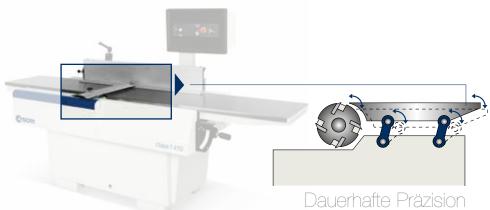
Schnelligkeit und Präzision.

Hohe Steifigkeit

Abrichtanschlag

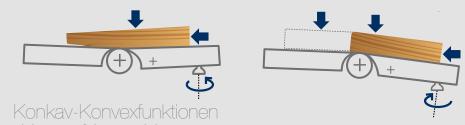
Der Abrichtanschlag ist besonders solide und leicht verschiebbar dank der stabilen Rundstangenführung. Die Skala hilft dem Bediener bei der Positionierung der Führung an dem gewünschten Neigungswinkel.





Arbeitstischverstellung über Parallelogramm

Genaue Bearbeitungen mit der Einlauftischverstellung über ein Parallelogramm, für einen konstanten Abstand zwischen dem Tisch und der Messerwelle. Das System funktioniert direkt über die Gelenke; damit wird die Belastung auf dem Tisch für dauerhafte Standfestigkeit und Parallelität vermieden.

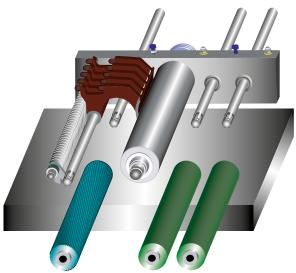


Sichern perfektes Verleimen

Die zur Verfügung stehenden Einstellungen ermöglichen das perfekte Verleimen der Werkstücke mit optimalen Verbindungen und ohne dass die Verbindung sichtbar ist. (class)







Eine einzige Maschine für jeden Bedarf

Auswechselbare Vorschubwalzen

Perfekte Endbearbeitung durch den einfachen und raschen Austausch der Walzen, der es ermöglicht, den Vorschub der Maschine auch an besondere Anforderungen anzupassen, wie zum Beispiel bei kleinsten Abtragungen an Edelhölzern und/oder bei Bearbeitungen, bei denen gleichzeitig mehrere Werkstücke unterschiedlicher Stärke verarbeitet werden. (3. motorische Walze erhältlich als Option für nova Dickenhobelmaschinen).

Motorischer Dickentischhub mit mikrometrischer Positionierung.

Vorschubgeschwindigkeit über Inverter geregelt und mit Alarmanzeige für den Fall einer überhöhten Geschwindigkeit. (class)

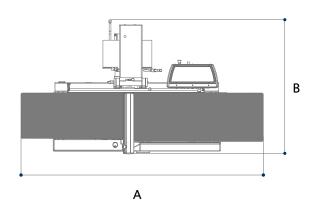
Die 4 großen Spindeln zusammen mit den 2 seitlichen Führungen sichern eine hohe Stabilität des Tisches. Die Faltenbalg Schutzvorrichtungen garantieren dauerhafte Präzision und Zuverlässigkeit.

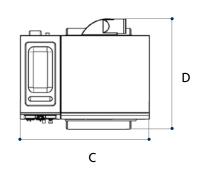
Pneumatische Einstellung des Drucks auf die Walzen für die bessere Endverarbeitung und hohe Leistung des Vorschubs bei jedem Material und unter allen Arbeitsbedingungen.

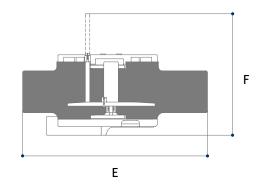
(Option für class Dickenhobelmaschinen)



Hobelmachinen Abmessungen und technische Daten







		class f 520	class f 410	nova f 520
Nutzbare Arbeitsbreite	mm	520	410	520
Messerwelle Durchmesser / Messeranzahl	mm /Anzahl	120/4	120/4	120/4
Abmessung Standardmesser	mm	35 x 3 x 520	35 x 3 x 410	35 x 3 x 520
Max. Spanabnahme	mm	8	8	8
Gesamtlänge der Abrichttische	mm	2750	2610	2750
Abmessungen des Dickentisches	mm	-	-	-
Vorschubgeschwindigkeit Dicke	m/min	-	-	-
Min. ÷ max. Hobelhöhe	mm	-	-	-
Andere technische Merkmale				
Dreiphasenmotoren 5 kW (6,6 PS) 50 Hz - 6 kW (8 PS	5) 60 Hz	S	S	S
Dreiphasenmotoren 7 kW (9,5 PS) 50 Hz - 8 kW (11 PS	S) 60 Hz	0	0	0
Dreiphasenmotoren 9 kW (12 PS) 50 Hz - 11 kW (15 P	S) 60 Hz	-	-	-
Absaugstutzendurchmesser	mm	120	120	120



		class f 520	class f 410	nova f 520	nova f 410	class s 630	class s 520	nova s 630	nova s 520	nova fs 520	nova fs 410
A	mm	2750	2610	2750	2610	-	-	-	-	-	-
В	mm	1416	1155	1415	1150	-	-	-	-	-	-
С	mm	-	-	-	-	1280	1130	1275	1140	-	-
D	mm	-	-	-	-	1095	1017	1080	1003	-	-
Е	mm	-	-	-	-	-	-	-	-	2250	2200
F	mm	-	-	-	-	-	-	-	-	1510	1200

nova f 410	class s 630	class s 520	nova s 630	nova s 520	nova fs 520	nova fs 410
410	630	520	630	520	520	410
120/4	120/4	120/4	120/4	120/4	120/4	95/4
35 x 3 x 410	35 x 3 x 640	35 x 3 x 520	35 x 3 x 640	35 x 3 x 520	30 x 3 x 520	30 x 3 x 410
8	8	8	8	8	5	5
2610	-	-	-	-	2250	2200
-	640 x 1000	530 x 900	640 x 1000	530 x 900	520 x 850	410 x 775
-	4 ÷ 20	4 ÷ 20	5/8/12/18	5/8/12/18	5/8/12/18	6/12
-	3,5 ÷ 300	3,5 ÷ 300	3,5 ÷ 300	3,5 ÷ 300	3,5 ÷ 240	3,5 ÷ 240
S	-	-	-	-	-	S
0	S	S	S	S	S	0
-	0	0	0	0	0	-
120	150	150	150	150	120	120

Hobel-maschinen Vorrichtungen auf Anfrage



Klappbarer Zusatzanschlag Im Abrichtanschlag integriert, ermöglicht die Bearbeitung von kleinen Werkstücken unter bequemen und sicheren Arbeitsbedingungen.

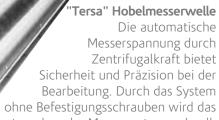
"Xylent" Spiralhobelwelle

Die 3 Messerreihen gewährleisten eine ausgezeichnete Oberfläche. Die Xylent Spiralmesserwelle ermöglicht geräuscharmes Arbeiten und verbessert die Absaugung, da kleinere Späne erzeugt werden. Hohe Standzeit durch die Möglichkeit die Messer 4 mal zu drehen.





Harzenreinigung / 1 geeichter dynamometrischer Schüssel / 2 bit Torx / 10 Einsätze / 5 Schrauben / 1 Bürste mit Messingborsten zur Reinigung der Spindel mit montierten Einsätze / 1 Bürste mit Stahlborsten zur Reinigung der Einsätzegehäuse.



Integrierter "Smart Lifter"-Schutz

Das von SCM patentierte Schutzsystem ist perfekt in das Grundgestell der Maschine integriert, um höchsten Schutz zu bieten und gleichzeitig jede Behinderung oder Unständlichkeit zu vermeiden. Durch die automatische vertikale, horizontale und Schrägbewegung garantiert der Schutz die völlige Abdeckung des Werkzeugs vor, während und nach der Bearbeitung.







Arbeitstischverlängerung Ein einziger Bediener kann lange Werkstücke mühelos

betreiben oder ein zweites Werkstück einführen ohne sich zu

bewegen um das erste Werkstück im Auslauf zu stoppen.



Dickentisch mit Tischwalzen ohne Antrieb Erleichtert den Vorschub von besonders harzhältigen und/oder feuchten Hölzer. Diese Konfiguration eignet sich besonders für schwere Holzbearbeitungen.

Sonderwalzen Die Gliedereinzugswalze aus Stahl (A) und die Zweikomponentenwalze (B) gewährleisten auch dann höchste Qualität, wenn gleichzeitig unterschiedliche Stärken bearbeitet werden, und auch bei kleinsten Abtragungen. Mit der Zweikomponentenwalze bleiben die Werkstückkanten unbeschädigt, auch wenn sie nicht perfekt aneinander ausgerichtet sind; empfehlenswert auch für Edelhölzer und schmale Werkstücke.



Hobelmaschinen Vorrichtungen auf Anfrage







		1 5 440		5 440	1 120					5 440
	class f 520	class f 410	nova f 520	nova f 410	class s 630	class s 520	nova s 630	nova s 520	nova fs 520	nova fs 410
Monoblockmesserwelle mit "Tersa"-Wendemessern	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
"Xylent" Spiralhobelwelle mit 3 Reihen Schneiden	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
"Xylent" Wartungskit	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Schwenkbarer Hilfsanschlag für sicheres Abrichten dünner Werkstücke	0	0	0	0	-	-	-	-	0	0
"Smart Lifter" Schutzvorrichtung	0	0	-	-	-	-	-	-	-	-
Zwei Tischwalzen ohne Antrieb	-	-	-	-	0	0	0	0	0	-
Erste gummibeschichtete Einzugswalze anstatt der Spiralwalze aus Stahl	-	-	-	-	0	0	-	-	-	-
Erste Gliedereinzugswalze aus Stahl anstatt der Spiralwalze	-	-	-	-	0	0	0	0	-	-
Erste Zweikompenentenwalze im Einlauf anstatt der Spiralwalze aus Stahl	-	-	-	-	0	0	-	-	-	-
Stahlvorschubwalzen aus Stahl anstatt der gummibeschichteten Walzen	-	-	-	-	0	0	0	0	-	-
Motorischer Dickentischhub mit mikrometrischer Positionierung	-	-	-	-	S	S	S	S	0	0
Pneumatische Druckregulierung der Vorschubwalzen	-	-	-	-	0	0	-	-	-	-
Arbeitstischverlängerung	-	-	-	-	0	0	-	-	-	-
Maschinenausführung zur Bearbeitung von weiteren Werkstoffen	-	-	-	-	0	-	-	-	-	-
Guss-Langlochbohreinrichtung	-	-	_	_	-	-	_	_	0	0

In diesem Katalog sind die Motorleistungen in S6 angegeben, wenn nicht anders angezeigt. In diesem Katalog sind die Maschinen in CE-Ausführung und mit Sonderzubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern, ohne dabei die durch EG-Bescheinigung notwendige Sicherheit zu beeinflussen.

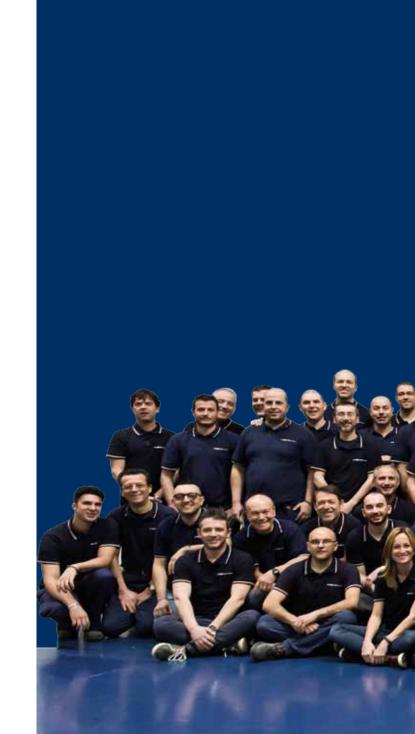
rev.00 05/2018

Komma Mic Studio



EIN KUNDENDIENSTNETZ, DAS MIT 1000 TECHNIKERN UND 36.000 CODES ARBEITET, UM EINEN EINSATZBEREITEN, QUALIFIZIERTEN SERVICE ZU GEWÄHRLEISTEN.

HOCHQUALIFIZIERTE TECHNIKER, EINE EFFIZIENTE VERWALTUNG UND 6 ERSATZTEILEZENTREN WELTWEIT – DIE SICHERHEIT EINER EFFIZIENTEN UNTERSTÜTZUNG IN IHRER NÄHE.



SERVICE

Die SCM Group bietet einen Service, der über den Kauf einer Maschine hinaus geht, welcher eine langfristige Leistung für Ihr technologisches Produktionssystem garantiert und Ihrem Unternehmen einen Mehrwert sichert.

EIN KOMPLETTES ANGEBOT DES AFTER-SALES SERVICES

- Installation und start-up der Maschinen, Zellen, Linien und Systeme
- kundenspezifische Trainingsprogramme
- Telefonsupport bei Maschinenstörungen um Zeit und Kosten einzusparen
- vorbeugende Programme zur Instandhaltung, die eine langfristige Leistung garantieren
- komplette Sanierung der Maschinen und Anlagen um einen Mehrwert der Investitionen zu erhalten.
- benutzerdefinierte Upgrades für Maschinen und Anlagen je nach Produktionsanforderungen

ERSATZTEIL SERVICE

Zur SCM Group zählen140 Ersatzteil-Spezialisten weltweit, welche alle Anfragen in kürzester Zeit bearbeiten.



36,000 ERSATZTEILE

In unserem Lager befinden sich Ersatzteile im Wert von 12 Millionen Euro, welche jede einzelne Maschine bedienen können.



ERSATZTEIL GARANTIE

Wir geben eine Ersatzteil-Garantie in Höhe von bis zu 3,5 Millionen Euro, auch für "schwierige" Ersatzteile



SOFORTIGE VERFÜGBARKEIT

Über 90% der Aufträge werden dank des riesigen Bestandes am selben Tag erledigt.



6 NIEDERLASSUNGEN WELTWEIT

Der Ersatzteil-Service kann auf weltweite Unterstützung zählen. (Rimini, Singapur, Shenzhen, Moskau, Atlanta, São Bento do Sul).



500 AUSLIEFERUNGEN TÄGLICH







DIE ENTSCHEIDENSTEN HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIEN SIND BESTANDTEIL UNSERER DNA

SCM – EINE ENORME KOMPETENZ VEREINT ZU EINER EINZIGARTIGEN MARKE

Mit über 65 Jahre Erfahrung ist **SCM einer der unangefochtenen Marktführer im Bereich der Holzbearbeitungstechnologien** und ein Innovationsmotor auf dem Feld der Holzbearbeitungsmaschinen und modernen Fertigungsanlagen mit einer weltweiten Präsenz und dem dichtesten Vertriebs- und Servicenetzwerk auf diesem Sektor.

65 Jahren

3 Hauptproduktionsstandorte in Italien

300.000 Qm Produktionsfläche

17.000 Produzierte Maschinen pro Jahr

90% Exportanteil

20 Tochtergesellschaften

350 Vertretungen und Vertiebspartner

500 Servicetechniker

500 Eingetragene Patente

Unsere DNA ist geprägt von der Stärke und Sicherheit einer großen Firmengruppe. Die Marke SCM ist Teil der SCM-Group, dem führenden Hersteller industrieller Maschinen und Komponenten zur Verarbeitung einer enormen Bandbreite an Materialien.

SCM GROUP, EIN HOCHQUALIFIZIERTES TEAM AUF DEM AKTUELLSTEN WISSENSSTAND IN BEZUG

INDUSTRIAL MACHINERY

Einzelmaschinen, integrierte Systeme und Dienstleistungen für die Verarbeitung einer großen Bandbreite von Materialien.



HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIE



TECHNOLOGIEN FÜR DIE VERARBEITUNG VON KOMPOSITMATERIALIEN, ALUMINIUM KUNSTSTOFF. GLAS. STEIN. METALL

INDUSTRIAL COMPONENTS

Technische Bauteile für die Maschinen und Systeme der Gruppe, Drittparteien und die Maschinenbauindustrie.



PINDELN UND TECHNISCHI BAUTEILE



METALLVERA

4steelmec



GUSSEISEN











SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274 scm@scmgroup.com www.scmwood.com

