

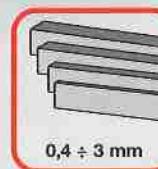


Olimpic K201

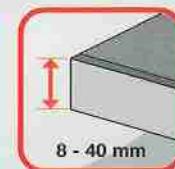
Automatic compact edge banders
Plaqueuses de chants automatiques compactes



0,4 ÷ 1,5 mm
0,4 ÷ 3 mm



0,4 ÷ 3 mm



8 - 40 mm



 **scm**

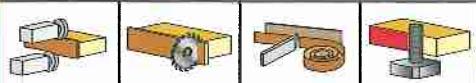
Olimpic K201 HF

**Versatile,
economic
and easy-to-use.**

**Pour une
utilisation simple,
économique,
flexible.**

The available solutions.
Les solutions disponibles.

Olimpic
K201
HFA



Olimpic
K201
HFC

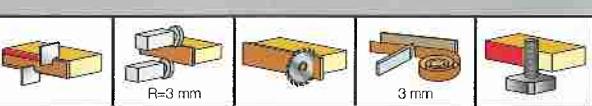
1/2



Olimpic
K201
HFE

R=3 mm

3 mm



Totally automatic edge-banding process thanks to:

- excellent gluing using hot-melt glue
- automatic loading for rolled edges and manual loading for strips edges
- automatic adjustment of all the units when the panel thickness is changed
- working units with copying devices for precise machining.

Processus de placage complètement automatisé grâce à:

- encollage optimal avec colle thermofusible
- chargement automatique pour chants en rouleau et manuel pour chants en bandes
- réglage automatique pour tous les groupes au changement d'épaisseur du panneau
- groupes opérateurs avec copieurs pour un usinage toujours précis.



escm



Automatic compact
edge banders
Plaqueuses de chants
automatiques compactes

Olimpic
K201
HFE

Olimpic
K201
HFC

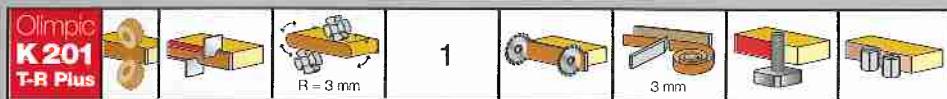
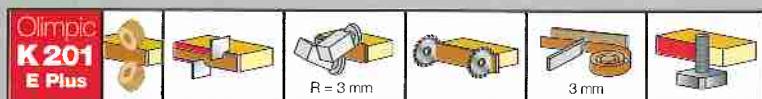
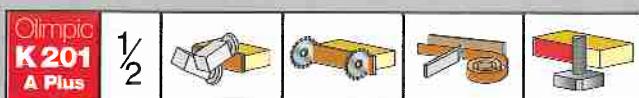
Olimpic
K201
HFA

Olimpic K201 Plus

The best
cost-effective
performance.

Rapport
investissement/
performances
optimal.

The available solutions.
Les solutions disponibles.



New Plus range

Focusing on a flexible and intuitive use, still assuring an excellent finishing quality, the new "Plus" edge banders are proposed in compact compositions, having high quality technological solutions.

La nouvelle gamme Plus

Orientées à une utilisation simple et immédiate, en assurant une qualité de finissage optimale, les nouvelles plaqueuses de chants "Plus" se proposent avec des compositions compactes mais dotées de solutions technologiques élevées.



escm



Automatic compact
edge banders
Plaqueuses de chants
automatiques compactes

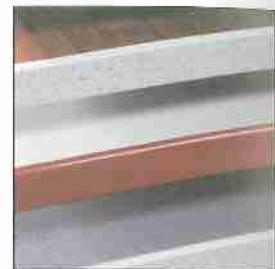
Olimpic
K201
T-R Plus

Olimpic
K201
E Plus

Olimpic
K201
A Plus

Working units

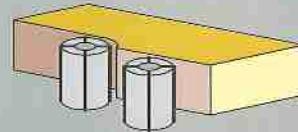
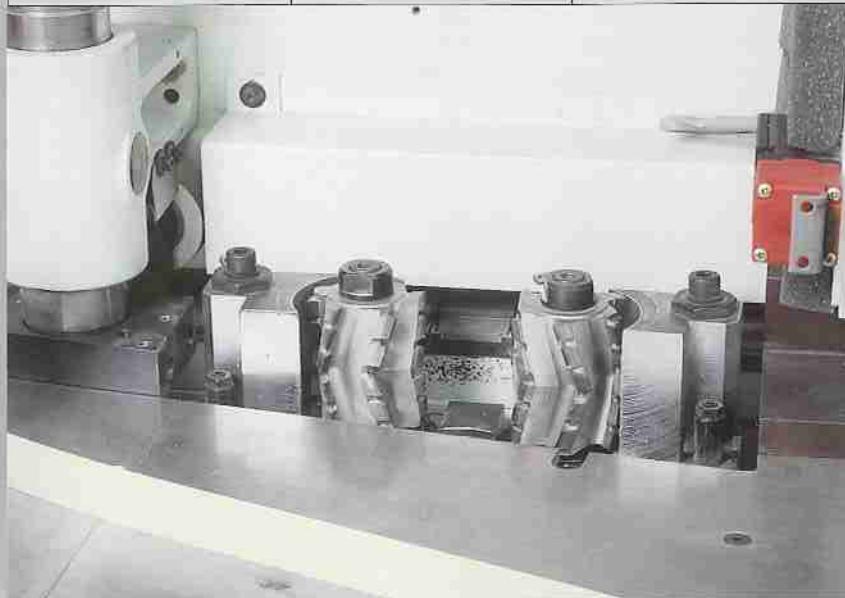
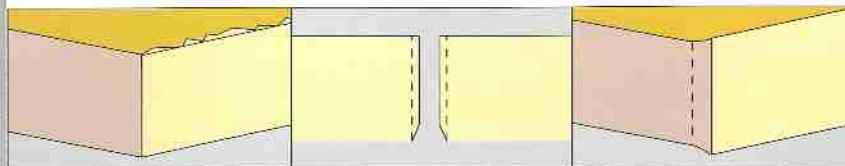
Les groupes opérateurs



"Chipping due to cutting operations"
"Eclats causés par les opérations de coupe"

"Scorer conical cut"
"Coupe conique de l'inciseur"

"Expanding" due to humidity
"Regonflement" causé par l'humidité"



Infeed rough trimming unit

Il is positioned just before the gluing unit to rectify the panel's edge, to prevent chipping, expanding and scorer mark.

Equipped with copying pads and timed intervention.

Groupe à rectifier en entrée

Positionné avant le groupe d'encollage, il rectifie le bord du panneau pour éliminer des éventuels éclats, regonflements, concavités.

Equipé de copieurs à patin et intervention temporisée.

Olimpic
K 201
Plus

Olimpic
K 201
HF

Olimpic
K 201
Plus



Gluing unit

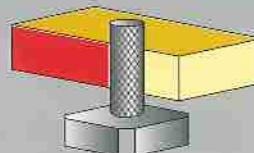
Hot melt glue application by means of knurled roller:

- automatic loading for rolled edges and manual loading for strips edges;
- automatically lower the temperature in case of production interruption;
- 2 edge pressure rollers; the first one is powered and with mechanical clutch unit.

Groupe encollage

Il applique la colle thermofusible au moyen d'un rouleau moleté:

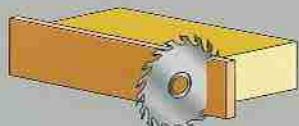
- chargement automatique pour chants en rouleau et manuel pour chants en bandes;
- réduction automatique de la température en cas de non-utilisation temporaire;
- 2 rouleaux de pression chant dont le premier est motorisé et à friction.





HF end cutting unit

With 0,2 kW, 12.000 r.p.m. motor.
Equipped with copying device.



Olimpic
K 201
HF

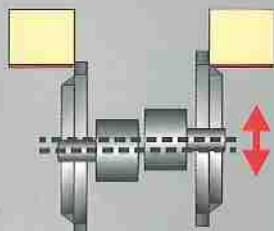
Groupe de coupe en bout HF

Avec un moteur de 0,2 kW à
12.000 l/min. Équipé de dispositif à
copier.



Plus "KK" end cutting unit

With a motor and 2 pairs of cutters for
the straight and tilted cut (1°-2° pass).
Pneumatic positioning on request.



Olimpic
K 201
Plus

Groupe de coupe en bout Plus "KK"

Avec un moteur et 2 jeux de lames il
permet la coupe du chant soit droite que
inclinée (1°-2° passage). Positionnement
pneumatique en option.



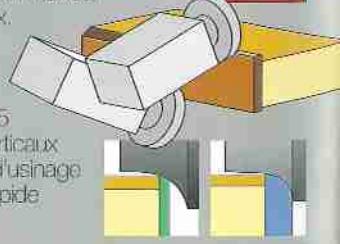
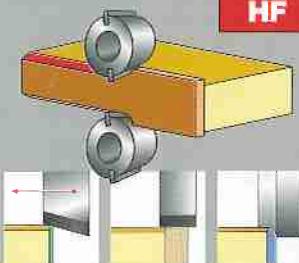
HF trimming unit

Fixed on a solid column, the motors
run on steel round bars with
recirculating screw ball bushes. Front
and vertical copying pads devices.

Olimpic
K 201
HF

Groupe d'affleurement HF

Installé sur une robuste colonne. Les
moteurs glissent sur guides rondes
en acier avec douilles à récirkulation
de billes. Copieurs frontaux et
verticaux à patin.



Plus trimming unit

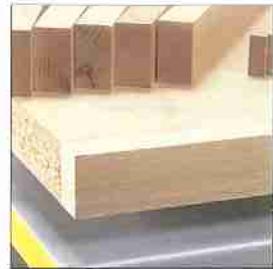
Tilting between 0 and 10°, with 0,35 kW 12.000 r.p.m.
motor. Complete with vertical rotating copying devices and
front copying pads. 2 working positions with manual
adjustment for a quick working change (ex.
from thin and 3 mm).

Olimpic
K 201
Plus

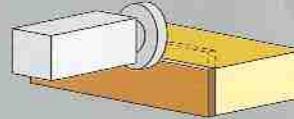
Groupe d'affleurement Plus

Inclinable 0-10 degrés, avec moteurs 0,35
kW, 12.000 l/min. Équipé de copieurs verticaux
tournants et frontaux à patin, 2 positions d'usinage
à réglage manuel pour un changement rapide
d'usinage (ex. mince et 3 mm).





Olimpic
K 201
Plus



Additional top rough trimming unit

Positioned after the end cutting unit, to allow the removing of the top exceeding edge.

No 1 0,5 kW motor (optional only for T-R version).

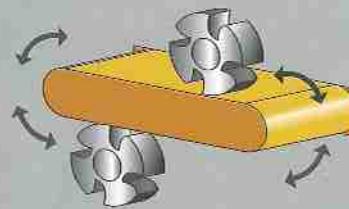
Dégrossisseur supplémentaire supérieur

Positionné après le groupe de coupe en bout, il permet d'effectuer la prise de bois du chant supérieur en excéderance.

N. 1 moteur 0,5 kW (en option seulement pour la version T-R).



Olimpic
K 201
Plus



"ROUND K" rounding unit

Compact, easy to use and precise, with two motors running on prismatic guide. It allows the trimming and rounding of thin and thick edges up to 3 mm. 2 working positions with manual positioning (pneumatic positioning as option).

Groupe arrondisseur "ROUND K"

Compact, facile à utiliser et précis avec deux moteurs coulissants sur guides prismatiques. Il permet d'obtenir l'affleurement et l'arrondissement de chants minces et en épaisseur jusqu'à 3 mm. Deux positions d'usinage à positionnement manuel (pneumatique en option).



Olimpic
K 201
HF

Olimpic
K 201
Plus

"SPN" brushing unit

For cleaning and polishing the edge.

Edge scraping unit

For ideal finishing of thick PVC/ABS edges. Complete with vertical and front copying pads.

Groupe de brosses "SPN"

Pour le nettoyage et lustrage du chant appliqué.

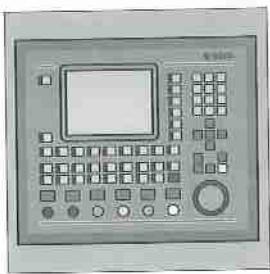
Groupe racleur de chants

Pour la finition soignée du chant en PVC/ABS en épaisseur. Équipé de copieurs verticaux et frontal à patin.

Control system

Système de Contrôle

ORION 200



ORION 200 (opt)

Graphic numerical control complete with PLC which eliminates relay and microswitches and enables a quick and easy use of all machine functions.

- 100 programmes can be customized according to the production needs
- 5,7" graphic video
- function keyboard for the working units rapid selection
- processing statistical data
- integrated simple and controlled diagnostics.

ORION 200 (en option)

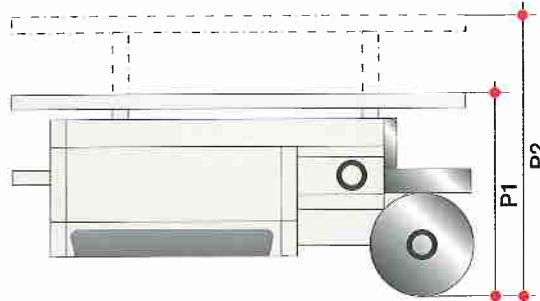
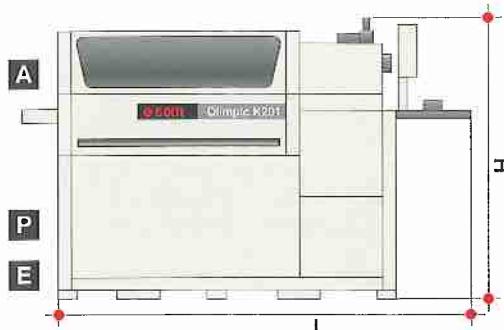
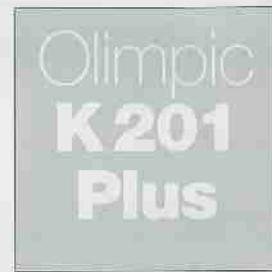
Système à contrôle numérique graphique avec PLC qui élimine relais et micro-interrupteurs et permet l'exécution simple et rapide de toutes les fonctions machine.

- 100 programmes personnalisés selon les exigences de production
- afficheur graphique de 5,7"
- touches fonction pour la sélection rapide des groupes d'usinage
- données statistiques d'usinage
- diagnostic intégré simple et guidé.



Overall dimensions

Dimensions d'encombrement



A Extraction connection
Attache aspiration

P Compressed air connection
Attache pneumatique

E Electrical connection
Attache électrique

Technical specifications	Données techniques	HFA	HFC	HFE	A Plus	E Plus	T-R Plus
Panels thickness	Epaisseur panneaux	mm		8-40			
Thickness for edges in strips	Epaisseur chants en bandes	mm		0,4-3			
Thickness for rolled edges	Epaisseur chants en rouleau	mm	0,4-1,5 (opt. 3)	0,4-1,5 (opt. 3)	0,4-3	0,4-1,5 (opt. 3)	0,4-3
Minimum panel width with rolled edges	Largeur min. du panneau avec chants en rouleau	mm			65		
Minimum panel length with rolled edges (min. width 200 mm)	Longueur min. du panneau avec chants en rouleau (avec largeur min. 200 mm)	mm			140		
Feed speed	Vitesse d'avancement	m/min		9			
Exhaust hoods diameter	Diamètre bouche d'aspiration	mm	1x80	1x80	1x80	1x80	1x120
Working air pressure	Pression air comprimé	bar			6		
Machine length (L)	Longueur machine (L)	mm	2550	2920	2920	2920	4085
Machine height (H)	Hauteur machine (H)	mm			1350		
Machine width (P1)	Largeur machine (P1)	mm			1250		
Machine width (P2)	Largeur machine (P2)	mm			1500		

Where required, the machine is supplied complying with the CE safety standards.

In this catalogue, machines are shown with options. The firm reserves the right to modify technical specifications without prior notice, provided that such modifications do not affect safety CE certification.

La machine est fournie (dans les pays prévus) équipée selon les dispositions "CE".

Dans ce catalogue les machines sont représentées avec des options.

Le constructeur se réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis mais ces modifications n'affectent pas la sécurité prévue par la norme CE.

SCM edge-banders

Plaqueuses de chants SCM



Olimpic K201
Compact and functional
Compacta et fonctionnelle



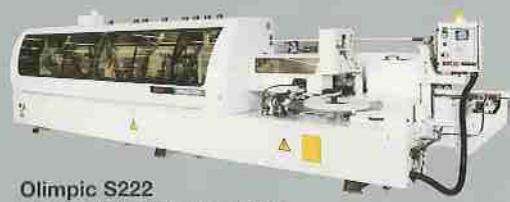
Olimpic K203
Compact and versatile
Compacte et flexible



Olimpic K208
Compact and universal
Compacte et polyvalente



Olimpic S215
Versatile and for intensive use
Flexible et capable de supporter une utilisation intensive



Olimpic S222
Ideal for industrial applications
Idéale pour les applications dans l'industrie



Olimpic N300 Plus
Can be customized for specific industrial applications
Peut être personnalisée pour des applications industrielles spécifiques

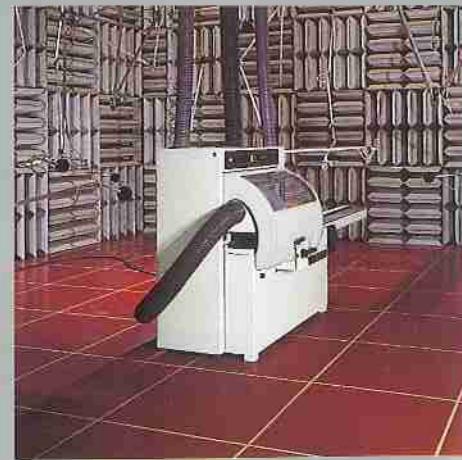
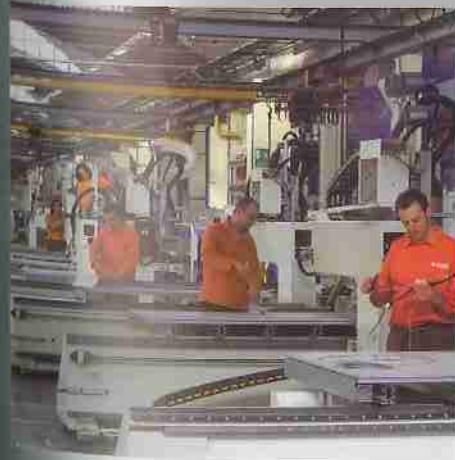
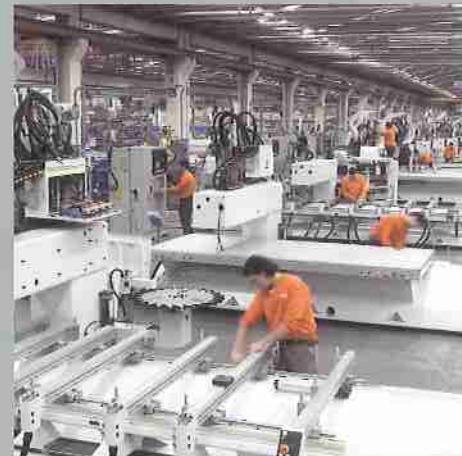
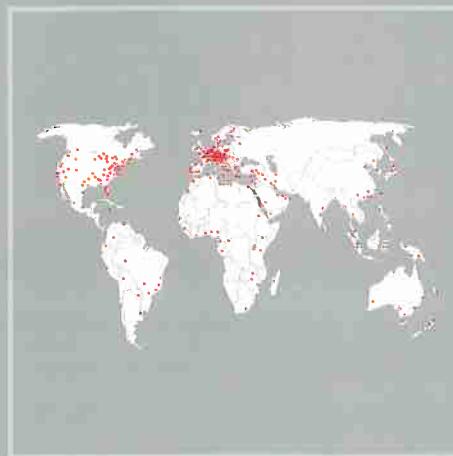
Woodworking machinery: the widest range of products

La plus vaste gamme de machines pour l'usinage du bois

SCM has been producing woodworking machinery for more than 50 years and represents the nucleus of SCM Group. With a total of 3000 employees, 15 factories and an export of 70%, this Group is one of the world's top producers of woodworking equipment. SCM produces the widest range of machines for secondary wood machining, from machines for small woodworking companies to CNC work centres, to high production integrated lines for the machining of solid wood. SCM is certified according ISO 9001 Standards. Specialized technicians all over the world are able to supply an efficient and rapid after-sale service to SCM customers because full use is made of a system of remote computerised diagnostics. SCM can also utilize an internal structure of SCM Group, the CSR-Study and Research Consortium. CSR-Study and Research Consortium uses advanced experimental systems. This ensures that all machines satisfy the strictest international standards in terms of safety, ergonomics and environmental hygiene.



SCM fabrique des machines pour le travail du bois depuis plus de 50 ans et constitue le noyau historique du groupe qui se place parmi les principaux producteurs mondiaux du secteur avec plus de 3000 salariés, 15 établissements et une exportation de 70%. SCM produit la plus vaste gamme de machines pour la seconde transformation du bois allant des machines pour entreprises artisanales aux centres de travail à C.N., aux grandes lignes intégrées pour l'usinage du bois massif. SCM est certifié selon les normes ISO 9001. Dans le monde entier des techniciens spécialisés sont en mesure de fournir un service après-vente rapide et efficace avec l'aide d'un système de diagnostic à distance informatisé. En outre, SCM peut utiliser la structure du Groupe SCM. Le CSR - consortium d'études et de recherches, utilise des systèmes avancés d'expérimentation ce qui permet d'assurer la conformité de toutes les machines aux normes internationales les plus sévères en matière de sécurité, d'ergonomie et d'hygiène.





SCM GROUP spa - Via Casale, 450 - 47827 Villa Verucchio (RN) - Italy
Tel. +39/0541/674111 - Fax +39/0541/674274 - www.scmgroup.com - E-mail: scm@scmgroup.com