



Alles “Made in Italy, by SCM“

*Vom Gußteil bis zur Endabnahme und
Qualitätskontrolle.*

Erleben Sie modernste Maschinenfertigung live vor Ort. Besuchen Sie unsere Produktionsstätten/Werke. SCM-Qualität zum Anfassen.



Kantenanleimautomaten für die fortgeschrittene Tischlerei.

Das Ziel von SCM ist es, den Kunden Technologien von hoher Qualität zuzusichern, die ihren Bedürfnissen entsprechen. Damit wird SCM zu dem wichtigsten Bezugspartner für jeden Bedarf.

me Reihe

Flexibilität beim Kantenanleimen.

Kantenanleimautomaten

me 40
Seite 4



me 35
Seite 5



me 28t
Seite 6



me 25
Seite 6



me 22
Seite 7



me 20
Seite 7



Manuelle Kantenanleim- und Bündigfräsmaschine

e 20
Seite 22



t 20
Seite 26



Kantenanleim- automaten me 40 me 35



		me 40	me 35
Rollenkantenstärke	mm	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 3
Max. Anleimstärke Streifenkanten	mm	5	5 (me 35 - me 35t) nicht gültig für me 35tr
Min. ÷ max. Werkstückshöhe	mm	8 ÷ 50	8 ÷ 50
Min. Werkstücklänge/Breite mit Rollenkanten	mm	190 / 110	190 / 110 (me 35 - me 35t) 120 / 110 (me 35tr)
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	9	7

Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 20



Vorfräsaggregat
eine perfekte
Anleimfläche



**Austauschbarer
Leimbehälter**
auch für PU Leim



Abrundaggregat
technologisch
fortschrittliche
Lösungen



**Arbeitsaggregate
mit automatischer
Ein/Aus-System**
hohe Leistung



**Mehrradien-
Werkzeug**
maximale Präzision



**Konsole
"eye-S" Compact**
Bedienungsfreundlichkeit

Kantenleimautomaten mit einfacher Bedienung und umfangreicher Ausstattung, welche auch Streifenkanten aus Massivholz bis zu 5 mm Dicke anleimen können; diese Eigenschaften machen sie zur idealen Lösung für kleine Handwerksbetriebe.

Kantenanleim- automaten

me 28t
me 25
me 22
me 20



		me 28t	me 25	me 22	me 20
Rollenkantenstärke	mm	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 2	0,4 ÷ 2
Max. Anleimstärke Streifenkanten (*Kappaggregat ausgeschlossen)	mm	5	5	5*	5*
Min. ÷ max. Werkstückhöhe	mm	12 ÷ 50	12 ÷ 50	12 ÷ 50	12 ÷ 50
Min. Werkstücklänge/Breite mit Rollenkanten	mm	190 / 110	190 / 65	190 / 65	180 / 65
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	7	7	7	6

Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 20



Leimaggregat
effizientes Anleimen



**Kappaggregat mit
"Radiusfräsen"**
Funktion
eine geniale
Idee



Bündigfräsaggregat
exzellente
Fertigbearbeitung



**Endbearbeitungs-
aggregate**
überlegene Qualität



SPS Bedienpult
einfache Bedienung

Kantenanleimautomaten mit Leimbecken für das flexible Aufbringen von Melaminkanten, PVC und ABS bis zu 3 mm und Massivkanten bis zu 5 mm.

Kantenanleim- automaten Elektronische Steuerungen

Die gesamte Kantenanleimtechnik... mit einem Fingerdruck!

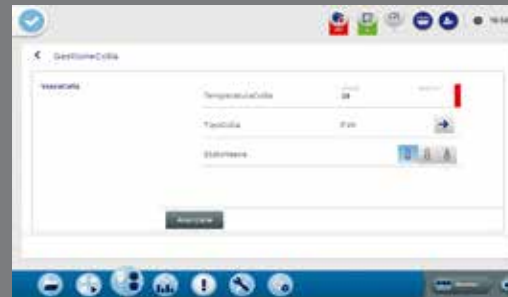
Konsole "eye-S" Compact.
me 40/me 35

Optimales Maschinenmanagement durch das neue 10"-Touchscreen-Bedienfeld mit **Maestro active edge**, auf dem alle Maschinenfunktionen grafisch dargestellt werden. Es stehen drei Arbeitsmodi zur Verfügung: manuell, programmiert und auftragsbezogen.

Sofortige und intuitive Programmierung der Bedienfelder dank des adaptiven 3D-Designs mit Echtzeit-Vorschau der Bearbeitungseinstellungen.



Keine Fehler dank des Bearbeitungsleitsystems, das den Bediener auf die richtige Maschineneinstellung hinweist.





Maestro active edge

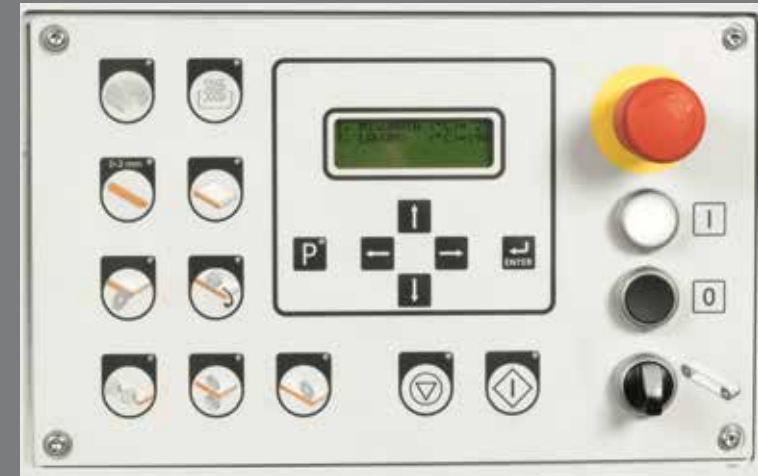
Maestro active ist die neue gemeinsame Bedieneroberfläche für alle SCM Maschinen. Derselbe Bediener kann verschiedene Maschinen betätigen, als die Maestro active Oberfläche Software das gleiche *look&feel*, die gleiche Icons und einen gleichen Ansatz zur Interaktion hat.

EINFACHE BEDIENUNG

Die neue Oberfläche wurde eigens für eine sofortige Anwendung über touch Bildschirm entwickelt und optimiert. Grafik und Icons wurden für eine bedienerfreundliche Benutzung neu aufgezeichnet.

KEINE FEHLER

Verbesserte Produktivität dank der Vorgänge zur Hilfe, welche die Möglichkeit von Fehler seitens des Bedieners vermindern.



SPS Bedienpult.

me 28t/me 25/me 22/me 20

Einfache Bedienung der Maschine und einfache Auswahl aller Hauptfunktionen. Die SPS hilft dem Bediener bei Wartungsarbeiten, Reinigung, Diagnose.

Kantenanleim- automaten Arbeitsaggregate



Eine perfekte Anleimfläche

Vorfräsaggregat.

me 40tr/me 40t/me 35tr/me 35t/me 28t

Ein optimales und einheitliches Kantenanleimen wird durch die zwei Fräswerkzeuge (ein Werkzeug für me 28t) mit Gleich-/Gegenlauf und zeitgesteuertem Einsatz gewährleistet. Das Fügefräsen bereinigt mittels entsprechender Materialabtragung die eventuellen durch Zuschnitt und Einlagerung verursachten Defekte der Platten. Das Aggregat ist mit unabhängigem Absaugsystem und Druckluft-Blasdüse zur Reinigung der Platte ausgestattet.

- Diamantfräser als Standardausstattung

Entwickelt für eine perfekte Endverarbeitung

Vorschubsystem

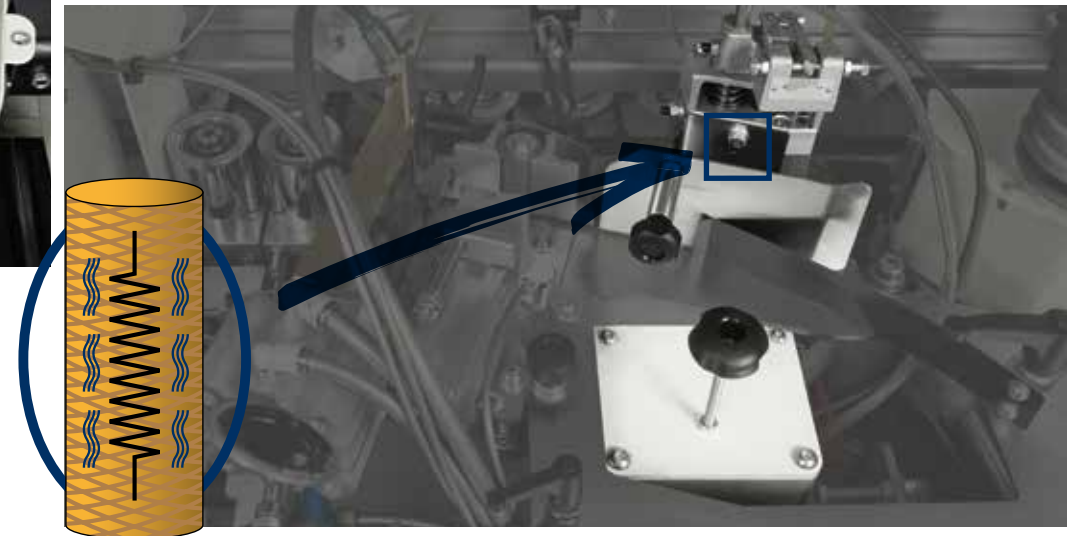
Vorschubkette (me 40/me 35).

Hohe Produktivität.

Die Positionsanzeige über ein Encoder (me 40) sichert totale Kontrolle über den Arbeitszyklus.

Vorschubband (me 28t/ me 25/ me 22/me 20).

Die optimale Endverarbeitung der Kante wird durch das Vorschubband (exklusive Lösung) gewährleistet. Hierdurch wird verhindert, dass beim Vorschub der Platte die typischen Probleme auftreten, die bei herkömmlichen Lösungen durch deren Konstruktion entstehen. Der Plattenvorschub ist flüssig und linear.



Perfektes Kantenanleimen

Leimaggreat.

Der Leim wird durch Widerstände schnell und gleichmäßig erhitzt. **Automatische Temperaturabsenkung** bei längerer Nichtbenutzung der Maschine. Ein **innovatives System zum Selbstschmierung des Leimbeckens** ermöglicht eine erweiterte Anwendung des Kantenanleimautomaten, ohne Fettschmierung. Zwei Druckwalzen pressen die Kante effizient und gleichmäßig auf das Werkstück. Der Klebstoff wird gleichmäßig, auch bei maximaler Betriebstemperatur, auf Platten mit maximaler Arbeitshöhe, dank der Leimauftragswalze mit innerem Widerstand aufgetragen. Die Schnellauslösung des Leimbehälters und der Leimbehälter für PU Leim sind auf Anfrage erhältlich (me 40/me 35).

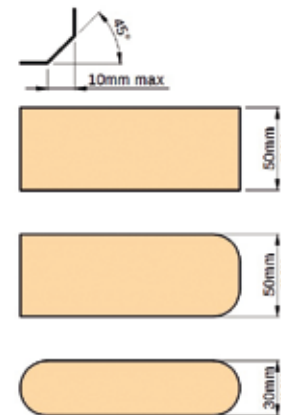
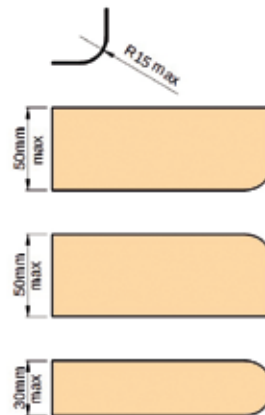
Immer eine optimale Präzision beim Endkappen

Kappaggregat.

me 40/me 35: das Aggregat ist mit einem Sägeblatt und einem Hochfrequenzmotor ausgestattet, um eine **optimale Schnittqualität** zu gewährleisten. Es werden keine Riemen oder andere Antriebsvorrichtungen eingesetzt, was einen vibrationsfreien Vorschub und **optimale Ergebnisse** gewährleistet (A).

me 28t/me 25: das Kappaggregat bietet unbedingte Präzision. Es hat ein Sägeblatt und einen unabhängigen asynchronen Motor. (B)

me 22/me 20: das Kappmesser garantiert einen stets scharfen und präzisen Schnitt. Der Einsatz des Aggregats wird direkt durch das Werkstück ausgelöst; Einstellungen fallen dadurch weg. (C)



Technologisch fortschrittliche Lösungen

Abrundaggregat.

me 40tr/me 35tr

Ermöglicht die Abrundung von Dünn- und Dickkanten bis 3 mm, für eine perfekte Endbearbeitung der Platte.

Kantenanleim- automaten Arbeitsaggregate



Eine geniale Idee

**Kappaggregat mit "Radiusfräsen" Funktion.
me 40t/me 35t/me 28t**

Dieses Aggregat (Option für me 28t) ermöglicht das Radiusfräsen der Plattenecken, ohne dass der Bediener sie nachher manuell fein bearbeiten muss: eine geniale Idee für ein Endprodukt von hoher Qualität.



Hohe Bearbeitungsqualität und Vielseitigkeit

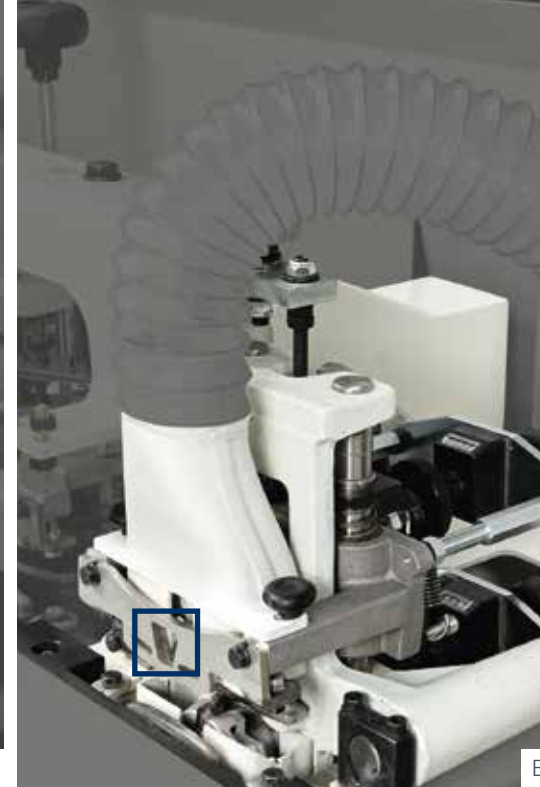
Bündigfräsaggregat.

me 40/me 35: optimale Feinbearbeitung der Kante dank der **vertikalen Tastrollen.**

Die Hochfrequenzmotoren sichern eine hohe Fräserdrehzahl, verringern evtl. mögliche Fräuserspuren auf ein Minimum und gewährleisten eine vibrationsfreie Bearbeitung (A).

me 25 und me 20: um sich perfekt an das gerade bearbeitete Werkstück anzupassen, arbeitet das Aggregat mit **Kopierschlitten.** (B)

Die Fräser eignen sich zum geraden Bündigfräsen und zum Abfasen sowohl dünner als auch starker Kanten, ganz egal, ob sie aus PVC, ABS, Melamin oder Holz sind. Die Stärke der anzuleimenden Kante wird über 2 numerische Anzeigen einfach eingestellt.

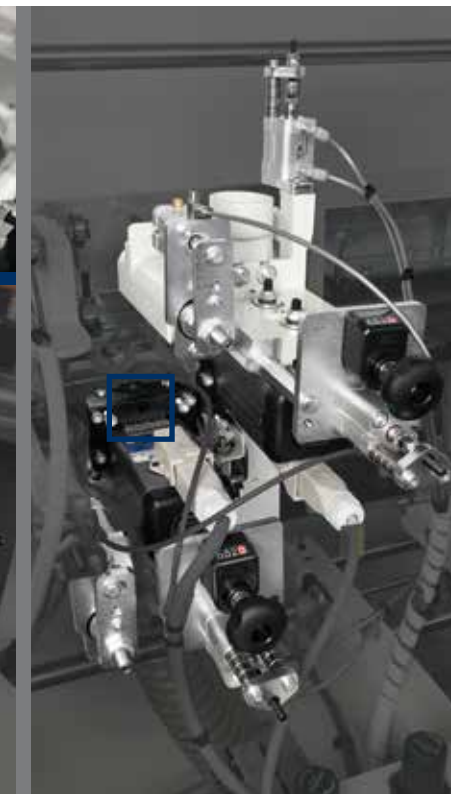


Hohe Leistung und schnelles Einrichten je nach dem zu bearbeitenden Programm dank des neuen automatischen Ein/Aus-Systems mit pneumatischer Betätigung des Bündigfräsaggregats (me 40/me 35), das durch eine elektronische Steuerung gesteuert wird.

(Option)

Flexibilität und Präzision bei der Radiusfräsen mit dem für das Bündigfräsaggregat (me 40/me 35) erhältlichen Mehrradien-Werkzeug: Möglichkeit zur Bearbeitung verschiedener Kantenstärken mit automatischer Einstellung durch die elektronische Steuerung (für die Bearbeitung von dünnen Kanten und mit Dicken zwischen den Radiusfräsen ist jedoch eine manuelle Einstellung des Fräsaggregats erforderlich).

(Option)



Kantenanleim- automaten Arbeitsaggregate auf Anfrage



Qualität der Endbearbeitung

Platten Heizvorrichtungen. me 40/me 35/me 28t

Sie verbessern die Qualität der Verleimung erheblich, indem sie die Platte vor dem Leimauftrag erwärmen. Die IR-Lampe ist ideal für diejenigen, die in kalten Umgebungen arbeiten (me 40/me 35).



Einfache Bedienung

Automatisches Aufbringen von Streifenkanten.

me 40/me 35/me 28t/me 25

Die Streifenkanten aus Massivholz werden automatisch geladen und mit der Plattenführung synchronisiert.



Maximale Effizienz

Leimbecken für PUR-Leim mit Schnellablass.

me 40/me 35

Ideal für diejenigen, die mit Polyurethanleim arbeiten müssen oder für diejenigen, die Leim verschiedener Farben verwenden.

Das **Leimschnellablass-System** erhöht die Produktivität der Maschine erheblich und beschleunigt die Reinigungs- und Leimwechsellvorgänge.



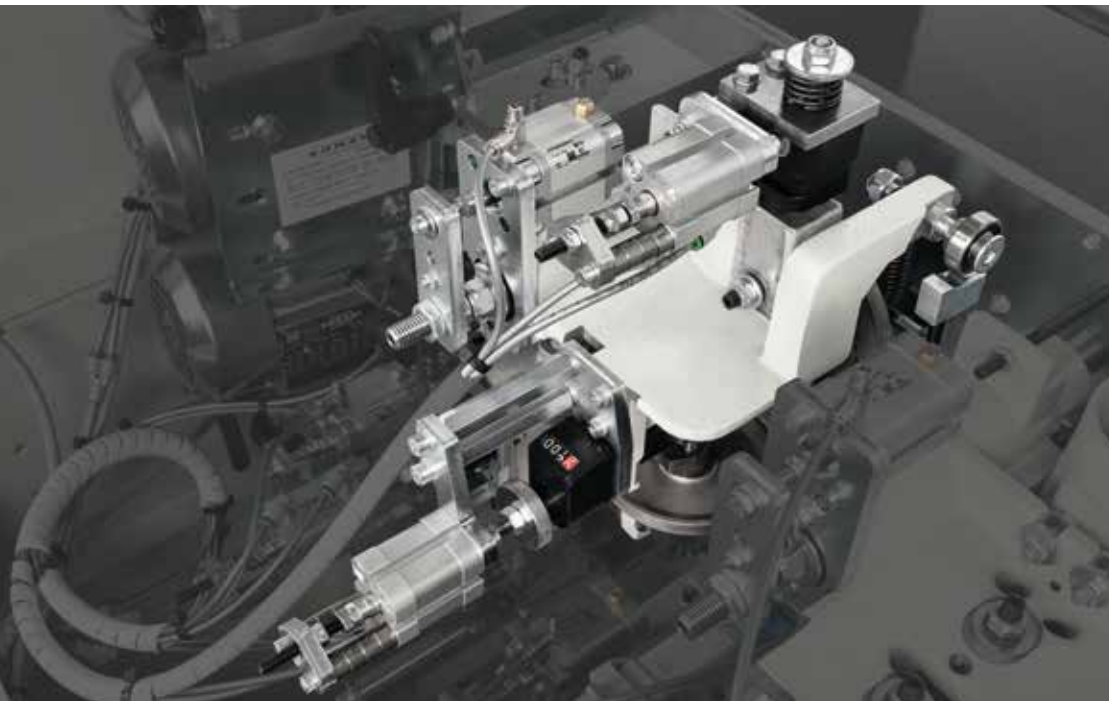
Perfekte Endbearbeitung von Radiuskanten aus pvc/abs

**Ziehklängenaggregat.
me 40/me 35/me 28t/me 25/me 22**

Perfekte Endbearbeitung von Kunststoffkanten durch die garantierte Entfernung von möglichen Bearbeitungsrückständen der vorhergehenden Aggregate.

Vordere und vertikale Tastrollen (me 40/me 35) und praktische Vorrichtung zum Rückstellen des Aggregats, wenn es einmal nicht gebraucht wird.

Die **numerische Anzeige für die Horizontaleinstellung (me 40/me 35)** ermöglicht eine schnelle Positionierung des Aggregats bei der Arbeit mit unterschiedlich dicken Kanten.



Flexibilität und Präzision bei der Radiusfräsen mit dem für den Ziehklängenaggregat (me 40/me 35) erhältlichen Mehrradien-Werkzeug: Möglichkeit zur Bearbeitung verschiedener Kantenstärken mit automatischer Einstellung durch die elektronische Steuerung (für die Bearbeitung von Kantenstärken zwischen den Radiusfräsen ist jedoch eine manuelle Einstellung des Ziehklängenaggregat erforderlich).



Alternativ ist das Ziehklängenaggregat auch mit dem neuen automatischen Ein/Aus-System mit pneumatischer Betätigung (me 40/me 35) erhältlich, das durch eine elektronische Steuerung gesteuert wird.



Kantenanleim- automaten Arbeitsaggregate auf Anfrage

Überraschende
Sauberkeit

Flächenziehklinge.
me 40/me 35/me 28t/
me 25/me 22

Zur Beseitigung von
Leimrückständen an
den Platten Ober- und
Unterseiten.

Der **Tastrolle (me 40/
me 35)** ermöglicht
die Bearbeitung von
empfindlichsten Platten.

me 28t/me 25/me 22



me 40/me 35



Alternativ ist das Flächenziehklinge auch mit dem neuen automatischen Ein/Aus-System mit pneumatischer Betätigung (me 40/me 35) erhältlich, das durch eine elektronische Steuerung gesteuert wird.

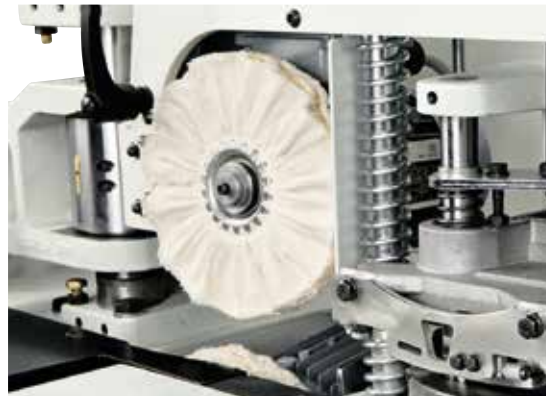


Zuverlässige Technologie

Nesting Tastrollen.

me 40/me 35

Die Nesting Tastrollen, für Bündigfräsaggregat und Ziehklagenaggregat, ermöglichen die problemlose Bearbeitung von Platten, die aus dem "Nesting"-Produktionszyklus kommen (Topfbandbohrungen werden vor der Kantenbearbeitung realisiert).



Optimales Polieren

Schwabbelaggregat.

me 40/me 35/me 28t/me 25

Mit zwei unabhängigen, schwenkbaren Motoren mit Höheneinstellung, für ein perfektes Reinigen und Polieren der Plattenkanten.



Innovation, die sich jeder leisten kann

Nutenaggregat.

me 40/me 35

Das Aggregat ist als Option erhältlich und kann Nuten für Rückenlehnen für Einbaumöbel ausführen, direkt während des Kantenanleims und **ohne auf die Endbearbeitungs- und Reinigungsaggregate zu verzichten.**

Kantenanleim- automaten Vorrichtungen auf Anfrage

Maximaler Komfort Kantenmagazin "easy store". me 40/me 35

Neues Kantenmagazin bestehend aus:

- 7 ausziehbare Fächer
 - Untere Räder für eine einfache Handhabung
 - Verfügt oben über eine höhenverstellbare Rollenhalteplatte (max. ladbarer Rollendurchmesser = 730 mm), mit der sich das Magazin perfekt in die Maschine integrieren lässt
- Sie ersetzt die serienmäßig an der Maschine vorhandene Rollenhalterplatte.



Beheiztes Kantenmagazin "easy store". me 40/me 35

Neues Kantenmagazin bestehend aus:

- 7 ausziehbare Fächer
 - Schließende Türen
 - Untere Räder für eine einfache Handhabung
 - Verfügt oben über eine höhenverstellbare Rollenhalteplatte (max. ladbarer Rollendurchmesser = 730 mm), mit der sich das Magazin perfekt in die Maschine integrieren lässt
- Sie ersetzt die serienmäßig an der Maschine vorhandene Rollenhalterplatte.
- Heizsystem, das in der Lage ist, eine feste Temperatur zwischen 25÷30 °C aufrechtzuerhalten und so die Kante für eine bessere Verleimung vorzubereiten

Perfekte Oberflächenqualität

**Antihaftmittel-Sprüngeräte zur
Endbearbeitung der Kante.**

Ermöglichen bessere Plattenreinigung
und Polieren der aufgetragenen Kante.



**Sprüngerät für empfindliche Kanten.
me 40**

Erleichtert die Verarbeitung von Platten mit
empfindlichen Kanten oder mit Schutzfolien,
um Beschädigungen durch den Kontakt
mit Tastrollen zu vermeiden und um das
Ablösen der Schutzfolie zu verhindern.



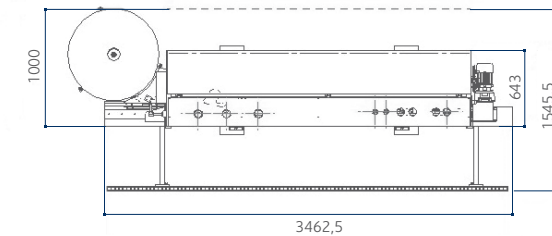
Totale Ergonomie

**Innenbeleuchtung der Maschine.
me 40/me 35**

Die **hocheffiziente LED-Lampe** verbessert die Sicht auf die Arbeitsaggregate im Inneren der Maschine, ohne dass der Maschinenschrank geöffnet werden muss. Diese Vorrichtung ist besonders nützlich, um das Verhalten der Maschine im Prozess sicher zu beobachten.

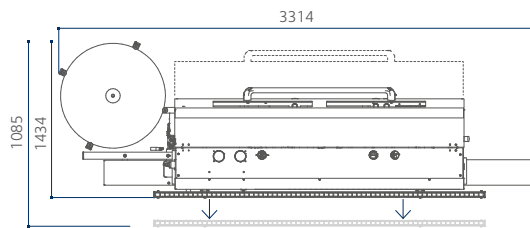


Kantenanleim- automaten Technische Daten

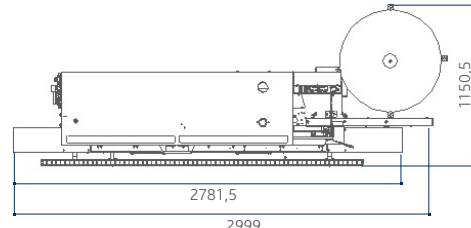


me 40

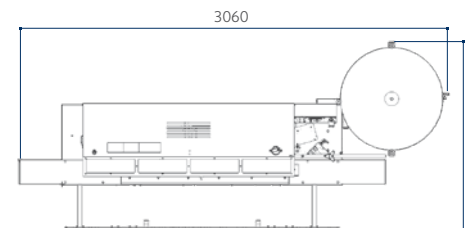
TECHNISCHE DATEN		me 40	me 35	me 28t	me 25	me 22	me 20
Arbeitstischabmessungen	mm	3465 x 710	3000 x 525	2800 x 570	2600 x 530	2600 x 530	1950 x 180
Arbeitstischhöhe	mm	875	904	904	904	904	904
Anleimstärke Rollenkante	mm	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 2	0,4 ÷ 2
Anleimstärke Streifenkanten (*nicht gültig für me 35tr)	mm	5	5*	5	5	5	5
Min. ÷ max. Werkstückshöhe	mm	8 ÷ 50	8 ÷ 50	12 ÷ 50	12 ÷ 50	12 ÷ 50	12 ÷ 50
Min. Werkstücklänge/Breite mit Rollenkanten	mm	190 / 110	190 / 110	190 / 110	190 / 65	190 / 65	180 / 65
Min. Länge der Platte (wenn nur vorne gekappt)	mm	120	120	120	120	120	120
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	9	7	7	7	7	6
Vorschubmotorleistung (S1)	kW	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	0,25
Arbeitsluftdruck	bar	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5
Arbeitstemperatur	°C	20 ÷ 190	20 ÷ 190	20 ÷ 190	20 ÷ 190	20 ÷ 190	20 ÷ 190
Vorfräsaggregat (me 40tr/me 40t/me 35tr/me 35t/me 28t)							
Motorleistung (S1)	kW	2,2	2,2	2,2	-	-	-
Fräserdrehzahl	U/min	7.200	7.200	7.200	-	-	-
Diamantfräser (Standard)	Anzahl	2. Ø 80 mm H=56 Z2	2. Ø 80 mm H=56 Z2	1. Ø 80 mm H=56 Z2	-	-	-
Materialabtrag	mm	0 ÷ 2	0,5 / 1 / 1,5 / 2	0,5 / 1 / 1,5 / 2	-	-	-
Leimaggregat							
Motorleistung (S1)	kW	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
Füllmenge	kg	~ 0,8	~ 0,8	~ 0,8	~ 0,8	~ 0,8	~ 0,8
Kappaggregat							
Motorleistung (* Hochfrequenzmotor)	kW	0,19*	0,19*	0,37	0,37	-	-
Sägeblatt		Ø 125 mm Z20	Ø 125 mm Z20	Ø 90 mm Z20	Ø 90 mm Z20	Messer	Messer
Sägeblattdrehzahl	U/min	12.000	12.000	12.000	12.000	-	-
Abrundaggregat							
Motorleistung (S1)	kW	0,35	0,35	-	-	-	-
Fräser		Ø 58 mm Z4	Ø 58 mm Z4	-	-	-	-
Fräserdrehzahl	U/min	12.000	12.000	-	-	-	-
Bündigfräsaggregat							
Leistung des oberen und unteren Motors (* Hochfrequenzmotoren)	kW	2 x 0,35*	2 x 0,35*	0,75	0,75	0,55	0,55
Diamantfräser		Ø 55,3 mm Z3	Ø 55,3 mm Z3	Ø 75 mm Z4	Ø 75 mm Z4	Ø 75 mm Z4	Ø 75 mm Z4
Fräserdrehzahl	U/min	12.000	12.000	9.000	12.000	12.000	12.000
Andere technische Merkmale							
Absaughauben Vorfräsaggregat, Anzahl/Durchmesser	Anzahl/mm	60	2 / 80	80	-	-	-
Absaughaube Leimaggregat, Durchmesser	mm	80	60	60	60	60	60
Absaughauben Bündigfräsaggregat, Anzahl/Durchmesser	Anzahl/mm	60	2 / 60	-	-	-	-
Absaughaube am Maschinengestell, Durchmesser	mm	-	-	120	120	120	120



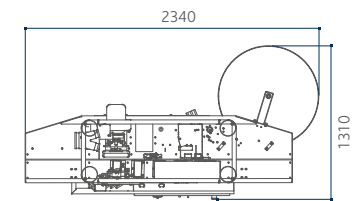
me 35



me28t



me 25
me 22



me 20

AUSSTATTUNG UND VORRICHTUNGEN AUF ANFRAGE

	me 40	me 35	me 28t	me 25	me 22	me 20
Elektronische Steuerung mit Konsole "eye-S" Compact	S	S	-	-	-	-
SPS Bedienpult	-	-	S	S	S	S
Antihafmittel-Sprühgerät	O	O	-	-	-	-
Vorfräsaggregat	S ³⁻⁴	S ³⁻⁴	S	-	-	-
Aufheizsystem für Platten	O	O	O	-	-	-
IR-Lampe	O	O	-	-	-	-
Automatisches Aufbringen von Streifenkanten	S	S	S	S	S	S
Automatisches Aufbringen von Streifenkanten mit Magazin	O	O	O	O	-	-
Leimaggregat	S	S	S	S	S	S
Leimbecken für PUR-Leim mit Schnellablass	O	O	-	-	-	-
Kappaggregat mit Kappschere	-	-	-	-	S	S
Kappaggregat mit Sägeblatt	S	S	S	S	-	-
Sprühgerät für empfindliche Kanten	O	-	-	-	-	-
Kappaggregat mit "Radiusfräsen" Funktion	S ³	S ^{3-*}	O	-	-	-
Abrundaggregat	S ⁴	S ^{4-*}	O	-	-	-
Bündigfräsaggregat	S	S	S	S	S	S
Bündigfräsaggregat mit automatischer Ein/Aus-Systems	O	O	-	-	-	-
Bündigfräsaggregat mit automatischer Ein/Aus-Systems und Mehrstrahl-Werkzeugeinrichtung	O	O	-	-	-	-
Nesting Tastrollen für Bündigfräsaggregat	O	O	-	-	-	-
Ziehklängenaggregat	O	O	S	S	O	-
Ziehklängenaggregat mit automatischer Ein/Aus-Systems	O	O	-	-	-	-
Ziehklängenaggregat mit automatischer Ein/Aus-Systems und Mehrstrahl-Werkzeugeinrichtung	O	O	-	-	-	-
Nesting Tastrollen für Ziehklängenaggregat	O	O	-	-	-	-
Sprühgerät zur Endbearbeitung der Kante	O	-	-	-	-	-
Flächenziehklänge	O	O	S ¹	S ¹	O	-
Flächenziehklänge mit automatischer Ein/Aus-Systems	O	O	-	-	-	-
Schwabbelaggregat	O	O	S ²	S ²	O	-
Nutenaggregat	O	O	-	-	-	-
Kantenmagazin "easy store"	O	O	-	-	-	-
Beheiztes Kantenmagazin "easy store"	O	O	-	-	-	-
Innenbeleuchtung der Maschine	O	O	-	-	-	-

S Standard
O Option

¹ Version RC

² Version SP

³ Version T

⁴ Version TR

* anstatt des serienmäßigen Kappaggregats

Manuelle Kantenanleim- maschine für gerade und geformte Platten e 20



Entwickelt für das kostengünstige, zuverlässige und leichte Anleimen von Kanten an geraden und geformten Werkstücken.

		e 20
Min. ÷ max. Kantenstärke	mm	0,4 ÷ 3
Min. ÷ max. Kantenhöhe	mm	10 ÷ 84
Rollenkantenhöhe mit Kappschere, Dicke 0,4 ÷ 1,5 mm / 0,4 ÷ 2,5 mm / 0,4 ÷ 3 mm	mm	80 / 40 / 45
Min. Plattenlänge / Plattenbreite	mm	290 / 50
Min. Innenradius (konkave), Kantendicke 0,4 mm	mm	25
Min. Außenradius (konvexe), Kantendicke 0,4 mm	mm	5
Vorschubgeschwindigkeiten	m/min	3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8
Leistungsaufnahme	kva	6,9
Durchmesser des Tellers für Rollenware	mm	520
Arbeitstischhöhe	mm	850
Maschinenlänge / Maschinenbreite (Gewicht)	mm (kg)	1010 / 810 (250)

e 20 Elektronische Steuerungen



Leistet Spitzenqualität wie eine "große" Kantenanleimmaschine
Die **elektronische 4,3"-Touchscreen-Steuerung** ermöglicht die Verwaltung der folgenden Funktionen:

- Einstellung der Kantenvorschubgeschwindigkeit von 3 bis 8 m/min.
- Schnellaufheizsystem
- Zeitgesteuertes Stand-by
- Manueller Arbeitsmodus: Der Bediener entscheidet, wann der Kantenvorschub gestartet wird (1. Druck auf das Pedal) und steuert den Kantenschnitt (2. Druck auf das Pedal).



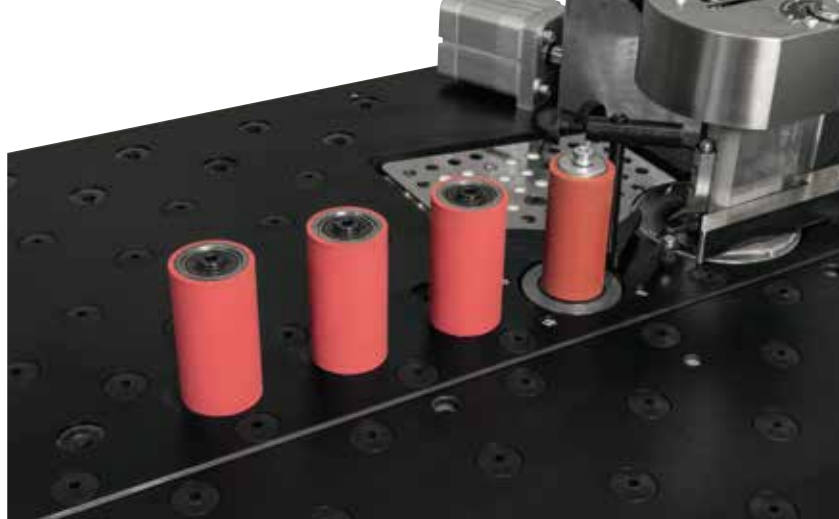
Programmierter Arbeitsmodus.

- Der Bediener stellt die vordefinierte Länge der Kante ein, steuert (mit dem Pedal) den Start des Kantenvorschubs und bei der gewünschten Länge führt die Maschine den Kantenschnitt aus
- Automatische Berechnung der erforderlichen Kantenlänge mit Bezug auf die gängigsten Geometrien wie Kreis, Ellipse, regelmäßige Polygone usw.

Die elektronische Steuerung ermöglicht die Plattenrandmessung komplexer kontinuierlicher Geometrien durch Verschieben des Plattenrandes auf der motorisierten Rolle.



e 20 Arbeitsaggregate



Bearbeitungsqualität

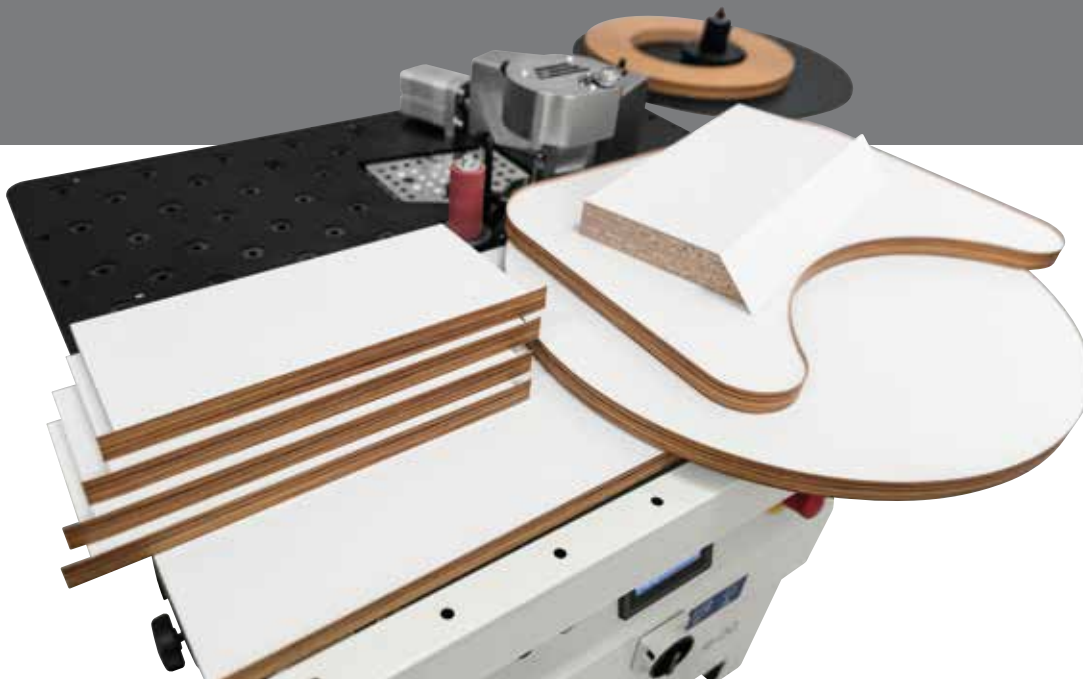
Die Maschine ist mit einer **motorisierten Andruckrolle** ausgestattet, um das Vorschieben der Platte während der Bearbeitungsphase zu erleichtern.
Die **3-Rollen-Auslauführung (Option)** verbessert die Qualität der Kantenverleimung bei großen geraden Platten.

Keine Beschädigung
des Werkstücks
Einfache Bearbeitung dank des speziellen **Maschinentisches mit Materialschonender** Phenolharz-Oberfläche und Rasterbohrungen mit Dübeln zur Werkstückpositionierung.



Auch schwierige Kanten werden
problemlos angeleimt

Der teflonbeschichtete Leimbehälter unter dem Arbeitstisch verhindert durch kontinuierliches Durchmischen das Verbrennen des Leimes.
Möglichkeit zur Einstellung der Leimmenge, die auf die Kante aufgetragen wird.



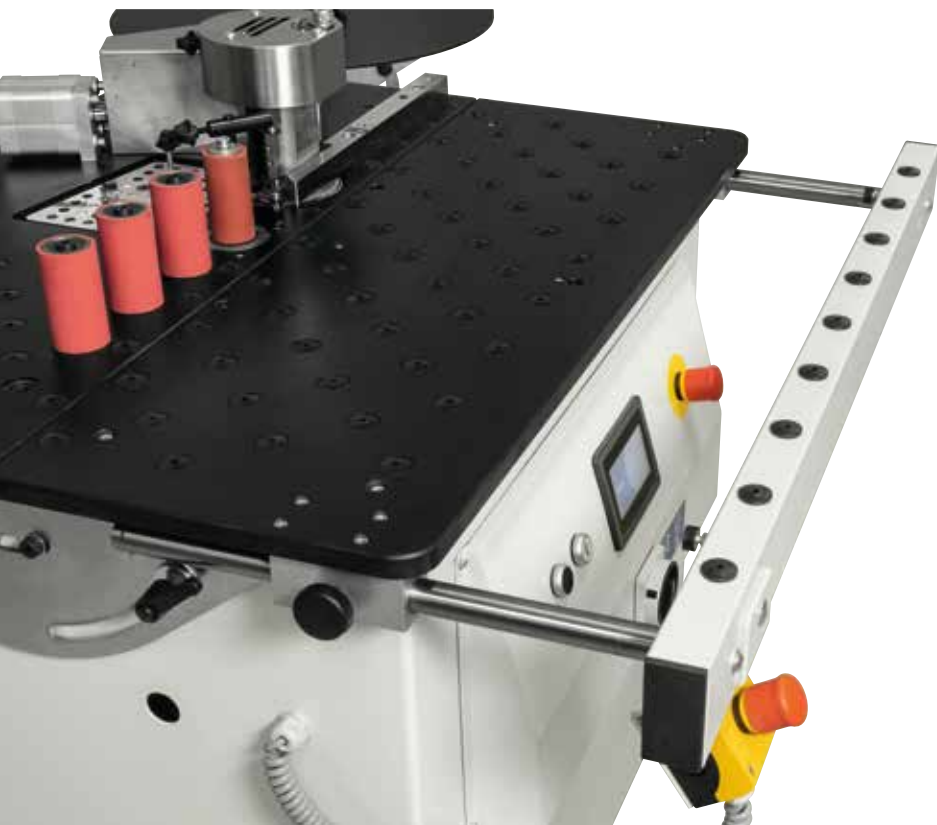
e 20 Arbeitsaggregate auf Anfrage



Maximaler Komfort
Die **Einzugsführung** ist äußerst hilfreich
bei der Bearbeitung großer linearer Platten.

Vielseitig

Die vordere bewegliche Tischverlängerung erleichtert die Handhabung
sperriger Werkstücke auf der Arbeitstisch.



Absolute Präzision

Der schrägstellbarer Arbeitstisch, der
von 0 bis 45° einstellbar ist, ermöglicht
das einfache Kantenleimen von
Platten, deren Seiten nicht rechtwinklig
zur Plattenauflegebene sind.



Manuelle Bündig- fräsmaschine für gerade und geformte Platten t 20



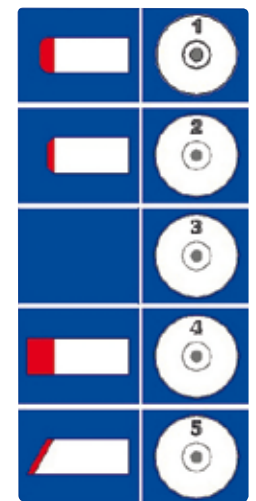
Durch neuartige Entwicklungen ist diese Maschine unschlagbar einfach zu Bedienen. Die Maschine kann runde oder rechteckige Platten korrekt verarbeiten (letztere mit Kanten nur an zwei parallelen Seiten)*.

		t 20
Max. Kantenstärke	mm	4
Min. ÷ max. Plattenstärke	mm	14 ÷ 80
Min. Plattenlänge / Plattenbreite	mm	200 / 50
Min. Innenradius, Kantendicke 0,4 mm	mm	25
Min. Außenradius (konvexe), Kantendicke 0,4 mm	mm	5
Min. / max. Rundplattendurchmesser	mm	300 / 1200
Leistungsaufnahme	kW	1,5
Absaughauben, Anzahl / Durchmesser	n./mm	2 / 80
Arbeitstischhöhe	mm	860
Maschinenlänge / Maschinenbreite (Gewicht)	mm (kg)	1000 / 900 (200)
* Bei allen anderen Formen ist es ratsam, Vakuumtests durchzuführen, um die die korrekte Ausführung zu überprüfen.		

t 20 Arbeitsaggregate



Keine Einstellarbeiten,
nur auswechseln der
Kopiereinrichtung
Schnelle und präzise Einstellung bei
unterschiedlichen Bearbeitungen
mit den austauschbaren
horizontalen Kopiereinrichtungen
ausgerüstet mit Multifunktions-
Werkzeugen (exklusives SCM
System).



Immer die richtige Konfiguration, für alle Bearbeitungsarten
Die zwei austauschbaren vertikalen Kopiereinrichtungen, serienmäßiges Zubehör, erleichtern die
Bearbeitung von geraden oder geformten Platten und gewährleisten immer **das beste Ergebnis**.

Maximale Leistungsfähigkeit serienmäßig
Die Multifunktions-Diafräser, serienmäßig geliefert,
gewährleisten hohe Bearbeitungsqualität, einfache
Einstellungen und lange Lebensdauer.



Bearbeitungsqualität
bei allen Materialien
dank der Hochfrequenzmotoren
mit Inverter gesteuerter
Schnittgeschwindigkeit.

Hervorragende Vielseitigkeit
durch die Ausführung Schrägkanten
Die Position des oberen Bündigfräsaggregates
kann horizontal eingestellt werden.
Dies ermöglicht die Bearbeitung von schrägen
Kanten mit unterschiedlichen Profilen auf der
oberen und unteren Seite
(Beispiel: Radiuskante R2 auf der oberen Seite
und gerade Kante auf der unteren Seite).





SERVICE AND MAINTENANCE



TRAINING SERVICE



SPARE PARTS



DIGITAL SERVICES

 **scm** | service

**WE'LL GO THE
EXTRA MILE
FOR YOU**

KONTAKT

SCM SERVICE

via Emilia 77 - 47921 Rimini - Italy
tel. +39 0541 700100
scmservice@scmgroup.com
www.scmwood.com

SCM SPAREPARTS

Via Emilia, 61 - 47921 - Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111
spareparts@scmgroup.com
www.scmwood.com



My Scm

SCM BIETET EINE KOMPLETTE PALETTE AN **HOCH SPEZIALISIERTEN SERVICELEISTUNGEN** MIT DER QUALITÄT UND DER ZUVERLÄSSIGKEIT AN, DIE UNS SEIT 70 JAHREN IN DIESEM BEREICH AUSZEICHNEN.

Von der Installation und dem Produktionsstart bis zum Kundendienst und der Wartung.
Von der Schulung bis zur Lieferung von speziellen Original-Ersatzteilen: **bei uns erhalten Sie maßgeschneiderte Lösungen für Ihre Anforderungen!**



SERVICE AND MAINTENANCE

- Remote-Support per Telefon
- Wartungsvertrag
- Garantieverlängerung



TRAINING SERVICE

- Kurse für Maschinenbediener
- Kurse Software und Programmierung
- Schulung für den Produktionsstart



SPARE PARTS

- Liste empfohlene Ersatzteile
- E-shop
- Interaktive Ersatzteilkataloge
- Reparatur von elektronischen Bauteilen, Leimwannen und Elektroschindeln



DIGITAL SERVICES

- Maestro Connect - IoT-Plattform für eine konstante direkte Verbindung mit der Maschine
- Smartech - Kundendienst mit Augmented Reality
- Portal My Scm - Eröffnung von Kundendienst-Tickets und einheitlicher Zugriff auf die Apps und Instrumente des Service-Bereichs.



DIE ENTSCHEIDENSTEN HOLZBEARBEITUNGSTE- CHNOLOGIEN SIND BESTANDTEIL UNSERER DNA

SCM – EINE ENORME KOMPETENZ VEREINT ZU EINER EINZIGARTIGEN MARKE

Mit 70 Jahre Erfahrung ist SCM einer der unangefochtenen Marktführer im Bereich der Holzbearbeitungstechnologien und ein Innovationsmotor auf dem Feld der Holzbearbeitungsmaschinen und modernen Fertigungsanlagen mit einer weltweiten Präsenz und dem dichtesten Vertriebs- und Servicenetzwerk auf diesem Sektor.

70 Jahre Erfahrung
3 Hauptproduktionsstandorte in Italien
300.000 m² Produktionsfläche
20.000 Produzierte Maschinen pro Jahr
90% Exportanteil

20 Tochtergesellschaften
400 Vertretungen und Vertriebspartner
500 Servicetechniker
500 Eingetragene Patente

Unsere DNA ist geprägt von der Stärke und Sicherheit einer großen Firmengruppe. Die Marke SCM ist Teil der SCM-Group, dem führenden Hersteller industrieller Maschinen und Komponenten zur Verarbeitung einer enormen Bandbreite an Materialien.

SCM GROUP, EIN HOCHQUALIFIZIERTES TEAM AUF DEM AKTUELLSTEN WISSENSSTAND IN BEZUG AUF INDUSTRIELLE MASCHINEN UND KOMPONENTEN

INDUSTRIAL MACHINERY

Einzelmaschinen, integrierte Systeme und Dienstleistungen für die Verarbeitung einer großen Bandbreite von Materialien.



HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIE



TECHNOLOGIEN FÜR DIE VERARBEITUNG VON KOMPOSITMATERIALIEN, ALUMINIUM, KUNSTSTOFF, GLAS, STEIN, METALL

INDUSTRIAL COMPONENTS

Technische Bauteile für die Maschinen und Systeme der Gruppe, Drittparteien und die Maschinenbauindustrie.



SPINDELN UND TECHNISCHE BAUTEILE



SCHALTSCHRÄNKE



METALLVERARBEITUNG



GUSSEISEN



is more



SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0590755G