

Modellreihe morbidelli cx100/cx110/cx210/cx220

CNC-Bohr-Zentren





MORBIDELLI CX

**UNSERE ERFAHRUNG...
IHR VORTEIL BEIM BOHREN**

Modellreihe morbidelli cx100/cx110/cx210/cx220

CNC-Bohr-Zentren

morbidelli cx100



morbidelli cx110



morbidelli cx210/cx220



KOMPAKT... EINFACH UND INTUITIV ZU BEDIENEN

6
Überblick über die Modellreihe

8
cx 100

16
cx 110

24
cx210/CX220

KOMPAKT



Modernste Technologie für Ihren Nutzen:
große Leistung, auf kleinstem Raum

TOP QUALITÄT



Höchste Bohrpräzision durch die neue RO.AX-Technologie (Rotoaxial Spindel technology), den leistungsstärksten, auf dem Markt erhältlichen Bohrspindeln mit bis zu 8000 U/min. Schmierzyklus nur alle 1000 Stunden!

SCHNELL



Keine Rüstzeit: der Einsatz von Greifzangen macht eine Sauger Positionierung und kostspieliges Vakuum überflüssig. Zeit- und Kosteneffizienz, gerade auch für Losgröße 1.

FLEXIBLE



Nicht nur Bohrungen: viele Bearbeitungen für anspruchsvolle Bedürfnisse.

Personalisierung der Maschinenausstattung **und Integration in Arbeitsprozesse**, flexibel nach unterschiedlichen Bedürfnissen.

DIGITAL



Einfach, schnell und zuverlässig in der Handhabung durch die breite Palette an Softwarelösungen der **Maestro Suite** und dem **integrierten 'eye-M'** Industrie-PC mit Multitouch-Display.

32

BESCHICKUNGSMÖGLICHKEITEN

34

ABMESSUNGEN

36

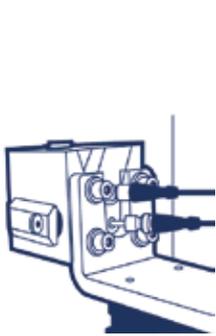
TECHNISCHE DATEN

ÜBERSICHT MODELLREIHE

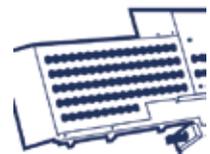
EINFACH, INTUITIV, KOMPAKT - LÖSUNGEN FÜR JEDEN BEDARF



MASCHINENMODELL	ARBEITSFLÄCHE X, Y, Z MIN./MAX.	BOHREN	FRÄSEN MIT WERKZEUGSWECHSLER	SCHARNIERE
morbidelli cx100	X 200 / 3050 Y 70 / 900 Z 10 / 60	F18L	X	X
morbidelli cx110	X 200 / 3050 Y 50 / 950 Z 8 / 60	F19L oder F23L	6 PLÄTZE	AGGREGAT
morbidelli cx210/cx220	X 200 / 3050 Y 50 / 1300 Z 8 / 95	F31LTC (cx210) F31LTC + F21L (cx220)	6 PLÄTZE	✓



SCHIEBETISCH



ROLLENTISCH



1 GREIFER +
AUSRICHTER



2 GREIFER



ABTASTSYSTEM	ARBEITSTISCH	HALTERUNGSSYSTEM	LAMELLO	DÜBEL	VOLLSTÄNDIGKEIT
X	Schiebetisch	1 GREIFER + AUSRICHTER	X	X	X
X, Y, Z	Rollentisch	1 GREIFER + AUSRICHTER	✓	X	✓
X, Y, Z	Rollentisch	2 GREIFER	✓	✓	✓

ÜBERBLICK ÜBER DIE TECHNISCHEN

DETAILS DIE DEN UNTERSCHIED MACHEN



Absolut sicheres Handling des Werkstückes mit präziser Verarbeitungsqualität dank der stufenlos klemmenden Spannzange die keinerlei Rüstzeit benötigt.



Ergonomisch, durch die seitlichen Auflagen kann der Bediener die Platten leicht auflegen und abnehmen, auch bei Werkstücken bis zu 3050 mm Gesamtlänge.



Prozesssicherheit und Maßhaltige Qualität: Die obere Andruck- und Ausrichtvorrichtung sorgt zuverlässig dafür, dass die Werkstücke am unteren Referenzpunkt anliegen und vermessen werden. Höchste Qualität und Maßhaltigkeit sind somit gewährleistet.

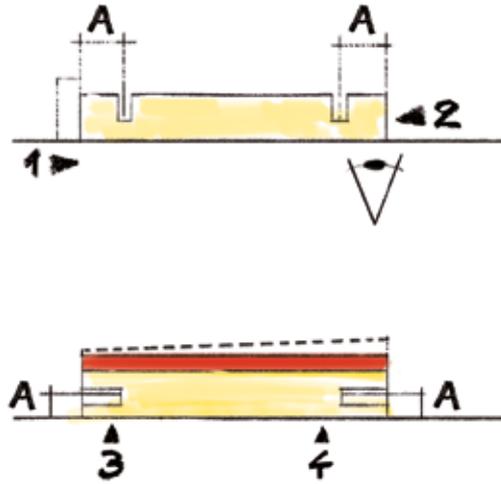
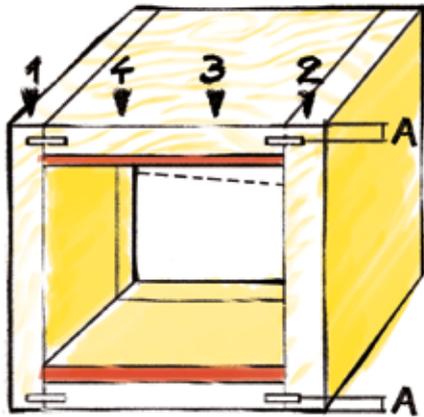
MERKMALE



**Höchste Präzision und
Verfahrensgeschwindigkeit:**

*Alle Arbeitsaggregate werden von
Brushless Motoren angetrieben und
gleiten auf gehärteten und geschliffenen
Prismen-Linearführungen mit gekapselten
Führungsschlitten.*

PRODUKTIV, FLEXIBEL, VIELSEITIG



PERFEKTES FINISH:

Die Ausrichtung der Arbeitsaggregate zur Außenseite der Platte ermöglicht es, eventuelle Materialschwankungen der Platten zu kompensieren. Derartige Ungenauigkeiten in den Rohplatten werden ins Korpus-Innere verlegt, und der Korpus ist Extern absolut Maßhaltig!



VOLLSTÄNDIGE AUSSTATTUNG:

Mit einzeln abrufbaren Bohrspindeln für vertikale und horizontale Bohrungen, Sägeblatt für die Rückwandnut entlang der X Achse sowie ein 5,5 kW Fräsaggregat mit bis zu 18000 U/min. Alle Aggregate mit Andruckvorrichtungen für hohe Maßhaltigkeit ausgestattet!





SEHR KURZE BEARBEITUNGSZEITEN UND KEINE RÜSTZEITEN:

Der Bohrkopf ist mit 18 unabhängigen Spindeln ausgestattet (12 vertikale Spindeln, 4 horizontale Spindeln entlang der X Achse, 2 horizontale Spindeln entlang der Y Achse) und Sägeblatt in X Richtung. Das komplette Arbeitsfeld wird mit den Aggregaten abgedeckt!

- Länge von 200 bis 3050 mm
- Höhe von 70 bis 900 mm
- Stärke von 10 bis 60 mm

HÖCHSTE PRÄZISION UND VERFAHRGESCHWINDIGKEIT:

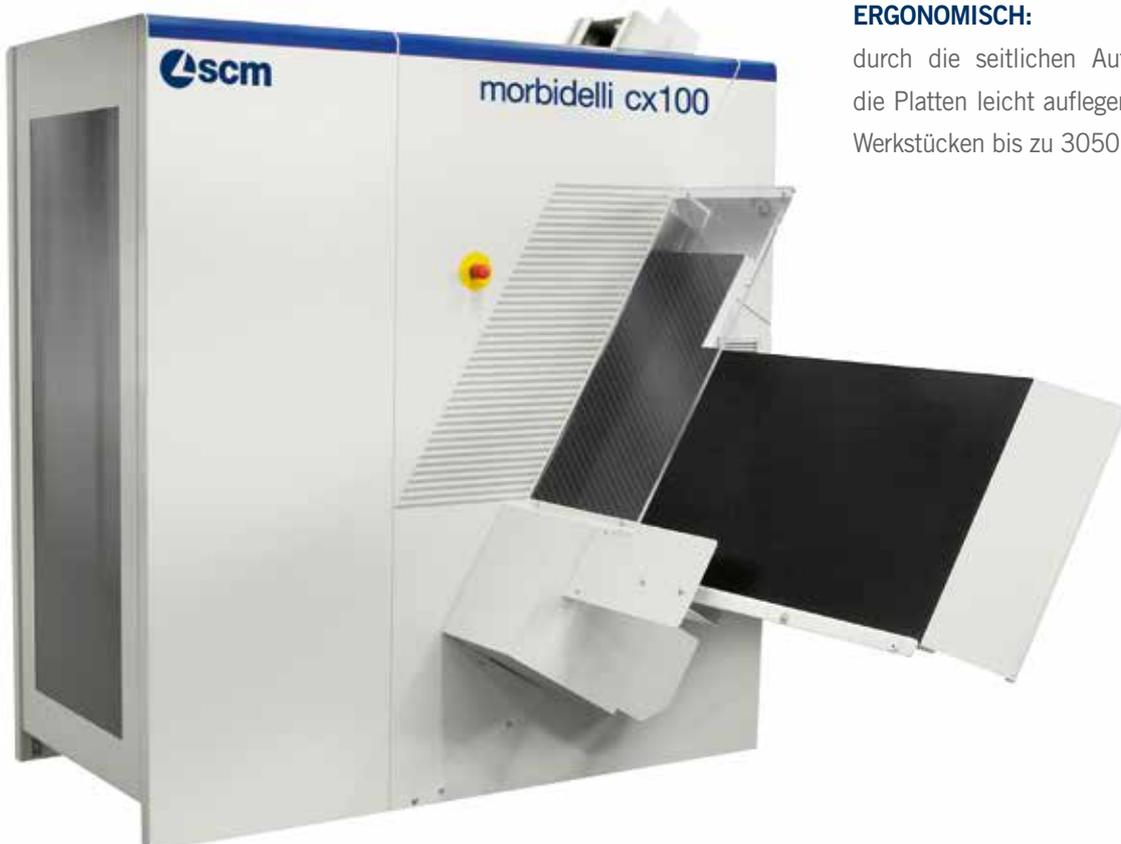
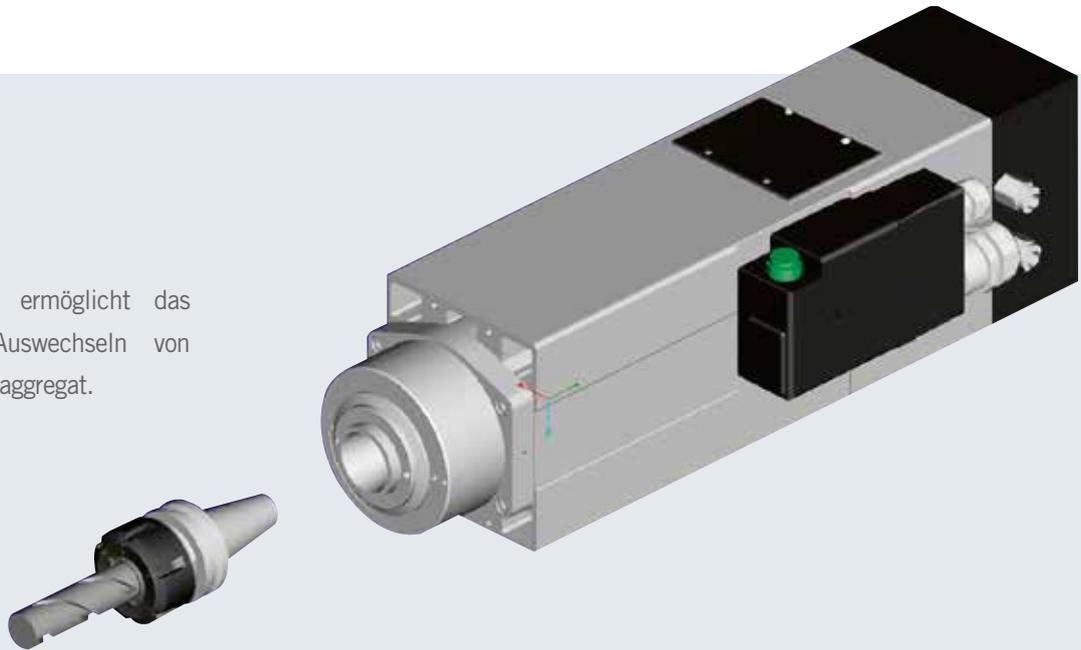
Alle Arbeitsaggregate werden von Brushless Motoren und Kugelumlaufspindeln angetrieben und gleiten auf hoch genauen Prismen Führungen. Extrem präzise und robuste Bauteile garantieren für das exakte Ausführen der Bewegungen in X, Y und Z.



PRODUKTIV, FLEXIBEL, VIELSEITIG

MINIMALE RÜSTZEIT:

ISO 30 Schnittstelle ermöglicht das schnelle, manuelle Auswechseln von Fräs Werkzeugen im Fräsaggregat.



ERGONOMISCH:

durch die seitlichen Auflagen kann der Bediener die Platten leicht auflegen und abnehmen, auch bei Werkstücken bis zu 3050 mm Gesamtlänge.

ABSOLUT SICHERES HANDLING DES WERKSTÜCKES

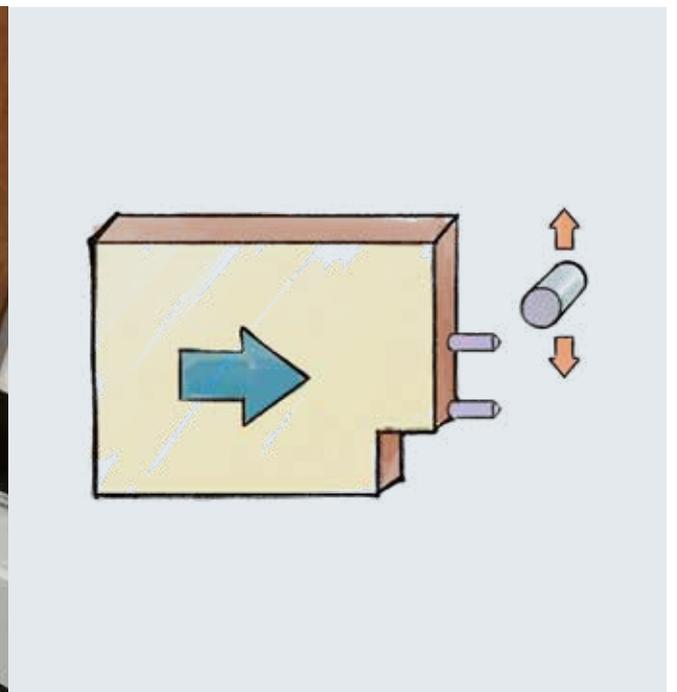
mit präziser Verarbeitungsqualität dank der stufenlos klemmenden Spannzanze die keinerlei Rüstzeit benötigt. Der kratzfeste Bakelittisch sorgt für eine gehobene Verarbeitungsqualität; auch für Platten mit empfindlichen Oberflächen geeignet.

Keinerlei Ungenauigkeiten selbst beim horizontalen Bohren durch den Einsatz eigens darauf abgestimmter Spannelemente.



HOHE ANPASSUNGSFÄHIGKEIT:

Durch den programmierbaren Anschlag können auch Werkstücke verarbeitet werden, die schon mit Dübeln versehen sind oder an denen schon Fräsungen vorgenommen wurden.



PRODUKTIV, FLEXIBEL, VIELSEITIG



PROZESSSICHERHEIT UND MASSHALTIGE QUALITÄT:

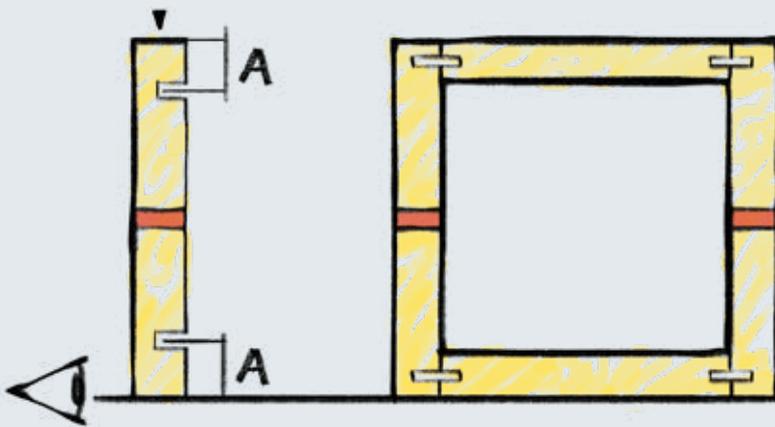
Das obere Andruck- und Ausrichtaggregat sorgt zuverlässig dafür, dass die Werkstücke am unteren Bezugspunkt anliegen und vermessen werden. Höchste Qualität und Maßhaltigkeit sind somit gewährleistet.

Integrierte Absaughauben sind selbstverständlich.



FEHLER VERMEIDEN:

Der Barcodelaser ermöglicht das automatische Laden des Bearbeitungsprogramms durch einfaches Lesen des Etiketts auf dem Werkstück, dadurch werden Fehler des Bedieners vermieden.

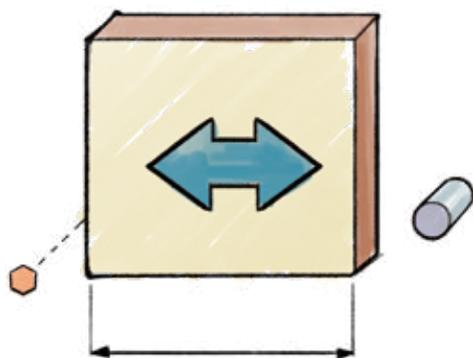


PERFEKTE VERBINDUNGEN

durch das automatische Erfassen der Werkstücklänge. Jede Abweichung zwischen der eingestellten und der tatsächlichen Plattenlänge wird vom hochpräzisen Laser-Lesegerät ermittelt und an die Steuerung weitergegeben, wodurch ein perfektes Ausrichten erzielt wird.

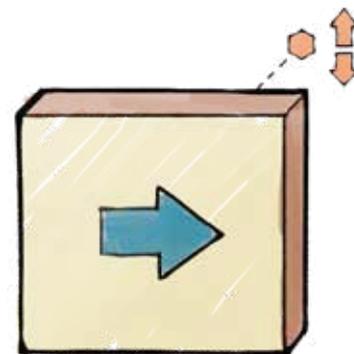
AN DER KOMPLETTEN PLATTE KÖNNEN EINZELNE FRÄSUNGEN AUSGEFÜHRT WERDEN:

- Verarbeitungen mit dem Sägeblatt entlang der gesamten X Länge der Platte
- Verarbeitungen von Platten mit empfindlicher Oberfläche
- Rundungen der vier Plattenecken
- Falzbearbeitungen



AUSFÜHRUNG VON PROGRAMMEN:

Mit Beschickung von rechts und links oder gemischt indem der **hintere Sensor verwendet wird**.

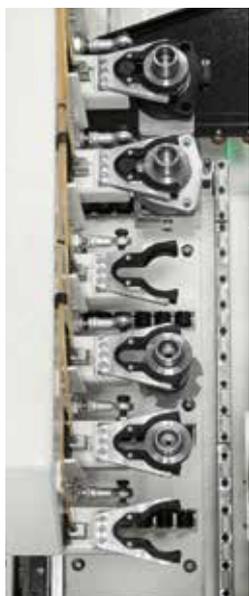


KEINE FEHLER BEIM BESCHICKEN DER PLATTEN:

Durch einen Sensor in Y, der die Maße des Werkstückes mit dem des Programmes abgleicht, um eine fehlerhafte Beschickung zu vermeiden.

ÜBERBLICK ÜBER DIE TECHNISCHEN

DETAILS DIE DEN UNTERSCHIED MACHEN



Maximale Flexibilität, durch den automatischen 6- Fach Werkzeugwechsler an Bord.



Keine Beschädigungen: Dank der ideal angepassten Arbeitsfläche für die Bearbeitung von lackierten und empfindlichen Platten im Allgemeinen.

Maximale Prozesssicherheit: Die obere Andruck- und Ausrichtvorrichtung die mit der NC- Spannzange in X verfährt, sorgt für eine optimale Auflage des Werkstückes auf den unteren Referenzpunkt. Ein maßhaltiges Ergebnis ist so garantiert.

MERKMALE



Höchste Präzision mit dem dezimalen 3D-PROBE Tastsystem mit vier Sensoren.



Nicht nur Bohrungen: Aggregat für das Fräsen von "Clamex" Verbindungen.



Geformte NC- Spannzange, um alle notwendigen Bohrungen ohne Neupositionierung durchzuführen und den Bearbeitungszyklus zu beschleunigen.

PRODUKTIV, FLEXIBEL, VIELSEITIG

MASSGESCHNEIDERT: KUNDENSPEZIFISCHE BOHRUNGEN

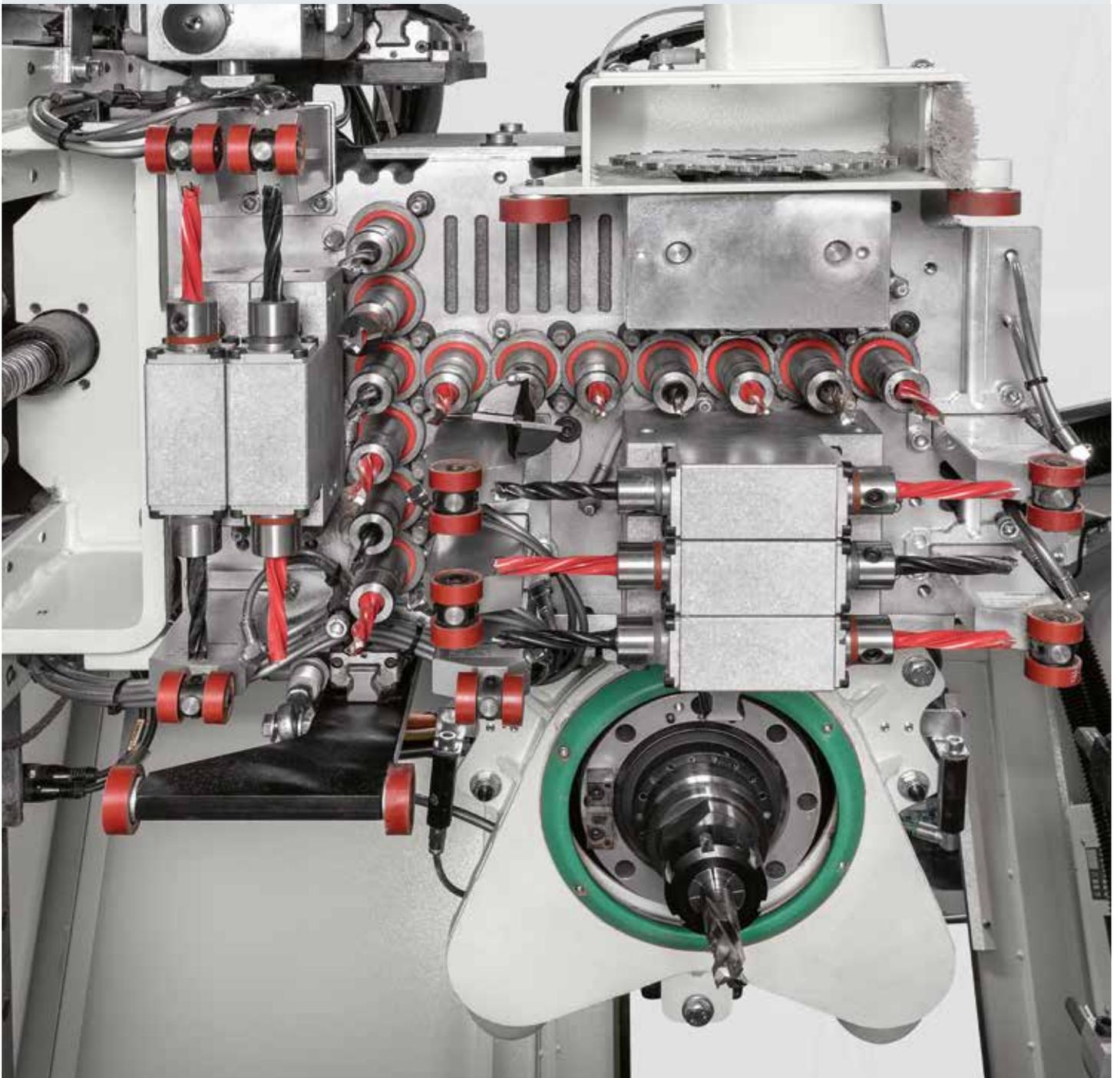
Möglichkeit von zwei verschiedenen Bohrköpfen.

F19L:

- 13 vertikale Spindeln
- 4 horizontale Spindeln in X-Richtung
- 2 horizontale Spindeln in Y-Richtung.

F23L:

- 13 vertikale Spindeln
- 6 horizontale Spindeln in X-Richtung
- 4 horizontale Spindeln in Y-Richtung.





QUALITÄT IM MITTELPUNKT: PERFEKTE BOHRUNG

Die auf den Bohrköpfen montierten RO.AX Spindeln mit Drehzahlen bis zu 8000 U/min bieten optimale Lösungen für höchste Bearbeitungsqualität und schnellstes Bohren.

EIN SCHRITT, DER DREI SCHRITTE BEINHALTET: SCHARNIERBOHRUNG

Mit einem Bohrkopf können drei Löcher gleichzeitig gebohrt werden.



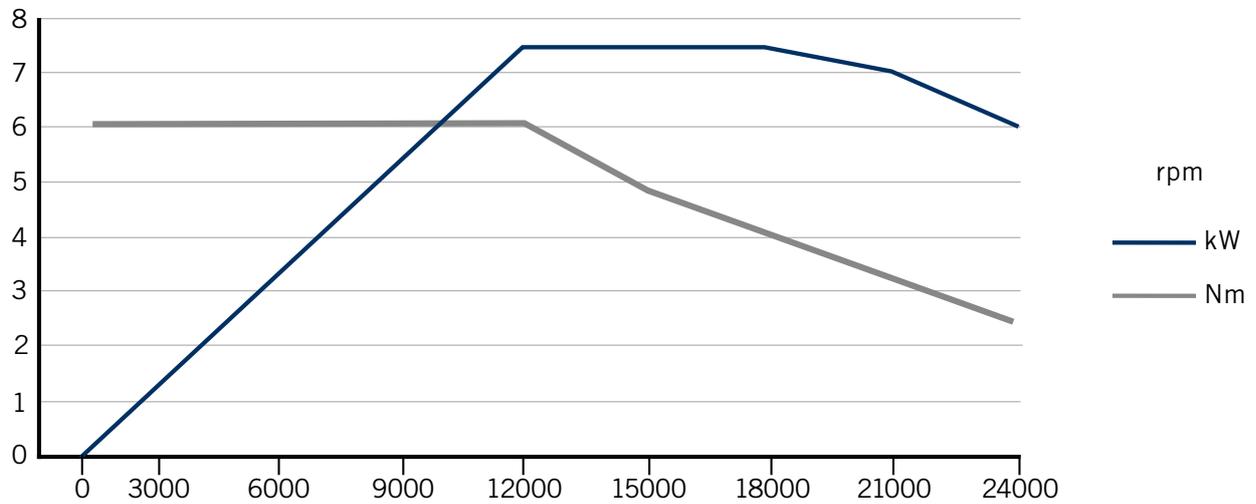
PRODUKTIV, FLEXIBEL, VIELSEITIG

LEISTUNGSFÄHIG UND ZUVERLÄSSIG

- Frässpindel HSK63F 7.5kW
- 1500/24.000 U/min
- mit Absaughauben und Andruckring zur Sicherung der Werkstücklage und sauberen Verarbeitung.



Power - Couple S6



EXTREME PRÄZISION

mit dem dezimalen 3D-PROBE Tastsystem mit vier Sensoren.



MAXIMALE FLEXIBILITÄT

mit allen erforderlichen Werkzeugen und Aggregaten immer an Bord dank des automatischen 6-Positionen Werkzeugwechslers.



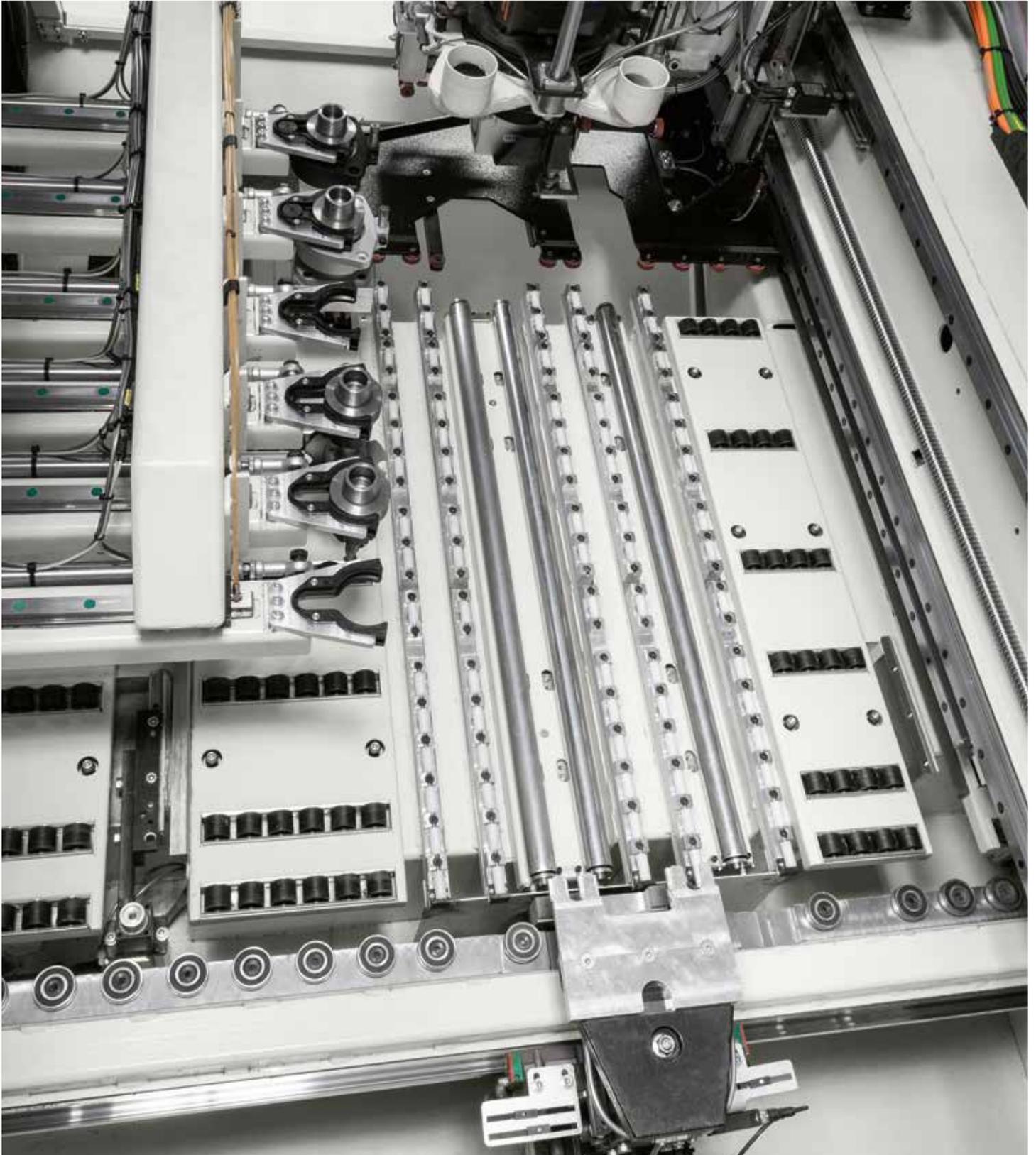
NICHT NUR BOHRUNGEN:

Aggregat für das Fräsen von "Clamex" Verbindungen.

PRODUKTIV, FLEXIBEL, VIELSEITIG

KEINE BESCHÄDIGUNGEN

dank der idealen angepassten Arbeitsfläche für die Bearbeitung von lackierten und empfindlichen Platten im Allgemeinen.



NON-STOP-BEARBEITUNGSZYKLUS

Speziell geformte NC- Spannzanze Greifer zur Durchführung aller Bearbeitungen ohne Neupositionierung.



MAXIMALE PROZESSSICHERHEIT

Die obere Andruck- und Ausrichtvorrichtung die mit der NC- Spannzanze in X verfährt, sorgt für eine optimale Auflage des Werkstückes auf dem unteren Referenzpunkt, und garantiert so ein maßhaltiges Ergebnis.



ÜBERBLICK ÜBER DIE TECHNISCHEN

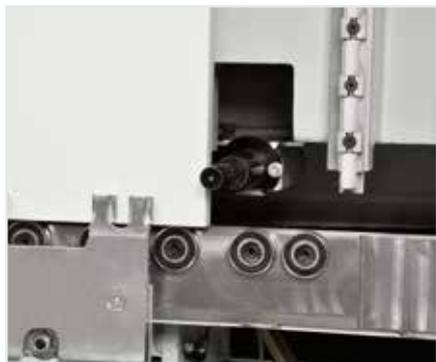
DETAILS DIE DEN UNTERSCHIED MACHEN



Maximale Flexibilität mit allen erforderlichen Werkzeugen und Aggregaten immer an Bord dank des automatischen 6-Positionen Werkzeugwechslers.



Keine Beschädigungen: Dank der ideal angepassten Arbeitsfläche für die Bearbeitung von lackierten und empfindlichen Platten im Allgemeinen.



Zwei speziell geformte NC-Spannzangen, um alle Bohrungen ohne Umgreifen durchzuführen und den Bearbeitungszyklus zu beschleunigen.



220

MERKMALE

morbidelli cx210/cx220

CNC-Bohr-Zentren



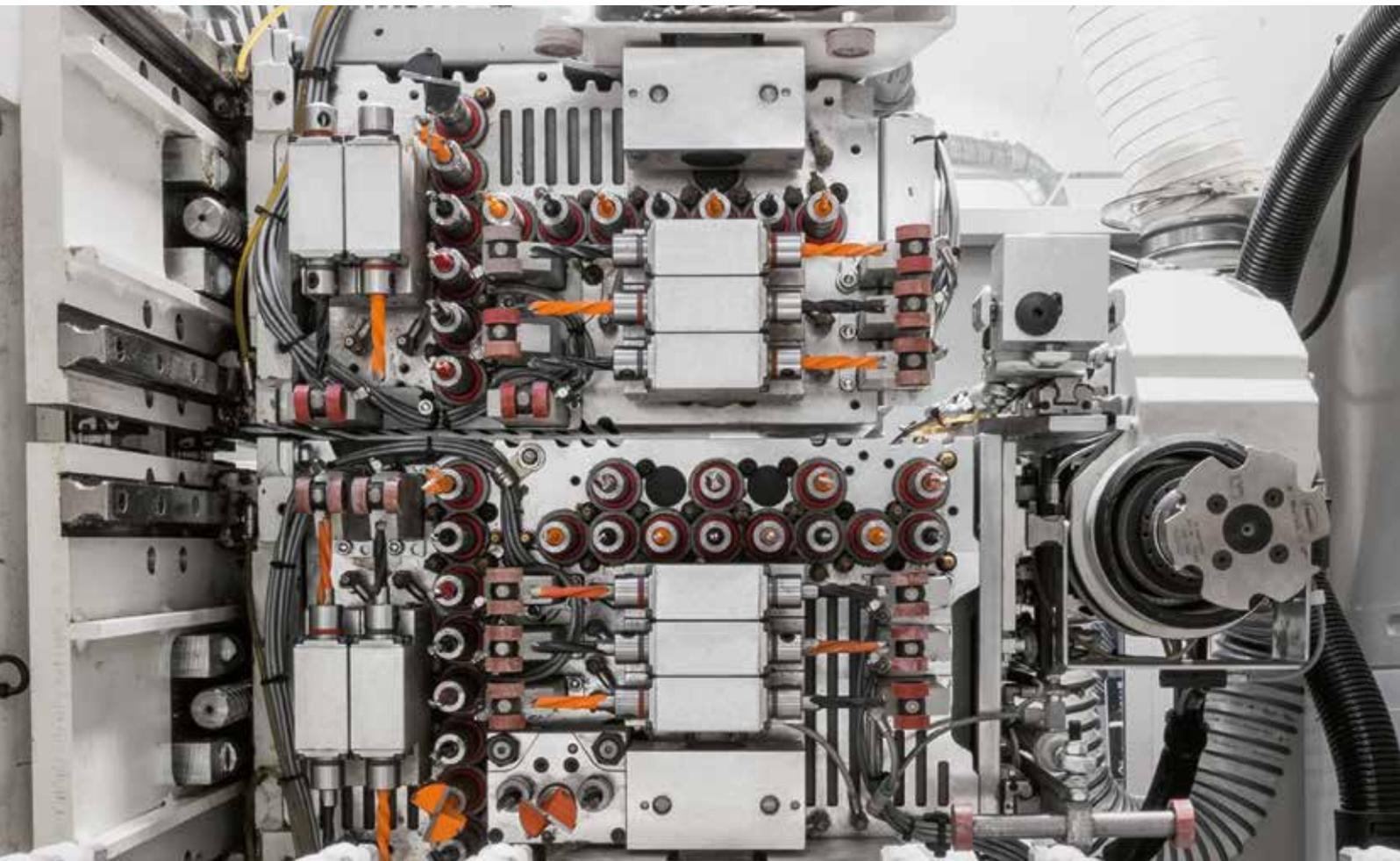
70% Zeitersparnis beim Bohren mit den 2 Bohrköpfen mit je einer unabhängigen Y und Z Achse, die gleichzeitig arbeiten.



Nicht nur Bohren: Aggregat für "Clamex" Verbindungen.

Vollständiger Zyklus mit Dübelverbindungen in Y-Richtung.

PRODUKTIV, FLEXIBEL, VIELSEITIG



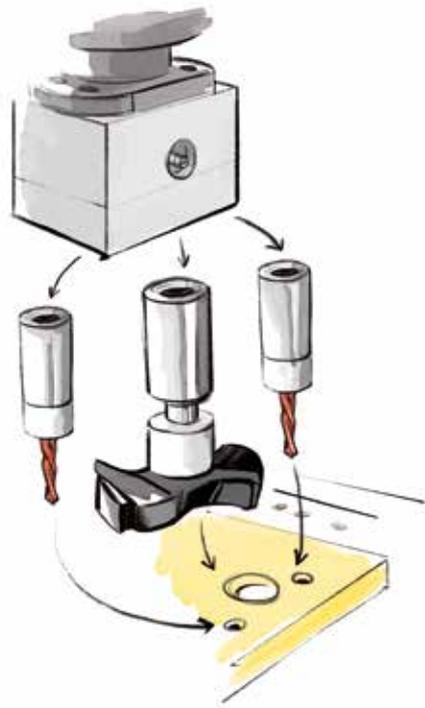
MASSGESCHNEIDERT: KUNDENSPEZIFISCHE BOHRUNGEN

Das Bohraggregat wurde entwickelt, um alle nötigen Werkzeuge immer an Bord zu haben und alle Bohrarbeiten in wenigen Schritten auszuführen: 2 Bohrköpfe mit unabhängiger Y- und Z-Achse, die gleichzeitig arbeiten, um die Produktivität zu verdoppeln.



QUALITÄT IM MITTELPUNKT: PERFEKTE BOHRUNGEN

Bis zu 55 RO.AX Spindeln (Rotoaxial spindle technology) auf dem Doppelbohraggregat zur Ausführung aller Bohrarbeiten ohne das Eingreifen eines Bedieners.



SCHARNIERBOHRUNG: DREI ARBEITSSCHRITTE IN EINEM!

Drei Bohrungen können mit einem einzigen integrierten Bohrkopf gleichzeitig ausgeführt werden.



PRODUKTIV, FLEXIBEL, VIELSEITIG

KONKURRENZLOS

INDIVIDUELL KONFIGURIERBARES ARBEITSAGGREGAT, UM ALLE PRODUKTIONSANFORDERUNGEN ZU ERFÜLLEN



LEISTUNGSFÄHIG UND ZUVERLÄSSIG

Die 7,5 kW Frässpindel mit HSK63-F-Werkzeugaufnahme und Drehzahl bis zu 24000 U/min ist die perfekte Lösung für Fräsbearbeitungen auf in den unterschiedlichsten Plattenwerkstoffen.

NICHT NUR BOHREN

Aggregat für "Clamex" Verbindungen.





MAXIMALE FLEXIBILITÄT

Alle erforderliche Werkzeuge für die Fertigstellung des Möbelstücks immer an Bord und verfügbar dank des **automatischen 6-Positionen Werkzeugwechslers**.

VOLLSTÄNDIGER ZYKLUS

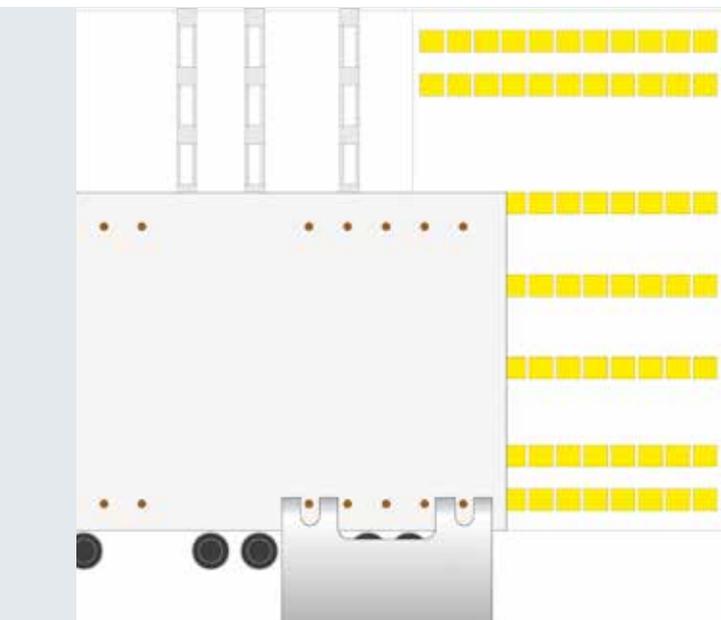
Ein oder zwei Dübelverbindungen auf dem Y-Hauptwagen und der unabhängigen Z-Achse. Nach Wahl kann das Wasserversorgungssystem für vorgeleimte Dübel oder ein Leimzuführsystem für Dübel gewählt werden.



PRODUKTIV, FLEXIBEL, VIELSEITIG



Keine Beschädigungen: neuer Arbeitstisch ideal auch für lackierte Platten oder Werkstücke mit empfindlichen Oberflächen.



KEINE MEHRFACHAUSRICHTUNGEN = MEHR PRODUKTIVITÄT

Zwei speziell geformte Spannzangen, um alle Bohrungen ohne Umgreifen durchzuführen.



KEINE FEHLER DANK "3D PROBE":

Das adaptive Messsystem für Plattenlänge, -Breite und- Stärke.



Schnelle und präzise Plattenbeladung: **einstellbarer mechanischer Referenzanschlag.**

BE- & ENTLADUNG DER WERKSTÜCKE

MANUELL (cx100/cx110/cx210/CX220)

Manuelle Be- und Entladung mit der Möglichkeit, von beiden Seiten zu entladen.



Modellreihe morbidelli cx100/cx110/cx210/cx220

CNC-Bohr-Zentren

MIT ROBOTER (cx110/cx210/cx220)

Integration in die Roboterzelle auf der Rückseite der Maschine, so dass der Bediener die Möglichkeit hat, evtl. manuell von der Vorderseite zu be- und entladen.

Die Möglichkeiten sind:

- automatische Be-/Entladung mit Roboter
- automatische Beladung - manuelle Entladung
- manuelle Beladung - automatische Entladung



PLATTENRÜCKFÜHRSYSTEM (cx110/cx210/cx220)

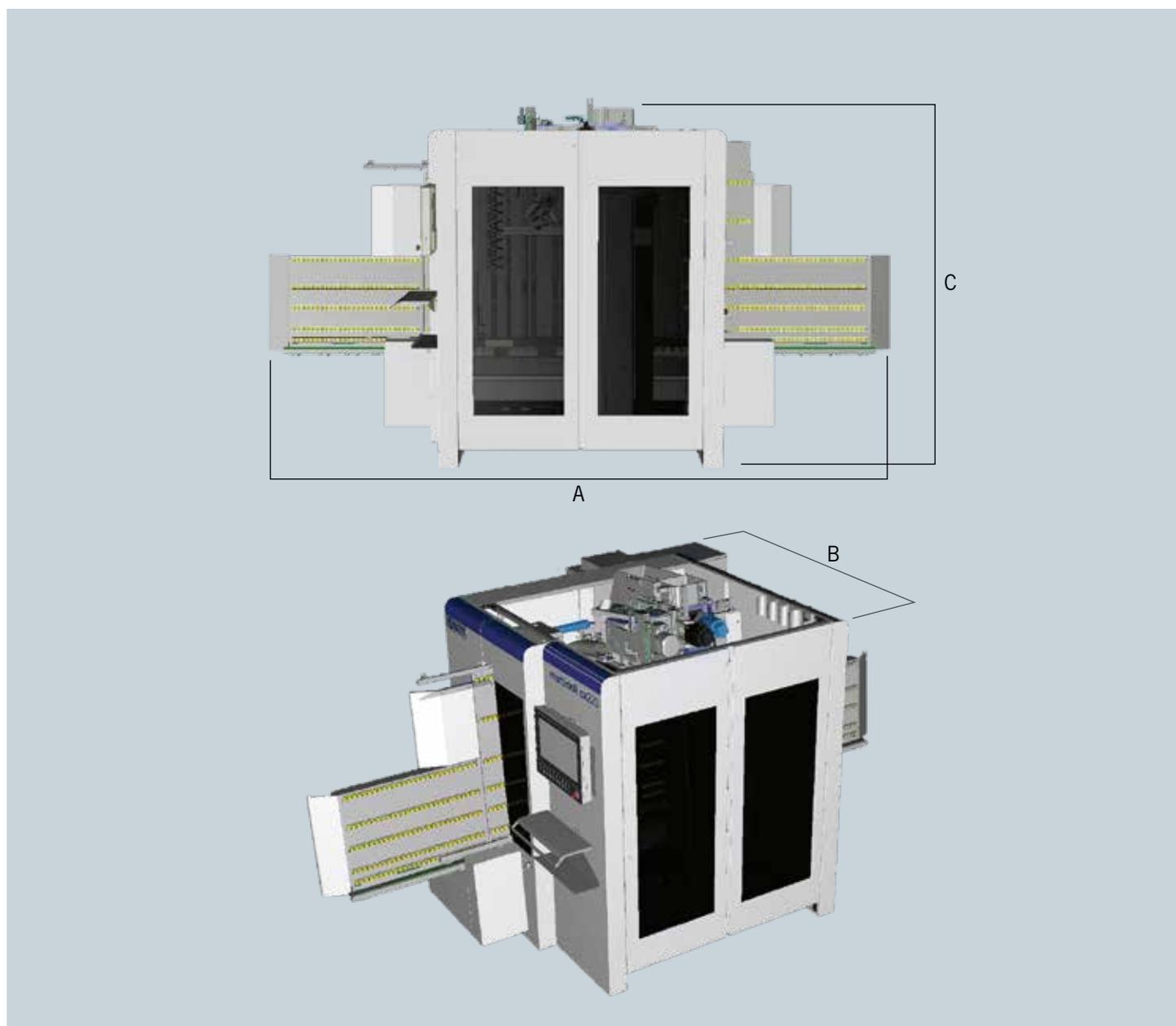
Plattenrückführsystem, bestehend aus einem Seitenförderer und einer Werkstückrückführung, für eine ergonomische Entladeposition mit Werkstückmagazinfunktion.



ABMESSUNGEN

Einzelmaschine		A	B	C
morbidelli cx100	mm	4207	1915 / 3308	2154
morbidelli cx110	mm	4246	1995 / 3364	2123
morbidelli cx210/cx220	mm	4700	2241 / 3618	2850

EINZELMASCHINE

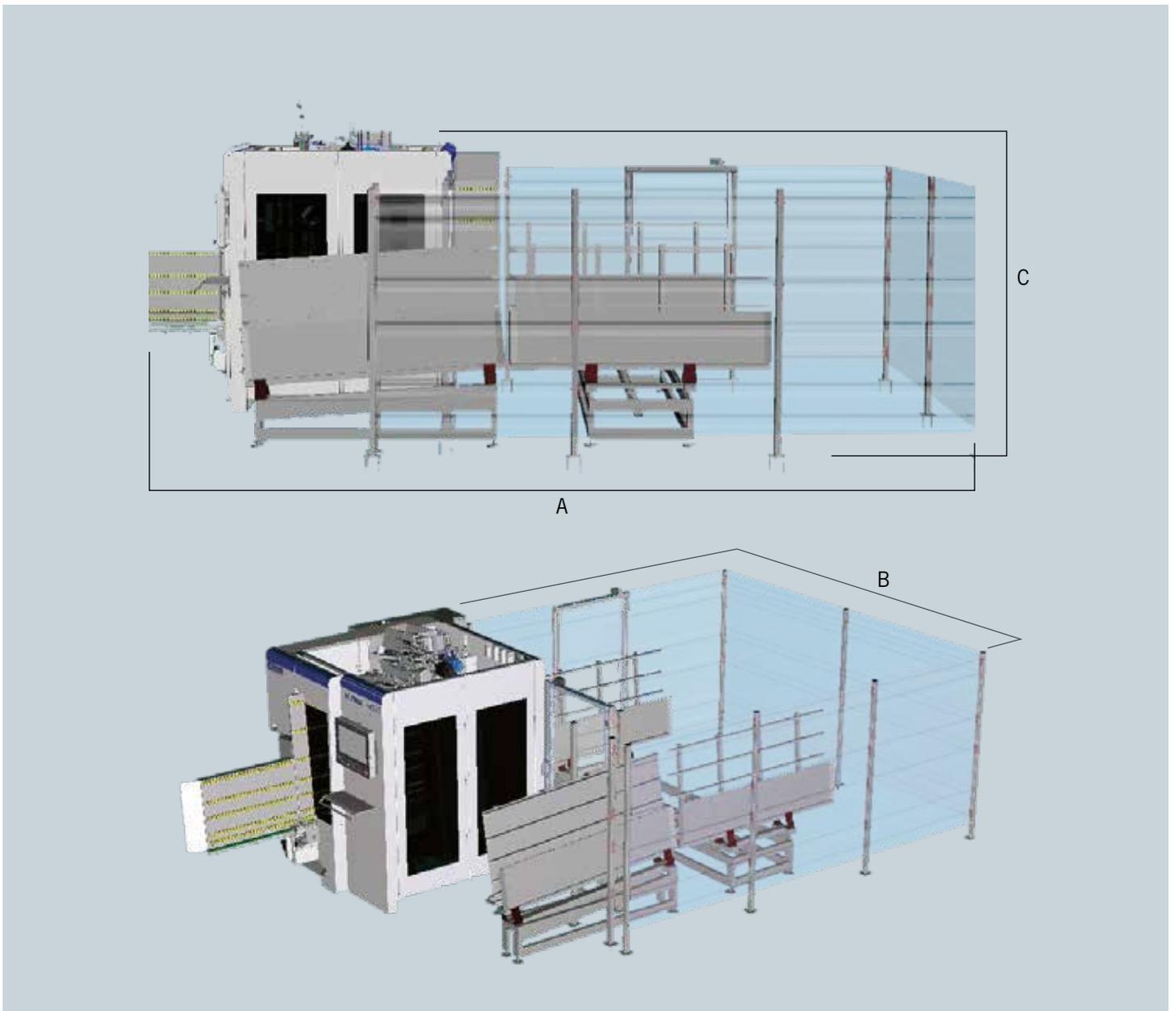


Modellreihe morbidelli cx100/cx110/cx210/cx220

CNC-Bohr-Zentren

mit Werkstückrückführung		A	B	C
morbidelli cx110	mm	6680 / 6060	3800	2130
morbidelli cx210/cx220	mm	6700 / 7230	4070	2850

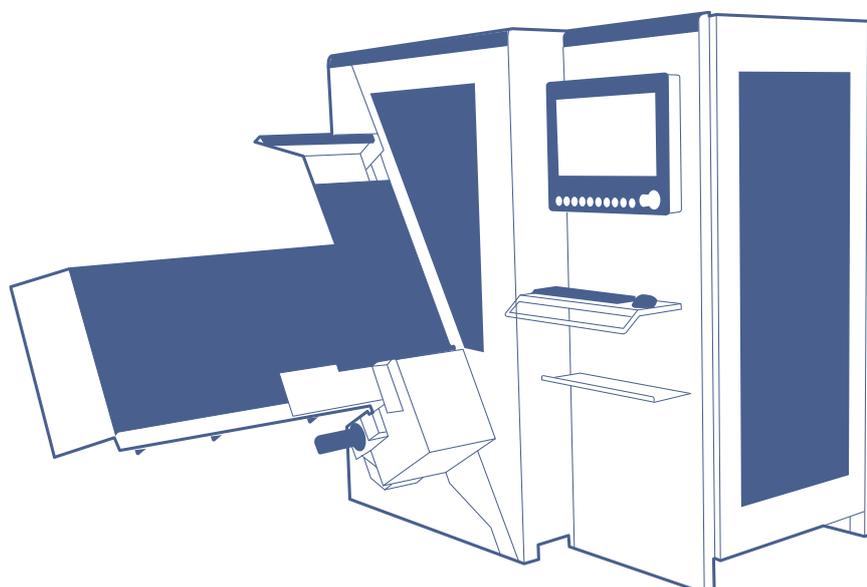
MIT WERKSTÜCKRÜCKFÜHRUNG



TECHNISCHE DATEN

morbidelli cx100

morbidelli cx100		
ACHSEN		
Min./max. Plattenlänge	mm	200 / 3050
Min./max. Plattenbreite	mm	70 / 900
Min./max. Plattenstärke	mm	10 / 60
Max. Plattengewicht	kg	30
Max. Verfahrgeschwindigkeit	m/min	40 - 40
F18L BOHRAGGREGAT		
Vertikalspindeln	Anzahl	12 (7+5)
Horizontalspindeln	Anzahl	6 (4X+2Y)
Spindeldrehzahl	U/min	4200 (bis zu 3000 / 8000 mit Inverter)
Sägeblatt in X	∅ U/min	125 5000 (bis zu 10.000 mit inverter)
FRÄSAGGREGAT (Opt.)		
ER32 Werkzeugaufnahme	kW (hp) U/min	5,5 (7,5) 1500 / 18.000
ISO30 Werkzeugaufnahme	kW (hp) U/min	4,5 (6) 1500 / 24.000



morbidelli cx110

Modellreihe morbidelli cx100/cx110/cx210/cx220

CNC-Bohr-Zentren

morbidelli cx110

ACHSEN

Min./max. Plattenlänge	mm	200 / 3050
Min./max. Plattenbreite	mm	50 / 950
Min./max. Plattenstärke	mm	8 / 60
Max. Plattengewicht	kg	60
Max. Verfahrensgeschwindigkeit	m/min	50 - 40 - 30
3D PROBE Abtastsystem	/	Std.

F19L BOHRAGGREGAT

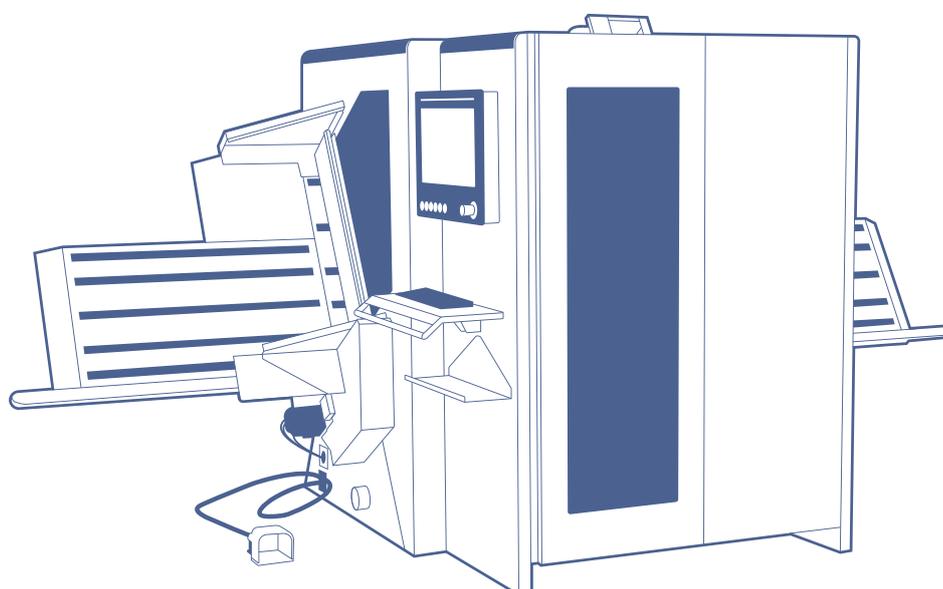
Vertikalspindeln	Anzahl	13
Horizontalspindeln	Anzahl	6 (4X+2Y)
Spindeldrehzahl	U/min	4200 (bis zu 3000 / 8000 mit Inverter)
Sägeblatt in X	∅ U/min	125 5000 (bis zu 10.000 mit inverter)

F23L BOHRAGGREGAT

Vertikalspindeln	Anzahl	13
Horizontalspindeln	Anzahl	10 (6X+4Y)
Spindeldrehzahl	U/min	4200 (bis zu 3000 / 8000 mit Inverter)
Sägeblatt in X	∅ U/min	125 5000 (bis zu 10.000 mit inverter)

FRÄSAGGREGAT (Opt.)

ER32 Werkzeugaufnahme	kW (hp) U/min	5,5 (7,5) 1500 / 18.000
HSK63-F Werkzeugaufnahme	kW (hp) U/min	7,5 (10,2) 1500 / 24.000
Werkzeugwechsler	/	HSK63-F 6 Plätze

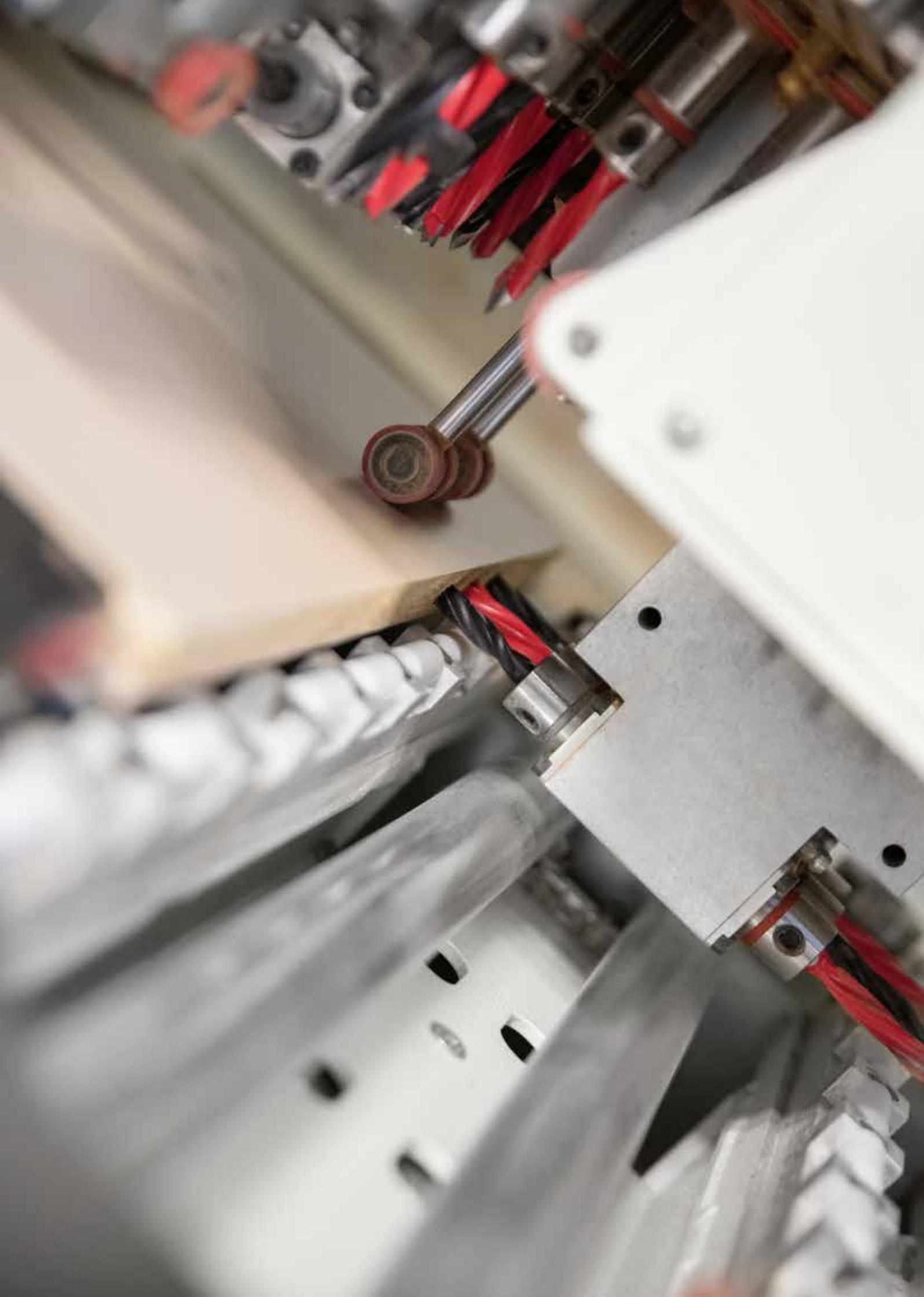


TECHNISCHE DATEN

morbidelli cx210/cx220

morbidelli		cx210	cx220
ACHSEN			
Min./max. Plattenlänge	mm	200 / 3050	
Min./max. Plattenbreite	mm	50 / 1300	
Min./max. Plattenstärke	mm	8 / 95	
Max. Plattengewicht	kg	70	
Max. Verfahrensgeschwindigkeit	m/min	70 - 40 - 30	
3D PROBE Abtastsystem	/	Std.	
F31LTC BOHRAGGREGAT			
Vertikalspindeln	Anzahl	21	
Horizontalspindeln	Anzahl	10 (6X+4Y)	
Spindeldrehzahl	U/min	4200 (bis zu 3000 / 8000 mit Inverter)	
Sägeblatt in X	∅ U/min	125 5000 (bis zu 10.000 mit inverter)	
F21L BOHRAGGREGAT			
Vertikalspindeln	Anzahl	/	13
Horizontalspindeln	Anzahl	/	8 (6X+2Y)
Spindeldrehzahl	U/min	/	4200 (bis zu 3000 / 8000 mit Inverter)
Sägeblatt in X	∅ U/min	/	125 5000 (bis zu 10.000 mit inverter)
FRÄSAGGREGAT (Opt.)			
HSK63-F Werkzeugaufnahme	kW (hp) U/min	7,5 (10,2) 1500 / 24.0000	
Werkzeugwechsler	Plätze	6	
OPTION AGGREGATE			
Lamello/Clamex	/	0° - 90°	
Dübelverbindungen	Anzahl	1rechts+1links	2rechts+2links





M Maestro Digital Systems

INTELLIGENTE SOFTWARE- UND DIGITALE DIENSTE ZUR VERBESSERUNG DER PRODUKTIONSLEISTUNGEN DER HOLZ- UND MÖBELINDUSTRIE.

Planung >

Programmierung
und Generierung
der Maschinenprogramme

Maestro office

Büro

Werkstatt

Maestro active

Schnitt >

Fräsarbeiten
Bohrarbeiten
Kanteanleimen

SOFTWARE

Einfach, intelligent und integrierbar.

Die Maestro-Software wird auf der Grundlage der Maschinenteknologie und des gesamten Prozesses angepasst. Die kompletten Maestro-Software Programme haben eine gemeinsame Aufgabe:

feinfach zu bedienen, sodass jeder Bediener die Software einfach und sicher erlernen und verwenden kann

intelligent, mit Algorithmen und Rechenmodulen, die das bestmögliche Ergebnis erzielen

integrierbar mit der vorhandenen Software im Unternehmen, um den gesamten Kundenprozess zu verwalten.



SCM begleitet holzverarbeitende Unternehmen während des gesamten Prozesses und bietet Maschinen mit Softwarelösungen und digitalen Diensten an. Dabei wird ständig auf die Verbesserung der Leistungen geachtet um die Produktivität des Unternehmens zu optimieren.

Die SCM-Softwarelösungen werden so entwickelt, dass sie in die vorhandene Software des Unternehmens integriert werden können, um den Einsatz der Maschine und den gesamten Prozess zu optimieren.

DIGITALE DIENSTE

Über die IoT-Plattform, die die Daten der Maschine erhebt und analysiert hat **SCM eine Welt digitaler Dienste geschaffen, die von Maestro connect aktiviert werden.**

Durch den Anschluss einer SCM-Maschine über Maestro connect kann sich jeder Kunde für ein umfangreiches Programm an Mehrwertdiensten anmelden. Der Kunde wird während des gesamten Lebenszyklus der Maschine so begleitet, um die Produktivität und Effizienz zu verbessern.





Maestro cnc



Das Planungs- und Programmierungssystem Maestro cnc ermöglicht, die Fräs-, Bohr-, Schnitarbeiten usw. schnell und einfach vom Büro zu programmieren. Das erfolgt dank der 3D graphischen Darstellung der Werkstücke und der verfügbaren Apps und Makros, welche die Erzeugung jeder beliebigen Bearbeitung unterstützen. Noch ein Click und die CNC-Programme werden automatisch erzeugt.

SOFTWARE

Büro

Maestro cnc

DIE SOFTWARE, DIE DAS ARBEITEN ERLEICHTERT

CAD-/CAM Programmiersoftware zur Umsetzung des Produktionsprozesses
In der Windows®-Umgebung entwickelt, ermöglicht diese Software eine einfach zu erlernende Programmierung. Das geschieht mithilfe einer innovativen, intuitiven und einfachen eichnungsumgebung, die Ihnen alle nötigen Instrumente bietet, um Ihre Werkstücke zu zeichnen, sie bestmöglich auf dem Arbeitstisch zu platzieren sowie die Werkzeuge und Bearbeitungen zu verwalten - all dies perfekt integriert und leistungsstark.

ZUSATZFUNKTIONEN



Maestro apps - Einzigartig im Know-how

Maestro apps ist eine Bibliothek mit Programmierfunktionen, die sofort zur Verfügung stehen und einfach anzuwenden sind. Sie wurden von der SCM speziell zur Herstellung von Elementen für Türen, Fenster, Treppen, Möbel und Einrichtungsgegenständen in enger Zusammenarbeit mit Kunden entwickelt.



Maestro msl connector - Komplett Integrierbar

Schnittstelle zur Einbindung externer Softwarelösungen.



Maestro 3D - Oberflächen auf einen Klick

Modul für die automatische Erkennung von Löchern und die Anwendung der Bearbeitung der Oberflächen.



Maestro active cnc

Maestro active ist die neue gemeinsame Bedieneroberfläche für alle SCM Maschinen. Derselbe Bediener kann verschiedene Maschinen betätigen, als die Maestro active Oberfläche Software das gleiche look&feel, die gleiche Icons und einen gleichen Ansatz zur Interaktion hat.

EINFACHE BEDIENUNG

Die neue Oberfläche wurde eigens für eine sofortige Anwendung über touch Bildschirm entwickelt und optimiert. Grafik und Icons wurden für eine bedienerfreundliche Benutzung neu aufgezeichnet.

KEINE FEHLER

Verbesserte Produktivität dank der integrierten Vorgänge zur Hilfe und Wiederherstellung, welche die Möglichkeit von Fehler seitens des Bedieners vermindern.

SOFTWARE

Werkstatt

Maestro active cnc

EINE REVOLUTIONÄRE INTERAKTION MIT IHRER SCM MASCHINE

MAXIMALE KONTROLLE DER PRODUKTIONSLEISTUNGEN

Die Erstellung von Berichte, die man je nach Bediener, Schicht, Programm (und vieles mehr) individuell gestalten kann, ermöglicht die Produktionsleistungen zu überwachen, optimieren und verbessern.

VOLLSTÄNDIGE KENNNTNIS DER MASCHINEREIGNISSE UND TEILEN DER BEDIENERERFAHRUNG

Maestro active ermöglicht die Zeiten betreffend Wartung, Bildung und andere Ereignisse zu verzeichnen, und alle Tätigkeiten in einer Database aufzubewahren. Das know - how des Bedieners wird gespeichert und zur Verfügung des Unternehmens gestellt, dank der Möglichkeit, alle Ereignisse oder Produktionsmeldungen zu erläutern und beweisen.

FORTGESCHRITTENE ORGANISATION DER PRODUKTION

Maestro active ermöglicht, mehrere Bediener mit unterschiedlichen Rollen und Verantwortungen zu konfigurieren, je nach Maschinenanwendung (z.B.: Bediener, Servicetechniker, Verwalter, ...). Außerdem kann man die Arbeitsschichte an der Maschine festsetzen, und danach für jeden Schicht Tätigkeiten, Produktivität und Ereignisse ermitteln.

ABSOLUTE QUALITÄT DES BEARBEITETEN WERKSTÜCKS

Mit Maestro active wird die Werkstückqualität nicht mehr durch abgenutzten Werkzeugen gefährdet. Am Ende der Lebensdauer des Werkzeugs sendet das neue Tool Life Determination System von Maestro active Mitteilungen um das Werkzeugauswechseln zu empfehlen.

AUSRÜSTUNG? KEIN PROBLEM!

Maestro active führt den Bediener während der Ausrüstung des Werkzeugmagazins, auch gemäß den auszuführenden Programmen.

A WORLD OF SERVICES FOR GREATER EFFICIENCY

Maestro connect

SCHLIESSEN SIE IHRE SCM MASCHINE AN, UND PROFITIEREN SIE VON ZAHNREICHEN ZUSATZLEISTUNGEN

Indem Sie Ihre Maschine mit der IoT Maestro connect Technologie ausstatten, werden Sie zu einem breiten Leistungsprogramm Zugang haben. Sie werden zahlreiche exklusive Leistungen nutzen, die Sie für die ganze Lebensdauer der Maschine unterstützen werden.

SCHNELLERER KUNDENDIENST SEITENS DER SCM SERVICEABTEILUNG

Durch die von Maestro connect an den Kundendienst übertragene Informationen werden Sie schnelle und rechtzeitige Wartungseingriffe erhalten. Der "Status" Ihrer Maschine wird immer für den SCM Kundendienst zugänglich sein, was die Diagnose- und Lösungszeiten erheblich reduzieren wird.

IHRE MASCHINE IMMER IM GRIFF

Mit Maestro connect können Sie Ihre Maschine mit einem Satz zusätzliche Sensoren ausrüsten, um Ereignisse zu ermitteln und den Bediener benachrichtigen, falls die Maschine nicht in optimalen Bedingungen arbeitet.

DIGITALE DIENSTE

SMART MAINTENANCE: VERRINGERUNG DER WARTUNGSZEITEN

Maestro connect verringert die Wartezeiten durch:

- Die automatische Planung aller Wartungseingriffe, um eventuelle Schäden vorzubeugen und unter besten Bedingungen zu arbeiten
- Eine direkte Verbindung mit dem SCM Kundendienst durch eine automatische Funktion zum Öffnen eines "Tickets"

SMART MACHINE: IHRE SCM MASCHINE IMMER STÄNDIG, ÜBERALL UND ERREICHBAR, STÄNDIG UND ÜBERALL

Eine angeschlossene SCM Maschine zu haben bedeutet dass sie immer "im Reichweite" ist. Maestro connect ermöglicht, die Maschinenangaben in Echtzeit auch unterwegs zu überwachen, und sendet an die verbundenen Vorrichtungen (PC, Tablet, Mobiltelefon) Meldungen beim Auftreten von Alarmsignalen oder Stillständen; dadurch kann man überprüfen, ob die Wiederherstellungsvorgänge sofortig erfolgen.

SMART MANAGEMENT: OPTIMIERUNG DER PRODUKTIONSLEISTUNGEN

Die Berichte und die KPI von Maestro connect ermöglichen eine gründliche Auswertung von Ereignissen und Produktionszeiten, sodass der Kunde seine Kenntnis der eigenen Leistungen und Ergebnisse verbessert.

SMART PARTS: UNMITTELBARE LIEFERUNG VON ERSATZTEILEN

Maestro connect bietet eine intelligente Planung betreffend die benötigten Ersatzteile: der Kunde kann Angebote und Lieferzeiten nachschlagen und bei Bedarf die Ersatzteile bestellen. Alles ganz bequem vom Büro oder von zu Hause, dank der Dienstleistungen, die von der e-commerce website Spare Parts von SCM verfügbar sind.

SMART LEARNING: UNTERSTÜTZUNG BEI DER WARTUNG

Maestro connect bietet ein Multimediasystem mit Videos und Dokumenten, um dem Bediener bei einer selbständigen und schnellen Problemlösung oder bei Wartungseingriffen zu helfen.

SMARTTECH: EIN SCM TECHNIKER IMMER AN IHRER SEITE

Maestro connect ermöglicht, eine Fernunterstützung zu erhalten, mittels Wireless Vorrichtungen mit "Smarttech" erweiterter Realität: (echte Computer anzuziehen): mit Smarttech kann der SCM Kundendienst dem Kunden in Echtzeit und von überall helfen, als wäre der Techniker persönlich da.

SMART WARRANTY: IHRE MASCHINE IMMER IN PERFEKTEM ZUSTAND

Außer den Verträgen zur programmierten Wartung, ist es auch möglich, die Garantie von 1 Jahr auf 2 Jahre zu verdoppeln.

** bitte lesen Sie den vollständigen Vertrag um die Bedingungen am besten zu verstehen.*

SAVENERGY



**COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
ISO 9001**

ENERGIE NUR DANN VERBRAUCHT, WENN SIE BENÖTIGT WIRD

Mit SavEnergy werden die Aggregate nur dann aktiviert, wenn sie benötigt werden, und bleiben in einem automatischen Standby- Betrieb, wenn keine Bearbeitung stattfindet.

*Die technischen Daten können je nach Maschinenausstattung variieren.
In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt.
Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern; solche Änderungen beeinflussen nicht die Sicherheit laut CE Vorschriften.*

Maximaler, ermittelter Geräuschpegel entsprechend der Betriebsbedingungen laut Norm EN 848-3:2012
Akustischer Druck in Arbeit (Fräsen) bei 81 dbA (gemessen entsprechend EN ISO 11202:2010, Ungewissheit K = 4 dB)
Schalleistungspegel in Arbeit (Fräsen) bei 98 dbA (gemessen entsprechend EN ISO 3746:2010, Ungewissheit K = 4 dB)

Obwohl es eine Verbindung zwischen oben genannten "konventionellen" Geräuschpegel und den durchschnittlichen Pegel gibt, dem das Personal in 8 Stunden ausgesetzt ist, hängen diese letzteren auch von den tatsächlichen Betriebsbedingungen ab: Dauer, die man dem Geräusch ausgesetzt ist, akustische Bedingungen des Arbeitsplatzes und Anwesenheit anderer Geräuschquellen, d.h. Anzahl anderer Maschinen und Arbeitsabläufe in der Umgebung.

WE'LL GO THE EXTRA MILE FOR YOU



SCM BIETET EINE KOMPLETTE PALETTE AN **HOCH SPEZIALISIERTEN SERVICELEISTUNGEN** MIT DER QUALITÄT UND DER ZUVERLÄSSIGKEIT AN, DIE UNS SEIT 70 JAHREN IN DIESEM BEREICH AUSZEICHNEN.

Von der Installation und dem Produktionsstart bis zum Kundendienst und der Wartung. Von der Schulung bis zur Lieferung von speziellen Original-Ersatzteilen: **bei uns erhalten Sie maßgeschneiderte Lösungen für Ihre Anforderungen!**

 <p>KUNDENDIENST UND WARTUNG</p> <ul style="list-style-type: none"> • Remote-Support per Telefon • Wartungsvertrag • Garantieverlängerung 	 <p>TRAINING</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kurse für Maschinenbediener • Kurse Software und Programmierung • Schulung für den Produktionsstart
 <p>ERSATZTEILE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Liste empfohlene Ersatzteile • E-Shop • Interaktive Ersatzteilkataloge • Reparatur von elektronischen Bauteilen, Leimwannen und Elektrospondeln 	 <p>DIGITALE SERVICES</p> <ul style="list-style-type: none"> • Maestro Connect - IoT-Plattform für eine konstante direkte Verbindung mit der Maschine • Smartech - Kundendienst mit Augmented Reality • Portal My Scm - Eröffnung von Kundendienst-Tickets und einheitlicher Zugriff auf die Apps und Instrumente des Service-Bereichs.

KONTAKT

SCM SERVICE

via Emilia 77 - 47921 Rimini - Italy
 tel. +39 0541 700100
 scmsservice@scmgroup.com
 www.scmwood.com

SCM SPAREPARTS

Via Emilia, 61 - 47921 - Rimini - Italy
 tel. +39 0541 674111
 spareparts@scmgroup.com
 www.scmwood.com



DIE ENTSCHEIDENSTEN HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIEN SIND BESTANDTEIL UNSERER DNA

SCM – EINE ENORME KOMPETENZ VEREINT ZU EINER EINZIGARTIGEN MARKE

Mit 70 Jahre Erfahrung ist SCM einer der unangefochtenen Marktführer im Bereich der Holzbearbeitungstechnologien und ein Innovationsmotor auf dem Feld der Holzbearbeitungsmaschinen und modernen Fertigungsanlagen mit einer weltweiten Präsenz und dem dichtesten Vertriebs- und Servicenetzwerk auf diesem Sektor.

70 Jahre Erfahrung

3 Hauptproduktionsstandorte in Italien

300.000 m² Produktionsfläche

20.000 Produzierte Maschinen pro Jahr

90% Exportanteil

20 Tochtergesellschaften

400 Vertretungen und Vertriebspartner

500 Servicetechniker

500 Eingetragene Patente



Unsere DNA ist geprägt von der Stärke und Sicherheit einer großen Firmengruppe. Die Marke SCM ist Teil der SCM-Group, dem führenden Hersteller industrieller Maschinen und Komponenten zur Verarbeitung einer enormen Bandbreite an Materialien.

SCM GROUP, EIN HOCHQUALIFIZIERTES TEAM AUF DEM AKTUELLSTEN WISSENSSTAND IN BEZUG AUF INDUSTRIELLE MASCHINEN UND KOMPONENTEN

INDUSTRIAL MACHINERY

Einzelmaschinen, integrierte Systeme und Dienstleistungen für die Verarbeitung einer großen Bandbreite von Materialien.



HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIE



TECHNOLOGIEN FÜR DIE VERARBEITUNG VON KOMPOSITMATERIALIEN, ALUMINIUM, KUNSTSTOFF, GLAS, STEIN, METALL

INDUSTRIAL COMPONENTS

Technische Bauteile für die Maschinen und Systeme der Gruppe, Drittparteien und die Maschinenbauindustrie.



SPINDELN UND TECHNISCHE BAUTEILE



SCHALTSCHRÄNKE



METALLVERARBEITUNG



GUSSEISEN



SCM GROUP SPA
via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - scm@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0834846E