

# morbidelli cx210/cx220

CNC-Bohr-Zentren



# SPITZENTECHNOLOGIE



## IN REICHWEITE

# MORBIDELLI CX210/CX220



EINFACH ZU BEDIENEN,  
INTUITIV, COMPAKT

## VOLLSTÄNDIG



**Technologische Vollendung** auf nicht mal 10 Quadratmetern.

**Echte Losgröße 1:** Bohren, Nuten, Fräsen und Dübeln in einer Maschine.

## TOP QUALITÄT



**70% schneller bei den Bohrzyklen** dank der 2 Bohröpfe mit unabhängiger Y- und Z-Achse, die gleichzeitig arbeiten.

**Höchste Bohrpräzision** mit der neuen RO.AX-Technologie (Rotoaxial spindle technology), den leistungsstärksten, auf dem Markt erhältlichen Bohrspindeln mit einer Drehzahl bis zu 8000 U/min.

**Nicht nur Bohren:** Aggregat für das Fräsen von "Clamex" Verbindungen.

**Leistungsfähig und zuverlässig**, die ideale Elekterspindel für Fräsbearbeitungen auf den unterschiedlichsten Plattenwerkstoffen.

## SCHNELLER



**Inbetriebnahme:** keine aufwendige Installation.... Die Maschine ist sofort einsatzbereit!

Werkzeugwechsler mit 6 Werkzeugplätzen, **alle Werkzeuge immer an Bord** und verfügbar.

Zwei geformte Spannanzgen, um alle Bohrungen ohne Umgreifen durchzuführen und den **Bearbeitungszyklus zu beschleunigen**.

## PRÄZISE



**Keine Beschädigung** mit dem Rollenarbeitsstisch, ideal für empfindliche Platten.

**Keine Fehler** dank "3D PROBE"; er dient als Bezug für alle Bohrarbeiten an 5 Plattenseiten.

## MODULAR



**Keine Unterbrechung:** Möglichkeit der automatischen Entladung mit Rückführung zum Bedienerbereich für ununterbrochene Produktion.

## DIGITAL



**CAD-/CAM Programmiersoftware** zur Umsetzung des Produktionsprozesses.  
**Maestro cnc** für effizientes, schnelles und fehlerfreies Maschinenmanagement.

21

Technische daten

22

Service - Ersatzteile

# ÜBERBLICK ÜBER DIE TECHNISCHEN

TECHNOLOGISCHE VORTEILE



**Maximale Flexibilität:**  
alle Werkzeuge immer  
an Bord und verfügbar  
dank des **6-Positionen**  
Werkzeugwechslers.



**Keine Beschädigungen:**  
neuer Arbeitstisch ideal auch  
für lackierte Platten oder  
Werkstücke mit empfindlichen  
Oberflächen.



**Zwei geformte  
Spannzangen, um  
alle Bohrungen  
ohne Umgreifen  
durchzuführen und den  
Bearbeitungszyklus zu  
beschleunigen.**



# MERKMALE

## morbidelli cx210/cx220

CNC-Bohr-Zentren

Mit einer Berührung alle operativen Funktionen der Maschine verwalten, durch den integrierten PC "eye-M" mit farbigem 21,5" Display, Multitouch-Technologie, Full HD.



**Nicht nur Bohren:** Aggregat für das Fräsen von "Clamex" Verbindungen.

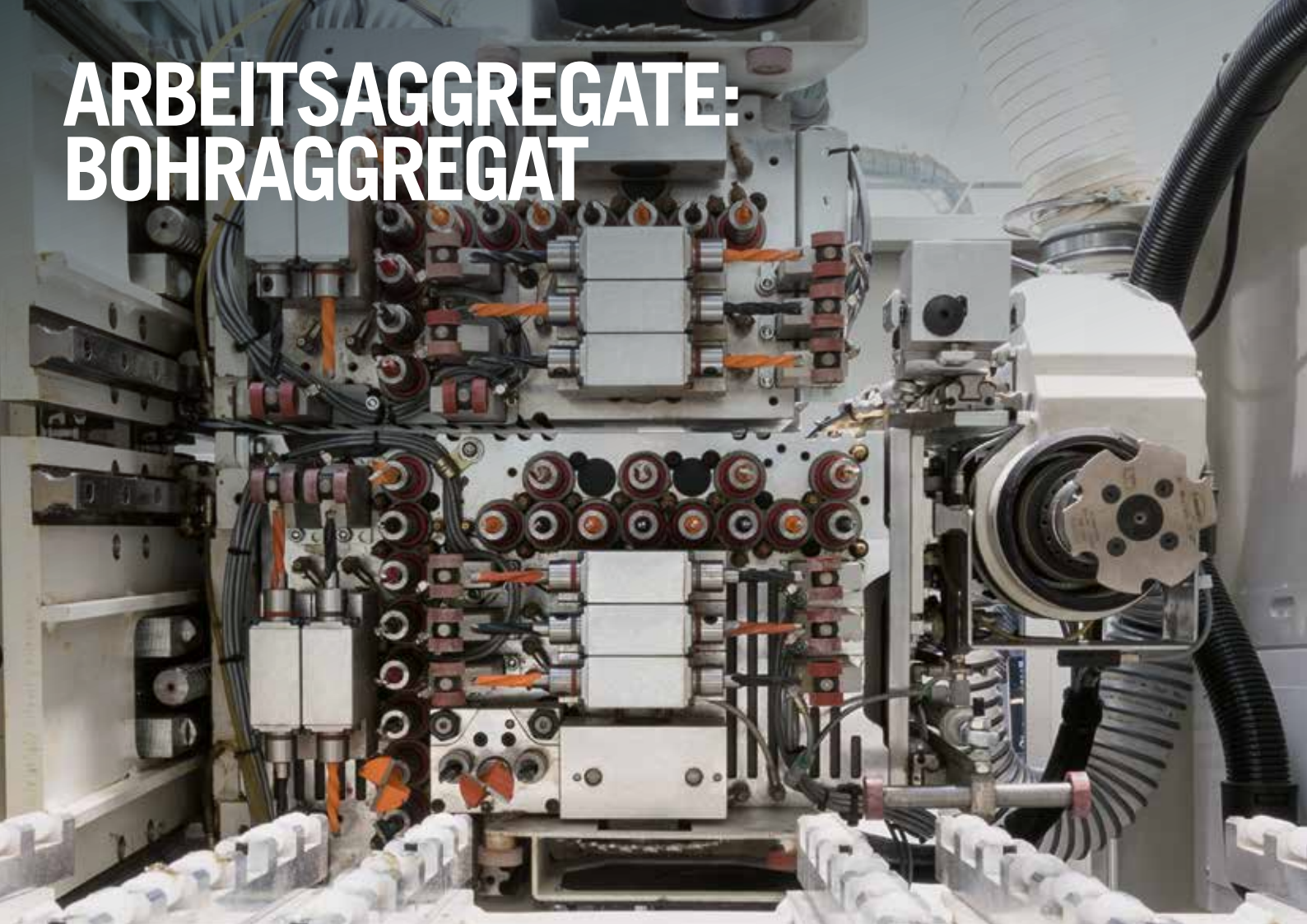
70% Zeitersparnis beim Bohren mit den 2 Bohrköpfen mit Y und Z unabhängigen Achsen, die gleichzeitig arbeiten.

Vollständiger Zyklus mit Dübelverbindungen in Y-Richtung.



Höchste Bohrpräzision mit der neuen RO.AX-Technologie (Rotoaxial spindle technology), den leistungsstärksten, auf dem Markt erhältlichen Bohrspindeln mit einer Drehzahl bis zu 8000 U/min.

# ARBEITSAGGREGATE: BOHRAGGREGAT



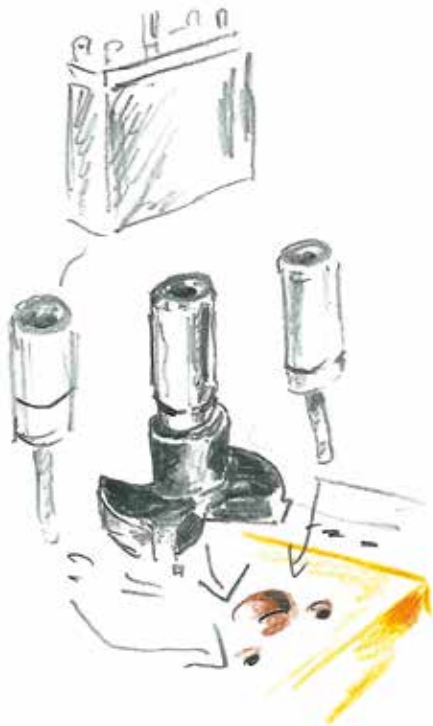
## MASSGESCHNEIDERT

Das Bohraggregate wurde entwickelt, um alle nötigen Werkzeuge immer an Bord zu haben und alle Bohrarbeiten in wenigen Schritten auszuführen: **2 Bohrköpfe mit unabhängiger Y- und Z-Achse**, die gleichzeitig arbeiten, um die Produktivität zu verdoppeln.



**Bis zu 55 RO.AX Spindeln** (Rotoaxial spindle technology) auf dem Doppelbohraggregate zur Ausführung aller Bohrarbeiten ohne das Eingreifen eines Bedieners.





**SCHARNIERBOHRUNG:  
DREI ARBEITSSCHRITTE IN EINEM!**

Drei Bohrungen können mit einem einzigen integrierten Bohrkopf gleichzeitig ausgeführt werden.



# NICHT NUR BOHREN...

## KONKURRENZLOS

INDIVIDUELL KONFIGURIERBARES ARBEITSAGGREGAT, UM ALLE PRODUKTIONSANFORDERUNGEN ZU ERFÜLLEN



## LEISTUNGSFÄHIG UND ZUVERLÄSSIG

Die 7,5 kW Elekterspindel mit HSK63-F-Werkzeugaufnahme und Drehzahl bis zu 24000 U/min ist die perfekte Lösung für Fräsbearbeitungen auf den unterschiedlichsten Plattenwerkstoffen.

## NICHT NUR BOHREN

Aggregat für das Fräsen von "Clamex" Verbindungen.





## MAXIMALE FLEXIBILITÄT

Alle erforderliche Werkzeuge für die Fertigstellung des Möbelstücks immer an Bord und verfügbar dank des **automatischen 6-Positionen Werkzeugwechslers**.

## VOLLSTÄNDIGER ZYKLUS

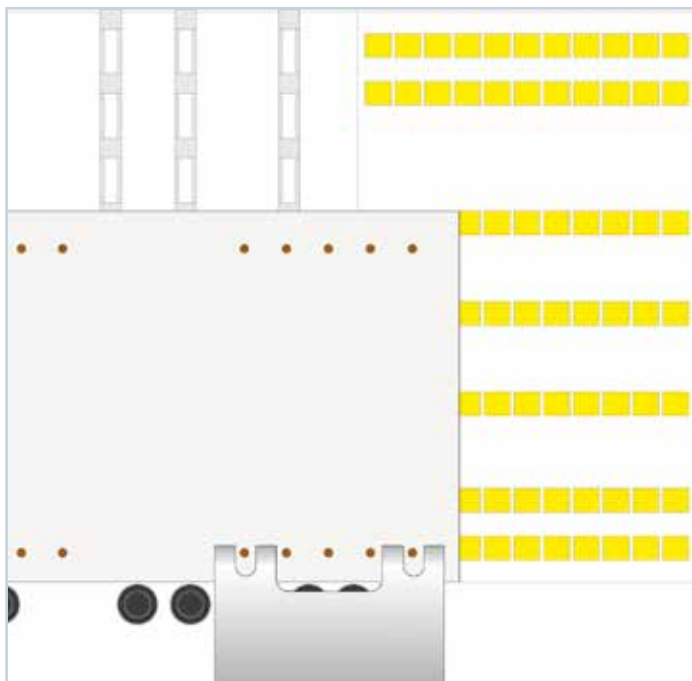
Ein oder zwei Dübelverbindungen auf dem Y-Hauptwagen und der unabhängigen Z-Achse. Nach Wahl kann das Wasserversorgungssystem für vorgeleimte Dübel oder das Leimzuführsystem für Dübeln angewendet werden.



# ARBEITSTISCH



**Keine Beschädigungen:** neuer Arbeitstisch ideal auch für lackierte Platten oder Werkstücke mit empfindlichen Oberflächen.



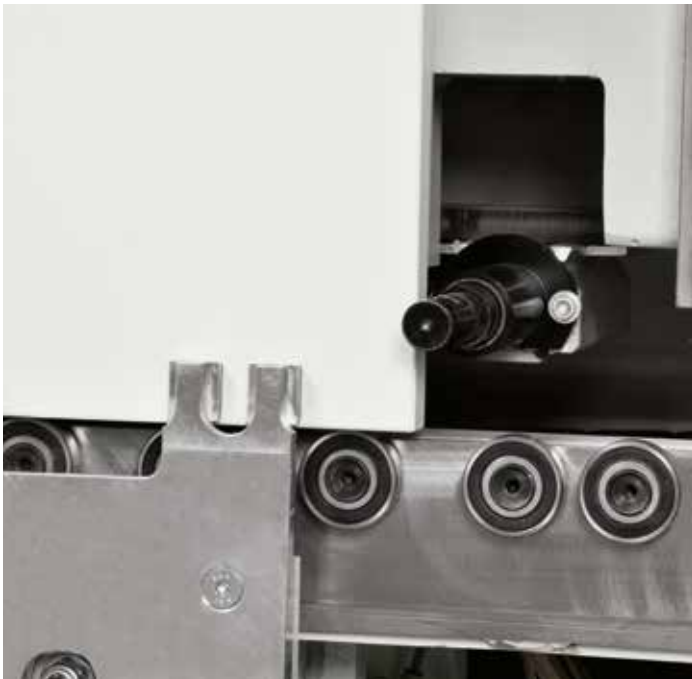
## **KEINE NEUAUSRICHTUNGEN = MEHR PRODUKTIVITÄT**

Zwei geformte Spannzangen, um alle Bohrungen ohne Umgreifen durchzuführen.



## KEINE FEHLER DANK "3D PROBE",

das adaptive Messsystem für Plattenlänge, -Breite und- Stärke.



Schnelle und präzise Plattenbeladung: **einstellbarer mechanischer Referenzanschlag.**

# ABMESSUNGEN

## morbidelli cx210/cx220

Einzelmaschine

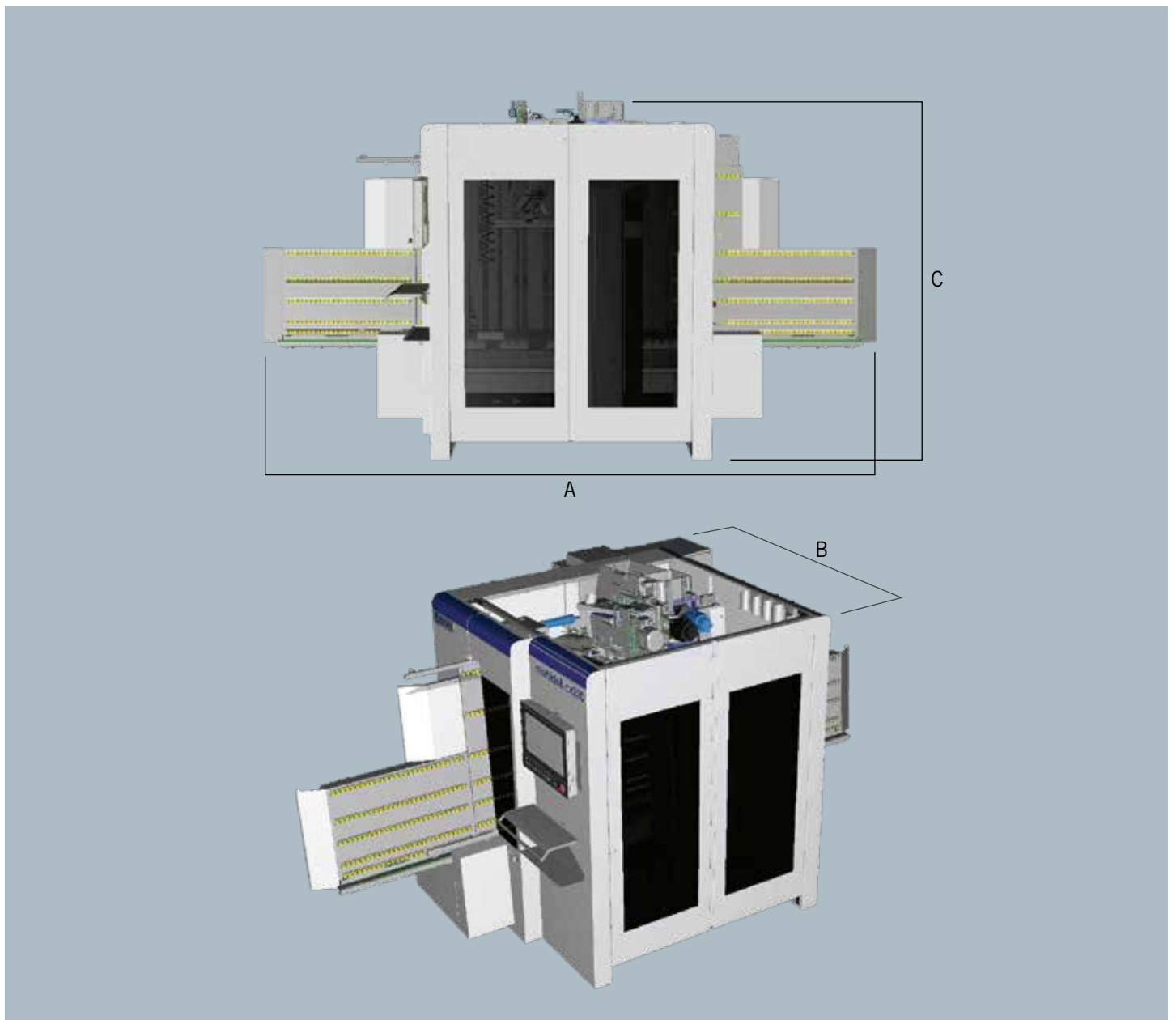
mm

**A**  
4700

**B**  
2265

**C**  
2850

### EINZELMASCHINE

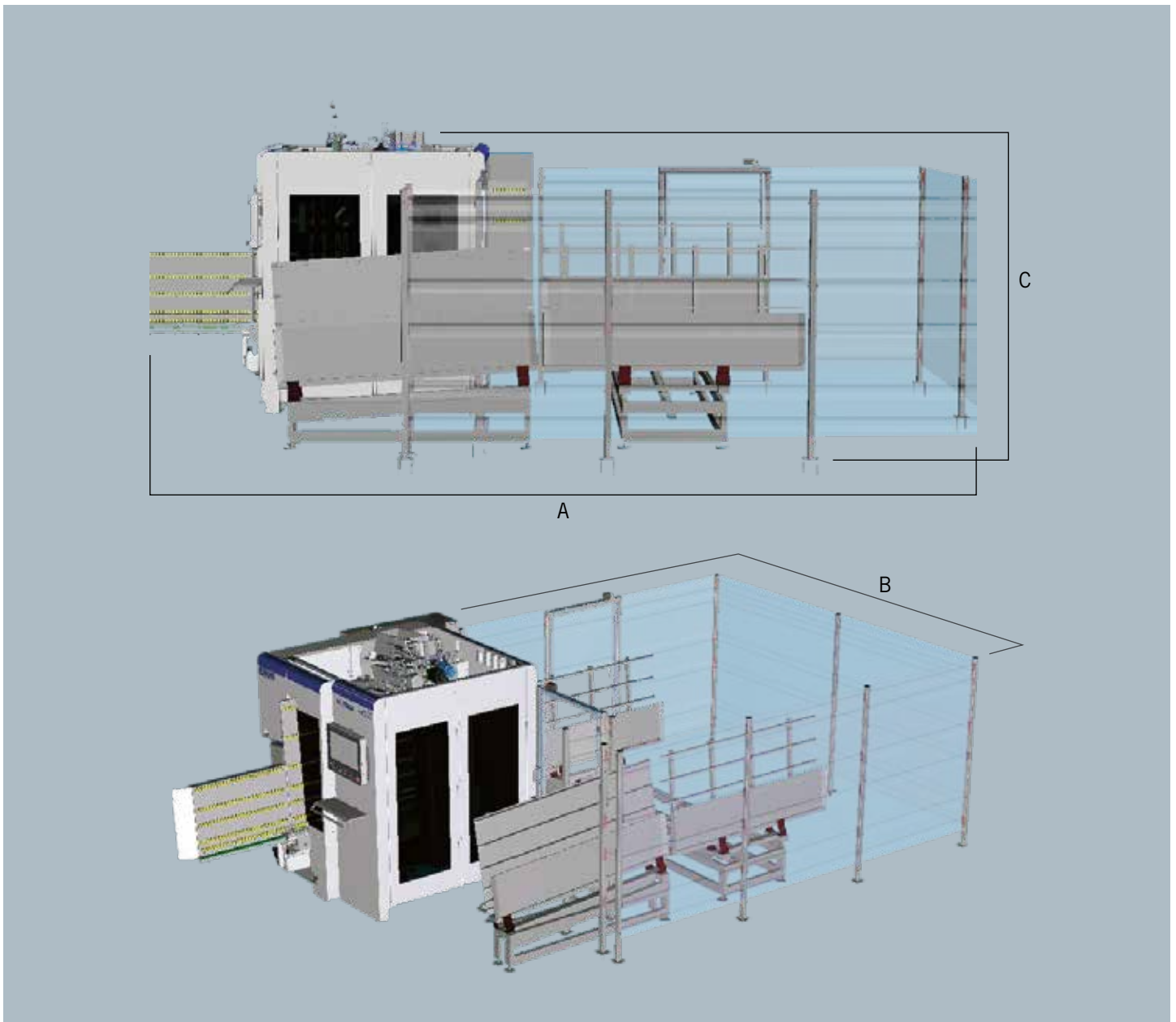


## KEINE PAUSEN – KONTINUIERLICHER ZYKLUS

Plattenrückführsystem bestehend aus einem seitlichen Förderband und einer Vorrichtung für den Werkstückrücklauf, zur Annäherung des Werkstücks an dem Bediener.

morbidelli cx210/cx220		A	B	C
mit Werkstückrückführung	mm	6700 / 7230	4070	2850

## WERKSTÜCKRÜCKFÜHRUNG



# M Maestro Digital Systems

INTELLIGENTE SOFTWARE- UND DIGITALE DIENSTE ZUR VERBESSERUNG DER PRODUKTIONSLEISTUNGEN DER HOLZ- UND MÖBELINDUSTRIE.

Planung > Programmierung und Generierung der Maschinenprogramme

Maestro office

Büro

Werkstatt

Maestro active

Schnitt > Fräsarbeiten  
Bohrarbeiten

## SOFTWARE

### Einfach, intelligent und integrierbar.

Die Maestro-Software wird auf der Grundlage der Maschinentechologie und des gesamten Prozesses angepasst. Die kompletten Maestro-Software Programme haben eine gemeinsame Aufgabe:

**einfach zu bedienen**, sodass jeder Bediener die Software einfach und sicher erlernen und verwenden kann

**intelligent**, mit Algorithmen und Rechenmodulen, die das bestmögliche Ergebnis erzielen

**integrierbar** mit der vorhandenen Software im Unternehmen, um den gesamten Kundenprozess zu verwalten.





SCM begleitet holzverarbeitende Unternehmen während des gesamten Prozesses und bietet Maschinen mit Softwarelösungen und digitalen Diensten an. Dabei wird ständig auf die Verbesserung der Leistungen geachtet um die Produktivität des Unternehmens zu optimieren.

Die SCM-Softwarelösungen werden so entwickelt, dass sie in die vorhandene Software des Unternehmens integriert werden können, um den Einsatz der Maschine und den gesamten Prozess zu optimieren.

## DIGITALE DIENSTE

Über die IoT-Plattform, die die Daten der Maschine erhebt und analysiert **hat SCM eine Welt digitaler Dienste geschaffen, die von Maestro connect aktiviert werden.**

Durch den Anschluss einer SCM-Maschine über Maestro connect kann sich jeder Kunde für ein umfangreiches Programm an Mehrwertdiensten anmelden. Der Kunde wird während des gesamten Lebenszyklus der Maschine so begleitet, um die Produktivität und Effizienz zu verbessern.

### Maestro connect IoT-Plattform

1  
Maschinenüberwachung,  
KPIs, Frühwarnung

2  
Wartungsunterstützung

3  
Vorausschauende  
Wartung, maschinelles  
Lernen

4  
Export von Berichten  
und historischen  
Daten

5  
Erweiterte  
Garantie

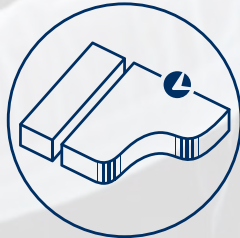
6  
Remote-Support  
erhöht

7  
Intelligentes Lernen,  
Videos und Tutorials

8  
Asset Management  
mit E-Commerce von  
Ersatzteilen SCM



# Maestro cnc



Das Planungs- und Programmierungssystem Maestro cnc ermöglicht, die Fräs-, Bohr-, Schnitarbeiten usw. schnell und einfach vom Büro zu programmieren. Das erfolgt dank der 3D graphischen Darstellung der Werkstücke und der verfügbaren Apps und Makros, welche die Erzeugung jeder beliebigen Bearbeitung unterstützen. Noch ein Click und die CNC-Programme werden automatisch erzeugt.

## SOFTWARE

## Büro

# Maestro cnc

# DIE SOFTWARE, DIE DAS ARBEITEN ERLEICHTERT

CAD-/CAM Programmiersoftware zur Umsetzung des Produktionsprozesses In der Windows®-Umgebung entwickelt, ermöglicht diese Software eine einfach zu erlernende Programmierung. Das geschieht mithilfe einer innovativen, intuitiven und einfachen eichnungsumgebung, die Ihnen alle nötigen Instrumente bietet, um Ihre Werkstücke zu zeichnen, sie bestmöglich auf dem Arbeitstisch zu platzieren sowie die Werkzeuge und Bearbeitungen zu verwalten - all dies perfekt integriert und leistungsstark.

## ZUSATZFUNKTIONEN



### Maestro apps - Einzigartig im Know-how

Maestro APPS ist eine Bibliothek mit Programmierfunktionen, die sofort zur Verfügung stehen und einfach anzuwenden sind. Sie wurden von der SCM speziell zur Herstellung von Elementen für Türen, Fenster, Treppen, Möbel und Einrichtungsgegenständen in enger Zusammenarbeit mit Kunden entwickelt.



### Maestro msl connector - komplett Integrierbar

Schnittstelle zur Einbindung externer Softwarelösungen.

## PROFESSIONELLE SONDERBEARBEITUNG



### Maestro cabinet - Einzigartig in der Herstellung von Möbeln

Applikation für den Sektor der Einrichtung von Wohnungen und Büros, speziell zur Erzeugung von Möbeln und zur Schritt-für-Schritt-Programmierung von Schränken entwickelt.



# Maestro active cnc

Maestro active ist die neue gemeinsame Bedieneroberfläche für alle SCM Maschinen. Derselbe Bediener kann verschiedene Maschinen betätigen, als die Maestro active Oberfläche Software das gleiche look&feel, die gleiche Icons und einen gleichen Ansatz zur Interaktion hat.

## EINFACHE BEDIENUNG

Die neue Oberfläche wurde eigens für eine sofortige Anwendung über touch Bildschirm entwickelt und optimiert. Grafik und Icons wurden für eine bedienerfreundliche Benutzung neu aufgezeichnet.

## KEINE FEHLER

Verbesserte Produktivität dank der integrierten Vorgänge zur Hilfe und Wiederherstellung, welche die Möglichkeit von Fehler seitens des Bedieners vermindern.

## SOFTWARE

## Werkstatt

# Maestro active cnc

# EINE REVOLUTIONÄRE INTERAKTION MIT IHRER SCM MASCHINE

### MAXIMALE KONTROLLE DER PRODUKTIONSLEISTUNGEN

Die Erstellung von Berichte, die man je nach Bediener, Schicht, Programm (und vieles mehr) individuell gestalten kann, ermöglicht die Produktionsleistungen zu überwachen, optimieren und verbessern.

### VOLLSTÄNDIGE KENNTNIS DER MASCHINEREIGNISSE UND TEILEN DER BEDIENERERFAHRUNG

Maestro active ermöglicht die Zeiten betreffend Wartung, Bildung und andere Ereignisse zu verzeichnen, und alle Tätigkeiten in einer Database aufzubewahren. Das know - how des Bedieners wird gespeichert und zur Verfügung des Unternehmens gestellt, dank der Möglichkeit, alle Ereignisse oder Produktionsmeldungen zu erläutern und beweisen.

### FORTGESCHRITTENE ORGANISATION DER PRODUKTION

Maestro active ermöglicht, mehrere Bediener mit unterschiedlichen Rollen und Verantwortungen zu konfigurieren, je nach Maschinenanwendung (z.B.: Bediener, Servicetechniker, Verwalter, ...). Außerdem kann man die Arbeitsschichte an der Maschine festsetzen, und danach für jeden Schicht Tätigkeiten, Produktivität und Ereignisse ermitteln.

### ABSOLUTE QUALITÄT DES BEARBEITETEN WERKSTÜCKS

Mit Maestro active wird die Werkstückqualität nicht mehr durch abgenutzten Werkzeugen gefährdet. Am Ende der Lebensdauer des Werkzeugs sendet das neue Tool Life Determination System von Maestro active Mitteilungen um das Werkzeugauswechseln zu empfehlen.

### AUSRÜSTUNG? KEIN PROBLEM!

Maestro active führt den Bediener während der Ausrüstung des Werkzeugmagazins, auch gemäß den auszuführenden Programmen.

## Maestro connect

### SCHLIESSEN SIE IHRE SCM MASCHINE AN, UND PROFITIEREN SIE VON ZAHNREICHEN ZUSATZLEISTUNGEN

Indem Sie Ihre Maschine mit der IoT Maestro connect Technologie ausstatten, werden Sie zu einem breiten Leistungsprogramm Zugang haben. Sie werden zahlreiche exklusive Leistungen nutzen, die Sie für die ganze Lebensdauer der Maschine unterstützen werden.

### SCHNELLERER KUNDENDIENST SEITENS DER SCM SERVICEABTEILUNG

Durch die von Maestro connect an den Kundendienst übertragene Informationen werden Sie schnelle und rechtzeitige Wartungseingriffe erhalten. Der "Status" Ihrer Maschine wird immer für den SCM Kundendienst zugänglich sein, was die Diagnose- und Lösungszeiten erheblich reduzieren wird.

### IHRE MASCHINE IMMER IM GRIFF

Mit Maestro connect können Sie Ihre Maschine mit einem Satz zusätzliche Sensoren ausrüsten, um Ereignisse zu ermitteln und den Bediener benachrichtigen, falls die Maschine nicht in optimalen Bedingungen arbeitet

## DIGITALE DIENSTE

### SMART MAINTENANCE: VERRINGERUNG DER WARTUNGSZEITEN

Maestro connect verringert die Wartezeiten durch:

- Die automatische Planung aller Wartungseingriffe, um eventuelle Schäden vorzubeugen und unter besten Bedingungen zu arbeiten
- Eine direkte Verbindung mit dem SCM Kundendienst durch eine automatische Funktion zum Öffnen eines "Tickets"

### SMART MACHINE: IHRE SCM MASCHINE IMMER STÄNDIG, ÜBERALL UND ERREICHBAR, STÄNDIG UND ÜBERALL

Eine angeschlossene SCM Maschine zu haben bedeutet dass sie immer "im Reichweite" ist. Maestro connect ermöglicht, die Maschinenangaben in Echtzeit auch unterwegs zu überwachen, und sendet an die verbundenen Vorrichtungen (PC, Tablet, Mobiltelefon) Meldungen beim Auftreten von Alarmsignalen oder Stillständen; dadurch kann man überprüfen, ob die Wiederherstellungsvorgänge sofortig erfolgen.

### SMART MANAGEMENT: OPTIMIERUNG DER PRODUKTIONSLEISTUNGEN

Die Berichte und die KPI von Maestro connect ermöglichen eine gründliche Auswertung von Ereignissen und Produktionszeiten, sodass der Kunde seine Kenntnis der eigenen Leistungen und Ergebnisse verbessert.

### SMART PARTS: UNMITTELBARE LIEFERUNG VON ERSATZTEILEN

Maestro connect bietet eine intelligente Planung betreffend die benötigten Ersatzteile: der Kunde kann Angebote und Lieferzeiten nachschlagen und bei Bedarf die Ersatzteile bestellen. Alles ganz bequem vom Büro oder von zu Hause, dank der Dienstleistungen, die von der e-commerce website Spare Parts von SCM verfügbar sind.

### SMART LEARNING: UNTERSTÜTZUNG BEI DER WARTUNG

Maestro connect bietet ein Multimediasystem mit Videos und Dokumenten, um dem Bediener bei einer selbständigen und schnellen Problemlösung oder bei Wartungseingriffen zu helfen.

### SMARTTECH: EIN SCM TECHNIKER IMMER AN IHRER SEITE

Maestro connect ermöglicht, eine Fernunterstützung zu erhalten, mittels Wireless Vorrichtungen mit "Smarttech" erweiterter Realität: (echte Computer anzuziehen): mit Smarttech kann der SCM Kundendienst dem Kunden in Echtzeit und von überall helfen, als wäre der Techniker persönlich da.

### SMART WARRANTY: IHRE MASCHINE IMMER IN PERFEKTEM ZUSTAND

Außer den Verträgen zur programmierten Wartung, ist es auch möglich, die Garantie von 1 Jahr auf 2 Jahre zu verdoppeln.

*\* bitte lesen Sie den vollständigen Vertrag um die Bedingungen am besten zu verstehen*

		cx210	cx220
<b>ACHSEN</b>			
Min./max. Plattenlänge	mm	200 / 3050	
Min./max. Plattenbreite	mm	50 / 1300	
Min./max. Plattenstärke	mm	8 / 95	
Max. Plattengewicht	kg	70	
Max. Verfahrensgeschwindigkeit	m/min	70 - 40 - 30	
<b>BOHRAGGREGAT F31LTC</b>			
Vertikalspindeln	Anzahl	21	
Horizontalspindeln	Anzahl	10 (6X+4Y)	
Spindeldrehzahl	U/min	4200 (bis zu 8000 mit Inverter)	
Sägeblatt in X	∅	125	
	U/min	5000 (bis zu 10.000 mit Inverter)	
<b>BOHRAGGREGAT F21L</b>			
Vertikalspindeln	Anzahl	-	13
Horizontalspindeln	Anzahl	-	8 (6X+2Y)
Spindeldrehzahl	U/min	-	4200 (bis zu 8000 mit Inverter)
Sägeblatt in X	∅	125	
	U/min	-	5000 (bis zu 10.000 mit Inverter)
<b>FRÄSAGGREGAT (Opt.)</b>			
Motorleistung (bis zu)	kW (hp)	7,5 (10,2)	
Drehzahl (bis zu)	U/min	24000	
Werkzeugmagazin an Bord	Plätze	6	
<b>SÄGE/CLAMEX 0°-90° (Opt.)</b>			
Motorleistung (bis zu)	kW (hp)	2,2 (3)	
Drehzahl (bis zu)	U/min	5500	
Durchmesser (bis zu)	mm	125	
Dübelverbindungen(Opt.)	Anzahl	1rechts+1links	2rechts+2links



## ENERGIE NUR DANN VERBRAUCHT, WENN SIE BENÖTIGT WIRD

SavEnergy werden die Aggregate nur dann aktiviert, wenn sie benötigt werden, und bleiben in einem automatischen Standby- Betrieb, wenn keine Bearbeitung stattfindet.

**COMPANY WITH  
QUALITY SYSTEM  
CERTIFIED BY DNV GL  
= ISO 9001 =**

Die technischen Daten können je nach Maschinenausstattung variieren. In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern; solche Änderungen beeinflussen nicht die Sicherheit laut CE Vorschriften.

Maximaler, ermittelter Geräuschpegel entsprechend der Betriebsbedingungen laut Norm EN 848-3:2012  
Akustischer Druck in Arbeit (Fräsen) bei 81 dbA (gemessen entsprechend EN ISO 11202:2010, Ungewissheit K = 4 dB)  
Schalleistungspegel in Arbeit (Fräsen) bei 98 dbA (gemessen entsprechend EN ISO 3746:2010, Ungewissheit K = 4 dB)

Obwohl es eine Verbindung zwischen oben genannten "konventionellen" Geräuschpegel und den durchschnittlichen Pegel gibt, dem das Personal in 8 Stunden ausgesetzt ist, hängen diese letzteren auch von den tatsächlichen Betriebsbedingungen ab: Dauer, die man dem Geräusch ausgesetzt ist, akustische Bedingungen des Arbeitsplatzes und Anwesenheit anderer Geräuschquellen, d.h. Anzahl anderer Maschinen und Arbeitsabläufe in der Umgebung.

# EIN KUNDENDIENSTNETZ, DAS MIT 1000 TECHNIKERN UND 36.000 CODES ARBEITET, UM EINEN EINSATZBEREITEN, QUALIFIZIERTEN SERVICE ZU GEWÄHRLEISTEN.

HOCHQUALIFIZIERTE TECHNIKER, EINE EFFIZIENTE VERWALTUNG UND 6 ERSATZTEILEZENTREN WELTWEIT – DIE SICHERHEIT EINER EFFIZIENTEN UNTERSTÜTZUNG IN IHRER NÄHE.

## SERVICE

Die SCM Group bietet einen Service, der über den Kauf einer Maschine hinaus geht, welcher eine langfristige Leistung für Ihr technologisches Produktionssystem garantiert und Ihrem Unternehmen einen Mehrwert sichert.

### EIN KOMPLETTES ANGBOT DES AFTER-SALES SERVICES

- Installation und start-up der Maschinen, Zellen, Linien und Systeme
- kundenspezifische Trainingsprogramme
- Telefonsupport bei Maschinenstörungen um Zeit und Kosten einzusparen
- vorbeugende Programme zur Instandhaltung, die eine langfristige Leistung garantieren
- komplette Sanierung der Maschinen und Anlagen um einen Mehrwert der Investitionen zu erhalten.
- benutzerdefinierte Upgrades für Maschinen und Anlagen je nach Produktionsanforderungen

## ERSATZTEIL SERVICE

Zur SCM Group zählen 140 Ersatzteil-Spezialisten weltweit, welche alle Anfragen in kürzester Zeit bearbeiten.



### 36,000 ERSATZTEILE

In unserem Lager befinden sich Ersatzteile im Wert von 12 Millionen Euro, welche jede einzelne Maschine bedienen können.



### ERSATZTEIL GARANTIE

Wir geben eine Ersatzteil-Garantie in Höhe von bis zu 3,5 Millionen Euro, auch für "schwierige" Ersatzteile



### SOFORTIGE VERFÜGBARKEIT

Über 90% der Aufträge werden dank des riesigen Bestandes am selben Tag erledigt.



### 6 NIEDERLASSUNGEN WELTWEIT

Der Ersatzteil-Service kann auf weltweite Unterstützung zählen. (Rimini, Singapur, Shenzhen, Moskau, Atlanta, São Bento do Sul).



### 500 AUSLIEFERUNGEN TÄGLICH



# DIE ENTSCHEIDENSTEN HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIEN SIND BESTANDTEIL UNSERER DNA

## SCM – EINE ENORME KOMPETENZ VEREINT ZU EINER EINZIGARTIGEN MARKE

Mit über 65 Jahre Erfahrung ist SCM einer der unangefochtenen Marktführer im Bereich der Holzbearbeitungstechnologien und ein Innovationsmotor auf dem Feld der Holzbearbeitungsmaschinen und modernen Fertigungsanlagen mit einer weltweiten Präsenz und dem dichtesten Vertriebs- und Servicenetzwerk auf diesem Sektor.

**65** Jahre Erfahrung

**3** Hauptproduktionsstandorte in Italien

**300.000** m<sup>2</sup> Produktionsfläche

**20.000** Produzierte Maschinen pro Jahr

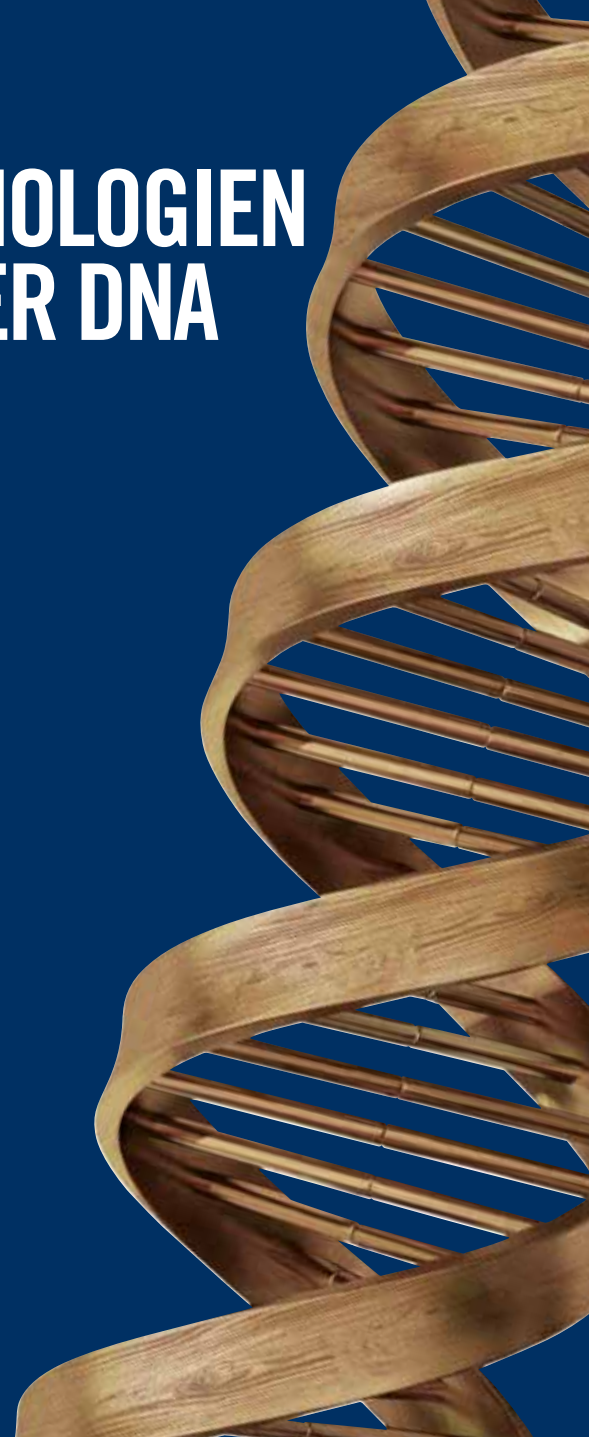
**90%** Exportanteil

**20** Tochtergesellschaften

**400** Vertretungen und Vertriebspartner

**500** Servicetechniker

**500** Eingetragene Patente



Unsere DNA ist geprägt von der Stärke und Sicherheit einer großen Firmengruppe. Die Marke SCM ist Teil der SCM-Group, dem führenden Hersteller industrieller Maschinen und Komponenten zur Verarbeitung einer enormen Bandbreite an Materialien.

## SCM GROUP, EIN HOCHQUALIFIZIERTES TEAM AUF DEM AKTUELLSTEN WISSENSSTAND IN BEZUG AUF INDUSTRIELLE MASCHINEN UND KOMPONENTEN

### INDUSTRIAL MACHINERY

Einzelmaschinen, integrierte Systeme und Dienstleistungen für die Verarbeitung einer großen Bandbreite von Materialien.



HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIE



TECHNOLOGIEN FÜR DIE VERARBEITUNG VON KOMPOSITMATERIALIEN, ALUMINIUM, KUNSTSTOFF, GLAS, STEIN, METALL

### INDUSTRIAL COMPONENTS

Technische Bauteile für die Maschinen und Systeme der Gruppe, Drittparteien und die Maschinenbauindustrie.



SPINDELN UND TECHNISCHE BAUTEILE



SCHALTSCHRÄNKE



METALLVERARBEITUNG



GUSSEISEN



**SCM GROUP SPA**

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy  
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274  
morbidelli@scmgroup.com  
www.scmwood.com



00L0528802A