

PMT



DAS BEARBEITUNGSZENTRUM
FÜR DEN HOLZBAU:
**FREIHEIT BEI FORM
UND GRÖSSE.**

PRODUCTIVITY



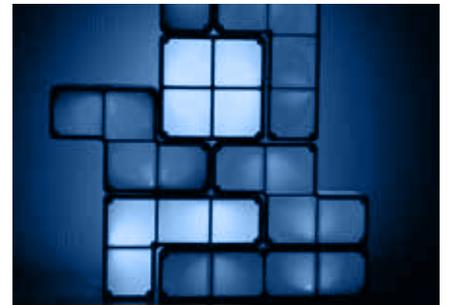
Extrem breite Arbeitsbereiche, erweiterbar auf bis zu 8 Meter Breite und 80 Meter Länge. Bearbeitungsmöglichkeit auf Einzelarbeitsbereich und Doppelarbeitsbereich mit Pendelzyklus.

STRENGTH



Das fortschrittliche Konstruktionsdesign garantiert die Reduzierung der Schwingungen, die bei schweren Abtragungen entstehen, und erzielt so eine hervorragende Kombination aus Ausführungsgeschwindigkeit und Verarbeitungsqualität.

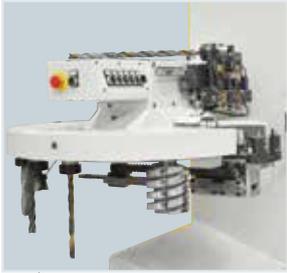
CONFIGURABILITY



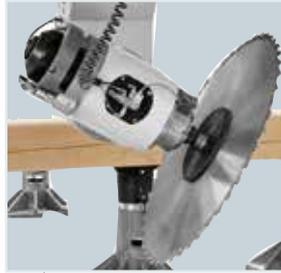
Das PMT-Bearbeitungszentrum zeichnet sich durch **absolute Modularität** aus und ist entsprechend den Produktionsanforderungen des Kunden konfigurierbar.

ÜBERSICHT DER TECHNISCHEN EIGENS

TECHNOLOGISCHE VORTEILE



Scheibenwerkzeugmagazin für 16 Werkzeuge.
Möglichkeit, einen bestimmten Platz für Bohrer von maximaler Länge 750 mm hinzuzufügen.

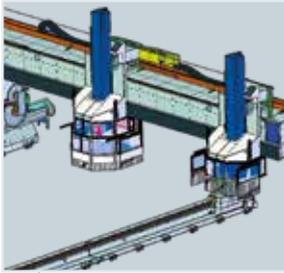


Haupt-5-Achs-Arbeitsaggregat mit speziellem Absaugsystem für eine vollständige Entsorgung des Staubs.



Platz für 2 Sägeblätter
jeweils von Durchmesser 880 mm und 600 mm immer einsatzbereit.

CHAFTEN



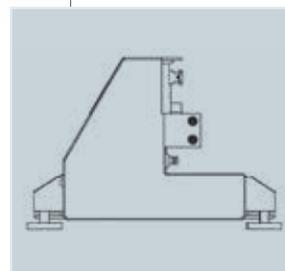
Möglichkeit, das Bearbeitungszentrum mit einem **zweiten Arbeitsaggregat mit Sägeblatt** auszustatten, um eine deutliche Leistungssteigerung zu erreichen.



Einbaumöglichkeit für, ein **zusätzliches Werkzeugmagazin** mit Spannzangen mit pneumatischer Auslösung, speziell für schwere Werkzeuge.



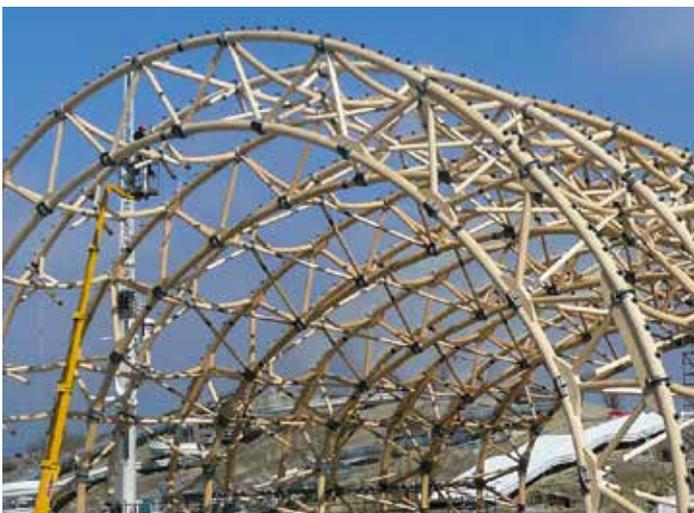
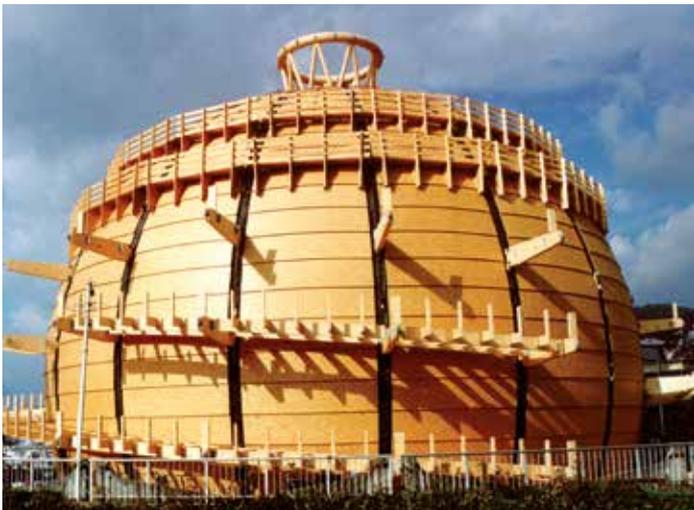
Saugnapfe mit Durchmesser 250 mm nützlich für die Blockierung der Balken bei der Bearbeitung.



Stabile Strukturen und Schienenuntergestelle zur Aufstellung auf dem Boden. Keine von Mauerwerksarbeiten notwendig.

ANWENDUNGSBEREICHE

pmt ist ein CNC-Bearbeitungszentrum in Portalbauweise mit 5 interpolierenden Achsen. Die SCM-Lösung für die Bearbeitung großer gebogenen Balken mit maximaler Flexibilität.



LINEARE ACHSEN

Geschwindigkeit X-Achse	m/min	80
Geschwindigkeit Y-Achse	m/min	80
Geschwindigkeit Z-Achse	m/min	30

ELEKTROSPINDEL "KX5"

Leistung bei 4300 U/min (S1) max.	kW	32
Drehung max.	U/min	17000
Drehmoment (S1) max.	Nm	68

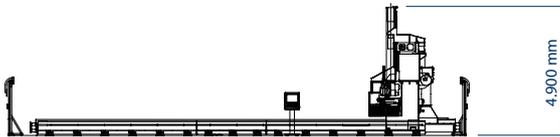
SÄGEBLATT - ARBEITSAGGREGAT "GL" (OPTION)

Leistung bei 965 U/min (S1) max.	kW	18
Drehung max.	U/min	1445
Drehmoment (S1) max.	Nm	190
Sägeblatt-Durchmesser max.	mm	1120

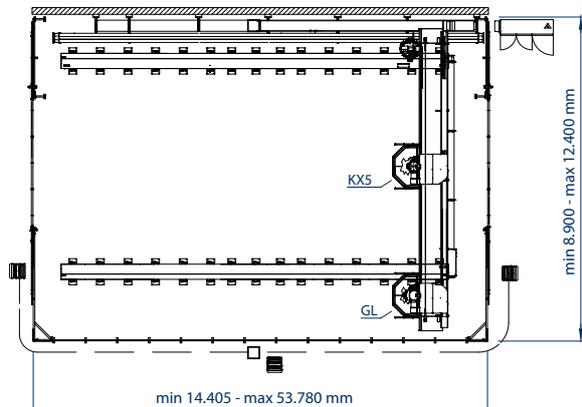
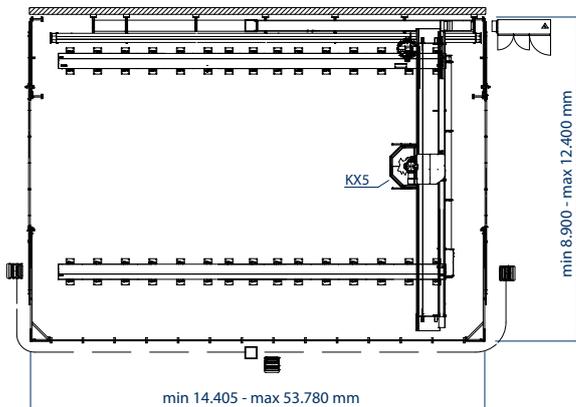
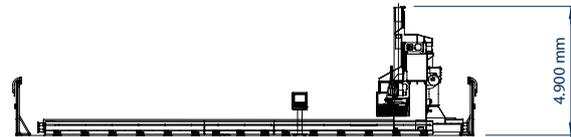
WERKZEUGMAGAZINE

Haupt-Scheibenwerkzeugmagazin	Anz. Plätze	16
Zusätzliches Scheibenwerkzeugmagazin	Anz. Plätze	6
Sägeblätter-Magazin	Anz. Plätze	2
Lange Bohrer-Magazin	Anz. Plätze	2

KOMPOSITION "KX5"



KOMPOSITION "KX5" + GL



**COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
= ISO 9001 =**

Die technische Daten können je nach Maschinenausstattung variieren. In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern; solche Änderungen beeinflussen nicht die Sicherheit laut CE Vorschriften.

Maximaler ermittelter Geräuschpegel entsprechend der Betriebsbedingungen laut ISO 3746/95, EN848-3E, UNI EN ISO 11202/97. Akustischer Druck in Arbeit bei 82,5 dbA (gemessen entsprechend EN 848-1, Ungewissheit K = 4 dB). Schalleistungspegel in Arbeit bei 96,3 dbA (gemessen entsprechend EN 848-1, Ungewissheit K = 4 dB). Obwohl es eine Verbindung zwischen oben genannten "konventionellen" Geräuschpegel und den durchschnittlichen Pegel gibt, dem das Personal in 8 Stunden ausgesetzt ist, hängen diese letzteren auch von den tatsächlichen Betriebsbedingungen ab: Dauer, die man dem Geräusch ausgesetzt ist, akustische Bedingungen des Arbeitsplatzes und Anwesenheit anderer Geräuschquellen, d.h. Anzahl anderer Maschinen und Arbeitsabläufe in der Umgebung.



SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0528792H