



R8 oberfräse

- LEISTUNG UND WIRTSCHAFTLICHKEIT
- auswechselbare spindel
- pneumatischer hub
- spindeldrehzahl: 10.000 - 20.000 UpM.
- ausladung zwischen spindel und ständer 750 mm.
- verchromter und geschliffener Spindelzylinder
- Endloser Flachriementrieb (2300 mm. - 50 Hz)

L'invincibile



**kräftig und stabil gebaut stellt für sie
und ihre kundschaft formvollendete und
verschiedenartigste gegenstände her**

*Der in einem Stück gegossene Ständer
gibt der R8 eine beispiellose Stabilität*

spindel

Die Spindel ist aus Spezialstahl hergestellt. (Nickel - Chrom - Molybdän).

*Sie ist stark dimensioniert; alle Passungen und
Werkzeugaufnahmen sind präzisionsgeschliffen.*

*Sie ist dynamisch ausgewuchtet und läuft absolut vibrationsfrei
bis 20.000 UpM. Die Spannzangenaufnahme ist Teil der Fräswelle:*

*es kommen Werkzeuge mit zylindrischem Schaft zur Anwendung.
Schaftdurchmesser von 50 mm bei 20.000 UpM. 100 mm bei 10.000 UpM.*

*Das Flankenspiel der Lagerung ist vom Werk aus reguliert,
sodass die Spindel bei Arbeitstemperatur absolut ohne Spiel in
vertikaler und horizontaler Richtung läuft.*

tiefeneinstellung

*Der Revolverkopf verfügt über 6 Tiefeneinstellschrauben; das Umstellen
von einer Tiefe zur anderen wird durch einen Handhebel, der auch
gleichzeitig als Spindelblockierstift Verwendung findet, durchgeführt.*

bremse

*Die mechanische Spindelbremse gewährleistet ein weiches,
schnelles Abbremsen aus allen Drehzahlenbereichen.*

höchste leistung durch absolute wartungsfreiheit

*Durch die geschickte Konstruktion der Frässpindelbefestigung ist ein
schnelles Auswechseln der gesamten Frässpindel
in wenigen Minuten möglich.*

pneumatischer hub (auf wunsch)

*Die Betätigung des pneumatischen Spindelhubes wird durch ein
pneumatisches Fusspedal vorgenommen. Das Fusspedal verfügt über eine
Regulierungsschraube für die Hubgeschwindigkeit; es ist an einer
flexiblen Schlauchleitung befestigt, sodass es sich immer in der
günstigsten Arbeitsposition befindet.*

standardausrüstung

Zange 9,5 mm Ø

Zange 16 mm Ø

Bohrer mit 1 Schnitt 9 mm Ø und Fuss 9,5 mm

Spannungsmutter für Zange

Bohrfutter mit Exzenterbohrung 9,5 mm. - exzentrisch 1,5 mm.

Kopierstift 5-6,5 mm

Kopierstift 8-9,5 mm

Kopierstift 12-18 mm

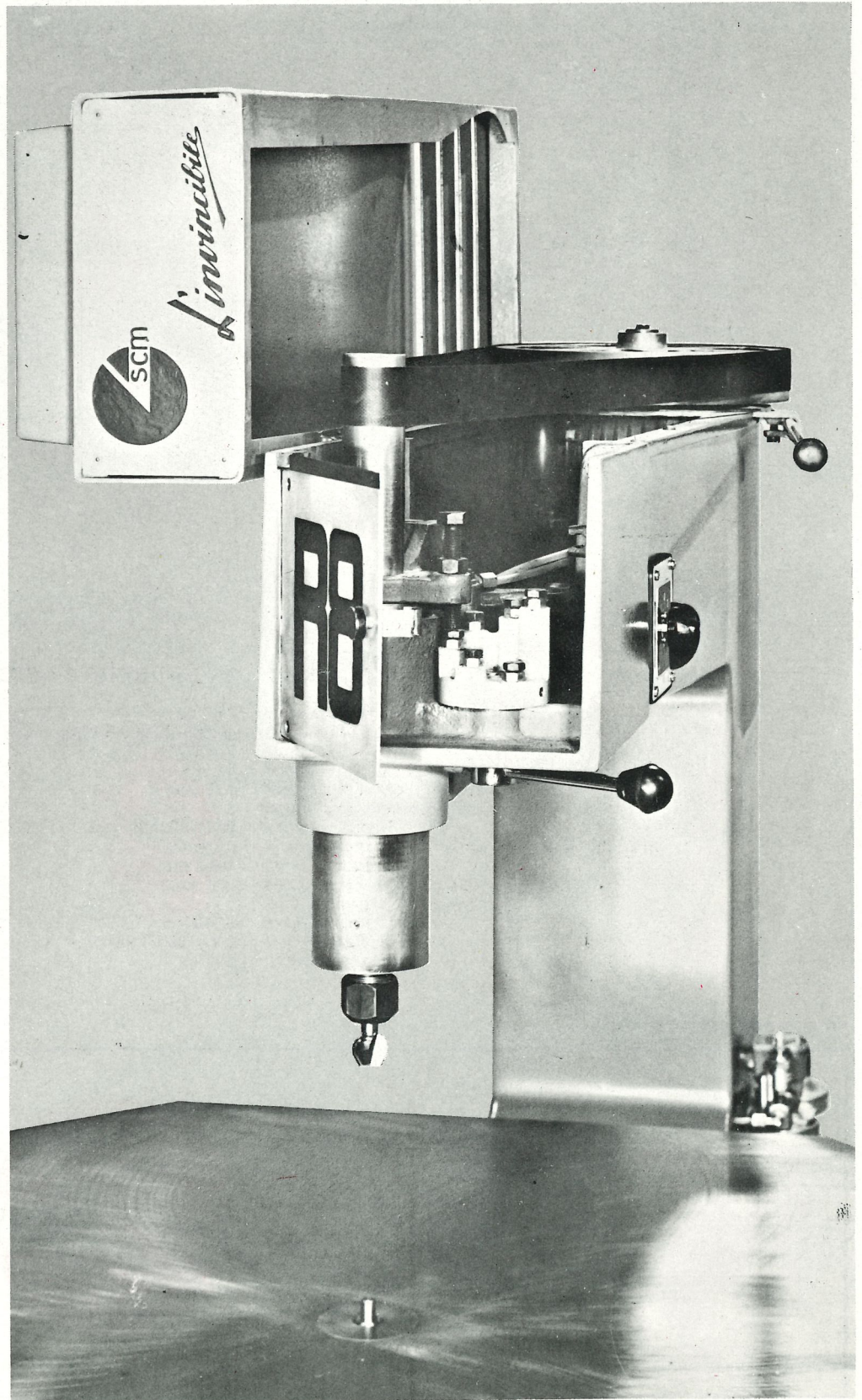
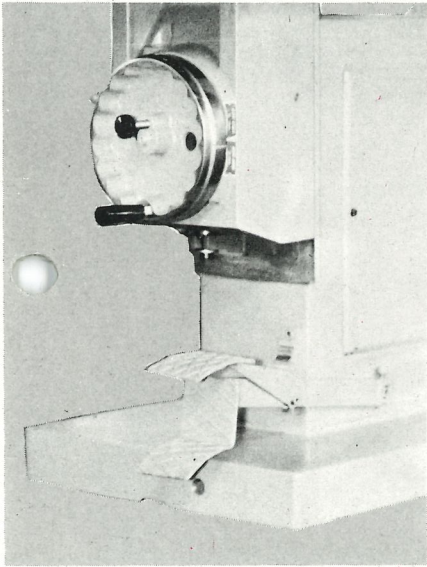
Ausgleichswalze für exzentrisches Bohrfutter

Bedienungsschlüssel

Schmierpumpe

Pedal mit Raste
für mechanischen
Spindelhochlauf

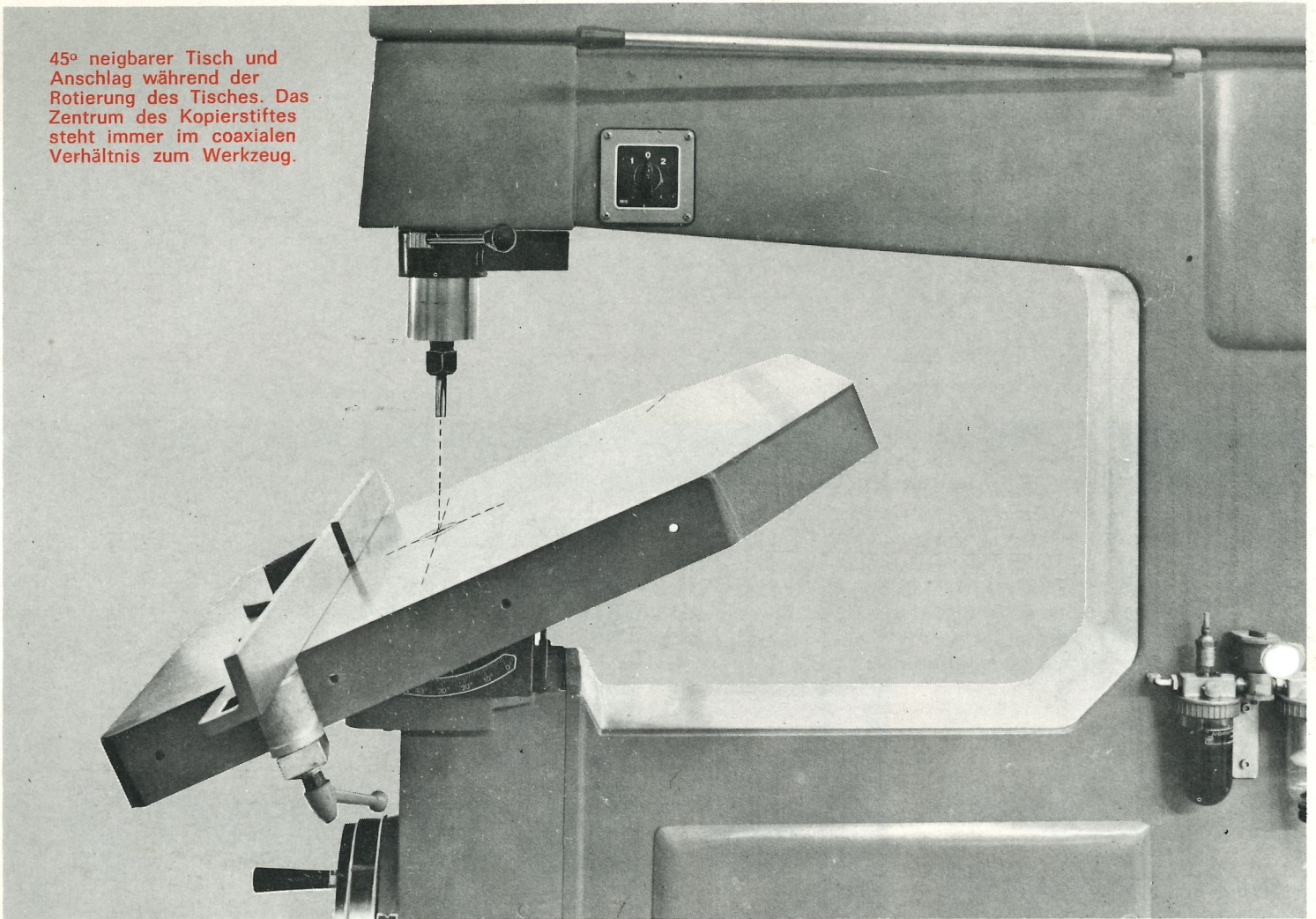
Der Motor befindet sich im oberen Teil des
Ständers. Der leicht zugängliche
Flachriementrieb garantiert eine
einwandfreie Kraftübertragung.



sonderzubehör

Neigbarer Tisch bis 45°
Feineinstellbarer Anschlag
Tischverbreiterung rechts -
links - vorne
Automatische
Kopiereinrichtung
Vorrichtung für
Innenprofilierung der
Kanten
Pneumatischer Hub
Motorschutzschalter
Niederhaltarm
Befestigung von
Werkstücken mittels
Vakuum

45° neigbarer Tisch und Anschlag während der Rotierung des Tisches. Das Zentrum des Kopierstiftes steht immer im coaxialen Verhältnis zum Werkzeug.



R8 technische daten

Ausladung zwischen Spindel und Ständer	750 mm
Spindelgeschwindigkeit	10.000/20.000 UpM.
Motor	3/4,5 PS
Motor 1 Geschwindigkeit (auf Wunsch)	5,5 PS
Vertikalverstellung der Frässpindel	102 mm
Regelbare Tiefenverstellungen	6
Tischausmasse	905x770 mm
Max. Durchgang zwischen Tisch und Spindel	310 mm
Max. Tischhöhe vom Boden	1040 mm
Höhenverstellung des Frästisches	200 mm
Kopierstift mit 4 Pos. und 6 Durchmessern	5 - 18 mm
Raumbedarf	905x1380x1500 mm
Nettogewicht	550 kg.

Konstruktionsänderungen vorbehalten!



SOCIETÀ COMMERCIALE S.p.A. RIMINI-ITALIEN