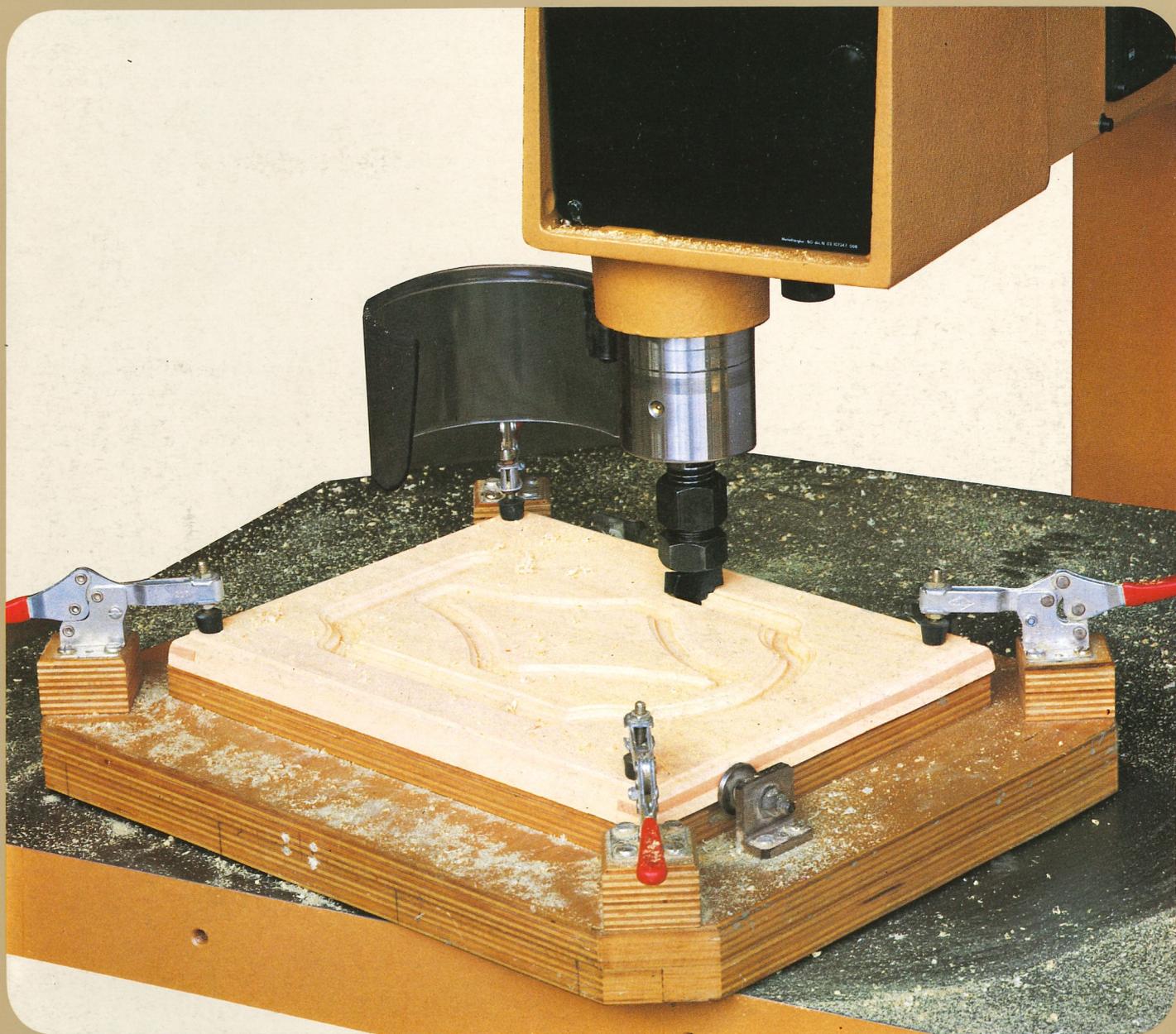


R8

FRESATRICE VERTICALE



R8 ROBUSTA, PRATICA, VERSATILE

La fresatrice verticale R8 è stata studiata per offrire la massima versatilità e praticità nella realizzazione di fresature e modanature con lavorazione manuale. La R8 è robusta, richiede un investimento contenuto e può essere dotata a richiesta di dispositivi automatici che ne permettono l'utilizzo anche per grandi partite di pezzi.

- Grande distanza fra albero e montante (750 mm) per la lavorazione di pezzi di notevoli dimensioni.
- Trasmissione a cinghia lunga per sfruttare tutta la potenza del motore e ridurre al minimo le vibrazioni.
- Basamento monoblocco per garantire sempre la necessaria rigidità.
- Regolatore di profondità della testa a sei battute per memorizzare diverse profondità di lavoro.
- Copiatore automatico, disponibile su richiesta, per aumentare il rendimento e migliorare la finitura nella produzione di serie.
- Dispositivi di avviamento e regolazione facilmente controllabili dal posto di lavoro.



Massima versatilità

Con la R8 è possibile realizzare una serie molto ampia di profili: la grande distanza (750 mm) tra albero e montante consente la lavorazione anche di pezzi di notevoli dimensioni; il puntalino guidasagoma è regolabile in altezza e permette di eseguire sagome a più livelli di profili; a richiesta è disponibile un attacco conico MK2 per montare utensili di grande diametro in grado di realizzare fresature profonde con grosse asportazioni.

Sulla R8 la guida per lavorazioni rettilinee si applica facilmente al piano e consente oltre alla regolazione della posizione rispetto all'utensile anche la regolazione tra parte della guida stessa in entrata e parte in uscita in modo da eseguire perfettamente profili su tutta l'altezza del pezzo da lavorare con qualsiasi asportazione.



Schema di funzionamento del copiatore automatico.

Elevata qualità e maggiore rendimento nella produzione di serie con il copiatore automatico

Il copiatore automatico è un sistema di trascinamento a rulli (uno mobile e uno fisso, coassiale con l'utensile) ideato per la prima volta dalla SCM che fa avanzare automaticamente i pezzi da lavorare posti sopra una sagoma realizzata facilmente in base a un campione o ad un normale disegno. È particolarmente vantaggioso per le produzioni in serie; aumenta notevolmente il rendimento senza richiedere manodopera specializzata; garantisce una elevata uniformità alla produzione ed un'ottima finitura alla superficie lavorata. I rulli d'avanzamento possono essere tolti rapidamente per la lavorazione manuale.



R8 DATI TECNICI



Particolare del sistema di trasmissione

Distanza tra albero e montante	750 mm
Corsa verticale albero	100 mm
Corsa verticale piano	200 mm
Massima distanza tra piano e mandrino	310 mm
Attacco per il fissaggio degli utensili a pinza	
Velocità di rotazione albero	10.000-20.000 giri/min
Motore principale	2,2/3,3 kW (3/4,5 HP)
Battute di profondità registrabili n°	6
Dimensioni del piano senza prolunghe	905x765 mm
Dimensioni del piano con prolunghe	1510x1170 mm
Motore copiatore	0,14/0,51 kW (0,2/0,7 HP)
Velocità di trascinamento del pezzo	da 1,5 a 12 mt/min
Dimensioni	905x1380x1600 mm
Dimensioni con imballo marittimo	1500x1130x1830 mm
Peso netto	533 Kg
Peso lordo con imballo marittimo	639 Kg ca.

Accessori di serie

N° 3 perni di guida per lavori manuali / N° 1 mandrino eccentrico per punte con attacco cilindrico / Mandrino portapinza / Pompa per ingrassaggio / Chiavi di servizio.

Principali opzionali

Copiatore automatico / Albero con attacco conico MK2 / Prolunghe al piano / Guida registrabile sul piano / Piano inclinabile / Motore 4 kW (5,5 HP) / Telesalvatore.

Le illustrazioni ed i dati contenuti nel presente prospetto non sono impegnativi. La SCM si riserva il diritto di apportare modifiche per esigenze di carattere tecnico, commerciale ed organizzativo, ferme restando le caratteristiche principali delle macchine. Inoltre le parti aggiunte, come protezioni, accessori, ecc., possono essere diverse in conformità a leggi ed esigenze particolari dei paesi ai quali le macchine sono destinate.