



startech cn
uniwersalna automatyczna wietrarka

startech cn

uniwersalna automatyczna wiertarka
sterowana numerycznie z możliwością nutowania

ELASTYCZNA:

Najlepsze rozwiązanie do jednostkowej produkcji. Operator nie traci czasu na każdorazowe przebrojenia, maszyna sama optymalizuje program w ramach dostępnych narzędzi.

WYSOKA WYDAJNOŚĆ:

Krótszy czas produkcji dzięki pracy z prędkością 25m/min.

KOMPAKTOWOŚĆ:

Znacznie zredukowane wymiary maszyny, wystarczy zaledwie 4 m².

PROSTOTA:

Maszyna niskobudżetowa bardzo prosta w obsłudze.



https://youtu.be/JhmpV_rZCdw

MADE IN ITALY





startech cn

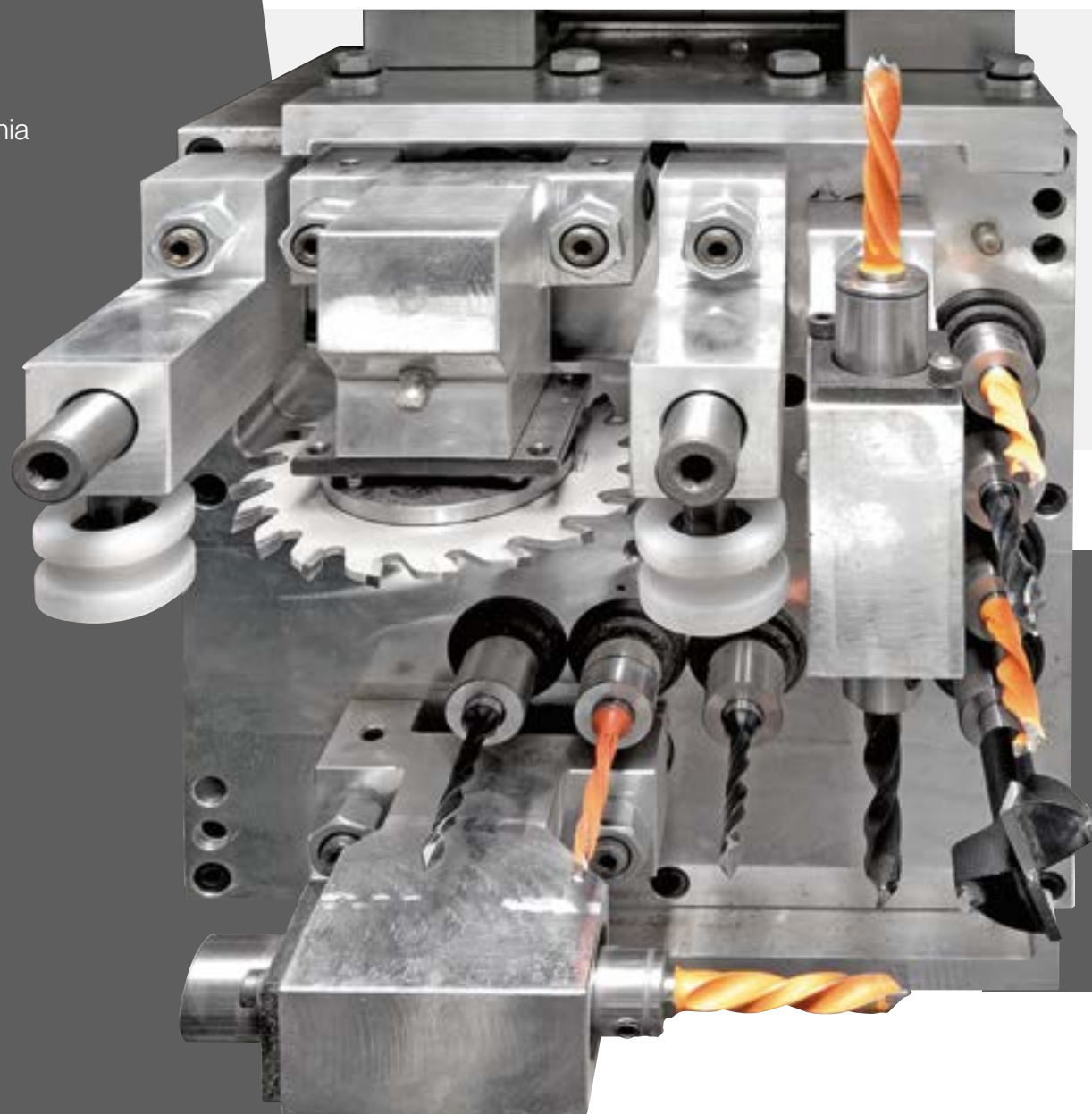
uniwersalna automatyczna wiertarka
sterowana numerycznie z możliwością nutowania

NOWA WIERTARKA STEROWANA NUMERYCZNIE DEDYKOWANA DLA MNIJSZYCH ZAKŁADÓW STOLARSKICH

Wyposażona w 7 niezależnych wrzecion pionowych, wrzeciono i piłkę w osi X, oraz wrzeciono umożliwiające wiercenie w osi Y. Taka kompozycja sprawia, że a wiertarka jest idealnym rozwiązaniem dla jednostkowej produkcji.

EFEKTYWNOŚĆ

Głowica wiertarska umieszczona ponad panelem zapewnia dużą dokładność obróbki. Maszyna zawsze odnosi się do krawędzi płyty jako punktu odniesienia dzięki temu zachowuje najwyższą dokładność. Umieszczenie głowicy wiertarskiej ponad elementem zapobiega osadzaniu się nadmiernej ilości pyłu na jej powierzchni co wydłuża czas pomiędzy konserwacjami.



STÓŁ ROBOCZY "EASY MOTION"

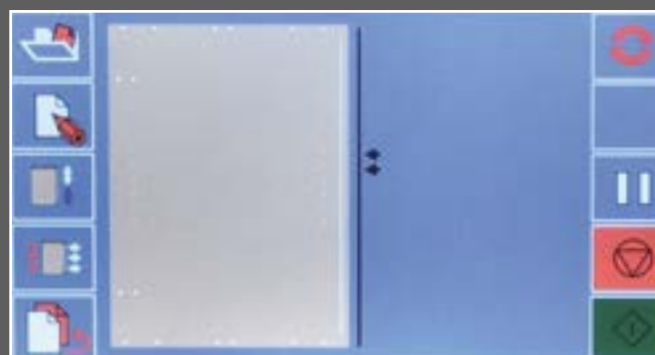
Zestaw rolek ułatwia załadunek i przesuwanie paneli. Dzięki takiemu rozwiązaniu elementy są dokładnie bazowane przed wierceniem.



05

WSZECHSTRONNOŚĆ

Elementy meblowe mogą być produkowane bez każdorazowej interwencji operatora w uzbrojenie maszyny. Sterownie odbywa się z pozycji pulpitu.

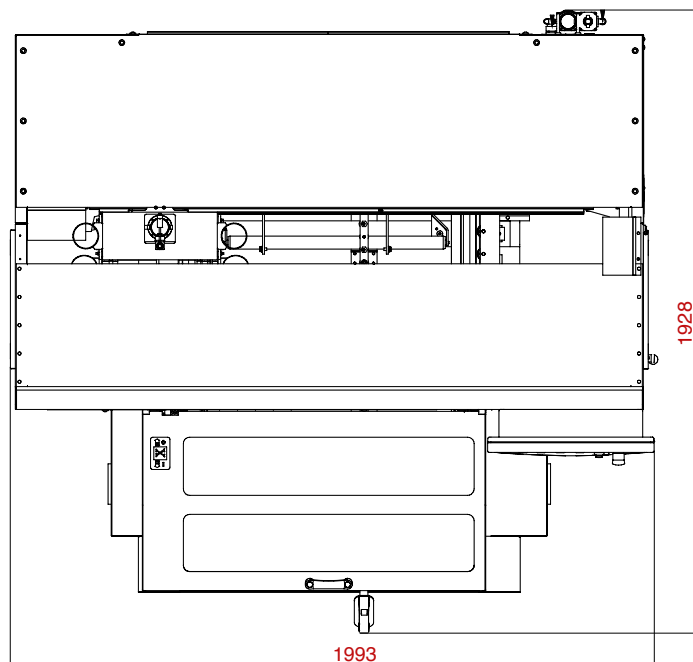


ŁATWY I INTUICYJNY

Sterowanie odbywa się z pomocą 7' kolorowego panelu dotykowego wyposażonego w system autodiagnostyki i raportowania o błędach i awariach. Samo programowanie jest realizowane bez użycia myszki i klawiatury a każdy program jest automatycznie optymalizowany.

startech cn

uniwersalna automatyczna wiertarka
sterowana numerycznie z możliwością nutowania



06

Osie

Maksymalne wymiary elementu X-Y-Z	mm	3050 x 800 x 50
Minimalne wymiary elementu X-Y-Z	mm	300 x 90 x 10
Powierzchnia robocza do wiercenia/rowkowania	mm	0 x 800/0 x 800
Skok w osi X	mm	750
Maksymalna prędkość w osi X-Y	m/min	25

Głowica wiertarska

Wrzeciona pionowe	ilość	7 (4X-4Y jedno wrzeciono jest wspólne)
Poziome wrzeciona (w osi Y)	ilość	2 (1+1)
Poziome wrzeciona (w osi X)	ilość	1
Piłka do nutowania w osi		X
Średnica piłki	mm	100
Maksymalna grubość piłki	mm	5
Moc silnika	kW (hp)	1,5 (2)
Prędkość obrotowa wrzecion	obr./min.	3350
Prędkość obrotowa piłki	obr./min.	4300

Instalacja

Zapotrzebowanie na prąd	V (Hz)	380 / 400 (50 / 60)
Moc znamionowa silnika	KVA	4,5
Ciśnienie powietrza	bar	6
Ciśnienie sprężonego powietrza	NI/cykl	90
Zapotrzebowanie na powietrze odciągowe	m3/h	1200
Min. prędkość powietrza odciągowego	m/s	20
Średnica króćca odciągowego	mm	80+80

W tym katalogu maszyny są pokazane w konfiguracji zgodnej z certyfikatem CE. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany specyfikacji technicznych bez wcześniejszego powiadomienia, pod warunkiem, że takie zmiany nie wpływają na bezpieczeństwo zgodnie z normami CE.







SCM GROUP POLSKA Sp.z o.o - ul. Obornicka 133 - 60-002 Suchy Las
tel. +48 61 651 47 60 - fax +48 61 651 47 61 - scm.pl@scmgroup.com - www.scmgroup.pl