

startech cn

“Mini BAZ” für die Korpusfertigung

startech cn



startech cn

“Mini BAZ” für die Korpusfertigung

FLEXIBEL:

DIE IDEALE LÖSUNG FÜR EINE INDIVIDUELL GESTALTETE KORPUSFERTIGUNG

Keine Rüstzeiten erforderlich, um den Arbeitstisch und die Maschine für das nächste Werkstück je nach Plattenabmessungen vorzubereiten.

HÖCHSTE LEISTUNGSFÄHIGKEIT: SPITZENLEISTUNGEN

Kurze Einstell- und Bearbeitungszeiten mit einer Verfahrensgeschwindigkeit von 25 m/min.

KOMPAKT:

KLEINSTE AUFSTELLMASSE

Die Startech CN ist eine sehr kompakte bedienerfreundliche platzsparende Lösung auf nur 4 m².

PREISGÜNSTIG UND EINFACH ZU BEDIENEN

Das Bearbeitungszentrum, das sich jeder leisten kann.



https://youtu.be/JhmpV_rZCdw

MADE IN ITALY





startech cn

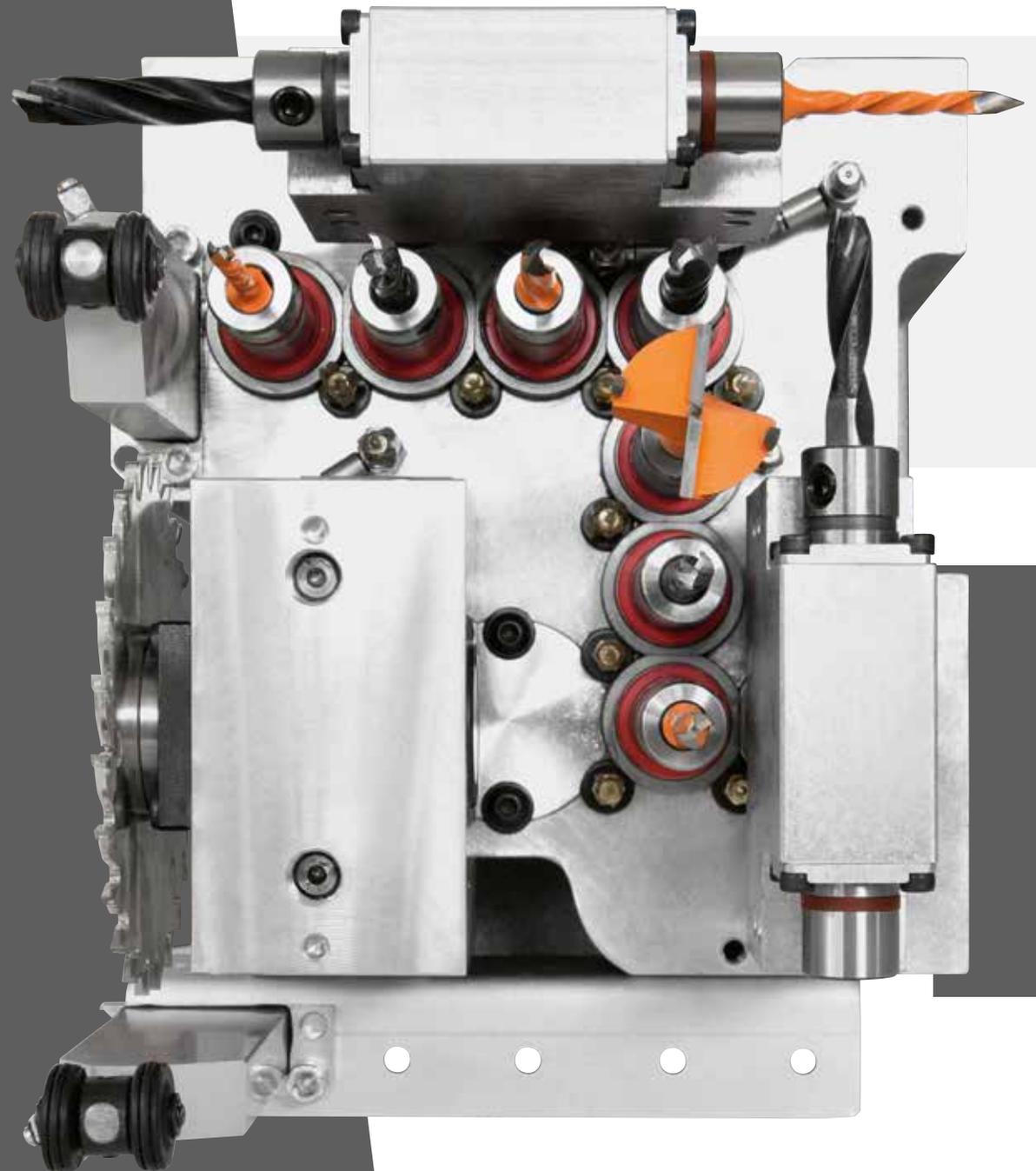
“Mini BAZ” für die Korpusfertigung

DIE NEUE UNIVERSELLE CNC-BOHRMASCHINE FÜR HANDWERKER UND HOLZBEARBEITUNGSBETRIEBE

Die 7 einzeln ansteuerbare Vertikalspindeln, die Horizontalbohrspindel und die Nutsäge in X-Richtung, und die Möglichkeit, auch in Y-Richtung horizontal zu bohren, machen das Bohraggregat flexibel und ideal für “Losgröße 1“ Möbelfertigung.

LEISTUNGSFÄHIG

Das Bohren von oben ermöglicht eine absolut präzise Bearbeitung der Werkstücke was sich auch nach der Montage der Möbel wieder spiegelt. Hierdurch werden eventuelle Toleranzen in den Platten nach innen “verlegt“ und außen sind die Möbel perfekt. Die obenliegende Position des Bohraggregats gewährleistet eine bessere Sauberkeit und weniger Wartungsarbeit.



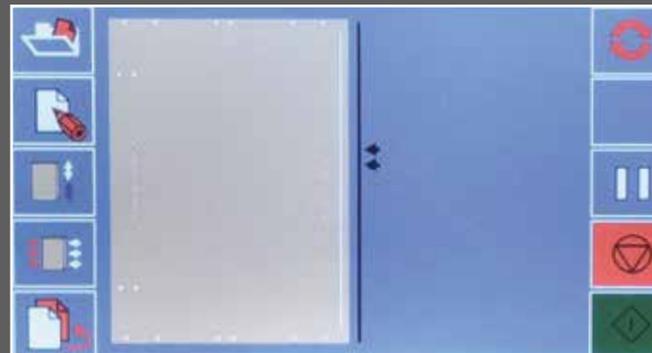
“EASY MOTION” ARBEITSTISCH

Vordere und hintere Rollenbahnen erleichtern die Plattenbeschickung. Die rechte und linke Führungen und der mittlere Ausrichter erleichtern eine genaue Bearbeitung, indem sie 2 hochpräzise Referenzeinrichtungen wie bei den Bearbeitungszentren ausnutzen.



VIELSEITIG

Alle Bearbeitungen im Korpusbereich können schnell und präzise ohne Einstellarbeiten ausgeführt werden.



EINFACH UND INTUITIV

Die Steuerung mit 7" Touchscreen Farbbildschirm ermöglicht eine extrem schnelle und intuitive Programmierung und Speicherung der Arbeitsprogramme für die Werkstücke. Alle Arbeitsabläufe inklusive Positionierung der Werkstücke werden automatisch optimiert und überwacht. Somit werden alle Fehlbedienungen und Ungenauigkeiten eliminiert.

startech cn

Software **xilog maestro**

SOFTWARE MAESTRO BY SCM GROUP

Die Startech CN kann Bohrprogramme, auch von externen CAD/CAM Bürosoftwarelösungen erzeugt, über einen USB Schlüssel importieren und exportieren (Hinweis: Post-Prozessor nicht eingeschlossen).

Mit der Maestro Software von der SCM (als Option erhältlich) kann man außerdem Werkstücke und Bearbeitungen realisieren, welche automatisch in Bohrprogramme für die Maschine übertragen werden können.



06



BESONDERS SCHNELL UND EINFACH

Durch einen einfachen "Klick" mit dem Barcodeleser (als Option erhältlich) ist das Abrufen des gewünschten Bohrprogrammes aus der Maschinensteuerung äußerst schnell, fehlerfrei und einfach. Ideal um die Startech CN in eine Netline Arbeitszelle für die Plattenbearbeitung zu integrieren.

startech cn

“Mini BAZ” für die Korpusfertigung

Achsen

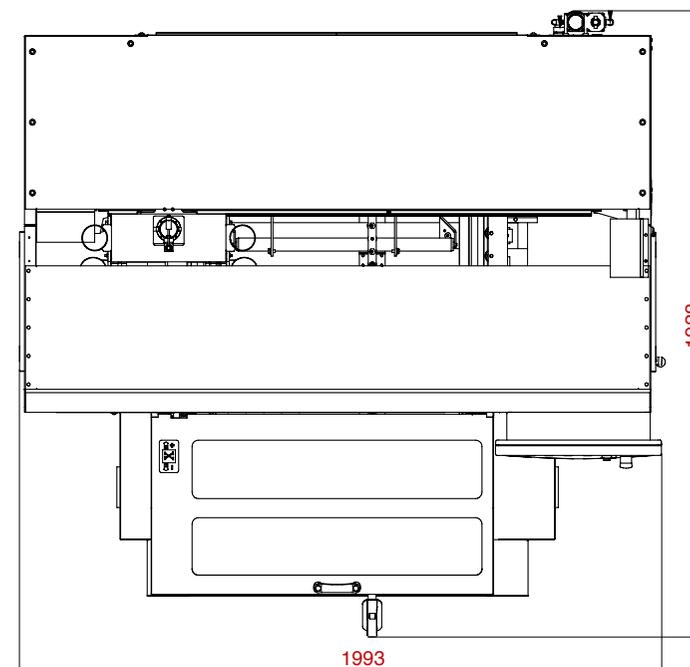
Max. Werkstückabmessungen X-Y-Z	mm	3050 x 800 x 50
Min. Werkstückabmessungen X-Y-Z	mm	300 x 90 x 10
Arbeitsbereich Bohren / Nuten	mm	0 x 800/0 x 800
Hub der X Achse	mm	825
Max. Verfahrensgeschwindigkeit der X-Y Achsen	m/min	25

Bohraggregat

Vertikalspindeln	Anzahl	7 (4X-4Y eine davon gemeinsam)
Horizontalspindeln (entlang der Y-Achse)	Anzahl	2 (1+1)
Horizontalspindeln (entlang der X-Achse)	Anzahl	1
Feste Nutsäge (Richtung)		X
Durchmesser der Nutsäge	mm	125
Max. Stärke der Nutsäge	mm	6
Motorleistung	kW (PS)	2,2 (3)
Spindeldrehzahl	U/min	4460
Drehzahl der Nutsäge	U/min	5700

Installation

Stromzufuhr	V (Hz)	380 / 400 (50 / 60)
Installierte Leistung (Minimum)	KVA	4,5
Druckluftbedarf	bar	6,5
Druckluftverbrauch	NI/cycle	90
Absaugbedarf	m ³ /h	815
Absaugluftgeschwindigkeit	m/sec	20
Absaugstutzendurchmesser	mm	120



07

In diesem Katalog sind alle Maschinen in CE Ausführung und mit Sonderzubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern; solche Änderungen beeinflussen nicht die Sicherheit laut CE Vorschriften.





SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0365453C