

Postforming



postforming

usinage

COMPOSANTS POSTFORMÉS MODERNES ET PERFORMANTS

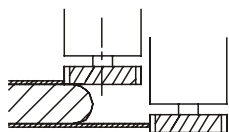
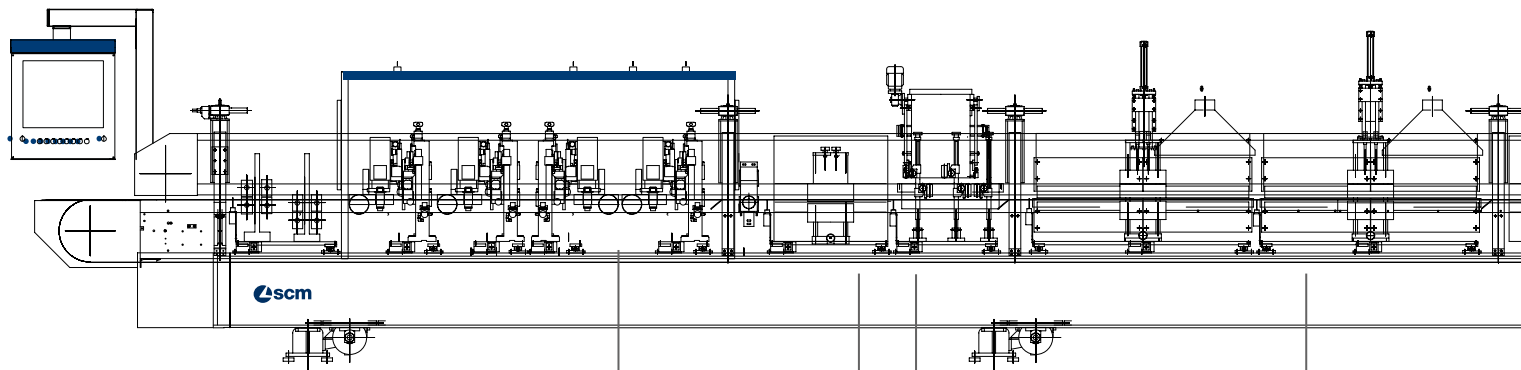
Finitions et matériaux modernes, nouveau design fonctionnel. Avec la technologie post-forming SCM, on peut obtenir dans n'importe quelles conditions de travail, des petites portes, des portes et des plans de travail avec la plus haute qualité de réalisation et une rentabilité élevée pour une production en série.



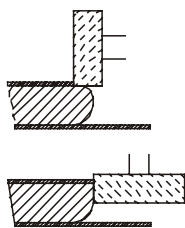


Des possibilités infinies

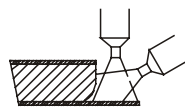
Un large choix de profils postforming est réalisable avec les plaqueuses pour le postforming SCM, grâce à la vaste gamme de dispositifs spécialement développés pour être installés de façon modulaire et personnalisée sur les différentes plateformes.



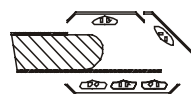
Zone de préparation du stratifié



Zone d'application de la colle sur des surfaces planes

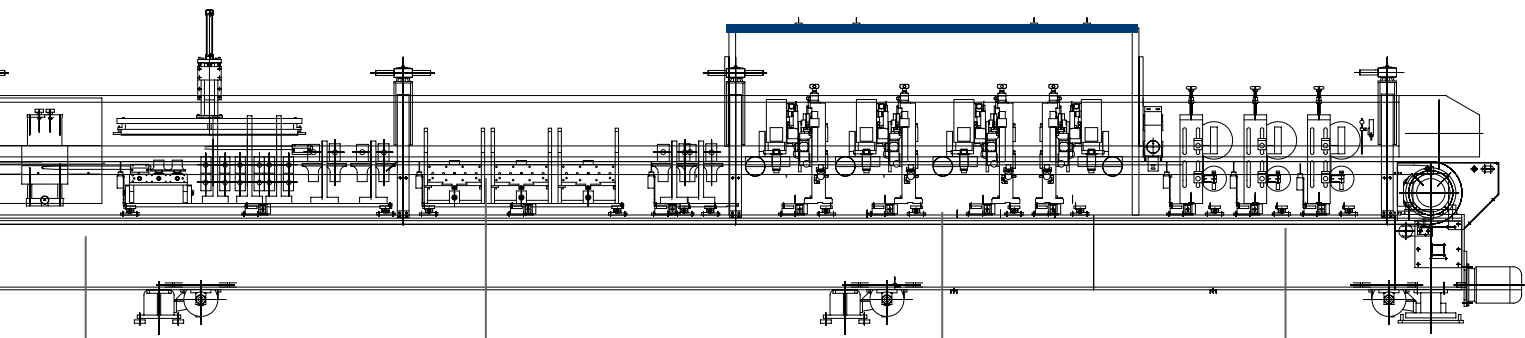


Zone d'application de la colle sur des surfaces non planes



Zone de ramollissement du stratifié





Lampe chauffante pour la colle



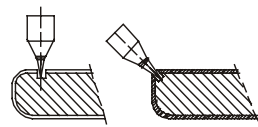
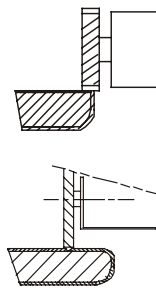
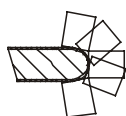
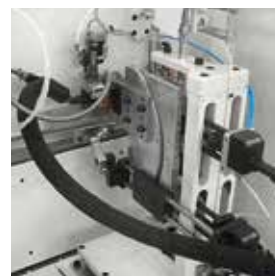
Zone d'emballage du stratifié



Zone de finition du stratifié

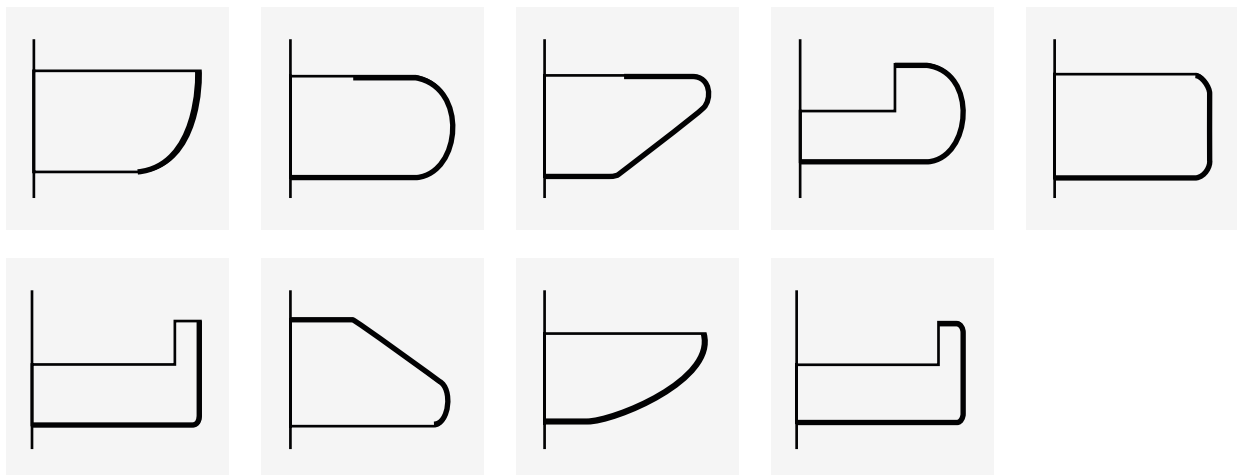


Zone de scellage de la jonction





Types de profils



Données Techniques

Epaisseur max. du stratifié	Rigides : 0.8 mm	Non rigides : 1.5-2 mm
Epaisseur max. du panneau	Sans retombée: 45 mm	Avec retombée : 80 mm
Largeur du panneau min/max	120/1200 mm	
Vitesse d'avance max	20-25 m/min	
Dépassement max. du stratifié par rapport à la ligne de travail	80 mm (opt 110 mm)	
Productivité	De 500 à 2000 panneaux / roulement (en fonction des dimensions et du poids du composant usiné)	
Architecture	Chargement manuel, machine intégrable avec dépileurs/empileurs automatiques	



SCM GROUP SPA

Via del Lavoro, 1/3 - PO Box 168 - 36016 Thiene (VI) - Italy
tel. +39 0445 359511 - fax +39 0445 359599
stefani@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0380768A