



stefani top

Kantenanleimmaschinen – Format-Kantenleimmaschinen



UNBESTRITTENER MARKTFÜHRER

Das bewährte, jahrzehntelange SCM-Know-how im Format-Kantenleimen von Platten mit tausenden Maschinen in Betrieb auf der ganzen Welt finden in der Stefani TOP-Baureihe ihren höchsten Ausdruck, die am Markt die unangefochtene Nummer Eins für diese Technologie ist.

UNBEGRENZTE MÖGLICHKEITEN

Ein wesentlicher Vorzug der Stefani TOP-Baureihe ist ihre Anpassung an veränderliche Realitäten und Produktionsziele, so dass sie sich unter allen Bedingungen auf eine leistungsstarke Maschine verlassen können.

GESCHÄFTSENTWICKLUNG

Ruhmreiche Vergangenheit und vielversprechende Zukunft sind hier in einer einzigartigen und unverwechselbaren Bauform zusammengefließen. Zuverlässigkeit und Produktivität sind uneingeschränkt verfügbar und weltweit anerkannt. Die moderne Technologie und High-End-Leistungen machen die Stefani TOP-Baureihe zweifellos zur richtigen Wahl für die Entwicklung Ihrer Produktion und Ihres Geschäfts.



Produktionsvolumen von 1 bis tausenden Platten pro Los.



Ununterbrochene Fertigung auch bei stets unterschiedlichen Längen und Durchmessern.



Perfekte Verarbeitung auch mit den hochentwickeltsten und modernsten Materialien.



Möglichkeit der Planung der Qualität und der entsprechenden Produktionskosten der Platten-Kanten-Verbindungsstellen bei Verfahren mit Klebung und ohne.

stefani top

Kantenleimmaschinen – Format-Kantenleimmaschinen





stefani top

Kantenanleimmaschinen – Format-Kantenleimmaschinen

GRENZENLOSE KREATIVITÄT

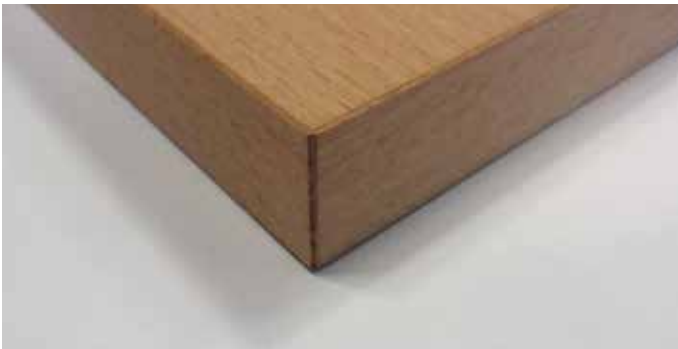
Die Fertigung moderner, trendiger Möbel mit neuesten Materialien und Ausführungen ist mit der Stefani TOP-Baureihe immer und unter allen Bedingungen leicht und intuitiv.



PAPIER/MELAMIN



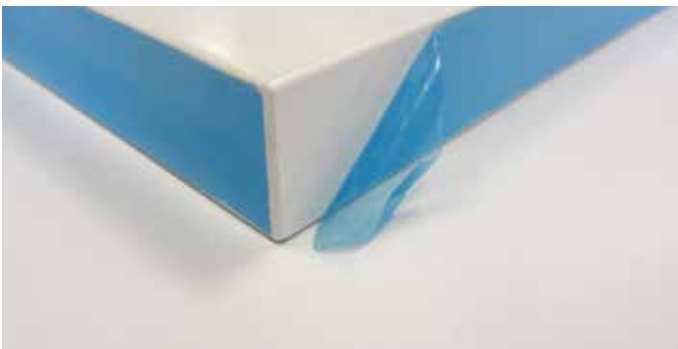
PVC/ABS
PP



STREIFEN 0.6/0.8 MM:
FURNIERHOLZ
FORMICA/HPL/UNICOLOR



MASSIVHOLZ
MAX 25 mm



KANTEN-/PLATTENSCHUTZ



NESTING



STAUBSCHUTZKANTEN



GLATTE KANTEN/PLATTEN

STEFANI ONE - TWO

Kantenanleimmaschine

Ideal für die Produktion mittlerer/hoher Platten volumen mit fortschrittlichen Tür/Softforming/Softforming-Verfahren.



	KONFIGURATION	BEARBEITUNG 1 SEITE PRO DURCHLAUF	BEARBEITUNG 2 SEITE PRO DURCHLAUF	MASCHINENAUFBAU
stefani one	1 Bearbeitung	Ja	Nein	Einseitig
stefani two	2 Bearbeitungen in Folge	Nein	Ja	Zweiseitig

STEFANI SB ONE

Einseitige Formatbearbeitungs-Kantenleimmaschine

Ideal für die Produktion mittlerer/hoher Volum von Losen mit vorwiegend verschiedenartigen Formaten.



STEFANI SSB - SB - 60

Zweiseitige Formatbearbeitungs-Kantenleimmaschine

Ideal für die Produktion hoher und sehr hoher Volum von vorwiegend gleichförmigen Losen.



	AUSSTATTUNG	VERSION BEARBEITUNG NUR DURCHLAUF 1	VERSION BEARBEITUNG NUR DURCHLAUF 2	VERSION BEARBEITUNG NUR DURCHLAUF 1+2
stefani ssb	2 Bearbeitungen	Ja	Ja	Ja
stefani sb	2 Bearbeitungen	Ja	Ja	Ja
stefani 60	2 Bearbeitungen in Folge	Ja	Nein	Nein

stefani top

Kantenleimmaschinen – Format-Kantenleimmaschinen

INDUSTRIE PRODUKTION

Die Baureihe Stefani TOP ist dort angezeigt, wo kurz bemessene Lieferzeiten mit hohen Produktionsvolumen kombiniert werden. Eine Maschine mit Entwicklungspotenzial für Ihr Unternehmen. Unter obigen Bedingungen können auch zwei Maschinen bequem miteinander und mit der entsprechenden Automatisierung integriert werden, um die Produktionszeiten zu verkürzen.

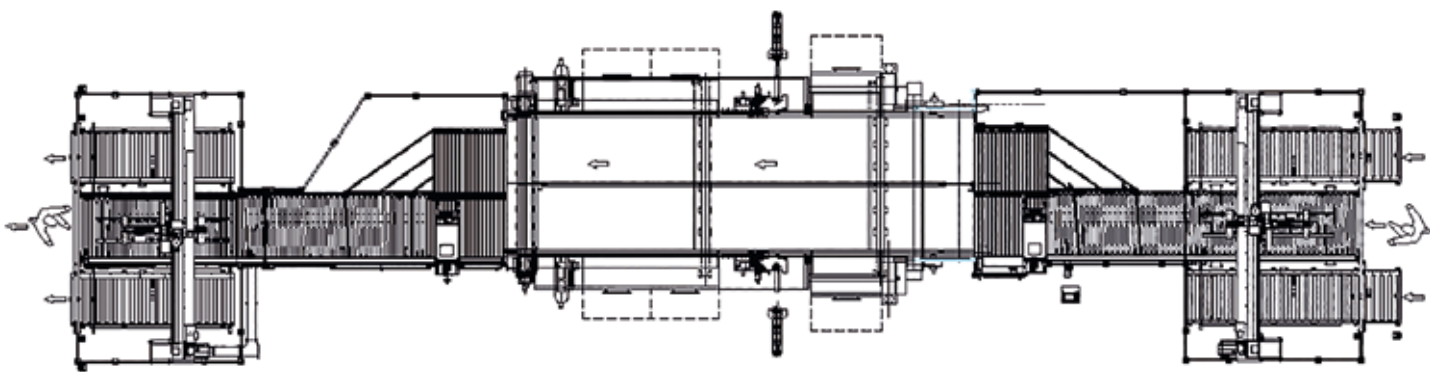
HALBE LINIE

Für hohe Produktionsvolumen.

Mit automatischer Plattenzufuhr, erster Längsbearbeitung, automatischer Ausgabe, die Beförderung der Plattenstapel zur Ladezone und nachfolgender zweiter Querbearbeitung der Platten, ebenfalls mit automatischer Zufuhr und Ausgabe.

Komponenten:

- Zuführaggregat mit zwei Entnahmestellen
- Formatbearbeitungs-Kantenleimmaschine für ersten und zweiten Durchlauf
- Ausgabeaggregat mit zwei Ausgabestellen
- "Zonen"-Management-Überwachung der Linie zur Verkürzung der Formatswechselzeiten



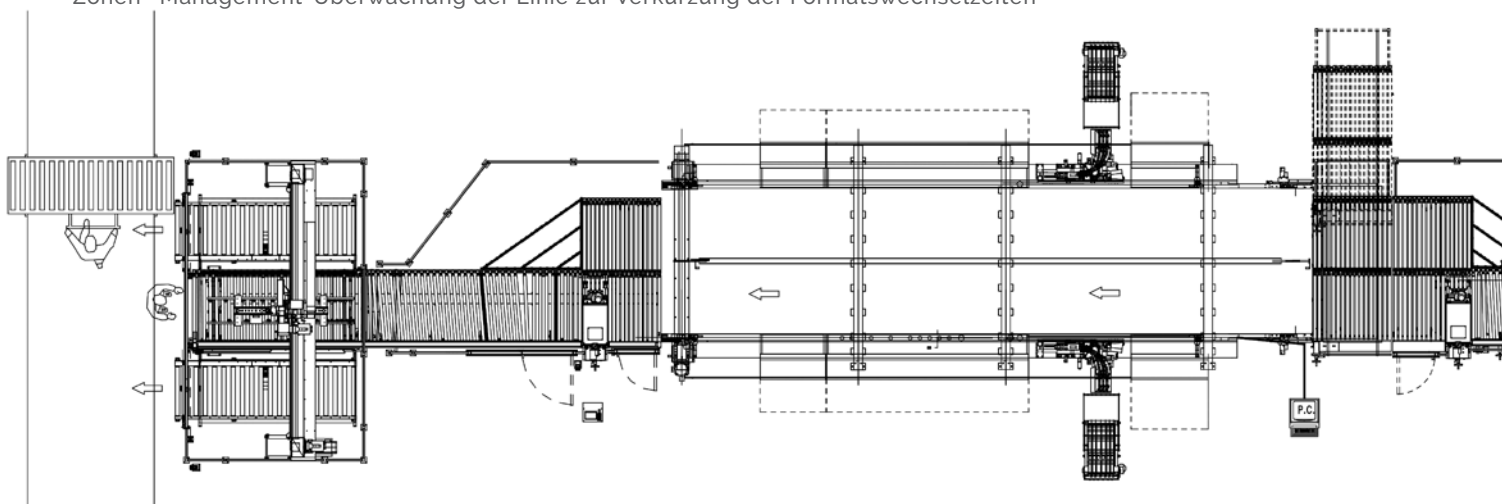
KOMPLETTE LINIE

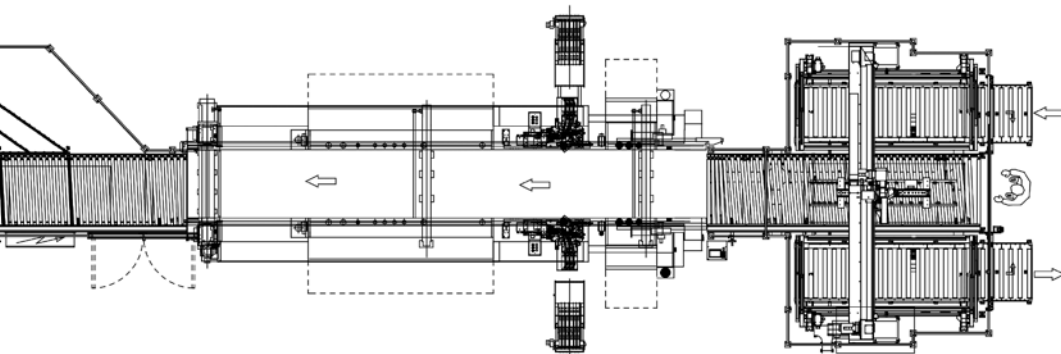
Für sehr hohe Produktionsvolumen.

Mit automatischer Plattenzufuhr, erster Längsbearbeitung, Plattendrehung um 90° in Vorbereitung auf die zweite Maschine, nachfolgender zweiter Querbearbeitung der Platten, automatische Ausgabe. Gegenüber der halben Linie sparen sich die Benutzer bei der kompletten Linie die Zeit zur Neupositionierung der Plattenstapel im Zuführungsbereich, so dass der Bearbeitungsprozess schneller abgeschlossen wird.

Komponenten:

- Zuführaggregat mit zwei Entnahmestellen
- Formatbearbeitungs-Kantenleimmaschine für ersten Durchlauf
- Plattendrehvorrichtung
- Formatbearbeitungs-Kantenleimmaschine für zweiten Durchlauf
- Ausgabeaggregat mit zwei Ausgabestellen
- "Zonen"-Management-Überwachung der Linie zur Verkürzung der Formatswechselzeiten





stefani top

Kantenanleimmaschinen – Format-Kantenleimmaschinen

WEB TO ORDER: KLEINSERIENFERTIGUNGEN

Mit den Stefani TOP-Lösungen für die Kleinserien- und diskontinuierliche Fertigung lässt sich leicht und schnell mit der Web to Order-Philosophie arbeiten: Dort, wo die Notwendigkeit besteht, in wenigen Stunden ab Bestellung auch nur ein einzelnes Möbelstück zu fertigen, bieten diese Anlagen mit einem Kantenleimungsaggregat für maximale Vielseitigkeit und Integration in den betrieblichen Produktionsfluss die ideale Lösung.

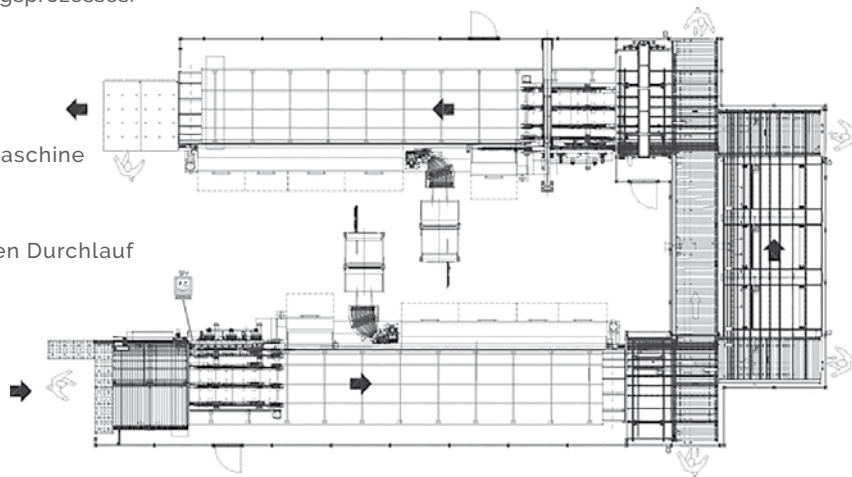
MITTLERE BIS KLEINE LOSE

Für mittlere bis kleine Lose und variable Plattengrößen. Abmessungen 300/350 m².

Zufuhr und Ausgabe der Platten durch 2 Bediener, 2 Durchläufe in der Zelle für die Durchführung des Plattenformatierungs- und des Kantenverleimungsprozesses.

Komponenten:

- Zubehör für die Plattenzufuhr
- Einführungssystem für ersten und zweiten Durchlauf
- einseitige Formatbearbeitungs-Kantenleimmaschine **stefani sb one**
- automatisierte Umlenkung
- Einführungssystem für den ersten und zweiten Durchlauf mit Vorrichtung für die Plattenformatierung
- zweite einseitige Formatbearbeitungs-Kantenleimmaschine **stefani sb one**
- Zubehör für die Plattenabgabe
- Überwachungssystem von einem einzigen Punkt aus



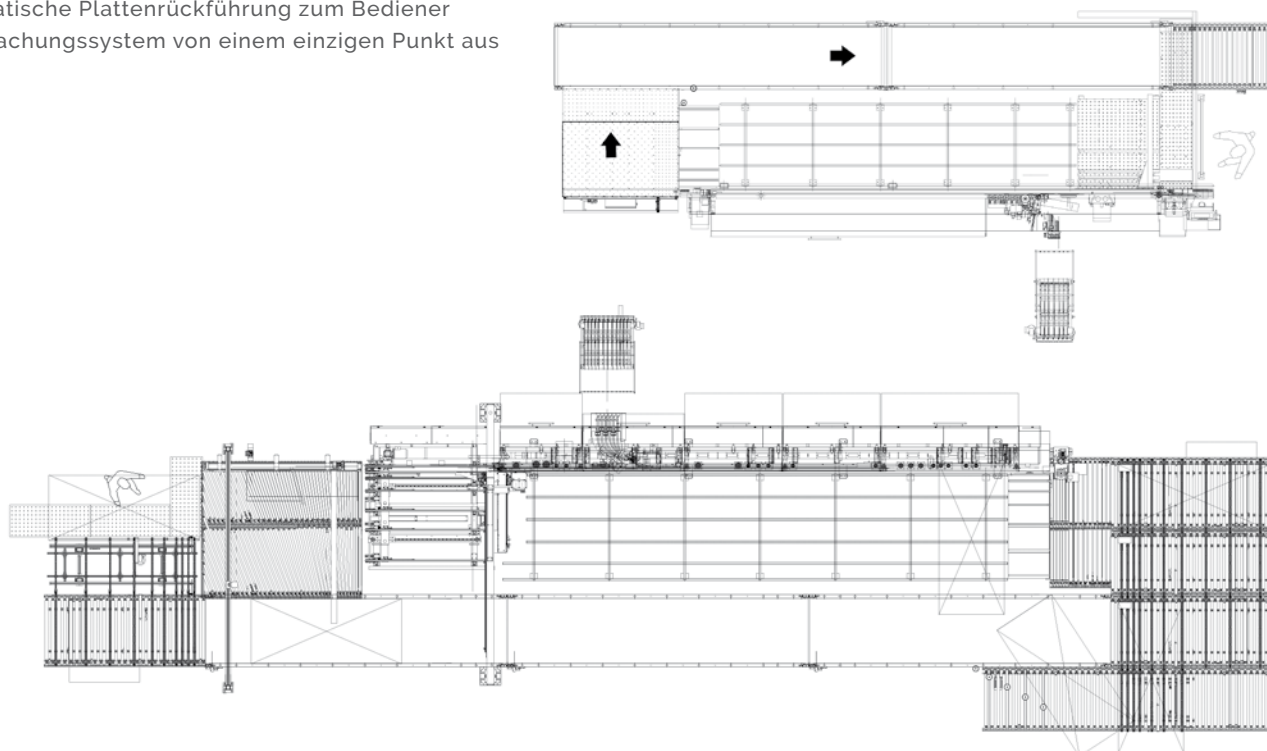
LOS 1

Für Einzelplatten sowie Lose mit mehreren Platten mit stets unterschiedlichen Größen und Mengen Abmessungen von 80 bis 250 m².

Zufuhr und Ausgabe der Platten durch einen immer am selben Punkt befindlichen Bediener, 4 Durchläufe in der Zelle für die Durchführung des Plattenformatierungs- und des Kantenanleimungsprozesses.

Komponenten:

- Zubehör für die Plattenzufuhr
- System für die Einführung und Formatierung der Platten
- einseitige Kantenanleimmaschinen **stefani s** oder **stefani one/sb one**
- automatische Plattenrückführung zum Bediener
- Überwachungssystem von einem einzigen Punkt aus



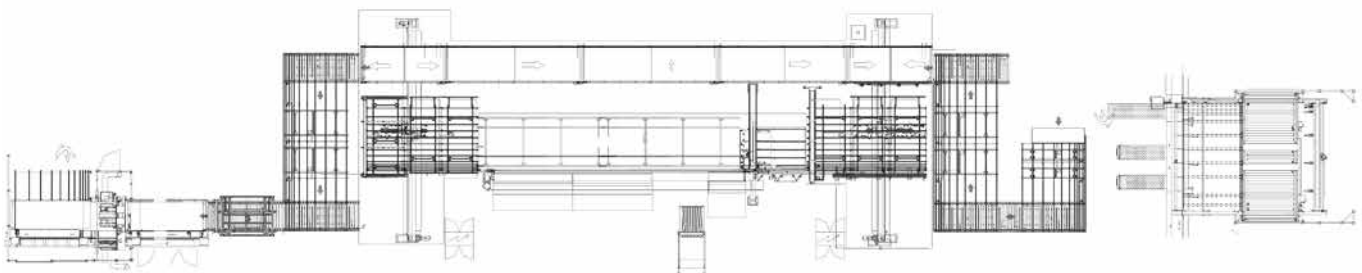


ORDER BY ORDER

Für Einzelplatten sowie Lose mit mehreren Platten mit stets unterschiedlichen Größen und Mengen Platzbedarf 300 m². Automatische Zufuhr und Ausgabe der Platten, 4 Durchläufe in der Zelle für die Durchführung des Plattenformatierungs- und des Kantenanleimungsprozesses.

Komponenten:

- Ladezelle
- System für die Einführung und Formatierung der Platten
- einseitige Formatbearbeitungs-Kantenleimmaschine **stefani sb one**
- Entladezelle
- automatische Plattenrückführung zum Bediener
- Überwachungssystem von einem einzigen Punkt aus



stefani top

Kantenleimmaschinen – Format-Kantenleimmaschinen

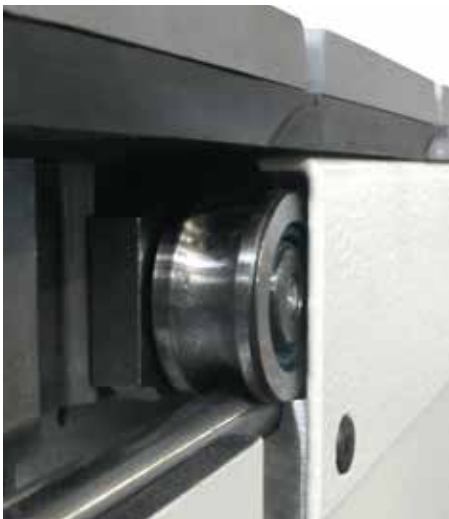
WIE MAN DIE PERFEKTE PLATTE ERHÄLT

Unser Ziel ist es stets, Bauteile für Möbel in höchster Qualität zu fertigen. In der Baureihe Stefani TOP wird dies durch eine Bauform ermöglicht, die penibel in allen ihren Teilen studiert wurde.



Die Untergestelle werden in einem geschlossenen Kastengestell mit Stahlelementen mit sehr hoher Verdrehsteifigkeit verbaut.

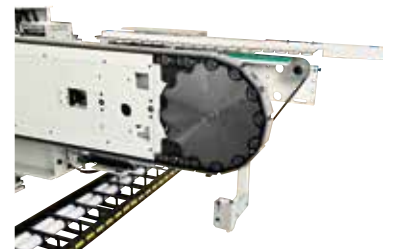
Die Ständer sind aus Gusseisen gefertigt und besitzen eine spezielle und exklusive Versteifungs-Bauform, um intensive Bearbeitungen bestmöglich standzuhalten.



Die Kettenmaschen werden mit derselben Technologie wie die Werkzeuge hergestellt, was eine sehr hohe Lebensdauer und Stressresistenz garantiert.



Die Kette wird mit einem speziellen Ritzel angetrieben, das Vibrationen mit Geschwindigkeiten von bis zu 70 m/min abfedert.



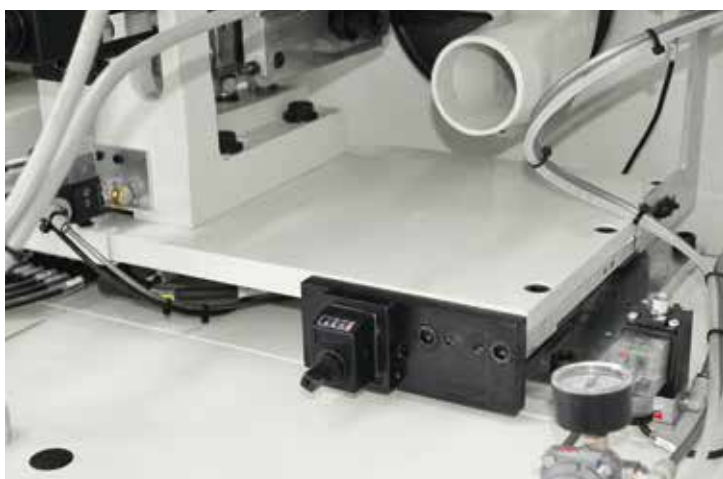
Der über die Jahre stets präzise und dauerhaft zuverlässige Bandlauf der Platten erfolgt auf gesinterten isotropen Kettenmaschen und auf hochpräzisen Wälzlagerrollen, die sich auf unverformbaren Führungen mit fester Kupplung befinden. Die hohe, vom Markt bestätigte Zuverlässigkeit dieser Lösung gewährleistet sehr lange Wartungsintervalle zu geringen Kosten.



Hochpräzise Maschineneinstellungen durch die Öffnung des Oberdrucks mit einer perfekten Kombination aus Zahnradschrauben und Kugelgewinde Antrieben, die kein Spiel zulassen.



Grenzenlose Einsatzbereiche durch Maschinenbetten, die von 60mm starken Schubladenkomponenten bis zu Schrankwänden mit 3700 mm Länge alles bearbeiten können.



Durch die manuelle oder automatische Regulierung des Bearbeitungsrandes um bis zu 90mm sind vielseitige Bearbeitungen der Nuten und komplexe Designs im Softforming- oder Postformingverfahren möglich.



Dank des Riemenandrückers, der von einem soliden Andrücker aus unverformbarem Stahl gehalten wird, ist die Fortbewegung der Platte flüssig und präzise.



Das obere Förderband ist motorisiert (**stefani sb**), um auch im Fall großer und schwerer Platten die besten Beförderungsbedingungen Platte zu gewährleisten. Die Vertikalbewegung der Pressvorrichtung wird automatisch vom CNC je nach Plattenstärke vorgenommen.

stefani top

Kantenleimmaschinen – Format-Kantenleimmaschinen

PLATTENEINFÜHRUNG

Das richtige Einführen der Platte ist von zentraler Bedeutung, um die abschließende Form und Größe des Bauteils einzuhalten. Die Baureihe Stefani TOP verfügt über ein großes Know-how und zahlreiche Lösungen für die perfekte Einführung der Platte bei allen Bedingungen.

EINSEITIGE MASCHINEN

Mittleres bis hohes Produktionsvolumen

Automatische Einführung auf Förderband mit beweglichem Zapfenschlitten für die Längs- und Quereinführung.

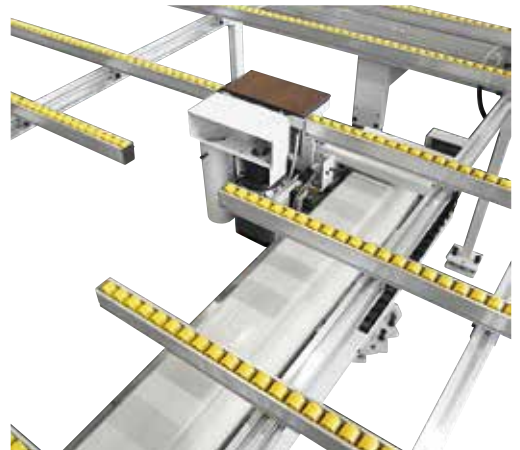


Verfügbar in Versionen für:

- maßgenaue und formatierte Platten (aus Plattenaufteilsäge/Formatsäge/Bearbeitungszentrum)
- Platten, die durch oberindische rechte Ansatz-Einführung zugeschnitten und zu formatieren sind

Hohe Produktionsvolumen.

Automatische Einführung an Ketten mit durchgehenden Stützprossen für die Längs- und Quereinführung.



Version für maßgenaue und formatierte Platten (aus Plattenaufteilsäge/Formatsäge/Bearbeitungszentrum)

Außen liegendes Fügeaggregat zum Formatieren und Vorfräsen.



stefani top

Kantenleimmaschinen – Format-Kantenleimmaschinen

DOPPELMASCHINEN

Einführen in Längsrichtung



Ausrichtsystem zur Einlaufführung für Maschinen, die ausschließlich im Längsdurchlauf bearbeiten.



Ausrichtsystem zur Einlaufführung für Maschinen, die im Längs- und Querdurchlauf bearbeiten.

Einführen in Querrichtung



Hebesystem und Zapfen-Wartevorrichtung mit mehreren Abschnitten, die die Maximierung der Produktivität bei allen Plattengrößen gewährleisten.



Doppeltes Zapfensystem für den präzisen und konstanten Transport der Platten über die gesamte Maschine in Querbearbeitung. Um für jede Plattengröße die höchstmögliche Produktivität zu garantieren, ist der Zapfenabstand erhältlich zwischen: 900 mm, 500 mm, 400 mm, 300 mm. Die Zapfen werden automatisch in der Höhe reguliert.

Spezielle Zapfen für empfindliche Materialien oder für hohe Geschwindigkeiten.





stefani top

Kantenleimmaschinen – Format-Kantenleimmaschinen

VORBEREITUNG UND FORMATIERUNG DER PLATTE

Maßgerechte Bearbeitung, Formatierung und Vorbereitung der Oberflächenbearbeitung vor der Verleimung sind die Zielstellungen der Platten-Vorbereitungsaggregate, um stets die besten Voraussetzungen für beste Verbindungen zu schaffen.

VORFRÄSAGGREGATE

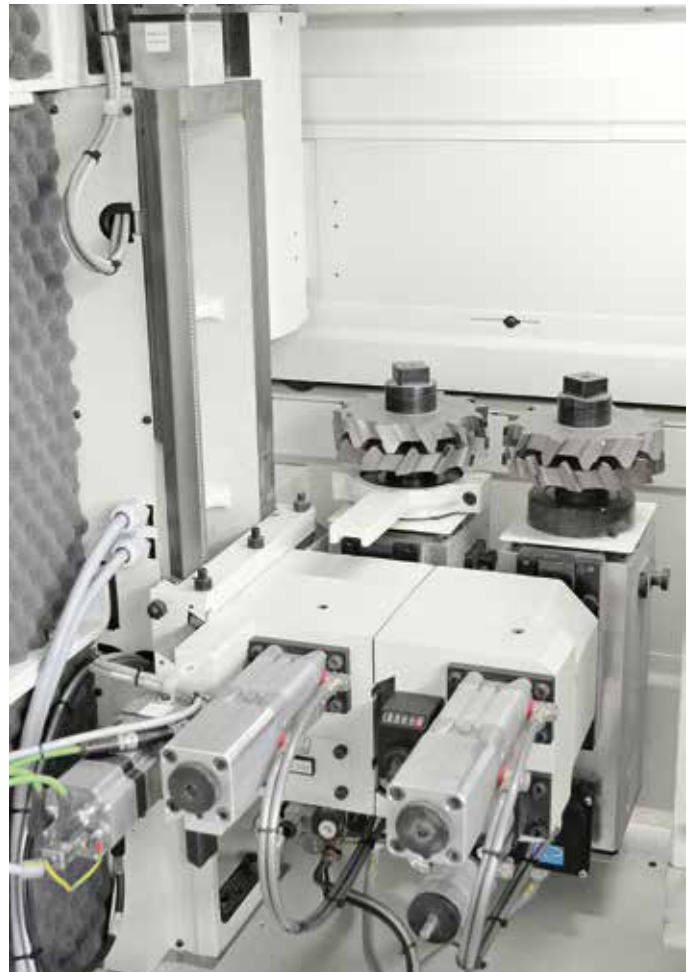
Die vertikale Anordnung der Werkzeuge ermöglicht eine ausgezeichnete Formatierung und Dimensionierung der Platten mit einem hohen Schlicht-/Glättungsgrad der Rohplatte.



Vorfräsaggregat RT-H

Ideal für den perfekten Feinschliff der Platte vor der Verleimung.

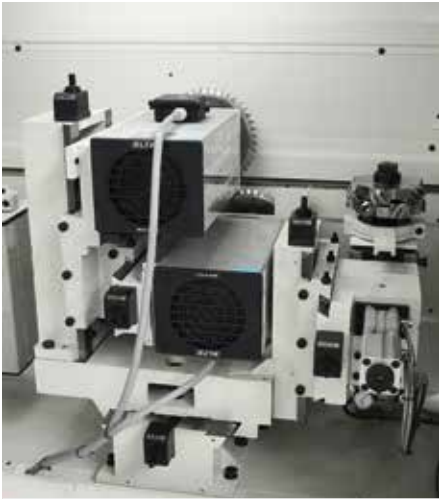
- Werkzeugdurchmesser: 100 mm
- Leistung: bis zu 4 kW
- NC-Steuerung für die Funktion Kopieren/Nicht kopieren
- NC-Steuerung für die vertikale Position des Werkzeugs



Vorfräsaggregat COMBI.

Ideal für größere Abtragungen.

- Werkzeugdurchmesser: 190 mm
- Leistung: bis zu 5,5 kW
- Bearbeitungsrand über NC regulierbar



Eintauchfräsaggregat +
Doppelzerspaner
Ideal für hohe
Zerspanungsanforderungen.

Werkzeugdurchmesser:

- Eintauchfräsaggregat: 190 mm
- Doppelzerspaner: 250 mm

Leistung:

- Eintauchfräsaggregat: bis zu 5,5 kW
- Doppelzerspaner: bis zu 11,5 kW

Auch erhältlich als alleiniger
Doppelzerspaner.



Aggregat Zerspaner + Vorritzer.
Ideal für furnierbeschichtete Platten.

Werkzeugdurchmesser:

- Vorritzer 180 mm
- Zerspaner: 300 mm

Leistung:

- Vorritzer: bis zu 1,8 kW
- Zerspaner: bis zu 11,5 kW



Fräsaggregat.
Ideal für die Anbringung von
Schlitzen.

Werkzeugdurchmesser:

- Sägeblatt: 220 mm
- Werkzeuge: 125 mm

Leistung:

bis zu 8,5 kW



Möglichkeit:

- NC-Einstellung je nach Plattendicke
- Bearbeitungsrand über NC regulierbar.

stefani top

Kantenanleimmaschinen – Format-Kantenleimmaschinen

KANTENAPPLIKATION

Um qualitativ hochwertige, mit Kanten versehene Möbel zu fertigen, benötigt man eine fortschrittliche Kantenapplikationstechnik. Stefani TOP verfügt über ein breites und vollständiges Sortiment an Lösungen für die perfekte Kantenapplikation je nach notwendigem Produktionsvolumen, anzuwendender Materialien und benötigter Feinbearbeitung.

ANLEIMAGGREGATE

Für die Anbringung des Leims auf der Platte mithilfe einer Leimrolle mit Anbringungsgeschwindigkeiten von bis zu 70 m/h.



Anschlussmöglichkeit eines Versorgungssystems und motorisiertem Kantenschritt mit einer Präzision von +/- 2mm, um Abfallkosten zu optimieren.



CNC-gesteuerte Leimdosierung je nach Leimtyp oder verwendetem Plattentyp. Automatische Leimaustrittsarretierung bei stillstehender Maschine.

VORSCHMELZSYSTEME

Für die Schmelzung und ständige Zuführung von Leim.



Zuführung von Leim in Granulatform.
Schmelzkapazität von 8,5 Kg/h bis 40 Kg/h.



Kompakte, in die Maschine eingebaute Vorschmelzvorrichtung für PU-Leim in 2kg-Kartuschen mit einer Schmelzkapazität bis zu 6 kg/h. Flexibler Wechsel des PU-Leims mit 2 Vorrichtungen.



Vorschmelzvorrichtungen für PU-Leim in 2kg-Kartuschen mit einer Schmelzkapazität bis zu 16 kg/h und der Möglichkeit der Slot-Nutzung.

KANTENMAGAZINE

Vorrichtungen für den automatischen und sofortigen Kantenübergang bei Programmänderungen oder Rollenende.



Ausführung in folgenden Versionen: 1 Spule, 2 Spulen, 6 Spulen, 12 Spulen, 24 Spulen.

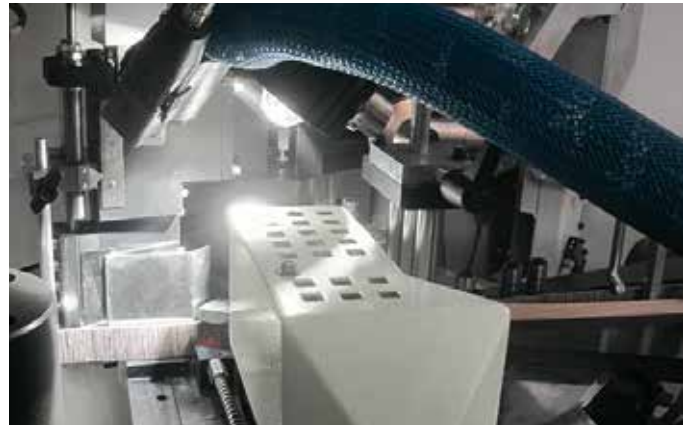


stefani top

Kantenanleimmaschinen – Format-Kantenleimmaschinen

FORTSCHRITTLICHE KANTENAPPLIKATIONS-TECHNOLOGIE


OPTIMIERUNG DES LEIMFADENS



SlimLine

by 

Mit der Technologie **SlimLine** erhält man einen hochresistenten Leimfaden ab 0,08mm. Mit dieser Technologie kann der Leim direkt auf der Kante anstatt auf der Platte dosiert werden, wobei alle Prozessparameter (Länge, Höhe, Stärke des Leimfadens) per CNC gesteuert werden, was beste technische und ästhetische Resultate der mit Kanten versehenen Platten einbringt.

Die Resultate von **SlimLine** sind bescheinigt von 

LEIMFÄDEN-FREIE BEARBEITUNG

Mithilfe der Technologien für eine leimfreie Kantenbearbeitung lässt sich eine erstaunliche Qualität der Fertigbearbeitung und der Designs erzeugen.



AirFusion

by 

Mit AirFusion kann man die Verbindungspunkte zwischen Kante und Platte durch eine breite Platte an Kantenlasern oder vorgeleimten Kanten für die Applikation von Laser/Hot Air unsichtbar machen. Luft bei hohen Temperaturen lässt die angebrachte Klebstoffmenge auf der Kante für eine optimale Haftung mit der Platte schmelzen.



stefani top

Kantenanleimmaschinen – Format-Kantenleimmaschinen

DAS UMFASSENDSTE KNOW-HOW UND DIE AUSGEWIESENSTEN SPEZIALISTEN
BEI FORTSCHRITTLICHEN SOFTFORMING-ANWENDUNGEN



Profilfräsaggregat.
Ideal für die Fertigung von Profilplatten.

Werkzeugdurchmesser:
- Sägeblatt: 220 mm
- Werkzeuge: 125 mm
Leistung: bis zu 8.5 kW

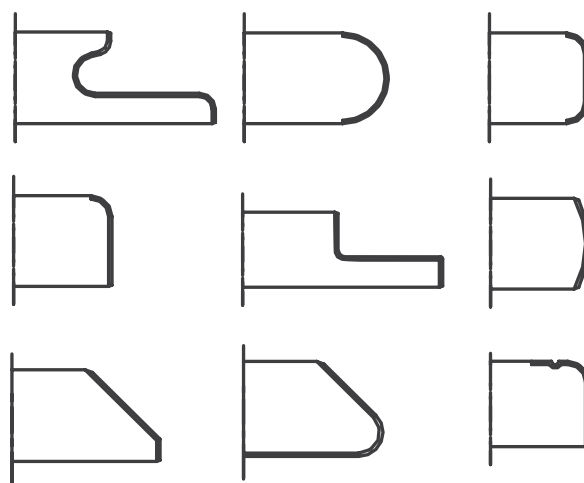


Profilfräsaggregat für die Vorbereitung der oberen parallelen
oder oberen + unteren Verbindung oder für die Fertigung kleiner
Radien bis zu 12mm.

Werkzeugdurchmesser: 76 mm
Leistung: bis zu 1.8 kW

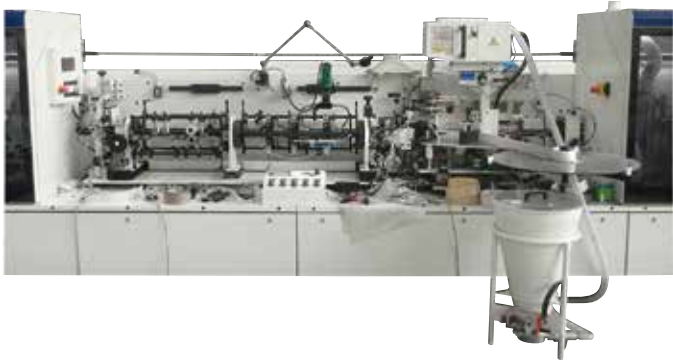


Schnelle und präzise Konfiguration mit HSK-
Auskopplung der Werkzeuge





VERLEIMUNG



Verleimungsaggregat für Softforming mit Druckbereich bis zu 1,5m.
Ideal für Profile aller Art mit Kantenstärken bis zu 0.6/0.8mm und EVA/PU-Leim.



Verleimungsaggregat für Softforming mit Druckbereich bis zu 4.5 m.
Ideal für Profile aller Arten mit Kantenstärken größer als 0.8 mm und EVA/PU-Leim.



Der Kanten-Druckbereich wird je nach zu fertigendem Profil mit erkalteten Gleitbacken oder einer Kombination aus Gleitbacken/Rollen vorgenommen.



In ein und derselben Maschine mit manueller oder CNC-Rotation können bis zu 4 Profile installiert werden.



Längsverlaufendes Scherenaggregat für den Einschnitt des Kantenüberstands.

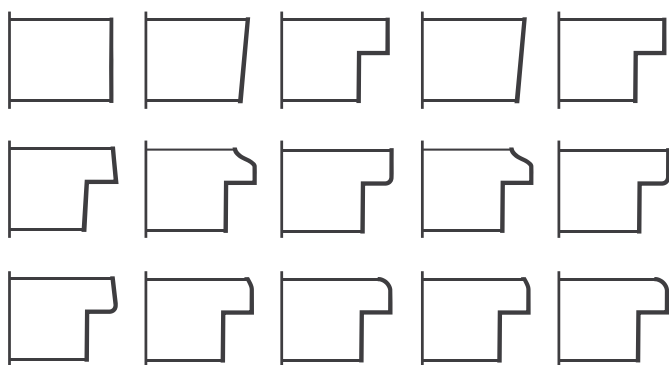


Flachziehlinge für die Entfernung der überstehenden Kante und die Profilfeinbearbeitung.

stefani top

Kantenanleimmaschinen – Format-Kantenleimmaschinen

PERFEKTE MIT KANTEN VERSEHENE TÜREN MIT DEM EXKLUSIVEN STEFANI TOP-VERFAHREN



Profile Türpfosten und Türflügel.



Verleimungsaggregat für die Bearbeitung von Türen mit dünnen/weichen Kanten.



Verleimungsaggregat für die Bearbeitung von Türen mit weichen und harten Furnierkanten.



Gerades Türprofil.



Türprofil mit Flügel.



Türprofil mit Flügel und Superior-Softforming.



Aggregate für die Feinbearbeitung des Winkels in Türen mit Kantenanbringung auf 3 oder 4 Seiten.



Schleifaggregate für die Endbearbeitung der mit Furnierkanten versehenen Türen.

stefani top

Kantenleimmaschinen – Format-Kantenleimmaschinen

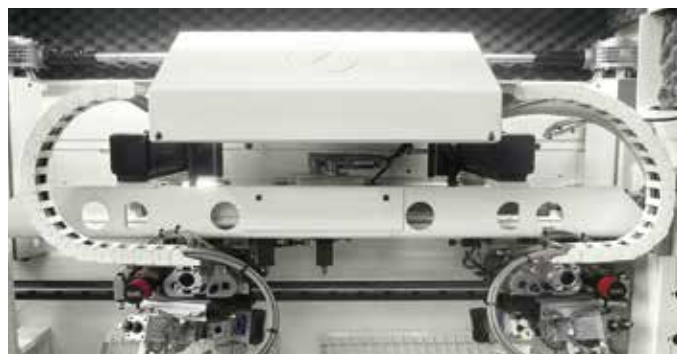
WO QUALITÄTSMÖBEL ENTSTEHEN:
ENDBEARBEITUNGSAGGREGATE



KAPPAGGREGATE



Das Sortiment der horizontalen Kappaggregate für den Schnitt von überstehenden Kanten nach der Verleimung, die die Produktivität mit bis zu 30m/min optimieren. Präziser und konstanter Schnitt durch frontale und seitliche Abtaster. Regulierbarer Überstandschnitt, auch über CNC.



Hochproduktives Kappaggregat, das mit Linearmotorbetriebenen oder servounterstützten Bewegungen arbeitet, um die Interaktion mit der Platte zu minimieren und so eine hohe Kantenschnittqualität und hohe Produktivität zu gewährleisten. Verfügbare Geschwindigkeiten von 35 m/min bis 55 m/min.

BÜNDIGFRÄSERAGGREGAT



Bündigfräseraggregat für die Bearbeitung des oberen/unteren Kantenüberstands.
Leistung: bis zu 1.8 kW
- doppelte vertikale Roh- und Feinbearbeitungsposition von Standard-Kanten

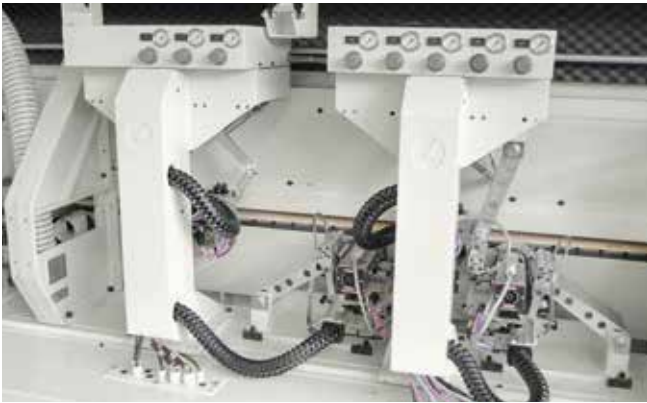
FASE- UND RADIUSFRÄSAGGREGAT



Fase- Und Radiusfräsaggregat für die Fertigbearbeitung der Kante mit Abschrägung/Radius. Leistung: bis zu 1.8 kW
- bis zu 3 Radien + 1 automatische Abschrägung mit verschiedenem Ausgestaltungsgrad
- TwinFeeler für ein präzises Kopieren auch bei hohen Geschwindigkeiten
- ZeroLock für den präzisen und schnellen Werkzeuganschluss



AGGREGATE ZUR ECKENBEARBEITUNG



4-MOTORIGES ABRUNDUNGSAGGREGAT

Für die vollständige Bearbeitung gerader/geformter Plattenprofile mit Kantenabrundung und Abkanten der Seiten auch bei Kanten aus Holz/Furnieren. Geschwindigkeit bis zu 25 m/min Geschwindigkeit bis zu 35 m/min mit servogesteuerter Bewegung der Motoren für Extraqualität bei der Fertigbearbeitung. Plattenstärke min. 8mm. Ausgestaltungen bis zur automatischen CNC-Bearbeitung von 3 Radien + unendlich dünn.



2-MOTORIGES SERVOGESTEUERTES ABRUNDUNGSAGGREGAT

Für die vollständige Bearbeitung gerader/geformter Plattenprofile mit Kantenabrundung und Abkanten der Seiten mit servogesteuerten Bewegungen, die die Bearbeitungsperformances maximieren. Geschwindigkeit bis zu 35 m/min Einrichtungen bis zur automatischen CNC-Bearbeitung von 3 Radien + unendlich dünn oder Wechsel bis zu 8 Werkzeugen in Einzelbearbeitung über CNC.

EIN FORTGESCHRITTENES VERFAHREN, ANGEFANGEN MIT DEN DETAILS



Bearbeitung von bis zu 3 Radien + unbegrenzt dünn mit nahtlosem Wechsel von CN mit kompakten und leichten MULTIEDGE-Vorrichtungen. Monoblockhalter mit 4 Schneidkanten mit Rotationsgeschwindigkeit bis zu 18.000 rpm.



Spezielle Abtaster für die Bearbeitung von Formplatten J-SHAPE.



ZERO LOCK
Vibrationsfreies Werkzeug und schneller Wechsel mit spielfreier Werkzeugaufnahme.



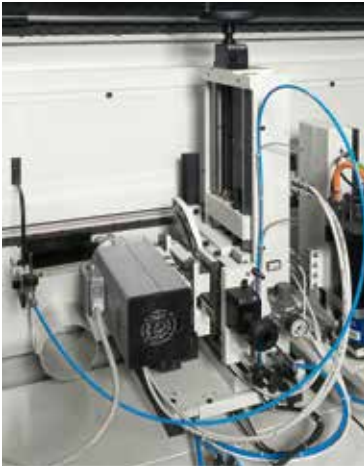
stefani top

Kantenleimmaschinen – Format-Kantenleimmaschinen



EINE IN ALLEN DETAILS PERFEKTE PLATTE

FRÄSAGGREGATE



Fräsaggregat für die Fertigung von Nuten/Schlitten.
Leistung: bis zu 5,5 kW
Möglichkeit von horizontalen und vertikalen CNC-Achsen.
Werkzeug: Durchmesser 125mm x 70mm.



Möglichkeit des Anschlusses von Motoren mit HSK-Auskopplung und der Installation weiterer Werkzeuge an der Welle.



Flexibles Fräsaggregat für die Anfertigung von Nuten/Schlitten mit flexiblem Wechsel bis zu 8 Werkzeugen über CNC.
Leistung bis zu 8,5 kW
Möglichkeit von horizontalen, vertikalen und drehenden CNC-Achsen.
Werkzeug: Durchmesser 125mm x 70mm.

ZIEHKLINGENAGGREGAT



Versionen bis zu 4 untereinander austauschbaren Profilen über CNC.



TwinFeeler für ein präzises Kopieren auch bei hohen Geschwindigkeiten.

Aggregat für die abschließende Glättung der zuvor mit dem Werkzeug bearbeiteten Kanten.

FLÄCHENZIEHKLINGE



Zur Beseitigung eventueller Leimreste auf der Plattenoberfläche.



Spritzvorrichtung für die Schmierung der Schneiden und das Polieren der Kanten aus ABS.

BÜRSTENAGGREGAT



Vorrichtung mit drehenden Bürsten für die Kantenpolitur und die Endreinigung der angebrachten Kanten.

INKJET-AGGREGAT



Tintenstrahldrucker für die Kennzeichnung der Platten auf der oberen oder seitlichen Oberfläche.

SCHLEIFAGGREGATE

Für die Oberflächen-Fertigbearbeitung von Kanten aus Furnier/Holz.



Schleifaggregat für Rundungen/Radien.



Schleifaggregat für Formplatten.



stefani top

Kantenanleimmaschinen – Format-Kantenleimmaschinen



MAESTRO PRO-EDGE

ein kluger Bediener der schnell produziert.
Maestro Pro Edge für fehlerfreies Maschinenmanagement



Sofortige, leistungsfähige und personalisierte Bedieneroberfläche

17 Zoll Bildschirm. Bedienergeführtes Programmieren mit grafischer Darstellung. USB und Ethernetanschlüsse.



Wartungsprogramme

Ständige Überprüfung aller Maschinen- und Aggregatsfunktionen



Kontrollierte Produktivität.

Im Fall vom Maschinenalarmzustand meldet der PC die Alarmdetails und dadurch bringt der Kunde zur Lösung der Störung. Das Know-How des Bedieners bei der Lösung von Ausfallzeiten kann gespeichert und für zukünftige Ereignisse wieder zur Verfügung gestellt werden.



Berichterstattung

Bearbeitungsprogramme, bearbeitete Werkstücke, benutzte Kante mit täglicher, monatlicher und jährlicher Definition. Die Bearbeitungsberichte ermöglichen die statistische Überwachung vom Produktionsablauf mit Grafiken oder mit einfachen Excelfolien.



WEBBASIERTE FERNDIAGNOSE

Durch die spezielle Hardware-Struktur wird der Ferndiagnoseservice über eine Internetverbindung ermöglicht. Dadurch können unsere Techniker direkt von SCM aus auf alle Ebenen der Maschine für die Ferndiagnostik zugreifen, Probleme lösen oder auf Kundenwunsch Programme in Echtzeit aktualisieren.



SAVENERGY: WENIGER VERBRAUCH = WENIGER KOSTEN

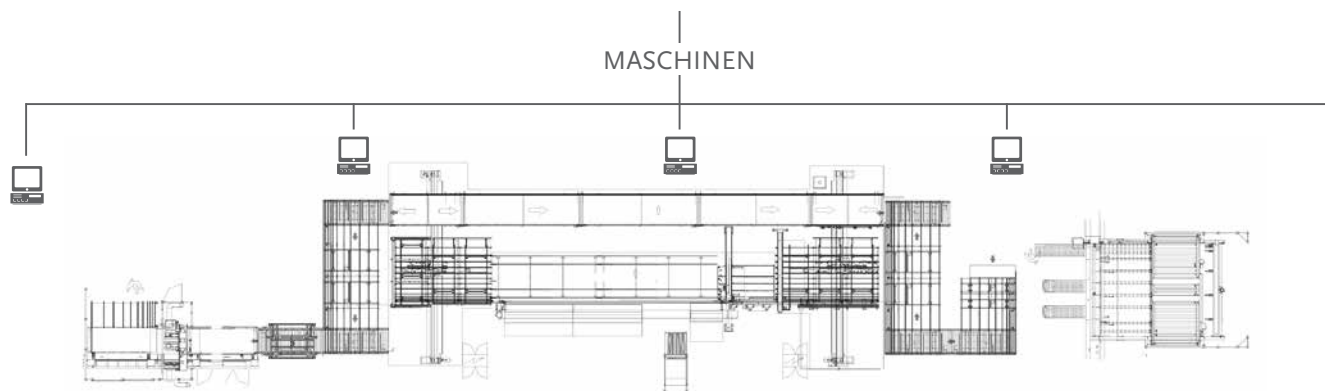
Mit dem Energiesparpaket den jährlichen Energieverbrauch um bis zu 10% senken.

ÜBERWACHUNGSPROGRAMM MESTRO WATCH

Die Sammlung aller Steuerinformationen in Echtzeit und die Steuerung von Produktionslinien ist mit dem neuen und starken Supervisor MAESTRO WATCH der SCM ganz leicht. Er ist perfekt, um den gesamten Prozess von einem einzigen Platz aus bequem zu überwachen und zu verwalten.



Sofortiger Start der Programme auf allen Maschinen der Linie, vorherige Durchführbarkeitsprüfung des Bearbeitungsprogramms
Liniensteuerung nach "Bereichen", um für jedes Programm die höchstmögliche Produktivität zu garantieren.



Steuerung der Linie von einem einzigen Arbeitsplatz aus.



- Schnelle und folgerichtige Bestückung der Anlage mit Hilfe der Side Finder Technologie, die dem Bediener die Anschlagseite des Werkstücks anzeigt.
- Vorschau auf Bearbeitungszeiten



- Fertigungstatus der einzelnen Werkstücke ständig verfügbar.
- Fertigungseffizienz jederzeit abrufbar.



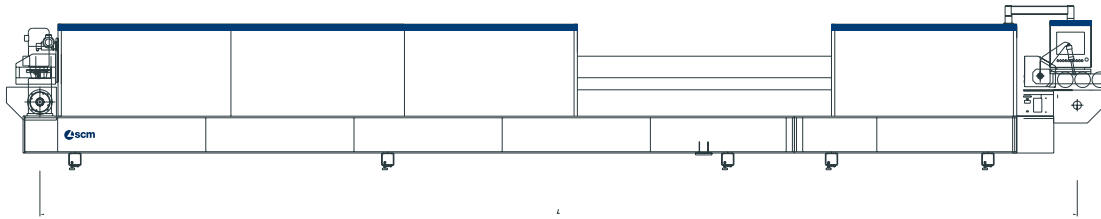
MAESTRO WATCH wird von der SCM im Hinblick auf die jeweilige zu überwachende Fertigungslinie personalisiert und optimiert.

stefani top

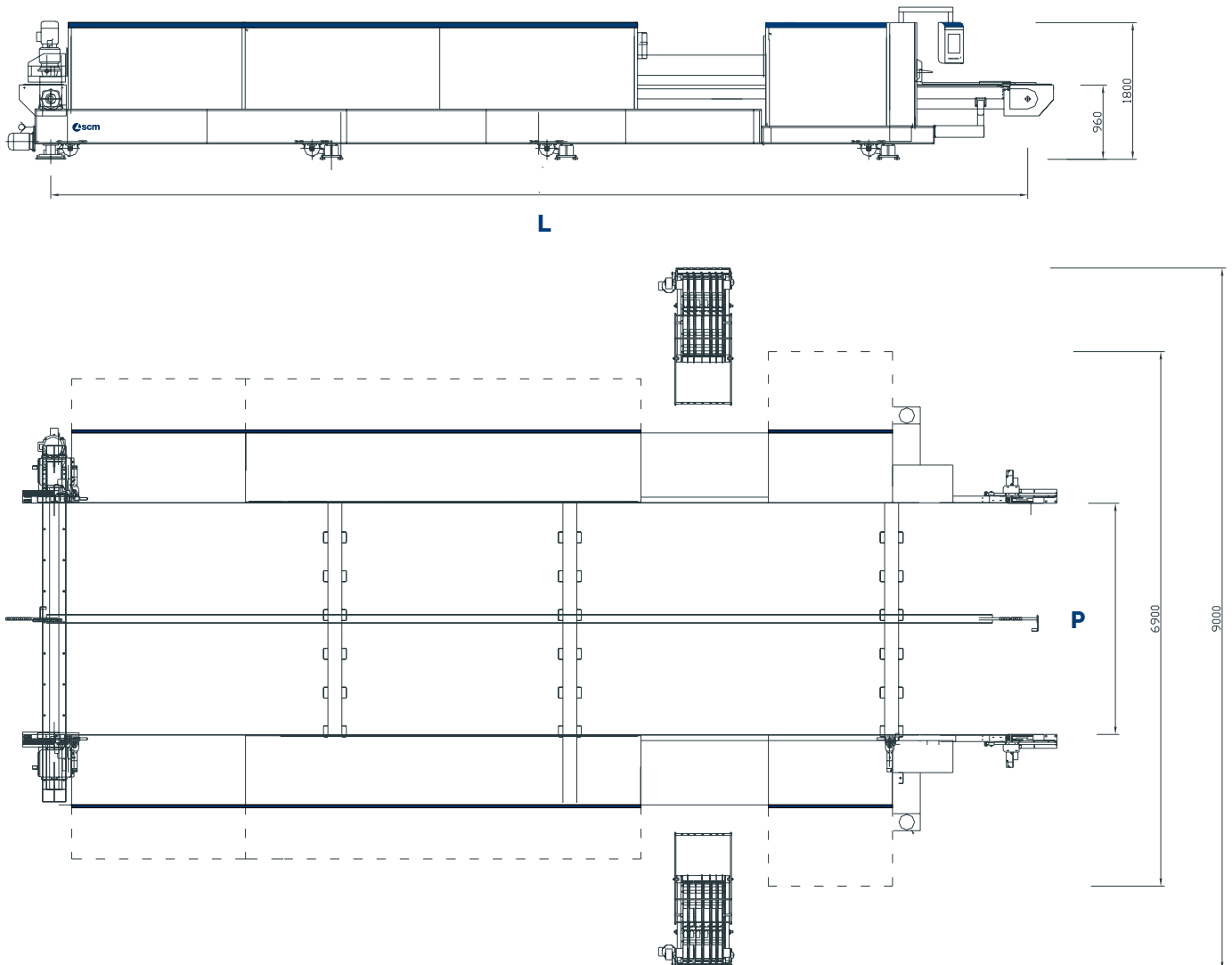
Kantenanleimmaschinen – Format-Kantenleimmaschinen

LAYOUT

STEFANI ONE - TWO



STEFANI SSB - SB



TECHNISCHE DATEN

STEFANI ONE - TWO

	Geschwindigkeit	Achsenabstand max L	Plattenbreite (min/max) P	Plattenstärke (min/max)	Bearbeitungsrand (min/max)
stefani one	40 m/min	15.300 mm	90 mm (min)	8/80 mm	35/90 mm
stefani two	40 m/min	15.300 mm	225/3.700 mm	8/80 mm	35/90 mm

STEFANI SSB - SB

	Geschwindigkeit	Geschwindigkeit Öffnung Schultern max.	Achsenabstand max L	Breite Platte (min/ max) P	Zwischenraum Zapfen	Automatische Höhe Zapfen	Platten- stärke (min/max)	Bearbeitungs- rand (min/max)
stefani sb one	40 m/min		15.300 mm	90 mm (min)			8 /80 mm	35/90 mm
stefani ssb	40 m/min	10 m/min	12.600 mm	225/3.700 mm	900 mm (opt 500 - 400 mm)	12/18/25	8 /80 mm	35/90 mm
stefani sb	40 m/min (opt 70 m/min)	10 m/min	18.200 mm	225/3.700 mm	500 mm (opt 300 - 400 mm)	12/18/25	8 /80 mm	35/90 mm
stefani 60	40 m/min (opt 70 m/min)	10 m/min	18.200 mm	60/1600			8 /80 mm	35/90 mm

STANDARDWERKSTOFFE

KANTEN

KANTENTYP	ANWENDUNGSBEISPIEL	STÄRKE MAX.
Papier und Kartonagen	Unbearbeitet/vorlackiert	0,6 mm
Rollenware	ABS, PVC, PP (mit Folienüberzug/ohne Folienüberzug) PMMA (glänzend oder unbearbeitet zu polieren/glätten)	3 mm
Aluminium	Glänzender/satiniertes Effekt	3 mm
Vorgeschnittene Streifenware	Furnier, PC, Unicolor	1 mm
Massivholz	Unbearbeitet/geschliffen/profilert	25 mm

PLATTEN

PLATTENTYP	ANWENDUNGSBEISPIEL
Spanholz	
MDF	Nur profilert/mit Kanten versehen
Light panels	Mit Rahmen/ohne Rahmen
Massivholz	Profilert/geschliffen
Andere Materialien	Aluminium/Karton/PC/Zellkunststoff/Gips

ZERO JOINT

VORGELEIMTE KANTEN	COEXTRUDIERTER KANTEN		
AirFusion-Anbringung	Ja	AirFusion-Anbringung	Ja
LaserLine-Anbringung	Ja	LaserLine-Anbringung	Ja

KLEBER

THERMOSCHMELZENDE KLEBER	
EVA-Leim	Ja
PU-Leim	Ja
SLIM LINE	Ja

PU-LEIM

Versorgungsspannung: **400 V/50 Hz EU** (personalisierbar je nach Land)
 Installierte Leistung (kW): Von der Konfiguration abhängig
 Luftdruck pro Anschluss: **6 Bar**
 Luftdruck-Verbrauch (NL/min): Von der Konfiguration abhängig
 Absaugung: Luftgeschwindigkeit **30 m/sec**
 Absaugung: Luftverbrauch (m³/sec) konfigurationsabhängig
 Absaugung: Durchmesser Absaugstutzen von **80mm bis 140mm**

KONNEKTIVITÄT

ETHERNET (std)
 USB (std)
 WI-FI (opt)

DIE ENTSCHEIDENSTEN HOLZBEA SIND BESTANDTEIL UNSERER DNA

SCM – EINE ENORME KOMPETENZ VEREINT ZU EINER EINZIGARTIGEN MARKE

Mit über 65 Jahre Erfahrung ist SCM einer der unangefochtenen Marktführer im Bereich der Holzbearbeitungstechnologien und ein Innovationsmotor auf dem Feld der Holzbearbeitungsmaschinen und modernen Fertigungsanlagen mit einer weltweiten Präsenz und dem dichtesten Vertriebs- und Servicenetzwerk auf diesem Sektor.

- 65 Jahre Erfahrung
- 3 Hauptproduktionsstandorte in Italien
- 300.000 m² Produktionsfläche
- 17.000 Produzierte Maschinen pro Jahr
- 90% Exportanteil
- 20 Tochtergesellschaften
- 350 Vertretungen und Vertriebspartner
- 500 Servicetechniker
- 500 Eingetragene Patente

Unsere DNA ist geprägt von der Stärke und Sicherheit einer großen Firmengruppe. Die Marke SCM ist Teil der SCM-Group, dem

SCM GROUP, EIN HOCHQUALIFIZIERTES TEAM AUF DEM AKTUELLESTEN WISSEN

INDUSTRIAL MACHINERY

Einzelmaschinen, integrierte Systeme und Dienstleistungen für die Verarbeitung einer großen Bandbreite von Materialien.



HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIE



TECHNOLOGIEN FÜR DIE VERARBEITUNG
VON KOMPOSITMATERIALIEN, ALUMINIUM,
KUNSTSTOFF, GLAS, STEIN, METALL



Die technische Daten können je nach Maschinenausstattung variieren. In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern; solche Änderungen beeinflussen nicht die Sicherheit laut CE Vorschriften.

ARBEITUNGSTECHNOLOGIEN



führenden Hersteller industrieller Maschinen und Komponenten zur Verarbeitung einer enormen Bandbreite an Materialien.

STAND IN BEZUG AUF INDUSTRIELLE MASCHINEN UND KOMPONENTEN

INDUSTRIAL COMPONENTS

Technische Bauteile für die Maschinen und Systeme der Gruppe,
Drittparteien und die Maschinenbauindustrie.

HITECO

SPINDELN UND
TECHNISCHE BAUTEILE

Les

SCHALTSCHRÄNKE

steelmec

METALLVERARBEITUNG

scmfonderie

GUSSEISEN

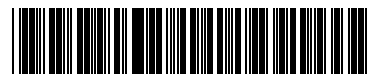
scm
woodworking technology

is more



SCM GROUP SPA

Via del Lavoro, 1/3 - 36016 Thiene (VI) - Italy
tel. +39 0445 359511 - fax +39 0445 359599
stefani@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0366216B