

zu T 130

SICHERHEIT, DAS KÖNNEN SIE VERLANGEN

T 130 N - T 110 A

TISCHFRÄSE



T 130 N

in EG-Ausführung mit folgenden Optionen:

- Version "TL" zum Zapfenschneiden und Profilieren
- Anschlag und Spindel elektronisch programmierbar



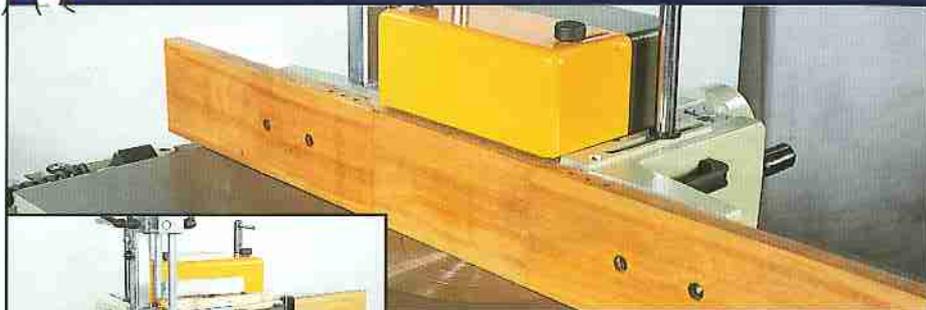
T 110 A

in EG-Ausführung mit folgenden Optionen:

- Rolltisch mit Auslegerstützarm und Zapfenschneidisch



OPTIMALE AUFLAGE BEI DER BEARBEITUNG MIT PROFILIERANSCHLAG



Anschlagaufsatz aus Holz und Druckschuhe mit Schutz.



BEARBEITUNG OHNE PROFILIERANSCHLAG



Schutz für die Bearbeitung am Anlaufing, komplett mit Absaughaube.

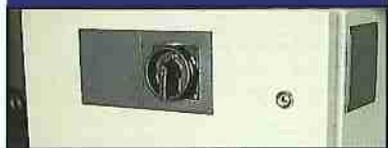
KEIN SPINDELSTART BEIM WERKZEUGWECHSEL UND BEI OFFENER TÜR



Mikroschalter an der Spindel und Mikroschalter für Öffnungsfreigabe der Tür.



KEINE STEUERSPANNUNG BEI GEÖFFNETER SCHALTSCHRANKTÜR



Abschließbarer Hauptschalter mit Türverriegelung.



DIE MASCHINENAUSRÜSTUNG UMFASST IMMER:

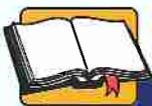
- Spindeln ohne Schlitz
- (T 110 A) mit einstellbarem Fräsanschlag
- Handschutz und Mikroschalter an Anschlägen/Schutzhauben zur Überwachung und Begrenzung der Drehzahl auf 3000 U/min beim Zapfenschneiden (bei Zapfenschneideinrichtung)
- Streifen auf den Anschlägen für eine durchgehende Auflage (bei Ausführungen mit Aluminiumtischen)
- Bügel zur Befestigung der Maschine am Boden.



SCHNELLSTOPP DER SPINDEL MIT LÖSUNG DER BREMSE BEI STILLSTEHENDEM WERKZEUG



Automatische Bremse mit Zeitschaltung auf dem Hauptmotor; eine Leuchtanzeige signalisiert, wenn die Bremse gelöst ist.

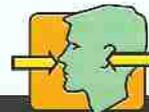


HINWEIS



- Bedienungs- und Wartungsanleitung sowie Gefahren- und Hinweisschilder nach EG-Vorschriften.
- Der Konformitätsnachweis nach EG-Normen liegt bei.
- Für weitere technische Hinweise siehe Prospekt.

Änderung der technischen Daten ohne Vorankündigung vorbehalten. Änderungen haben jedoch keinen Einfluß auf die Sicherheitsaspekte, die nach EG-Norm festgelegt sind.



GERÄUSCH - STAUB

Modell	Schallemission nach ISO/DIS 7960		Bearbeitung	Staubemission nach DIN 33893	
	Arbeitsplatz LAeq [dB (A)]			[mg/m ³]	
	Werkstück Einlauf	Werkstück Auslauf		1. Station	2. Station
T 110 A	85,0		Fräsen	0,28	0,17
T 130 N	84,6		Fräsen	0,14	0,10

TECHNISCHE DATEN		T130N	T130 NPS	T130P
Tischabmessungen	mm	1200x730	1080x760	1200x730
Tischhöhe	mm	920	940	920
Spindel:				
Aufspannlänge	mm	180	180	200+70*
Hub	mm	260	260	210
Max. Tischüberstand	mm	230	230	200+70*
Spindeldrehzahl	U/min	3000/4500/6000/7000/10000	3000/4500/6000/7000/10000	3000/4500/6000/7000/10000
Maximale Abmessungen der unter den Tisch absenkbaaren Werkzeuge	mm	320x90	320x90	320x190
Hauptmotor	kW (HP)	4(5,5)	4(5,5)	5,5(7,5)
Bremse		Pedal	Pedal	Elektrobremse
Nettogewicht				
Grundversion	Kg.	580	600	650
Version mit Zapfenschneidschlitten "T"	Kg.	810	-	870
Version mit verlängerten Tischen "LL"	Kg.	730	-	785
Gewicht mit seemässiger Verpackung				
Grundversion	Kg.	635	655	705
Version mit Zapfenschneidschlitten "T"	Kg.	900	-	960
Version mit verlängerten Tischen "LL"	Kg.	805	-	860
(Das Gewicht ändert sich je nach Maschinen Komposition)				

HAUPTSÄCHLICHES SONDERZUBEHÖR		T130N	T130 NPS	T130P
Abmessungen Schiebetisch	mm	-	1080x280	-
Lauflänge	mm	-	1100	-
Abmessungen Zapfenschneidschlitten	mm	760x330	-	760x330
Lauflänge	mm	1200	-	1200
Dicke	mm	50	-	50
Tischverlängerung Gesamtlänge	mm	2500	-	2500
Schaltpult Schwenkbar		lieferbar	lieferbar	
Automatischer Spindelhub	mm	lieferbar	lieferbar	Standard
Positionieranschläge Spindel	kW (HP)	lieferbar	lieferbar	Standard
Feineinstellbarer Fräsanschlag		Standard	Standard	Standard
Auswechselbare Spindel	MK	5	5	
Fräsanschlag und Frässpindel elektronisch programmierbar		lieferbar	-	lieferbar
Maximal lieferbare Motorstärke	kW (PS)	7,5(10)	5,5 (7,5)	7,5(10)