

 **scm**
NEWS

TECH 90 SUPER

FORAFRESATRICE ELETTRONICA
ELECTRONIC BORING-ROUTING
MACHINE



TECH 90 SUPER è la fora-fresatrice elettronica a controllo numerico creata per offrire flessibilità e produttività alle piccole e medie aziende.

TECH 90 SUPER offre:

- capacità di forare pannelli fino a 2100 mm con tutti i gruppi di lavoro verticali;
- tempi di messa a punto ridottissimi grazie al suo controllo numerico potente e facile da usare;
- possibilità di programmazione su 3 assi;
- possibilità di fresatura.

Con TECH 90 SUPER precisione, flessibilità, produttività e potenza sono tutte di serie!!

TECH 90 SUPER is the numerically controlled electronic boring-routing machine designed to offer flexibility and productivity to small-medium companies.

TECH 90 SUPER offers:

- panel boring capacity up to 2100 mm with all the vertical operating groups;
- extremely reduced setting-up times thanks to its powerful and easy to use numerical control;
- possibility of programming on 3 axes;
- possibility to carry out routing operations.

With TECH 90 SUPER - precision, flexibility, productivity and power are all standard!



TECH 90 SUPER

FORAFRESATRICE
ELETTRONICA

ELECTRONIC
BORING-ROUTING
MACHINE

DATI TECNICI - TECHNICAL SPECIFICATIONS

Piano utile di lavoro (corse utili, escluso mandrini orizzontali)	mm	2100x700
Corsa massima asse X	mm	2150
Corsa massima asse Y	mm	900
Corsa massima asse Z	mm	100
Spessore massimo del pannello	mm	55
Velocità massima vettoriale assi X e Y	m/min	70
Velocità massima asse Z	m/min	18
Motore principale	HP	4
Velocità di rotazione mandrini	g/min	3000
Velocità di rotazione fresa a disco	g/min	600
Velocità di rotazione mandrino a fresare	g/min	16000
Diametro fresa circolare	mm	120
Capacità pompa a vuoto	m ³ /h	40
Attacco mandrino a fresare		MK2

<i>Worktable size</i>	<i>mm</i>	<i>2100x700</i>
<i>(max. strokes, excluding horizontal spindles)</i>		
<i>Maximum stroke X axis</i>	<i>mm</i>	<i>2150</i>
<i>Maximum stroke Y axis</i>	<i>mm</i>	<i>900</i>
<i>Maximum stroke Z axis</i>	<i>mm</i>	<i>100</i>
<i>Maximum panel thickness</i>	<i>mm</i>	<i>55</i>
<i>Max. vectorial speed X and Y axes</i>	<i>m/min</i>	<i>70</i>
<i>Max. speed Z axis</i>	<i>m/min</i>	<i>18</i>
<i>Main motor power</i>	<i>HP</i>	<i>4</i>
<i>Boring spindle speed</i>	<i>rpm</i>	<i>3000</i>
<i>Grooving saw speed</i>	<i>rpm</i>	<i>6000</i>
<i>Milling spindle speed</i>	<i>rpm</i>	<i>16000</i>
<i>Diam. of saw blade</i>	<i>mm</i>	<i>120</i>
<i>Vacuum pump capacity</i>	<i>m³/h</i>	<i>40</i>
<i>Milling spindle attachment</i>		<i>MK2</i>