

SCM

The new Tenoning machine with rapid tool change
Die neue Zapfenschneidmaschine mit Werkzeugschnellwechselsystem

TEN 220 Class



Ten 220 Class in CE configuration
 Ten 220 Class in CE Ausführung



The TEN 220 Class tenoning machine, coupled to the SCM "Class" spindle moulders, reduces machine set-up times by 75%, for all required machinings.

Die Zapfenschneidmaschine TEN 220 Class gekoppelt mit der Tischfräse „Class“ von SCM, reduziert die Rüstzeiten aller Bearbeitungsvorgänge im Handwerk um 75 %.

e scm

TEN 220 Class - Outstanding solution

TEN 220 Class - Einzigartige Lösung

Rev.n.00-05/2007 - Digitalprint



Higher set up speed and precision

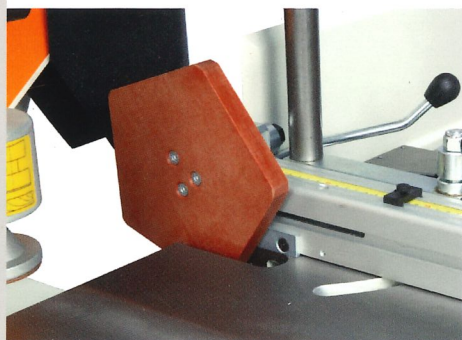
Rapid tool change with ISO40 tool taper

- All tools are always ready and mounted on the relevant spindles..
- Few seconds to position the tool are needed, without any adjustment and avoiding test runs

Schnellere und präzisere Einstellung

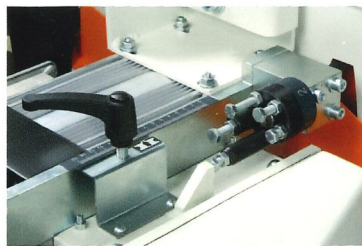
Schneller Werkzeugwechsel mit dem ISO 40 Wechselsystem,

- Alle Werkzeuge sind immer einsatzbereit auf den entsprechenden Spindeln montiert
- In wenigen Sekunden sind die Werkzeuge positioniert, ohne Einstellarbeiten und Probeläufe



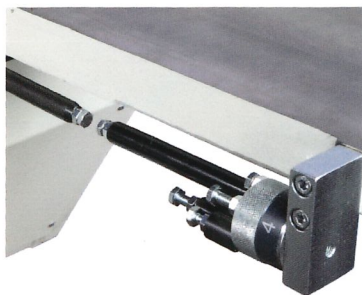
Rotating chipbreaker with no. 5 turret stops, easy to be replaced

Das Splitterholz hat 5 Positionen und ist einfach zu ersetzen



Stops on revolver for the tenoner depth adjustment on the circular saw unit

Revolveranschlag für die Zapfentiefe auf der Kappsäge



Stops on revolver for the worktable positioning according to the tool diameter

Revolveranschlag für die Positionierung des Schiebetisches entsprechend dem Werkzeugdurchmesser

Technical features / Technische Daten

Compressed air	Druckluft	bar	6
Tool holder shaft	Werkzeugbox-Spindel		
Max. tool diameter	Max. Werkzeugdurchmesser	mm	350
Tool rotating speed	Werkzeuggeschwindigkeit	rpm - U/min	3600
Exhaust outlet diameter	Absaughaubedurchmesser	mm	120
Motor power	Motorstärke	kW	5,5
Rapid tool change system	Spindelschnellwechselsystem		ISO 40
Supplied spindles	Spindelausstattung		N°5
Circular saw unit	Formatsägeaggregat		
Max. blade diameter	Max. Sägeblattdurchmesser	mm	450
Max. cutting height	Max. Schnitthöhe	mm	115
Rotating speed	Sägeblattgeschwindigkeit	rpm - U/min	3000
Exhaust outlet diameter	Absaughaubedurchmesser	mm	120
Horizontal blade stroke	Horizontalaggregatspositionierung	mm	120
Stops revolver	Revolveranschläge		N°5
Selfbraking motor power	Bremsende Motorstärke	kW	3
Workpiece support table	Plattenaufnahmeaggregat		
Table stroke towards the tool	Plattenpositionierung in Werkzeugrichtung	mm	105
Stops revolver	Revolveranschläge		N°5
Tilting fence with stops	Schwenkansschlag auf der Platte	Degree - Grad	± 45
Extensible stop up to	Anschlagerweiterung bis zu	mm	2800
Rotating chipbreaker for processing at 90°	Drehholzsplitterschutz für 90 Grad Bearbeitungen	Turret stops - Profile	N°5

Main options

7,5 kW (10 hp) spindle motor power; 11 kW (15 hp) spindle motor power; supplementary tool holder shafts; mobile tool-holders trolley; machining of two tenons.

Sonderzubehöre

Hauptmotor 7,5 kW (10 PS); hauptmotor 11 kW (15 PS); zusätzliche Werkzeugaufnahmespindeln; beweglicher Werkzeugwagen; Bearbeitung von zwei Zapfen.



SCM GROUP spa - Via Casale, 450 - 47826 Villa Verucchio (RN) - Italy

Tel. +39/0541/674111 - Fax +39/0541/674274 - www.scmgroup.com - E-mail: scm@scmgroup.com