

# DÜBELLOCHBOHRAUTOMATEN

## TOP 35



TOP 35	
Bohrspindeln	35
Bohrspindelabstand	mm 32
Drehzahl Bohrspindeln	UpM 2800
Max. Hub Bohrgruppe	mm 140
Motorleistung	PS 6

## MB 63

Standard-Achsenabstand Bohrspindeln	mm	32
Bohrspindeln je Horizontalbohrkopf	Anzahl	21
Motorleistung Horizontalbohrkopf	PS	2
Bohrspindeln je Vertikalbohrkopf	Anzahl	21
Motorleistung Vertikalbohrkopf	PS	3
Bohrspindel Drehzahl	UpM	2800



## MB 63

## MB 3T



MB 3T	
Standard-Achsenabstand Bohrspindeln	mm 32
Bohrspindeln je Horizontalbohrkopf	Anzahl 21
Motorleistung Horizontalbohrkopf	PS 2
Bohrspindeln je Vertikalbohrkopf	Anzahl 21
Motorleistung Vertikalbohrkopf	PS 2
Anzahl Vertikalbohrköpfe	bis 3

## TECH 90

Arbeitstisch	mm	1800x600
Max. Lauflänge X-Achse	mm	2050
Max. Lauflänge Y-Achse	mm	664
Max. Lauflänge Z-Achse	mm	100
Max. Plattenstärke	mm	55
Anzahl der Spindeln für Längsbohrungen		6
Anzahl der Spindeln für Querbohrungen		3
Anzahl der Spindeln für Horizontalbohrungen		2



## TECH 90

# AUTOMATISCHE VIELBLATTSÄGEN

## M 2



M 2	
Maximale Schnitthöhe	mm 120
Kleinste Werkstücklänge	mm 350
Max. Sägeblattdurchmesser	mm 350
Transportkettenbreite	mm 220
Ständerausladung bis Sägeblatt	mm 600

## M 3

Maximale Schnitthöhe	mm 120
Kleinste Werkstücklänge	mm 350
Max. Sägeblattdurchmesser	mm 350
Transportkettenbreite	mm 300
Ständerausladung bis Sägeblatt	mm 220



## M 3

# KOPIEROBERFRÄSEN

## R 9



R 9	
Ausladung zwischen Werkzeugachse und Ständer	mm 915
Spindelhub	mm 110
Tischhub	mm 200
Schablonenvorschubgeschwindigkeit	m/Min 1,5-12