

SCHNEEBERGER



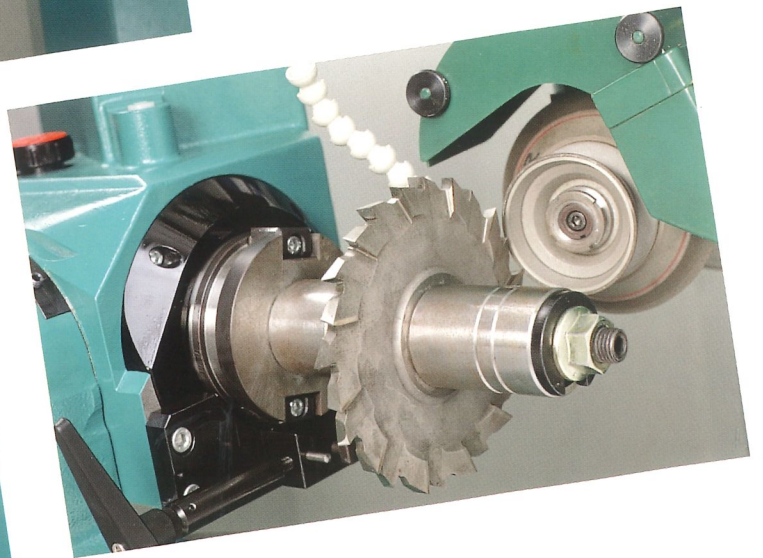
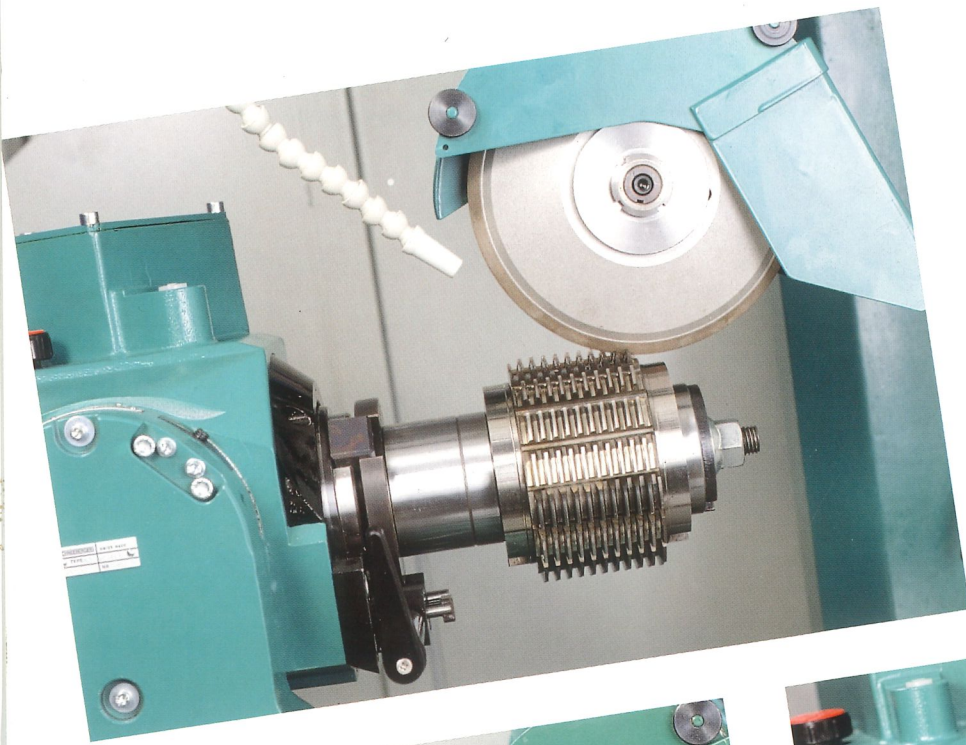
ARIES

**TECHNOLOGY
FOR TOOLING**

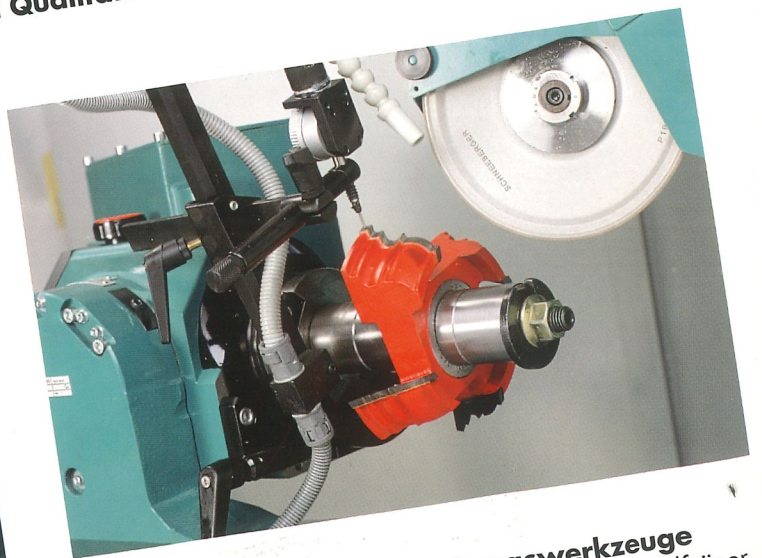
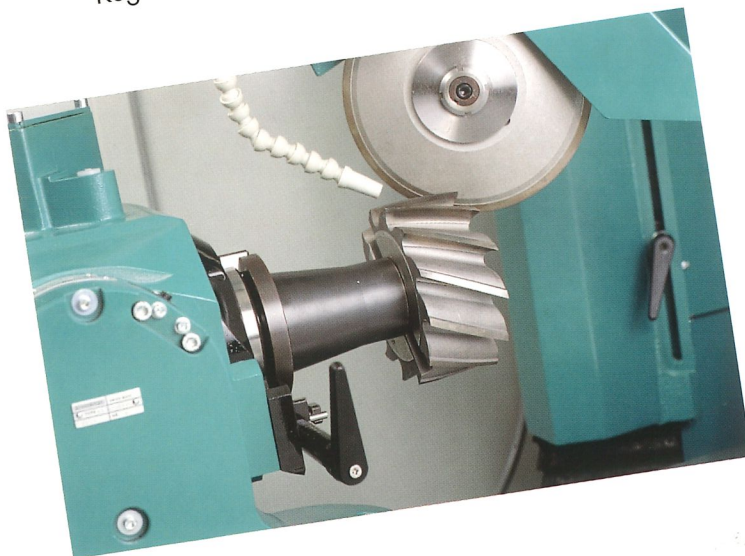
ARIES

2 Achsen NC gesteuert und 6 Achsen mechanisch einstellbar, ermöglichen universellen Einsatz beim Nachschliff an Nute, Umfang, Stirn, bzw. Zahnbrust, Zahnrücken oder -Flanke. Abrufbare SPS Programme für alle bekannten Schleifabläufe, dadurch schnell und einfach zu bedienen, ohne NC Vorkenntnisse.

Nachschliff von Abwälzfräser

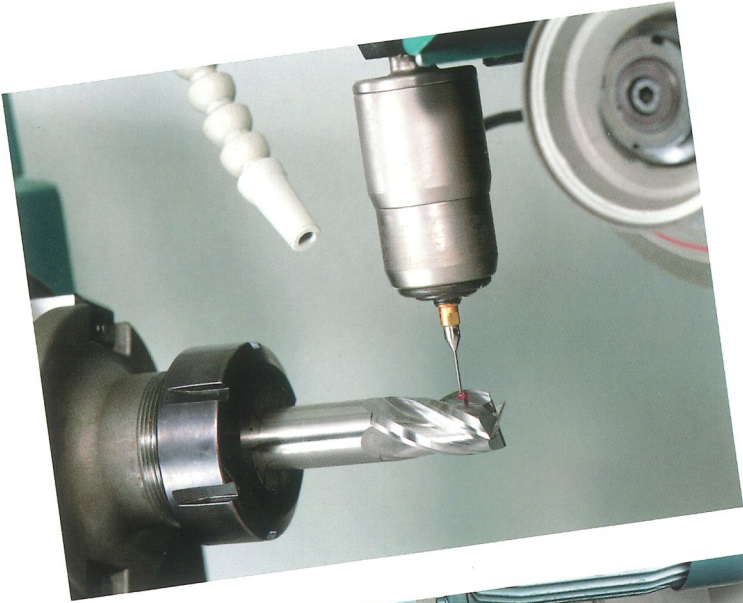


ARIES schleift Metallbearbeitungswerkzeuge an Nute, Umfang und Stirn. Standardwerkzeuge, zylindrische Schauffräser, Walzenstirnfräser, Scheibenfräser, Abwälzfräser, Kegelsenker, usw. **Die Schneidengüte erreicht CNC Qualität!**

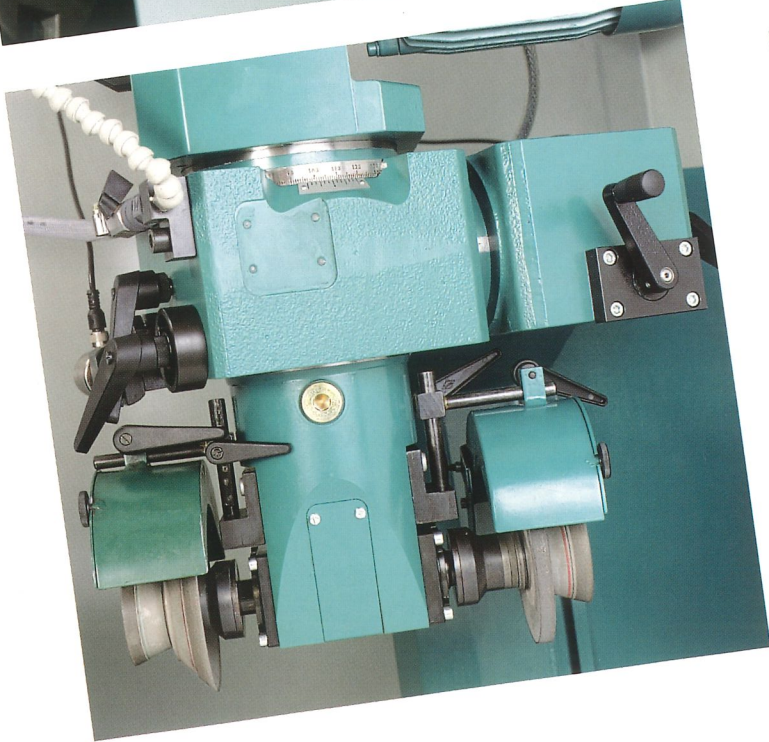


ARIES schleift Holzbearbeitungswerkzeuge wie Fräser, Oberfräser, Zinkenfräser, Bohrer, Spiralfräser für CNC Bearbeitungszentren, Hobelwerksfräser bis D 350 mm oder Hobelköpfe bis 300 mm Länge. **Messgesteuert** schleift ARIES hydrozentrierte Werkzeuge auf höchste Rundlaufgenauigkeit.

SCHNEEBERGER



Ein Tastprogramm ermittelt die exakte Steigung, ob rechts- oder linksschneidend und definiert die Schwenkung der C-Achse für die Schleifscheiben.



Die Doppelschleifspindel für 4 Schleifscheiben dreht stufenlos zwischen 2000-9000 U/min. Mit 1 Satz Borazon- und 1 Satz Diamant-scheiben, entfällt das Umrichten.

Die integrierte Nassschliffeinrichtung erhöht die Standzeit der Werkzeuge und verlängert die Lebensdauer der Schleifscheibe.

Optionen

Die ARIES-Grundmaschine ist betriebsbereit ausgerüstet. Zur Erhöhung von Bedienkomfort oder Erweiterung der Einsatzmöglichkeit stehen zur Verfügung:

Vollkapselung, Absaugung, Zentralschmierung, Reitstock, Mess- und Positioniertaster PSM 118 für Spiralsteigerung oder Brustschräge, Taster PSM 115 für Flugkreis. Präzisions-Massstäbe mit Auflösung 0,005 mm für die Achsen Y-Schleifscheibenzustellung und Z-Höhenverstellung. Ein umfangreiches Sortiment von Spannmitteln, Schleifscheibenaufnahmen und Schleifscheiben.



TECHNOLOGY FOR TOOLING

Technische Daten

NC-Achsen

Arbeitstisch **X**-Achse 360 mm Hub
Auflösung 2.5 Mikron
Walzführung, Schrittmotor

Teilapparat **A**-Achse freie Rotationsbewegung
Auflösung 0.003°
Auflösung 0.001° Option
Wälzlagerung, Schrittmotor
Spitzenhöhe 210 mm
Steilkonus ISO 50

Mechanische Achsen

Schleifscheibenzustellung **Y**-Achse 250 mm Hub
Wälzlagerung

Höhenverstellung **Z**-Achse 300 mm Hub
Wälzlagerung

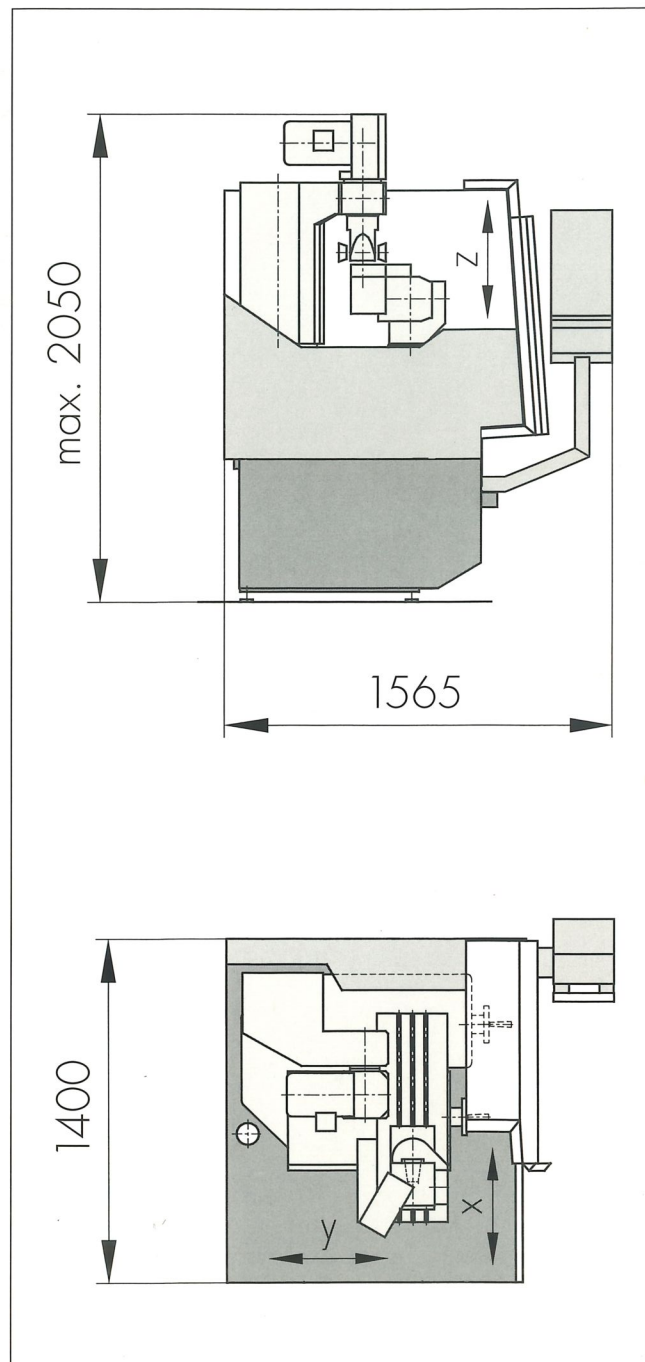
Schleifkopf **C**-Schwenkachse $\pm 180^\circ$
D-Kippachse $\pm 45^\circ$
Schleifmotor 2.2 kW
Doppelspindel 2000–9000 U/Min.
Schleifscheiben bis $\varnothing 200$ mm
Bohrung 10, 20, 32 mm

Teilapparat **E**-Kippachse $+10^\circ, 20^\circ$
F-Schwenkachse $\pm 180^\circ$

Steuerung Mikroprozessor Bussystem
für 2 Achsen mit integrierter SPS
Bedienpult schwenkbar
Maschinenfunktionen und
manuelles Verfahren der NC-Achsen
über Panel direkt zugreifbar.

Anschlusswert 5 kW, bei 400V/50 Hz

Gewicht 1600 kg



Technische Änderungen vorbehalten.

J. SCHNEEBERGER Maschinen AG, CH-4914 Roggwil, Switzerland

Tel. (+41) 62 - 918 44 00 Fax (+41) 62 - 918 44 11

Email: info@schneeberger.ch, **Web:** http://www.schneeberger.ch

Deutschland

Dieterlestrasse 4
70469 Stuttgart (Feuerbach)
Tel. 0711 818 908, Fax 0711 818 909

United Kingdom

55 Aldin Way
Hinckley, LE10 0GE
Tel. 01455 617710, Fax 01455 617709

USA

1525 Holmes Road
Elgin, Illinois 60123
Phone 847 888 3498, Fax 847 888 3665

Italia

V. Napoleone 28
37010 Affi (VR)
Tel. 045 723 5752, Fax 045 626 8084

France

42, Rue de Clos de la Tourelle
22100 Quevert
Tél. 02 96 39 30 20, Fax 02 96 39 91 94

**TECHNOLOGY
FOR TOOLING**