



OTHER OUR BRANDS



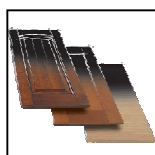
Classe ML modular

Centro di lavoro CNC per fresatura e foratura

Classe ML modular è un centro di lavoro a controllo numerico a portale mobile, studiato appositamente per la piccola industria la quale non necessita un'elevata produzione ma flessibilità ed affidabilità.

ML modular è particolarmente adatta per le lavorazioni di pannelli essendo dotata di un piano di lavoro a barre con ventose garantendo il bloccaggio dei pannelli.

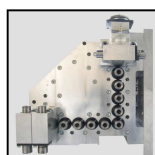
Sono inoltre disponibili su richiesta una serie di accessori che ne permettono la personalizzazione in funzione della tipologia di lavoro alla quale viene destinata.



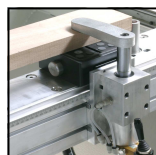
LAVORAZIONE ANTINE



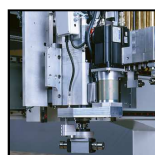
MAGAZZINO PORTAUTENSILI



UNITA' DI FORATURA



PISTONI DI BLOCCAGGIO



RINVIO ANGOLARE



LAMA 0°-90°



MOTORE ORIZZONTALE

CARATTERISTICHE TECNICHE		ML250	ML300	ML400
Piano di lavoro	mm	Barre+ventose	Barre+ventose	Barre+ventose
Campo utile di lavoro	mm	2500 x 1150	3000 x 1150	4000 x 1150
Corsa asse X	mm	2700	3200	4200
Corsa asse Y	mm	1600	1600	1600
Corsa asse Z	mm	160	160	160
Velocità massima programmabile	m/min	70	70	70
Massimo spessore passaggio pannello	m/min	100	100	100
Mandrini di foratura verticali asse X	Nr.	5	5	5
Mandrini di foratura verticali asse Y	Nr.	4	4	4
Mandrini di foratura orizzontali asse X	Nr.	2+2	2+2	2+2
Mandrini di foratura orizzontali asse Y	Nr.	1+1	1+1	1+1
Lama integrata	Ø mm	120	120	120
Potenza motore	kW	2,2	2,2	2,2
Potenza max. elettromandrino	kW	7,5	7,5	7,5
Velocità di rotazione	Giri/min.	500/18000	500/18000	500/18000
Attacco utensile	ISO	30	30	30
Potenza max. elettromandrino	kW	7,5	7,5	7,5
Potenza installata (a seconda dei gruppi presenti)	kW	12	12	12
Pressione aria compressa	atm	7	7	7
Consumo aria compressa	NI/1'	50	50	50
Pompa del vuoto	m³/h	60	60	60
Attacco aria compressa	Gas	1/2"	1/2"	1/2"
Diametro bocca di aspirazione convogliatore	mm	200	200	200
Velocità di aspirazione	m/sec.	30	30	30
Dimensioni	cm.	350x230x250	400x230x250	500x230x250
Peso	kg.	2450	2870	3980