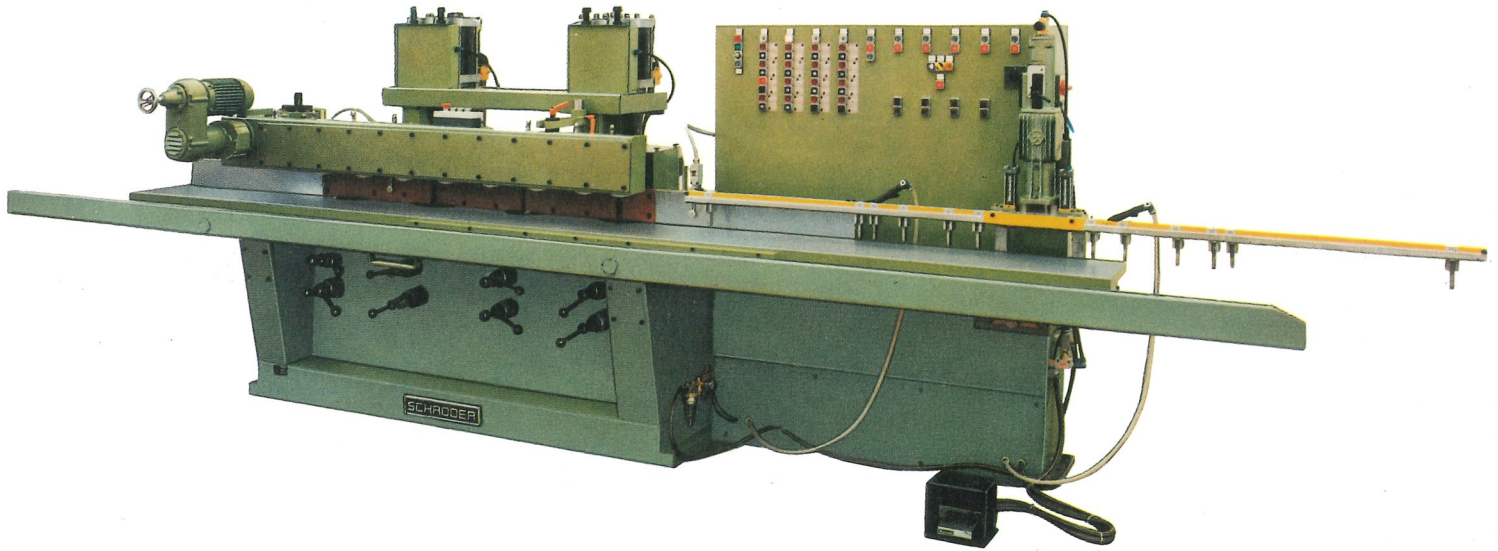
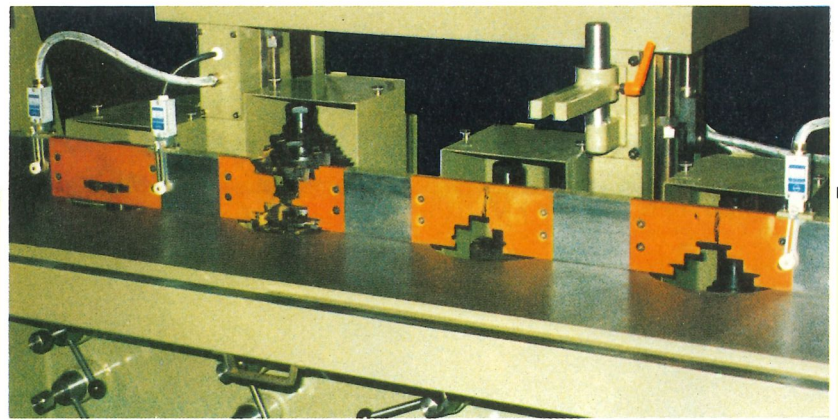


SCHRÖDER

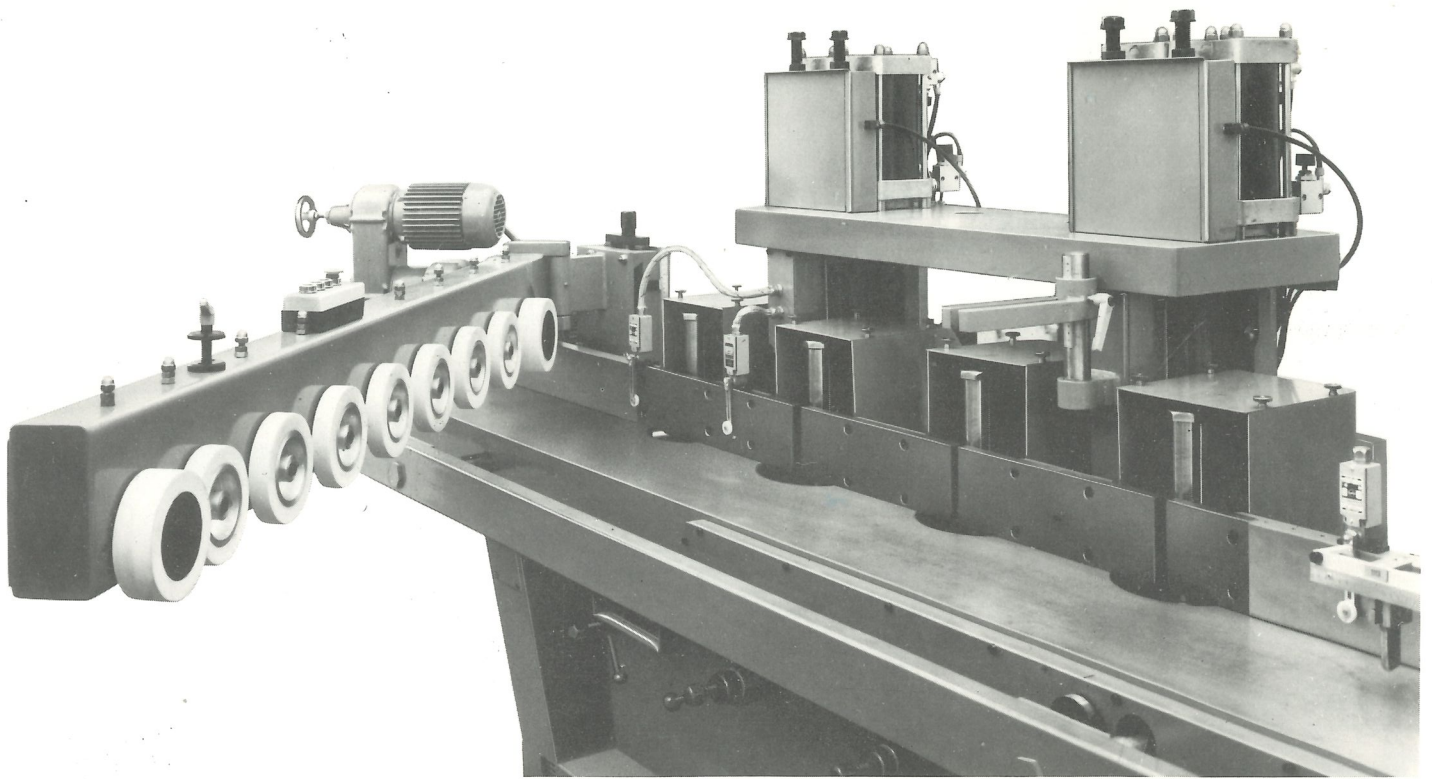


Type PL 2-6
mit Bohreinrichtung

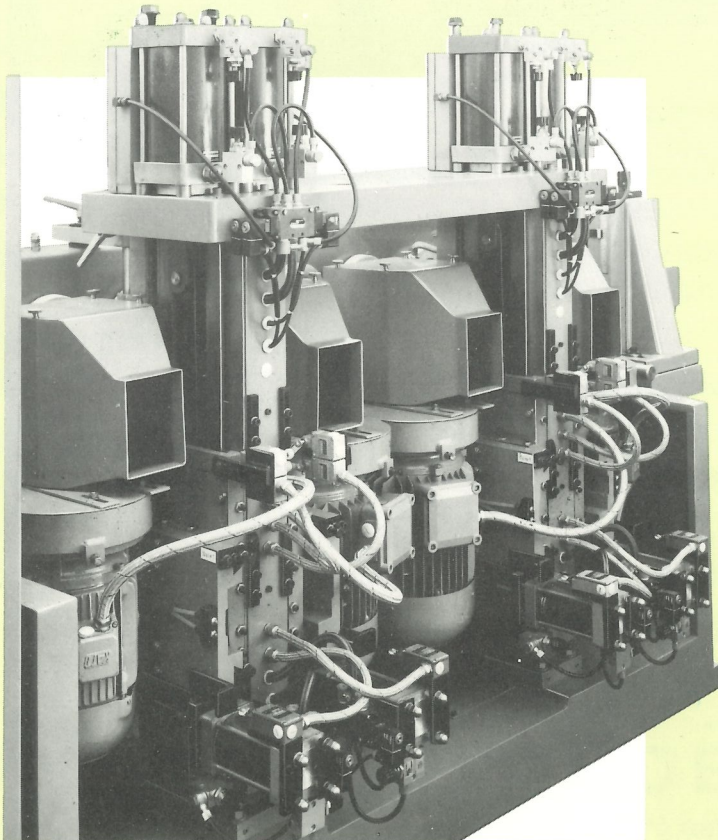


Umfälzautomat

Erfahrung im Holzbearbeitungs-Maschinen



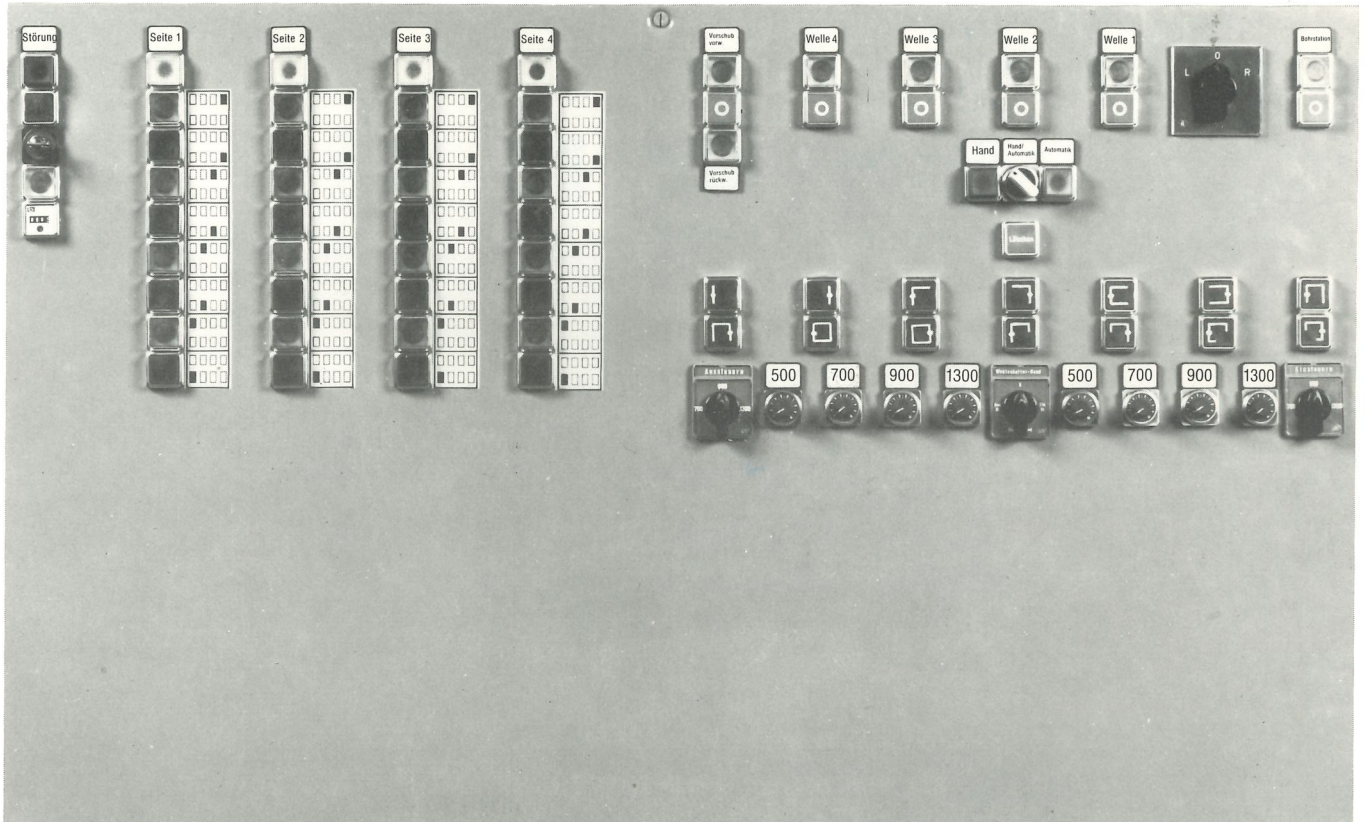
Maximale Ausrüstung bis zu 6 Fräsaggregate, horizontal und vertikal steuerbar
Fräsaggregate für 1 oder 2 Werkzeugsätze
Automatische Gleichlaufeinstellung – ohne Konterprofil ausrißfreies Profilieren möglich.



Länge des Frästisches 3000 mm
mit Bohrstation 4000 mm
Breite des Frästisches 300 mm
mit Ausziehauflage 1100 mm
Werkzeug- ϕ max. 240 mm
Mittenabstand der Fräswellen 410 mm
Vorschubeinrichtung mit Gegenhalter
stufenlos regelbar 3–18 m/min
Stahlanschläge mit Schnelleinstellung
Vertikalhub 125 mm,
Horizontalhub 120 mm
Durch Spezialsteuerung der
Hubbewegung können unterschiedliche
Werkzeug- ϕ auf einer Welle
eingesetzt werden.
Die Öffnungen in den Anschlaglippen
sind dadurch kaum größer als das
Werkzeugprofil, so daß kleinste Flügel
bearbeitet werden können.

mbau seit über 50 Jahren.

SCHRÖDER



Schaltschrank mit allen Bedienungselementen

Elektrisches Selbstwählprogramm

für den automatischen Ablauf mit verschiedenen Werkzeugen.
Für jede Seite des Flügels und für jedes Werkzeug ist ein Drucktaster vorhanden.
Die gewünschte Reihenfolge wird entsprechend der notwendigen Werkzeugfolge eingegeben.

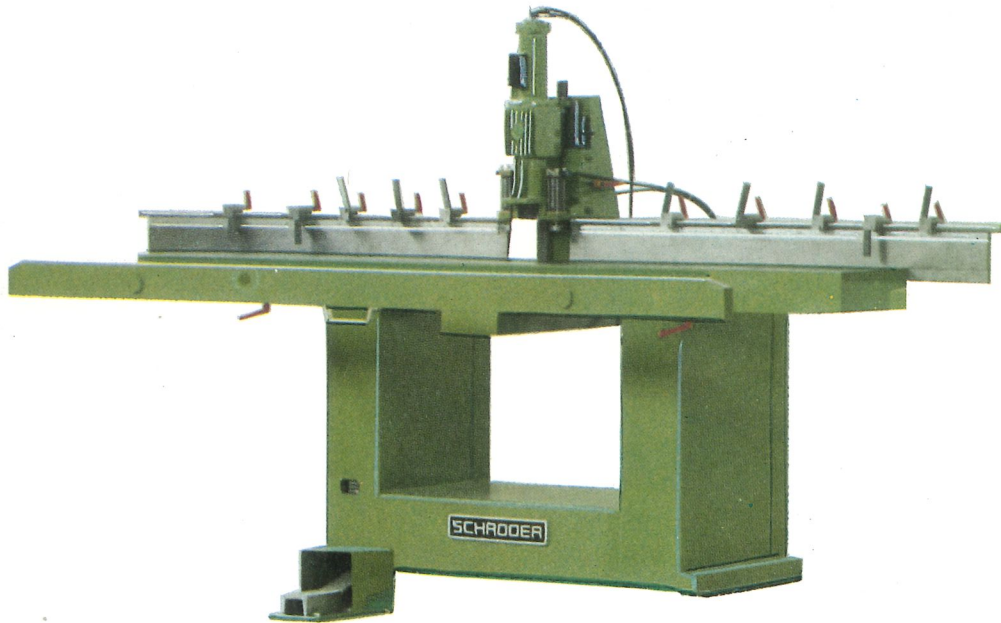
9-15 Automatik-Programme für Kantengetriebe

9-15 Drucktasten sind mit verschiedenen Symbolen versehen, welche das Programm darstellen. Jedes einzelne Programm ist auf Knopfdruck sofort eingestellt.

Steuerschiene

Zum Fräsen von unterbrochenen Nuten. 4 verschiedene Ein- und Aussteuermaße über Wahlschalter sofort einstellbar.

SCHRÖDER



Bohreinrichtung für den Einhand-Drehkippbeschlag

Unser Fertigungsprogramm für die Fensterfertigung:

Doppel- Zapfenschneid- und Schlitzmaschine

Type T 27 bis 5 Motoren Type T 28 bis 6 Motoren

Doppel- Zapfenschneid- und Schlitzmaschine

Type T 27 gesteuert mit Sägemotoren horizontal gesteuert und
mit Fräsaggregaten horizontal und vertikal gesteuert.

Auszugsvorrichtungen

für automatische Doppel-, Zapfenschneid- und Schlitzmaschinen.

Transportbänder

für den Werkstücktransport zwischen verschiedenen Bearbeitungsmaschinen.

Innenprofiliermaschinen für die Flügelholzbearbeitung.

Umfälzmaschinen für die Fensterflügel- und Rahmenbearbeitung.

Automatische Doppel-Fensterflügel-Umfälzanlage

mit Winkel-Übergabeeinrichtung

WALTER SCHRÖDER & SÖHNE O.H.

Holzbearbeitungsmaschinenfabrik · Marktweg 50, 4170 Geldern 1, Telefon 028 31/1095+96, Telex 0812235