

OPTI-KAP

OPTI-KAP

Поперечный раскрой с
функцией оптимизации

Opti-Kap 2000

Opti-Kap 3000

Opti-Kap 4000



OPTI-KAP



OPTI-STACK



OPTI-FEED



Поперечный раскрой с функцией ОПТИМИЗАЦИИ



Системы поперечного раскроя с функцией оптимизации, серии - Opti-Kap 2000, 3000 и 4000

Система поперечного раскроя с функцией оптимизации обеспечивает оптимальное использование персонала и лесных ресурсов с минимальным количеством отходов. Это обеспечит и более высокую производительность и повысит эффективность производства.

Системы серии Opti-Kap 2000, 3000, 4000 – имеют удобную для пользователя конструкцию и ориентированы на простоту, быстроту и надежность в управлении. Очень гибкая программа торцовки автоматически измеряет, оптимизирует и раскраивает поступающую заготовку на части. По запросу, торцовочная установка может быть оборудована дополнительными устройствами, например, автоматическим измерением толщины и ширины - упоминаем здесь, как о наиболее значимой опции.

С целью снижения затрат на содержание персонала и максимального использования производительности торцовочной установки, станок может быть оснащен дополнительными средствами механизации. Заказчик может сделать выбор из большого количества стандартных решений либо специально разработанных для его задач.

Почему стоит выбрать Opti-Kap от System TM?

- Лучшее ускорение / торможение благодаря 6-ти рифленным приводным роликам (у Opti-Kap 2000 - 5 роликов)
- Верхнее прижимное устройство, предназначенной для тяжелых условий работы, оснащено закаленными прижимными роликами с двусторонним креплением, что гарантирует наилучший контакт между заготовкой и подающими роликами и дает очень высокую точность резания с высоким соотношением ускорение / торможение.
- Все торцовочные установки System TM были разработаны с плавным циклом резания осуществляемого кулачком и не требующего обслуживания.
- Отвод отходов - для оптимального удаления отходов и дефектных частей
- Торцовочная установка и средства механизации (Opti-Feed и Opti-Stack) от одного производителя гарантируют оптимальное взаимодействие и сопряжение всех электрических и механических компонентов системы, что значительно повышает производительность.
- Разработаны для того, чтобы соответствовать вашим индивидуальным требованиям, которые обеспечат быстрый возврат инвестиций.
- В последствии можно беспрепятственно добавить наше оборудование для механизации Opti-Feed и Opti-Stack и получить полностью автоматизированную линию поперечного раскроя
- Высокая производительность
- Направленность на безопасность оператора и надежность конструкции
- Послепродажное обслуживание- круглосуточно – по всему миру



Методы оптимизации

- Минимизация отходов
- Параллельные резы согласно карты раскроя
- Оптимизация по объему
- Длина x количество

Перечисленные выше методы могут быть скомбинированы друг с другом

Opti-Kap 2000

- Вертикальное перемещение пилы контролируется кулачком
- Высокая или низкая скорость резания
- Оборудование для подачи (Opti-Feed) и штабелирования (Opti-Stack) может быть включено для оптимального использования **торцовочной установки**
- 5 приводных нижних роликов и 5 верхних роликов

Opti-Kap 3000

- Вертикальное перемещение пилы контролируется кулачком с сервоприводом
- Регулируемая скорость резания
- Оптимизация положения пилы в зависимости от параметров заготовки и диаметра пильного диска
- Оборудование для подачи (Opti-Feed) и штабелирования (Opti-Stack) может быть включено для оптимального использования торцовочной установки
- 6 рифленых приводных нижних роликов и 6 верхних роликов
- Мощные сервопривод подачи и трансмиссия

Opti-Kap 4000

- Сверхмощное вертикальное перемещение пилы контролируется кулачком с сервоприводом для очень быстрого реза
- Регулируемая скорость резания
- Оптимизация положения пилы в зависимости от параметров заготовки и диаметра пильного диска
- Оборудование для подачи (Opti-Feed) и штабелирования (Opti-Stack) может быть включено для оптимального использования торцовочной установки
- 6 рифленых приводных нижних роликов и 6 верхних роликов
- Сверхмощные сервопривод подачи и трансмиссия
- Моторизированные регулировки для различных параметров заготовки

Компьютеры Opti-Kap

- Очень удобный для пользователя интерфейс ПК с простым в использовании программным обеспечением
- Компьютер работает в среде Интернет с опцией удаленного доступа
- Данные можно легко изменить через простой интерфейс оператора
- Обширная номенклатура статистических данных по обрабатываемому продукту
- Усовершенствованные методы оптимизации по объему, качеству и порокам
- Индивидуально разработанные программы пользователя
- Несколько торцовочных установок в одной производственной линии управляются одним компьютером



Оптимизация персонала и **лесных** ресурсов

Opti-Kap 2000-3000-4000
 Широкий, сервоприводной
 зубчатый ремень нижних
 роликов гарантирует
 точность резания.
 Эта конструкция,
 предназначенная для
 тяжелых условий работы,
 доказала свою долговечность при
 минимальном обслуживании.
 (Рисунок Opti-Kap 4000)



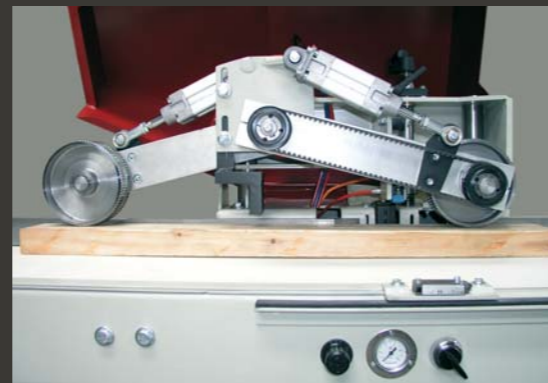
Opti-Kap 2000-3000-4000
 Движение Opti-Kap
 осуществляется
 кулачком и программируемым
 сервомотором, который
 постоянно обеспечивает
 контролируемую высокую
 производительность
 и качество резания.
 Opti-Kap 2000 с приводом
 от электродвигателя.
 (на рис. Opti-Kap 4000)

Нижние подающие ролики
 расположены выше уровня
 подающего стола станка,
 что позволяет подавать
 изогнутые или скрученные
 заготовки, обеспечивая
 наибольшую производительность
 и точность.



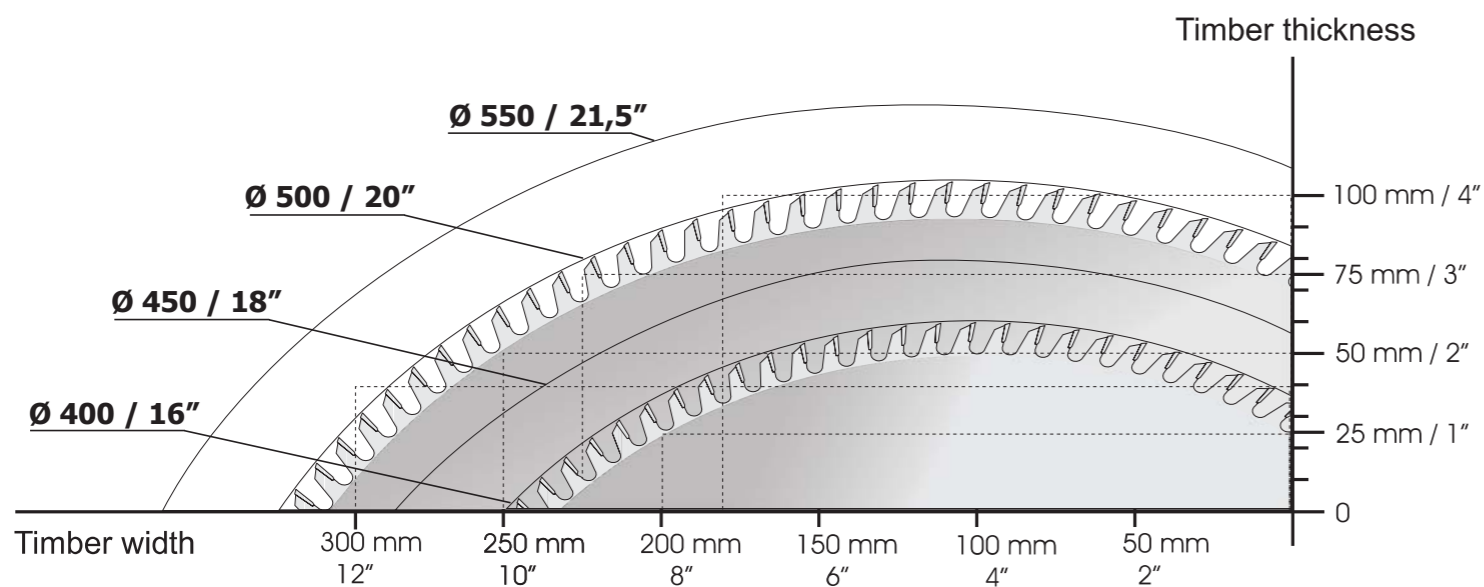
Верхнее прижимное
 устройство,
 предназначенное для
 тяжелых условий работы,
 оснащено прижимными
 роликами с двусторонним
 креплением, что
 гарантирует наилучший
 контакт между
 заготовкой и подающими
 роликами и дает очень
 высокую точность
 резания
 с высоким соотношением
 ускорение / торможение.

Отходы и дефекты эффективно
 удаляются воздушными
 форсунками и сдуваются
 к задней стенке станка.



Устройство измерения
 разработано для
 долгосрочного использования
 и предназначено для тяжелых
 условий работы.
 Необработанная заготовка
 измеряется перед раскроем.

Технические характеристики



Стандартные характеристики

- Подающий роликовый транспортер
- Станция измерения
- Измерительный ленточный транспортер
- Торцовочная установка
- Интерфейс пользователя ПК
- Программа оптимизации
- Принтер
- Электрооборудование и программа контроля
- Защитное ограждение

Опции

- Оборудование для подачи заготовок длиной мин.500 мм
- Измерение толщины и ширины
- Антискольный упор
- Пила с левым исполнением
- Конвейер удаления отходов
- Сенсоры для более высокой точности измерения длины
- Сортировочный транспортер со сбрасывателями
- Opti-Feed (устройство подачи)
- Opti-Stack (оборудование для штабелирования)

Технические данные

- Длина доски: 900 - 6300 мм
- Ширина доски: 50 - 300 мм
- Толщина доски: 12 - 100 мм
- Точность по длине
для заготовок короче 1 м: +/- 1 мм
если больше 1 м: +/- 1/1000 длины
- Сжатый воздух: 6 бар 500 л/мин
- Удаление опилок: м3/ч 2500 м3/ч
25 м/сек, 180 Па

Производительность Opti-Кар 2000

- Ускорение: 19 м/сек²
- Скорость: 162 м/мин
- Двигатель: 5.5 кВт
- Время резания для сечения 50x100: 0.14 сек
- Крутящий момент: 187 Нм

Производительность Opti-Кар 3000

- Ускорение: 38 м/сек²
- Скорость: 218 м/мин
- Двигатель: 9 кВт
- Время резания для сечения 50x100: 0.08 сек
- Крутящий момент: 338 Нм

Производительность Opti-Кар 4000

- Ускорение: 40 м/сек²
- Скорость: 500 м/мин
- Двигатель: 9 кВт
- Время резания для сечения 50x100: 0.068 сек
- Крутящий момент: 338 Нм



* Технические данные могут быть изменены без предварительного уведомления. Данные могут отличаться в зависимости от особенностей проектируемой линии. Пожалуйста, обращайтесь к нам за любой дополнительной информацией.

Методы раскроя

Заготовка перед раскроем



Opti-Kap 2001-3001-4001

Полная оптимизация



Opti-Kap 2002-3002-4002

Полная оптимизация. Маркировка дефектов и качества вручную



Opti-Kap 2003-3003-4003

Полная оптимизация. Автоматическое сканирование дефектов и качества



Opti-Kap 2003-3003-4003

Автоматическое сканирование дефектов и качества. Выборка дефектов для сращивания.



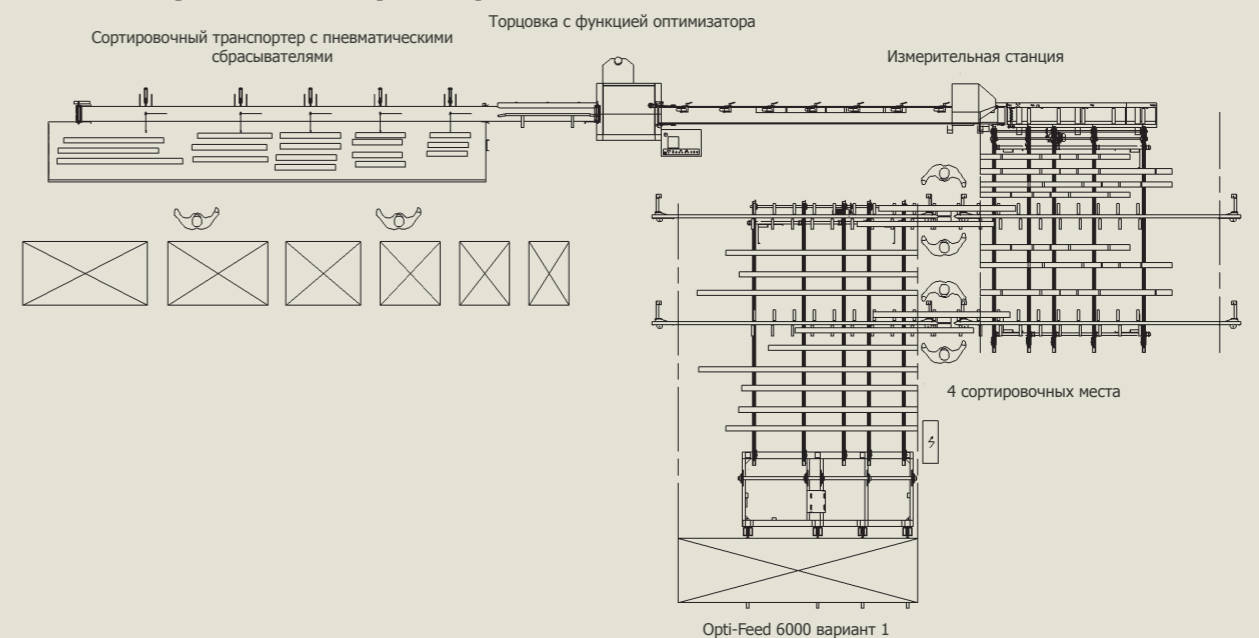
- A = качество A
- B = качество B
- C = качество C
- D = дефект
- F = сращивание
- R = продольная распиловка
- T = торцовка
- W = отходы

Примеры решений с Opti-Kap

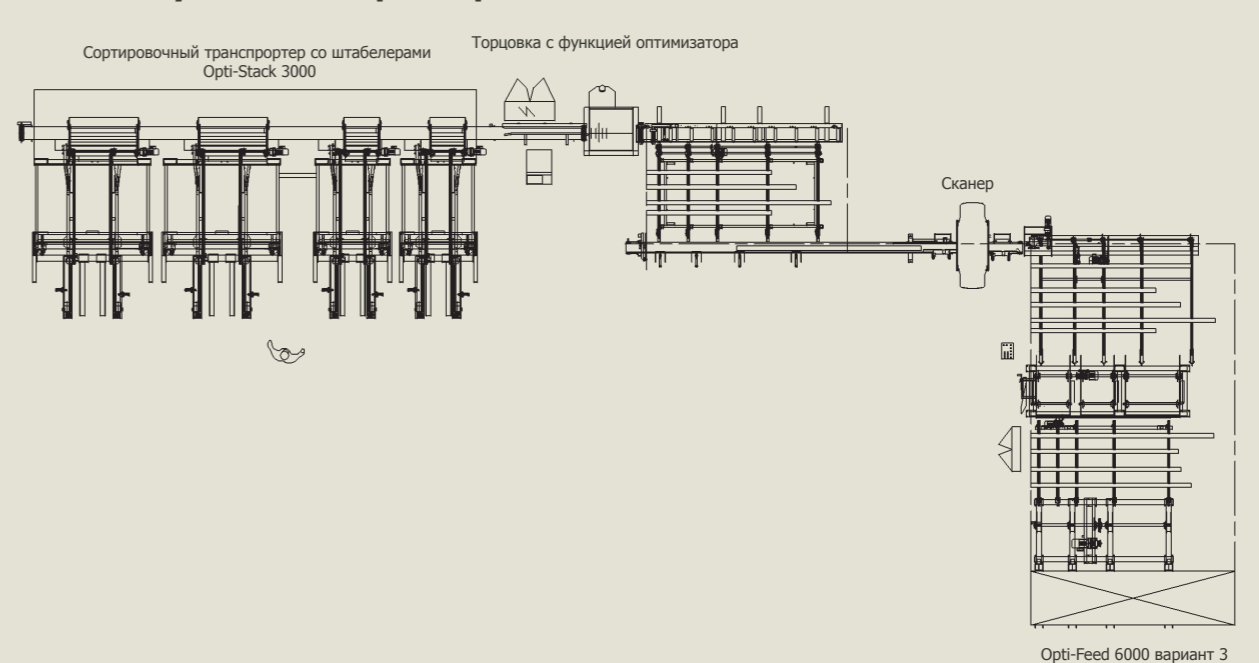
Торцовочная установка Opti-Kap 2002



Торцовочная установка Opti-Kap 3002



Торцовочная установка Opti-Kap 4002





System TM A/S
(Head office)

Skovdalsvej 35
PO Box 249
DK-8300 Odder
Denmark
Phone +45 86 54 33 55
Fax +45 86 54 32 19
tm@systemtm.com
www.systemtm.com



System TM
Россия

НИЦ Экодревпром
196625, Санкт-Петербург
Павловск
п/о Тярлево, Филътровское ш.,3
офис № 204
тел +7 812 4701455
факс +7 812 4665945
tm@ecodrevprom.ru

 **Мы специалисты в средствах механизации..!**