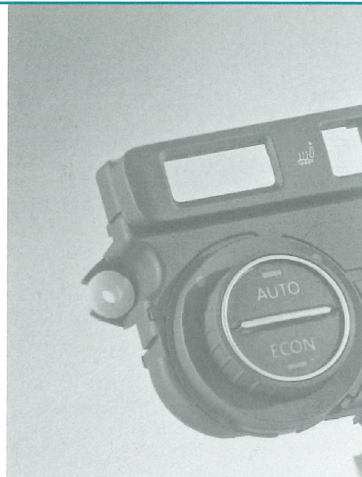


**Venjakob®**

PERFEKTES LACKIEREN VON  
2D- UND 3D-WERKSTÜCKEN  
IM DURCHLAUFVERFAHREN

VEN SPRAY

**Venjakob®**



### ERFOLGSFAKTOR OBERFLÄCHENQUALITÄT

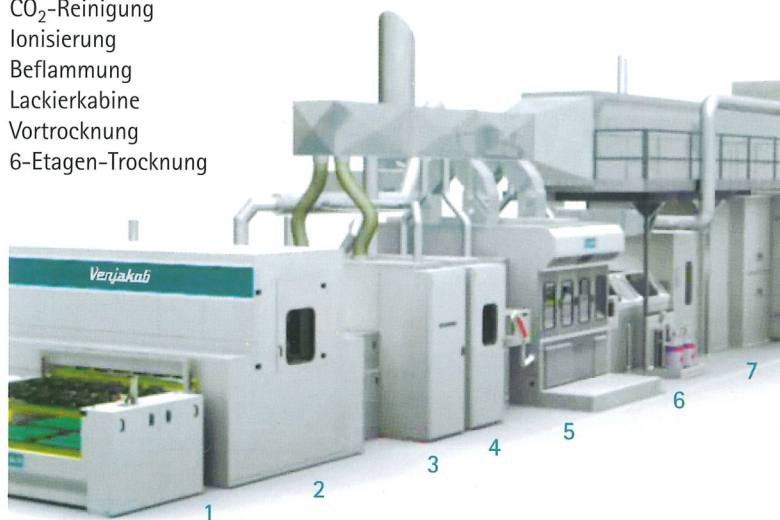
Als leistungsstarker Partner für die Automobilzulieferer, die Phono-, Audio-, Elektro-, Haushalts- und Spielzeugwarenindustrie sowie die Telekommunikation realisieren wir individuelle Anlagenlösungen für optimale Lackiererergebnisse. Die gegebene Teilevielfalt sowie kleine Losgrößen erfordern in allen Branchen anpassungsfähige Produktionstechnik. Der modulare Aufbau unserer Anlagen ermöglicht das Um- oder Nachrüsten vorhandener Produktionsstraßen.

Die Flexibilität unserer Spritzlackiertechnik berücksichtigt die Verarbeitung von nahezu allen Lacksystemen. Die Auswahl von Pistolenarten und -anzahl erfolgt in Abhängigkeit vom Lackmaterial und dem definierten Qualitätsziel. Ausgereifte Trocknungssysteme, eine effektive Förder-technik sowie auf Wunsch ein innovatives Farbwechselsystem ergänzen das maßgeschneiderte Anlagenkonzept. Alle Kriterien zusammen gewährleisten die langfristige Investitionssicherheit.

### VEN SPRAY ECCO

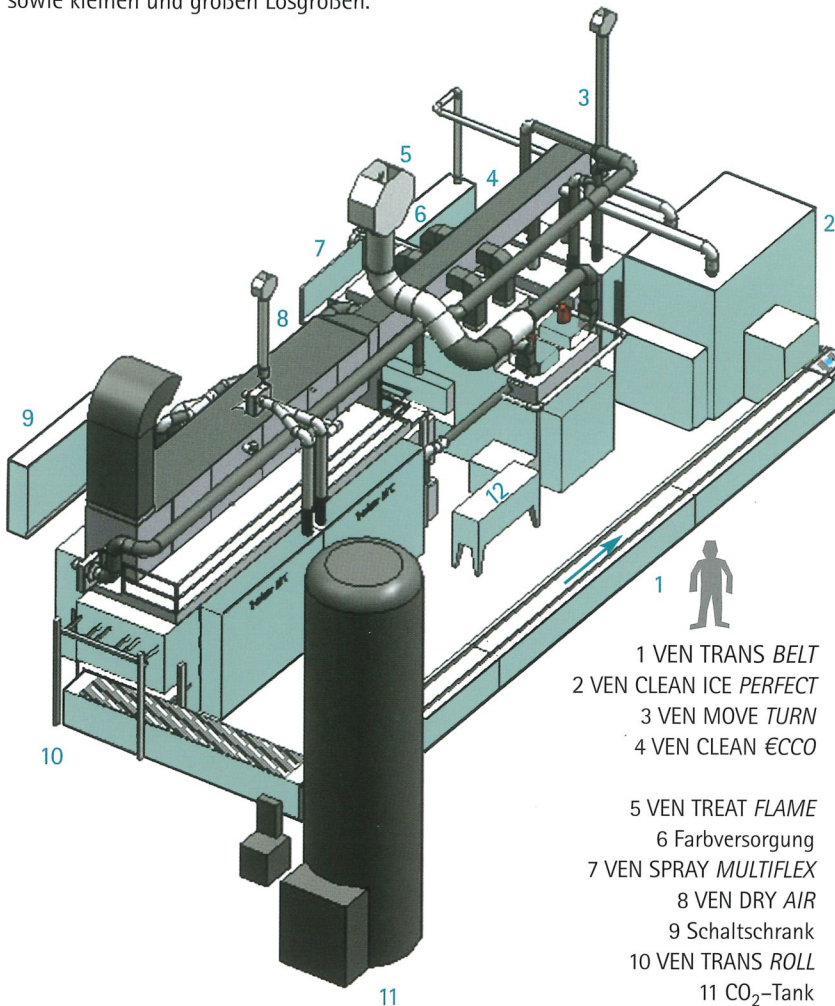
- 1 Palettenförderer
- 2 VEN CLEAN ICE DUST-FREE
- 3 VEN CLEAN ECCO
- 4 VEN TREAT FLAME
- 5 VEN SPRAY ECCO
- 6 Abdunstkanal
- 7 VEN DRY VERTICAL

- Be- und Entladung
- CO<sub>2</sub>-Reinigung
- Ionisierung
- Beflammung
- Lackierkabine
- Vortrocknung
- 6-Etagen-Trocknung



Effizientes Lackieren von 3D-Teilegeometrien mit dem innovativen 7-Achsen-Lackiersystem. Perfekte Lackierergebnisse bei Werkstückvorder- und -rückseiten sowie kleinen und großen Losgrößen.

**VEN SPRAY**  
MULTIFLEX



- 1 VEN TRANS BELT
- 2 VEN CLEAN ICE PERFECT
- 3 VEN MOVE TURN
- 4 VEN CLEAN ECCO
- 5 VEN TREAT FLAME
- 6 Farbversorgung
- 7 VEN SPRAY MULTIFLEX
- 8 VEN DRY AIR
- 9 Schaltschrank
- 10 VEN TRANS ROLL
- 11 CO<sub>2</sub>-Tank
- 12 Lackschlammaustragung

Losgrößen beginnend bei Stückzahl '1'

Abmessungen  
Teilehöhe max. 300 mm  
Breite/ Länge bis 800 mm

Nass in Nass-Applikation

Lackwechsel 'fliegend'

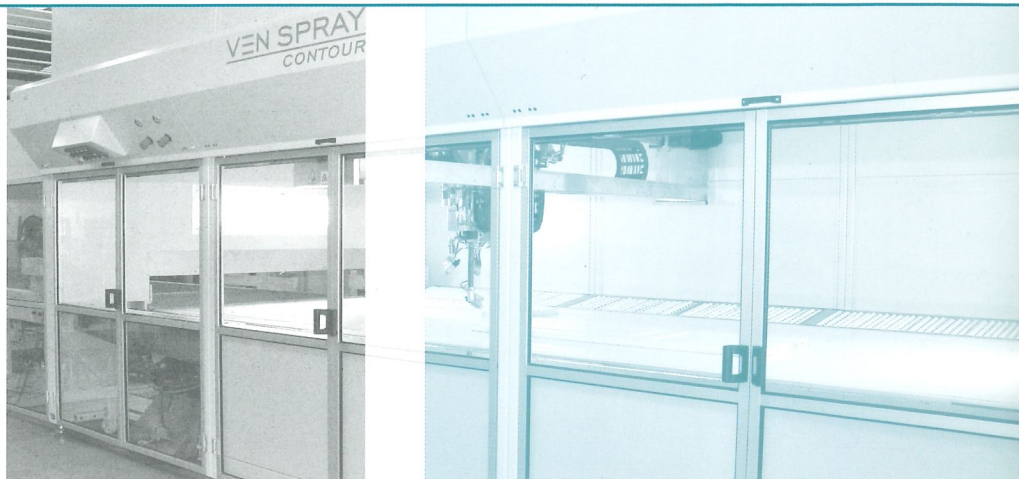
- Be- und Entladung
- CO<sub>2</sub>-Reinigung
- Drehstation
- Blasentstaubung + Ionisierung
- Beflammung
- Lackpumpen
- Lackierkabine
- Zwei Düsentrockenkanäle
- Elektro-Schaltschrank
- Rollentransport
- CO<sub>2</sub>-Vorrattank
- Schlammseparator

**LACKIEREN VON 2D- UND 2,5D-WERKSTÜCKEN:** Innovativ beantwortet VEN SPRAY ECCO alle Anforderungen des Marktes. Reinigungsanlagen wie VEN CLEAN ICE DUST-FREE oder PERFECT, Hochleistungsionisierungen und -entstaubungen, Aktivierungsverfahren wie Beflammungseinheit oder Atmosphärenplasma sorgen für eine wirksame Vorbehandlung. Paletten- oder Skidförderer sichern den perfekten Transport. Platzsparende Trocknungskonzepte wie Mehretagentrockner runden die gegebene Modulvielfalt ab.

Alle vorgestellten Vorbehandlungs- und Trocknungsverfahren lassen sich sowohl bei VEN SPRAY ECCO wie auch bei VEN SPRAY MULTIFLEX in das maßgeschneiderte Anlagenkonzept integrieren. Zukunftsorientiert beantwortet die gegebene Lackkompatibilität von lösemittelhaltigen und modernen Lacksystemen auf Wasserbasis alle VOC-Regelungen.

**VEN SPRAY**  
ECCO

# Venjakob®



**VEN SPRAY**  
CONTOUR

## 2 IN 1 LÖSUNG FÜR FLÄCHEN- | ROBOTERLACKIERUNG

Die Anwendungsvielfalt berücksichtigt die gezielte Beschichtung von höheren Kanten, Profilen, Konturen sowie von Flächen. Die Kombination einer Flächenlackieranlage und darüber hinaus der Beschichtung komplexer 2,5D- oder 3D-Werkstücke bietet Flexibilität und ein Höchstmaß an Professionalität. Als Abluftsystem erzielen eine Trocken- oder Nassabsaugung einen optimalen Energieeinsatz. Ein energiesparender Umluftbetrieb ist auch bei Lösungsmittellacken möglich. Die spezielle Bau-

weise des Pistolenträgers ermöglicht im Vergleich zu anderen Systemen eine engere und somit effizientere Belegung der Chargenfläche. Die Vielfalt der Betriebsweisen im Chargen- und Durchlaufmodus ermöglicht eine maximale Anpassungsfähigkeit an den Kundenbedarf. Die Anlage kann mit einem Gurtbandreinigungssystem samt Wäscher oder/und Papierbandtransport ausgestattet werden. Sie verfügt über eine individuelle Werkstückerkennung durch Lichtgitter oder „Teach-in“-Programmierung.

**VEN BRUSH**  
BÜRSTEN | SCHLEIFEN

**VEN CLEAN**  
REINIGUNG

**VEN MOVE**  
HANDLING

**VEN TRANS**  
FÖRDERTECHNIK

**VEN SPRAY**  
LACKIERUNG

**VEN DRY**  
TROCKNUNG

**VEN CLEAN AIR**  
ABLUFTRERIGUNG

### Venjakob Maschinenbau GmbH & Co. KG

Augsburger Straße 2-6 | D-33378 Rheda-Wiedenbrück  
Fon +49 (0)5242 9603-0 | Fax +49 (0)5242 9603-40 | [info@venjakob.de](mailto:info@venjakob.de)

**Venjakob Maschinenbau Vertriebsbüro Süd** | Steinweg 5 | D-71093 Weil im Schönbuch  
Fon +49 (0)7157 521932 | Fax +49 (0)7157 521931 | [vertriebsued@venjakob.de](mailto:vertriebsued@venjakob.de)

### Venjakob Umwelttechnik GmbH & Co. KG (Pflock & Meckeler)

Wellweg 97 | D-31157 Sarstedt  
Fon +49 (0)5066 9806-0 | Fax +49 (0)5066 9806-33 | [info@pflock-meckeler.com](mailto:info@pflock-meckeler.com)

### Nutro Inc.

11515 Alameda Drive | 44149-3099 Strongsville  
Phone +1 (440) 572 3800 | Fax +1 (440) 572 5584 | [info@nutro.com](mailto:info@nutro.com) | [www.nutro.com](http://www.nutro.com)

### Venjakob North America Inc.

670 Hardwick Road, Unit 5 | Bolton, ON L7E 5R5, Canada  
Phone +1 (905) 951 9966 | Fax +1 (905) 951 9907 | [info@venjakob-north-am.com](mailto:info@venjakob-north-am.com)

### Venjakob China Co., Ltd.

Suite 4-1, 4th Floor, 50 Yue Long Road  
Xiaolan, Zhongshan, Guangdong, P.R. China | Postcode 528415  
Phone +86 (0)760 2211208 | Fax +86 (0)760 22112308 | [info@venjakob-china.com](mailto:info@venjakob-china.com)