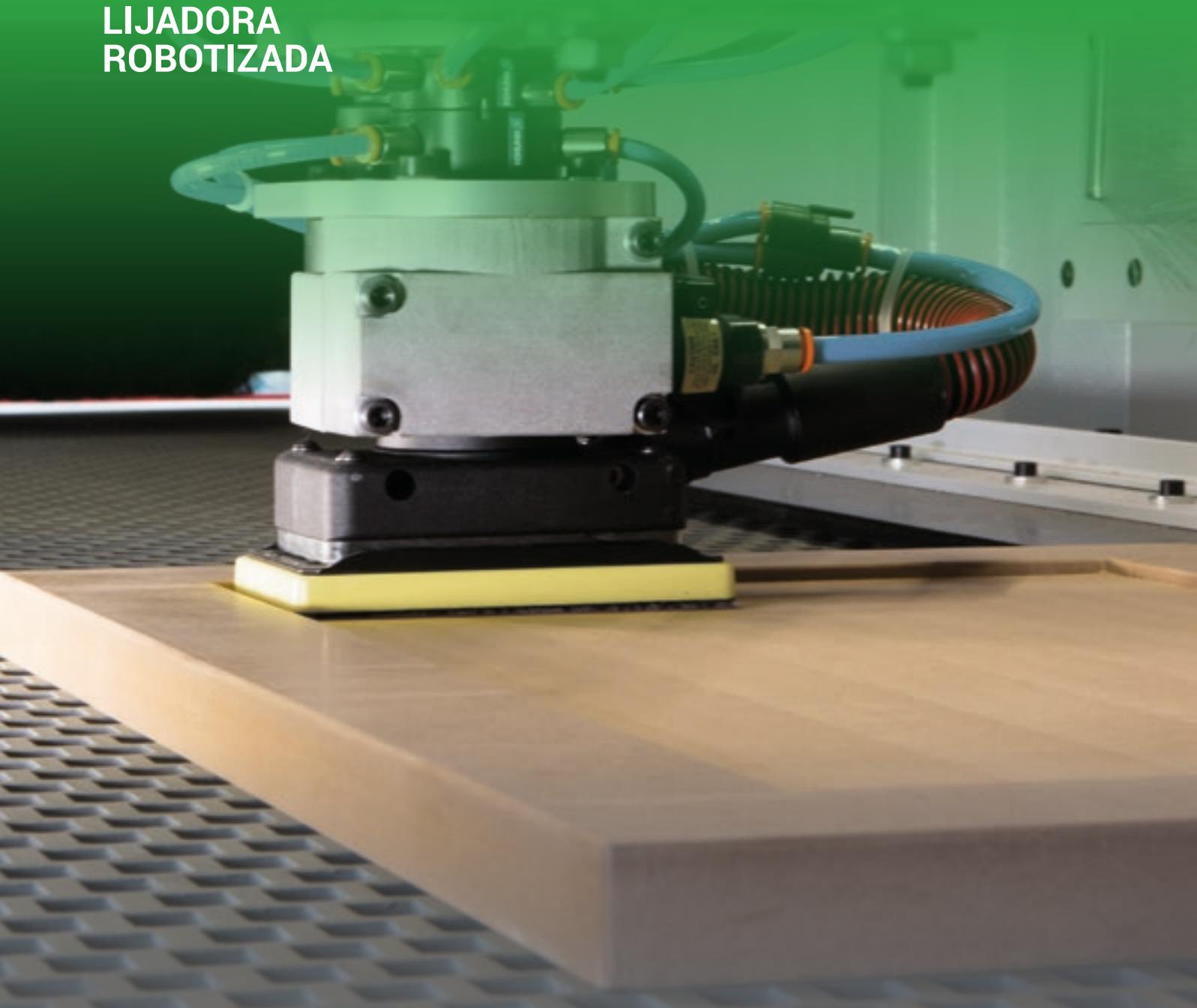


# OP ERA <sub>R</sub>

LIJADORA  
ROBOTIZADA



# LA HABILIDAD MANUAL AUTOMATIZADA



## EL MERCADO EXIGE

un cambio en los procesos de producción que permita **realizar mecanizados** complejos incluso en las producciones pequeñas o medianas y obtener así **máximas prestaciones con una inversión reducida**.

## VIET RESPONDE

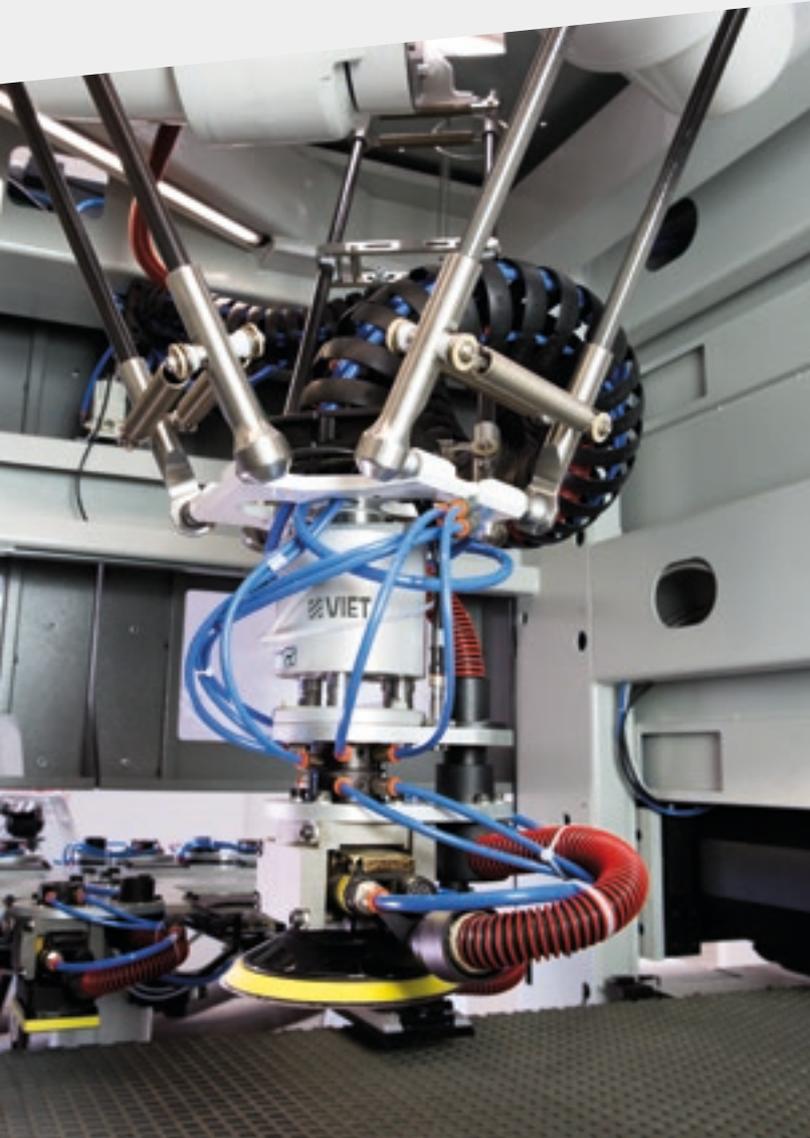
con **soluciones tecnológicas** que garantizan la alta calidad de los productos manufacturados y la máxima flexibilidad de mecanizado. **Opera R** es una lijadora robotizada exclusiva que ofrece un nivel de mecanizabilidad, precisión y calidad sin igual respecto a las tecnologías del sector.



# OPERA<sub>R</sub>

- ✔ NO IMPONE LÍMITES DE MECANIZACIÓN
- ✔ PRODUCTOS ACABADOS DE CALIDAD Y SIN RAYAS
- ✔ PRECISIÓN Y CONSTANCIA DE MECANIZACIÓN

# NO IMPONE LÍMITES DE MECANIZACIÓN



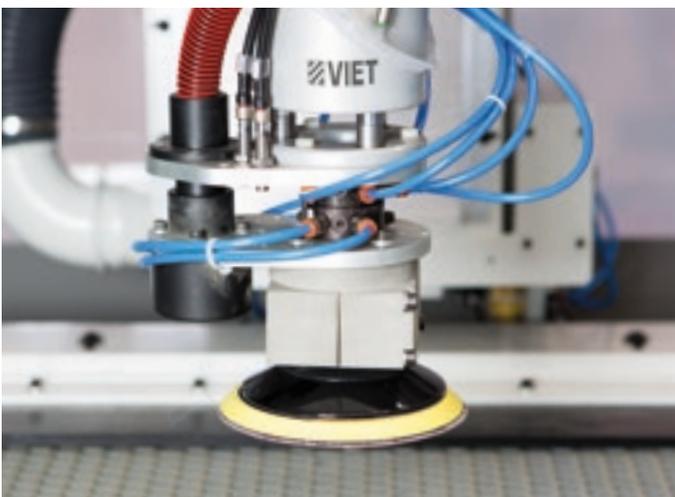
Viet siempre ha dedicado un gran esfuerzo al desarrollo tecnológico para ofrecer a la mecanización automática la flexibilidad y la sensibilidad de las virtuosas y complejas operaciones manuales, eliminando la posibilidad del error humano.

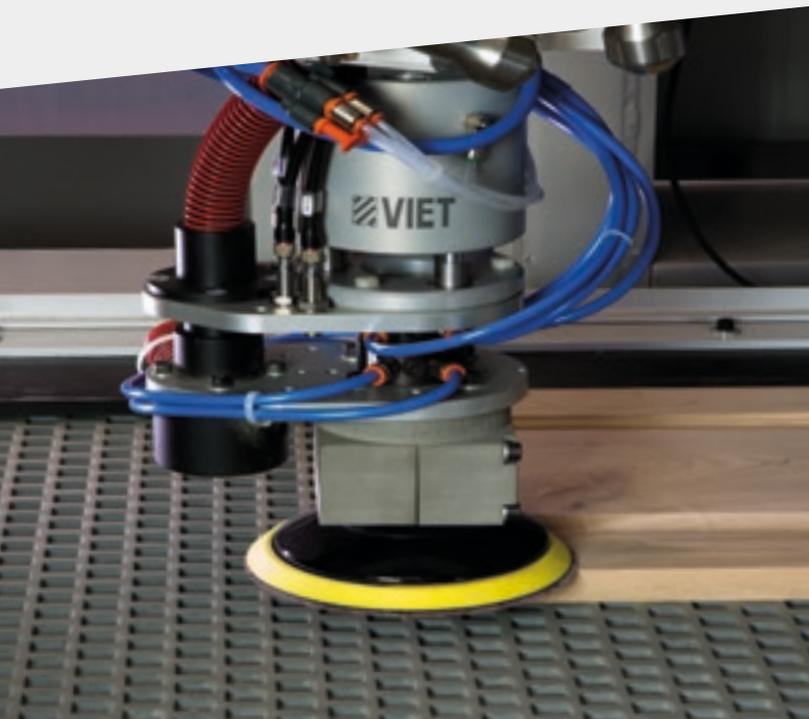


El grupo robotizado de alta precisión soluciona los problemas concernientes a las rayas que pueden producirse trabajando la madera contra veteado. Puede alisar superficies a varios niveles y llegar a rincones de pequeño tamaño.

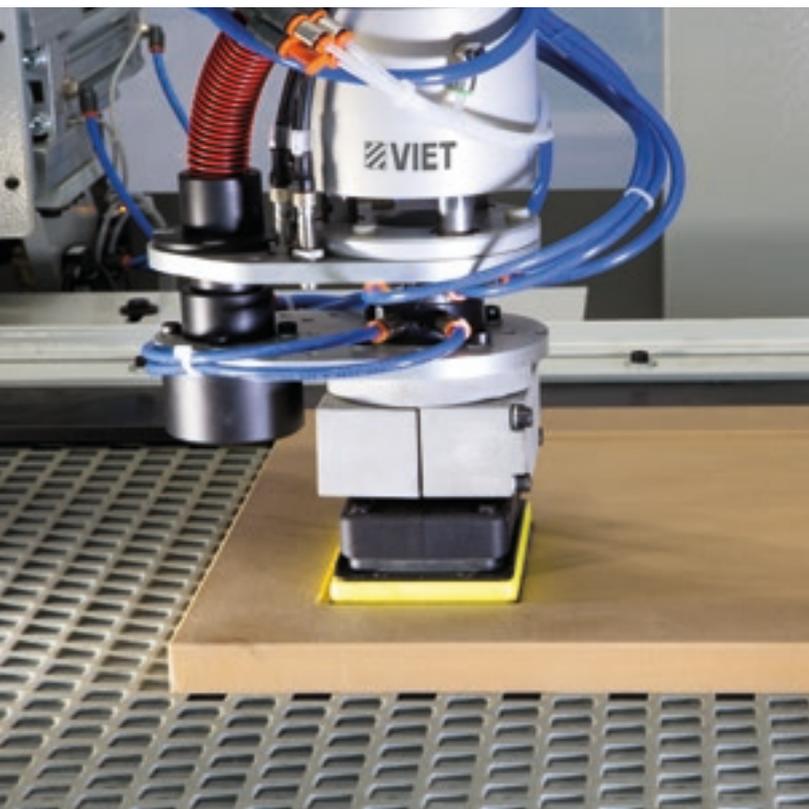


El nuevo sistema patentado denominado Control Force, situado dentro del grupo robotizado, permite dosificar de forma inteligente la aplicación del abrasivo en el tablero, reproduciendo en todos los sentidos lo que se desea efectuar manualmente pero con la precisión y la constancia de una mecánica industrial.





Libertad de mecanizar el tablero en cualquier dirección superando el límite de los grupos de contacto (de rodillo o tampón) que con la rotación de las cintas abrasivas pueden trabajar exclusivamente en una dirección sin seguir el veteado de la madera, determinando de esta forma rayas antiestéticas.



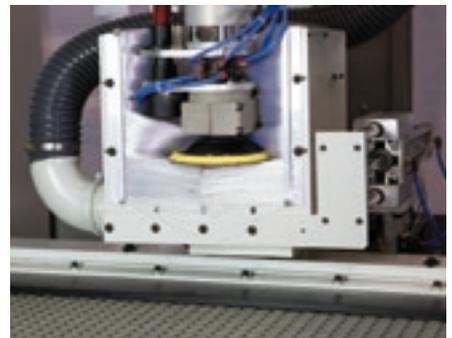
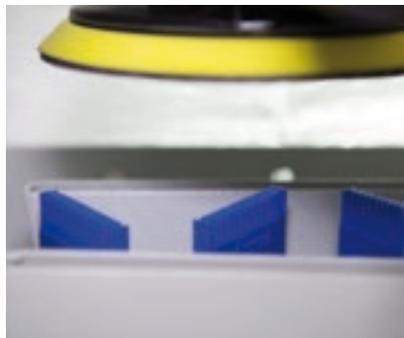
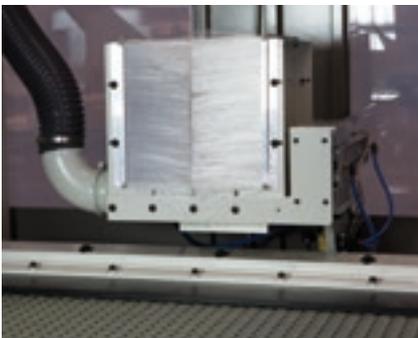
La nueva tecnología de Opera R permite mecanizar elementos a varios niveles, como el interior de los perfiles, la parte baja de la hoja de una ventana o puerta, etc.

La nueva lijadora puede trabajar el tablero en cualquier dirección siguiendo el sentido del veteado de la madera.

# MÁXIMA LIMPIEZA DEL TABLERO Y DEL ENTORNO DE TRABAJO



El sistema **Dust Free** aspira el polvo generado durante el mecanizado. Se trata de un dispositivo alojado en el grupo robotizado que mejora la calidad del acabado y el entorno de trabajo.

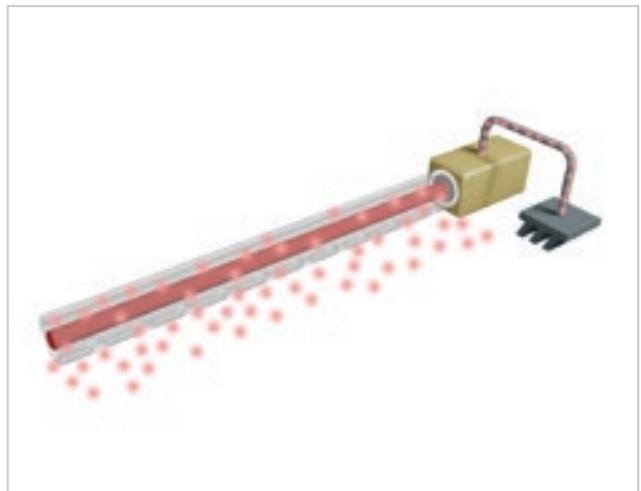


La estación de limpieza y reavivado de la herramienta abrasiva Cleaning Box garantiza una mayor duración del abrasivo sin necesidad de operaciones manuales.

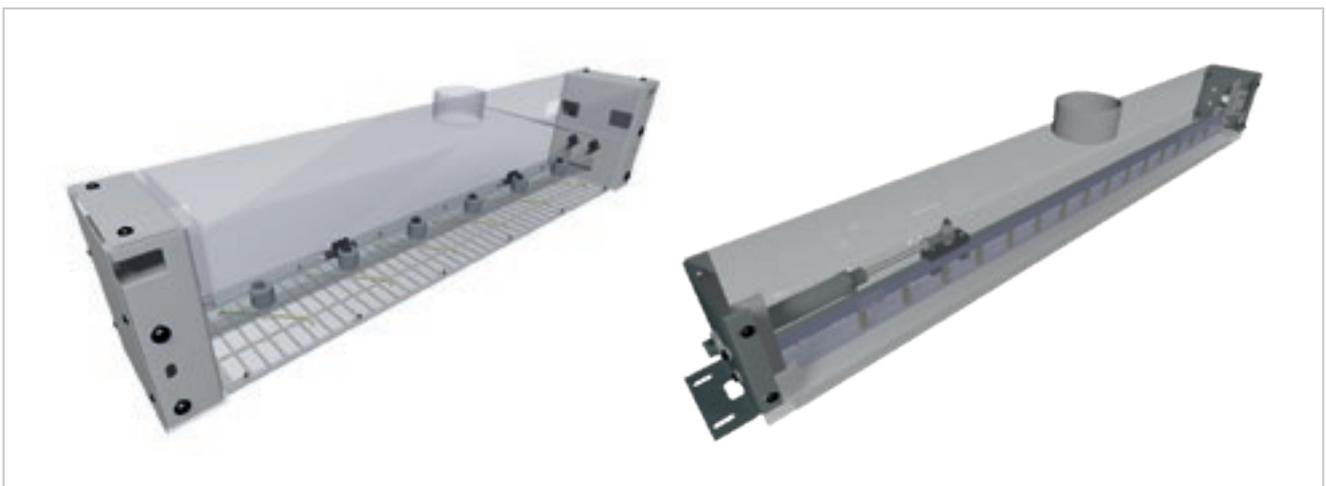
**Muchas soluciones que garantizan una mejor calidad de acabado, de los componentes de la máquina y del tablero mecanizado.**



El **cepillo de limpieza del tablero** puede ir dotado de cerdas de varios materiales para limpiar profundamente los tableros mecanizados.



La **barra antiestática** elimina las cargas electrostáticas presentes en los tableros pintados.



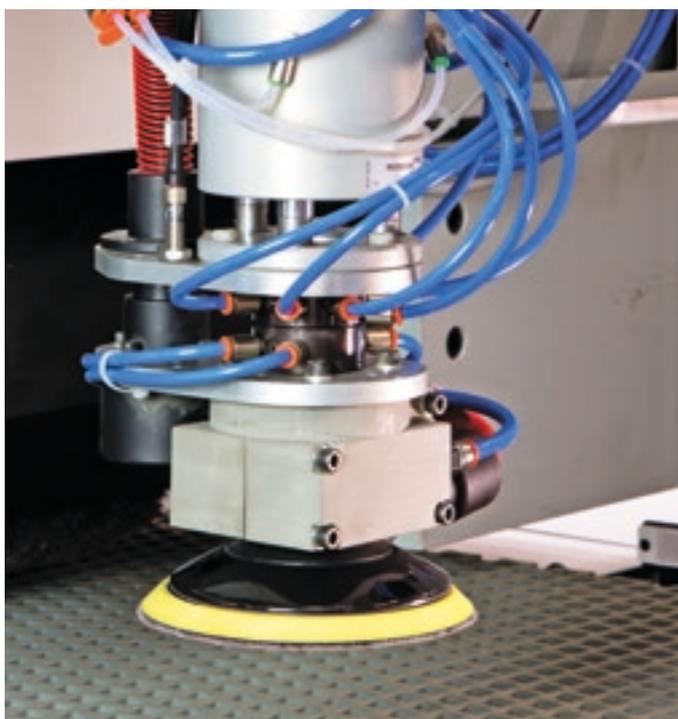
El **soplador rotativo**, situado a la salida de la máquina, permite una perfecta limpieza de la superficie del panel al término del ciclo de alisado.

El **soplador lineal** se utiliza para completar la limpieza de los cantos del panel. Resulta ideal acoplado al soplador rotativo.

# TIEMPOS DE CICLO OPTIMIZADOS



Estación portaherramientas de 8 secciones para cambiar de forma rápida y automatizada la herramienta en tiempo enmascarado.



Sistema electrónico para monitorizar correctamente el posicionamiento de la herramienta y automatizar el proceso sin riesgo de error humano.



## INTEGRACIÓN PERFECTA EN EL FLUJO DE INFORMACIÓN

Biese ofrece numerosas soluciones integradas en función de las necesidades específicas de producción, automatización y espacio disponible.

# ENERGY SAVING SYSTEM

## ALISADO ECOLÓGICO

**Viet siempre ha prestado una gran atención al ahorro energético, incluyendo en su gama de máquinas el sistema E.S.S que proporciona un ahorro de energía del 30% máx. en cuanto a consumo de electricidad y emisiones de CO<sub>2</sub>.**

Energía Saving System es la serie de dispositivos Viet que tienen por objeto optimizar los consumos de las máquinas. Se han concebido y diseñado para garantizar un alto nivel de eficiencia y optimización de la producción gracias a una succión eficaz debida al sistema de apertura automática de los colectores en función de los grupos que se están mecanizando; al sistema automático de parada de los motores y standby de la máquina después de un cierto tiempo de inutilización y al sistema de la mesa de efecto vacío mediante inverter, que optimiza el flujo de succión que fija la pieza, en función del tamaño del tablero que se está mecanizando.



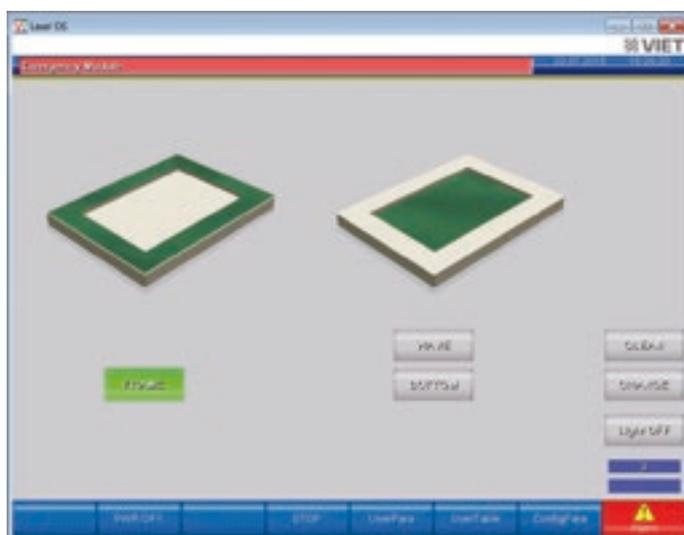
# LA TECNOLOGÍA AL SERVICIO DEL USUARIO



La base posee un chasis bastidor de acero soldado. Los grandes espesores utilizados garantizan solidez y estabilidad en toda la estructura.

Opera R lleva una plancha fija de serie de acero antidesgaste de gran espesor que garantiza precisión y solidez en cualquier mecanizado.

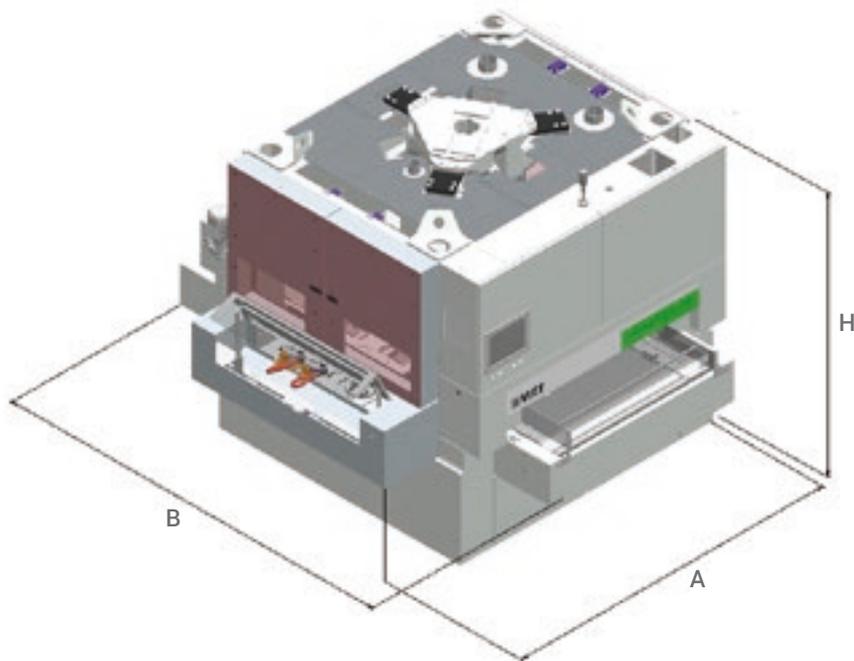
La plancha, colocada a 900 mm del suelo, facilita la carga y descarga de los tableros.



El control electrónico IPC con pantalla táctil de 15" se ocupa de realizar la gestión de Opera R.

El control gobierna todos los parámetros de la máquina, la lista de herramientas y de los tipos de tablero, y gracias a su hardware ejecuta diferentes ciclos de mecanizado articulado con velocidad y fiabilidad.

# DATOS TÉCNICOS



	<b>OPERA<sup>R</sup></b>
A	2535 mm
B	3105 mm
H	2300 mm
Anchura útil de trabajo	760 mm
Espesor máx. mecanizable	60 mm
Velocidad de avance	2 - 10 m/min
Presión de trabajo	6 bar
Masa	3650 Kg
Capacidad de carga del robot	12 Kg

Los datos técnicos y las ilustraciones no son vinculantes. Algunas imágenes pueden reproducir máquinas equipadas con accesorios opcionales. Biesse Spa se reserva el derecho de aportar cualquier modificación sin necesidad de previo aviso.

Nivel de presión sonora ponderada en el puesto del operador a la entrada de la máquina: 75,0 dB(A) en reposo, 76,0 dB(A) en carga. Nivel de presión sonora ponderada en el puesto de operador a la salida de la máquina: 70,5 dB(A) en reposo, 71,0 dB(A) en carga.

Viet Srl ha diseñado y fabricado la máquina para reducir la emisión de ruido aéreo en la fuente al nivel más bajo posible, según la Directiva comunitaria 2006/42/CE, y ha encargado una prueba para determinar el nivel de emisión de presión acústica en el asiento del operador de la máquina pulidora/sanitizadora. La medición se ha realizado de conformidad con la norma UNI EN ISO 19085-8:2018 UNI EN ISO 11202:2010. Los valores de ruido indicados son niveles de emisión y no representan necesariamente niveles operativos seguros. Pese a existir una relación entre los niveles de emisión y los niveles de exposición, ésta no puede utilizarse de modo fiable para establecer la necesidad o no de otras medidas de precaución. Los factores que determinan el nivel de exposición al que está sujeta la fuerza de trabajo incluyen la duración de exposición, las características del lugar de trabajo, otras fuentes de polvo y ruido, etc., es decir, el número de máquinas y otros procesos adyacentes. En todo caso, estas informaciones permiten al usuario de la máquina efectuar una mejor evaluación del peligro y del riesgo.

# VIETWATCH

La solución de los problemas al alcance de la mano.

Viet ha captado de antemano esta tendencia del mercado, convirtiendo un objeto común en una herramienta de trabajo: ha creado una tecnología digital para ofrecer a sus clientes una serie de soluciones innovadoras en la gestión de máquinas

El sistema de control inalámbrico VIETWATCH proporciona al operario actualizaciones en tiempo real sobre el estado de la máquina.

Permite:

- ✓ enviar al operario avisos e indicadores sobre el estado de la producción, sobre el tipo de procesos que se han realizado y sobre las máquinas que trabajan;
- ✓ informar constantemente sobre posibles paradas, alarmas o la necesidad de sustituir el papel de lija.

El operario puede actuar sobre estas notificaciones dando comandos de voz o con un simple clic en la pantalla del reloj.



- + PRODUCTIVIDAD
- + EFICIENCIA
- PARADA DE LAS MÁQUINAS

## VIET REPLANTEA LO QUE SE ESPERA DE UN RELOJ.

Viet Watch se ha diseñado para simplificar y racionalizar la gestión del trabajo.

Mayor seguridad, uso fácil y ergonomía al alcance de todos.



CON EL NUEVO DISPOSITIVO ES FÁCIL SUPERVISAR EL ESTADO DE LA MÁQUINA, INCLUSO A DISTANCIA, Y TENERLO TODO SIEMPRE CONTROLADO.

### Características principales



#### PANEL DE MANDO

Información en tiempo real sobre el estado de la máquina.



#### COMANDOS

Menú de comandos básicos.



#### AVISOS

Lista de alarmas o solicitudes de mantenimiento. Cada vez que la máquina informa de un problema o una solicitud de mantenimiento, el reloj Viet Watch vibra y aparece un icono de advertencia en la pantalla.

# SERVICE & PARTS

Coordinación directa e inmediata entre los departamentos Service y Parts para atender las solicitudes de intervención. Soporte a clientes clave con personal de Biesse dedicado en nuestra sede o en las instalaciones del cliente.

## BIESSE SERVICE

- ✔ Instalación y puesta en marcha de las máquinas y los equipos.
- ✔ Training center para la formación de los técnicos de campo de Biesse, filiales, distribuidores y directamente de los clientes.
- ✔ Revisiones, actualizaciones, reparaciones y mantenimiento.
- ✔ Diagnóstico y solución de problemas de forma remota.
- ✔ Actualización del software.

**500**

técnicos de campo de Biesse en el mundo.

**50**

técnicos de Biesse en el servicio de teleasistencia.

**550**

técnicos de los Distribuidores certificados.

**120**

cursos de formación multilingües cada año.

El Grupo Biesse promueve, entabla y desarrolla relaciones directas y constructivas con el cliente para entender sus necesidades, mejorar los productos y servicios de posventa a través de dos áreas especiales: Biesse Service y Biesse Parts.

Dispone de una red global y un equipo altamente especializado que proporciona en cualquier parte del mundo servicios de asistencia y piezas de repuesto para las máquinas y componentes in situ y online todos los días, a cualquier hora.

## BIESSE PARTS

- ✔ Piezas de recambio originales de Biesse y kits de recambios personalizados según el modelo de máquina.
- ✔ Ayuda para identificación de los recambios.
- ✔ Oficinas de las compañías de transporte DHL, UPS y GLS ubicadas dentro del almacén de recambios de Biesse, que efectúan varias recogidas al día.
- ✔ Plazos de envío optimizados gracias a su extensa red de distribución internacional con almacenes deslocalizados y automáticos.

**92%**

de pedidos con parada de máquina enviados en menos de 24 horas.

**96%**

de pedidos enviados antes de la fecha prometida.

**100**

personas encargadas de los recambios en el mundo.

**500**

pedidos gestionados al día.

# MADE WITH BIESSE

## ALISADO Y PERFILADO EN UNA ÚNICA SOLUCIÓN

Alpilegno, empresa de excelencia en la fabricación de marcos de puertas y ventanas de calidad y de elevadas prestaciones, en su fábrica de Val di Ledro (TN), efectúa primero el alisado y luego el perfilado. Loris Cellana, empresario de larga tradición en el sector, cuenta que analizó durante dos años proveedores de maquinarias e instalaciones que pudiesen garantizar un producto acabado de vanguardia: "Al final, elegí Biesse". La nueva línea de producción, está compuesta por una Uniwin, como elemento central, combinada con una moderna Rover C de cinco ejes, en la que fabrica puertas.

"Considero la Uniwin ya de por sí una buena máquina de perfilado, pero para mí eran igual de importantes tanto la interacción con los demás componentes de la línea, como la cepilladora, la lijadora o la prensa, como el flujo de material entre las propias máquinas". Los elemen-

tos se cortan a medida y se depositan en un cargador mediante el programa de automatización Biesse que alimenta la cepilladora automática. Desde la cepilladora, las piezas se llevan mediante una cinta directamente a la entrada de la lijadora, la Viet 334 Bottom, también de Biesse. Desde esta, los elementos llegan al cargador de la Uniwin, desde el cual se toman y se mecanizan completamente. Se producen espesores de 72, 80, 92 y 104 mm en madera y madera-aluminio. Los almacenes contienen hasta 98 herramientas siempre preparadas. Estas últimas se pueden sustituir en tiempo real durante el funcionamiento de la máquina mediante un cambio de herramientas con cadena.

"La precisión del montaje permite evitar limpiar los restos de cola en el marco", explica Cellana: "por consiguiente, el calibrado y el alisado de las superficies deben situarse uno tras otro, para poder

pasar al prensado directamente después del perfilado". No se realiza, además, el clásico barnizado de las piezas individuales antes de la prensa. De hecho, Cellana barniza el marco completamente. La compacta línea de producción ocupa apenas 15x15 metros; las piezas siempre se desplazan hacia delante y hacia atrás desde la cepilladora hasta la perfiladora, dejando el espacio también para un pasillo de paso. "La solución de Biesse me gusta, es compacta, las máquinas son eficientes y, dado que provienen todas del mismo fabricante, resulta fácil aprender a usarlas", afirma Cellana, visiblemente satisfecho.

*Fuente: revista austriaca Holzkurier/edición especial para la feria de Núremberg.*



# LIVE THE EXPE RIENCE



Tecnologías interconectadas y servicios avanzados que maximizan la eficiencia y la productividad, que generan una nueva experiencia al servicio del cliente.

**VIVA LA EXPERIENCIA DEL GRUPO  
BIESSE EN NUESTROS CAMPUS  
ALREDEDOR DEL MUNDO**

