



## VOTECS-Brikettierpressen

Baureihe AP

# VOTECS Brikettierpressen Baureihe AP

## Briketts – Volumenreduzierung und Energiegewinnung

Holzchnitzel, Sägemehl, Sägestaub etc. fallen in Handwerks- und Industriebetrieben der Holzverarbeitenden Industrie täglich an und beanspruchen enormen Raum für die Lagerung bzw. während des Transportes. Kompakte Briketts sind hingegen platzsparend und einfacher zu transportieren und im Gegensatz zu losem Material ist die Gefahr einer Selbstentzündung sehr viel geringer. VOTECS-Brikettierpressen verarbeiten genau diese Holzchnitzel, Späne etc. zu kompakten Briketts, die zur Erzeugung von Heizenergie verwendet werden können. Die Brikettierpressen werden in Verbindung mit Absauganlagen oder als Einzelmaschine installiert. Die hiermit erzeugten Briketts zeichnen sich durch eine extreme Volumenreduzierung bei gleichzeitig hohem Heizwert und kontrolliertem Abbrand aus.





# VOTECS Brikettierpressen Baureihe AP



Zur Brikettierung von

Hobelspäne  
Frässpäne  
Sägemehl  
Holzstaub  
Hackschnitzel  
Papier  
Styropor

Der Einsatz einer VOTECS-Brikettierpresse wird gekennzeichnet durch:

- ✓ Enorme Volumenreduzierung, dadurch großes Einsparungspotential bei Lager-, Transport- und Entsorgungskosten
- ✓ Kostengünstige Energiegewinnung durch Verbrennung der Briketts

Ausgereifte Technik bis ins Detail



Der Hydrauliktank ist separat angeordnet. Dadurch wird die auftretende Ölerwärmung optimal abgeführt. Die gute Zugänglichkeit ermöglicht, dass Wartungsarbeiten servicefreundlich durchgeführt werden können.



Das permanent drehende Rührwerk vermischt das Material und fördert es in die Austragschnecke, welche es der Pressenmechanik zyklisch zuführt.



Brikettierpresse AP 775  
mit 150 kg/h Durchsatzleistung, 70 mm Brikettdurchmesser



Brikettierpresse AP 575 mit Stranglängenüberwachung

### Durchdachte Konstruktion

- ✓ Extrem niedrige Bauhöhe
- ✓ Links- und Rechtsausführung
- ✓ Variable Behälterwände
- ✓ Hydraulik mit separatem Öltank
- ✓ Staubdichter Vorverdichter
- ✓ Endlagengedämpfter Zylinder mit geschraubtem Deckel
- ✓ Gehärtete Einsatzbuchse
- ✓ Durchgehender, zentrischer Hauptzylinder
- ✓ SPS-Steuerung
- ✓ Stabiler Grundrahmen mit Gummifüßen



Durch den Aufbau auf einen Grundrahmen sind die Pressen leicht zu transportieren und somit auch mobil einsetzbar.

Die intelligente SPS-Steuerung regelt die Schaltabläufe und lässt sich bedienerfreundlich einstellen.

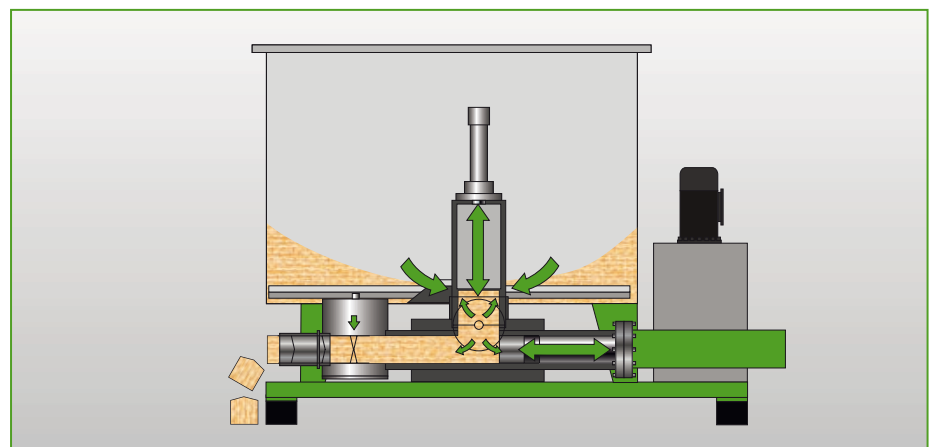
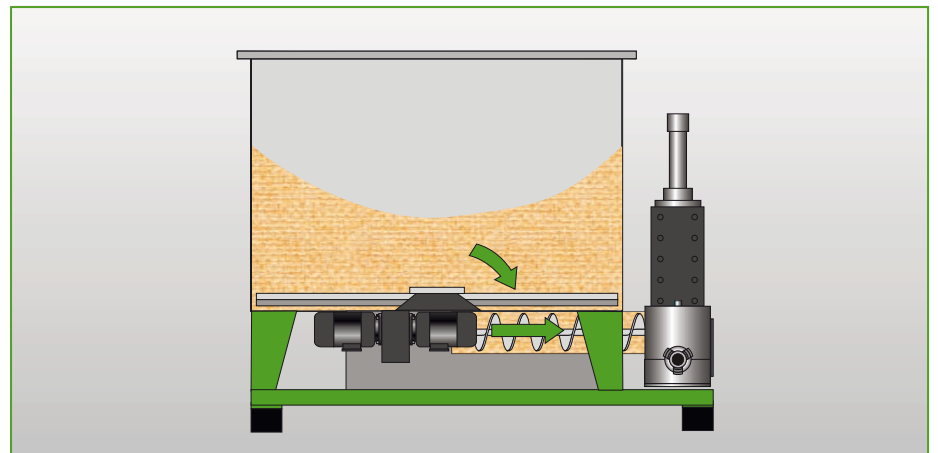
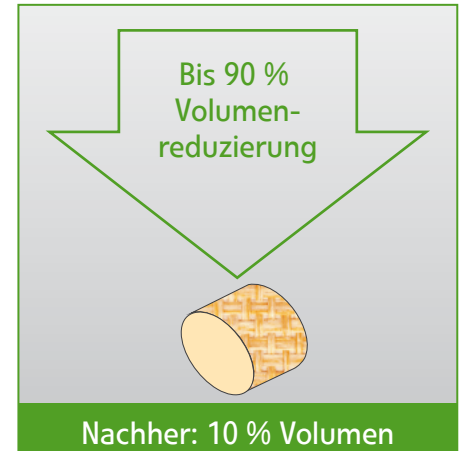
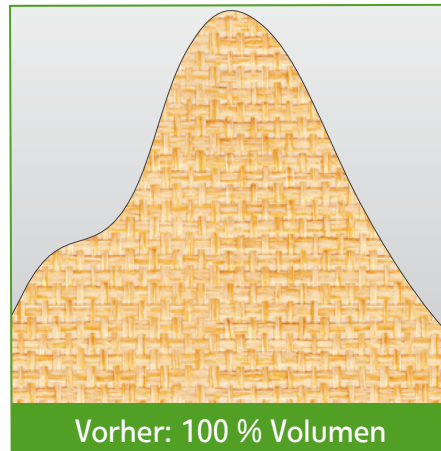
Mit der Brikettlängenautomatik kann die Länge der Briketts auch bei unterschiedlichen Materialien konstant gehalten werden.

# Brikettierung

## Brikettierung – Großes Volumen klein gemacht

Das zu verpressende Material wird von einem permanent drehenden Rührwerk im Behälter vermischt und danach mit einer Austragsschnecke der Pressenmechanik zugeführt.

Das lose Material wird anschließend vorverdichtet. Danach folgt die Verpressung mit einem Presszylinder, der das vorgeformte Brikett in seine endgültige, hochkompakte Form bringt. Nach Erreichen des eingestellten Druckwertes öffnet sich die Zange und das fertige Brikett wird ausgeschoben.





Links: Brikettierpresse AP 555 unter Filteranlage eingebaut.



Rechts: Brikettierpresse AP 675 unter Filteranlage eingebaut.



In Abhängigkeit vom Material sind mit der Brikettierpresse „AP 775“ Stundenleistungen von 120 bis 160 kg möglich.





## VOTECS Zerkleinerungs- und Brikettiertechnik

Robert-Mayer-Straße 5  
74360 Ilsfeld, Deutschland  
Telefon: +49 (0) 7191 36 98 996

[www.votecs.de](http://www.votecs.de)  
[info@votecs.de](mailto:info@votecs.de)