

WEBER LCS

Breitbandschleifmaschine

WEBER KSN compact

Schleifautomat



1913

WEBER verfügt über 100 Jahre Tradition und Erfahrung im Bau von Schleifmaschinen

1955

Seit mehr als 50 Jahren Produktion von Zylinderschleifmaschinen

2016

Heute setzt WEBER mit 6 Baureihen Maßstäbe in der Schleiftechnik

HOLZ IST UNSERE LEIDENSCHAFT.

Bei Möbeln, in der Innenarchitektur und im Messebau finden immer neue Materialien Einsatz. Dennoch ist die ästhetische Faszination von Holz zeitlos. Auf Grundlage jahrzehntelanger

Erfahrung und kontinuierlicher Innovation entwickeln

wir Schleifautomaten, die höchsten Ansprüchen

genügen. Das schafft beste Voraussetzungen

dafür, dass der lebendige Werkstoff Holz in

seinen verschiedenen Spielarten nach seiner

Bearbeitung begeistert – als Ergebnis effizienter

und Ressourcen schonender Produktion.

QUALITÄT IST UNSERE PROFESSION.

Qualität ist für WEBER gelebte Praxis. Sie zeigt sich in
der Gesamtkonzeption der Schleifmaschinen, intelligenten
Lösungen und zahlreichen patentierten Details, die immer
ein Ergebnis haben: perfekt geschliffene Oberflächen.



Von Massivholz bis Hochglanz –
WEBER erfüllt höchste Anforderungen
im Holzschliff, Furnierschliff und
Lackschliff



WEBER ist Mitglied von „Blue Competence“,
einer Initiative des VDMA (Verband
Deutscher Maschinen- und Anlagenbau)
www.bluecompetence.net



Gesteigerte Energieeffizienz durch neu
entwickelte Schleifstaubabsaugung. Die
optimierte Luftführung reduziert die not-
wendige Absaugleistung um mehr als ein
Drittel. In Verbindung mit den weiteren
technischen Ausführungen nimmt WEBER
hier auf dem Gebiet der Ressourcen-
schonung eine Spitzenstellung ein.

Zukunft schon heute bei WEBER

„Hohe Effizienz, mehr Qualität“

Schleifmaschinen von WEBER zeichnen sich traditionell durch
höchstmögliche Qualität aus. Die Neukonzeption der WEBER
Maschinen geht einen Schritt weiter: Umfassende Modularität,
maximale Energiekompetenz und komplette Industriequalität
sind unsere Prämissen. Bei dem **WEBER KSN compact** Schleif-
automaten wurden diese Ziele konsequent umgesetzt.

WEBER Modularität

Die Anforderungen von Industrie, Handwerk, Plattenherstellern und
Möbelindustrie sind sehr verschieden. Neue Materialien und neues
Design verlangen häufig auch nach neuen Fertigungsverfahren.
WEBER gibt auf diese ständig wechselnden Anforderungen eine
überzeugende Antwort. Durch den konsequent modularen Aufbau
der Maschinen liefert WEBER immer die richtige Lösung für Ihre
Problemstellung: perfekt geschliffene Oberflächen.

WEBER Energiekompetenz

Ein schonender Umgang mit Energie ist Gebot der Stunde.
WEBER setzt diese Anforderungen elektrisch und mechanisch
um. Die Schleifbandantriebe von WEBER werden mit Motoren
erhöhter Effizienzklasse ausgerüstet, die Hauptantriebe sind
mit „Eco-Drive“ ausgestattet. Werkstückabhängig gesteuerte
Werkstückreinigung sowie werkstückabhängig gesteuerte
Schleifbandausblasung sparen teure Druckluft.

WEBER Green Technology

Verantwortungsvoller Einsatz von Ressourcen ist heute eine der
großen Herausforderungen. So versucht WEBER in allen Berei-
chen der Schleiftechnik die Effizienz von Materialien zu optimieren.
Beispiel: Die CBF Schleiftechnik verringert den Schleifbandver-
brauch durch erhöhte Standzeit bei schwierigen Schleifaufgaben.



Perfekte Flächen mit WEBER ISA-Schleiftechnik.

WEBER LCS | Breitbandschleifmaschine

Das Einstiegsmodell von WEBER
für Holzschliff und Furnierschliff

8



WEBER LCS

Ausgereifte Technik zum attraktiven Preis.

WEBER KSN compact | Schleifautomat

Das Sondermodell von WEBER
für Holzschliff, Furnierschliff und Lackschliff

10



WEBER KSN compact

WEBER LCS

Für perfekte Schleifergebnisse

WEBER LCS Breitbandschleifmaschine

Die Baureihe **LCS** verfügt über die **WEBER Schleiftechnik** mit dem patentierten **ISA Gliederdruckbalkensystem** im Rahmen als **Ein- oder Zweiband-Ausführung**. Die Einbandmaschine ist mit einer Kombistation ausgerüstet, die Zweibandmaschine verfügt über eine Kontaktwalzenstation sowie eine Kombistation. Kalibrieren und Feinschleifen ist einzeln oder in Kombination möglich.



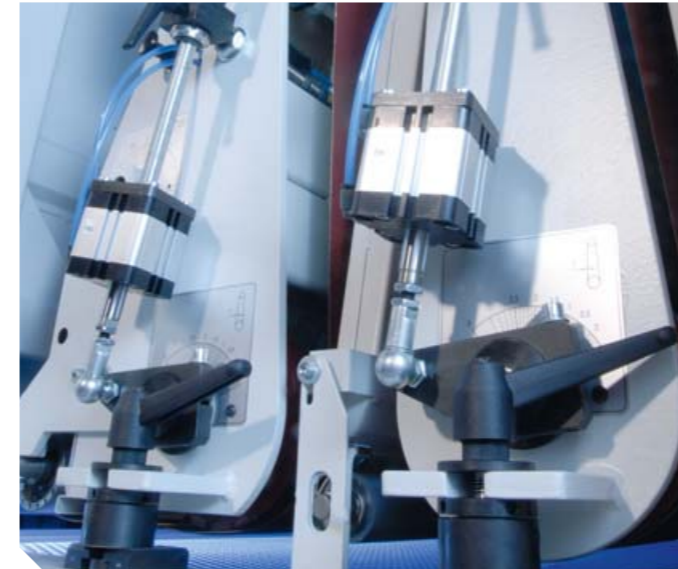
1100 mm

1300 mm



1 bis 2 Schleifstationen

- Arbeitsbreiten ab 1100 und 1300 mm
- Ausführung 1 bis 2 Schleifstationen
- Kalibrierwalzenantrieb bis 15 kW
- Stufenlose Vorschubgeschwindigkeit (1–10 m/min)
- Schleifbandlänge 1900 mm
- Gliederdruckbalken ISA
- Kombinierte Tasten- und Touch-Screen-Bedienung
- Automatische Werkstück-Dickenmessung
- Universal-Schleiflamelle



WEBER Breitbandschliff Für homogene Schleifqualität

Die Kontaktwalze wird zum Herstellen ebener Flächen eingesetzt, auch als Kalibrieren bezeichnet. Die spiralförmig genutete Walze garantiert höchste Genauigkeit, ermöglicht große Spanabnahmen und sichert eine lange Lebensdauer. Das Schleifkissen dient einer verbesserten Oberflächenqualität – bei Massivholz und Furnier. Das Schleifkissen in segmentierter Ausführung mit elektronischer Steuerung kann Toleranzen bis 2 mm mit gleichbleibender Schleifqualität verarbeiten.



Automatische Werkstück-Dickenmessung

Für noch effizienteres Arbeiten

Das automatische Übertragen der Werkstückdicke auf die Durchlasshöhe erleichtert die Einstellung und spart Zeit. So lässt sich sofort ein gutes Schleifergebnis erzielen.



WEBER ISA Gliederdruckbalken

Für gezielten Schleifdruck

Ein gutes Schleifergebnis braucht eine zuverlässige Gliederdruckbalkentechnik, die mittels elektronischer Steuerung den Schleifdruck über einzelne Segmente auf die Werkstückgröße anpasst. Bei der patentierten WEBER ISA Ausführung bilden Druckstücke und Schleiflamellen eine Einheit. Diese ist wartungsfrei und unempfindlich gegen Verschmutzung.

WEBER KSN compact Schleifautomat

Das Sondermodell **KSN compact** bietet ausgereifte WEBER Schleiftechnik als standardisiertes Paket zum attraktiven Preis. Die **KSN compact** garantiert perfekte Schleifergebnisse und erfüllt höchste Anforderungen für das Handwerk.



1100 mm

1350 mm



1 bis 2 Schleifstationen

- Arbeitsbreiten 1100 und 1350 mm
- Ausführung 1 bis 2 Schleifstationen
- Kalibrierwalzenantrieb bis 24 kW
- Schleifbandlänge 2150 mm
- Gliederdruckbalken ISA/ISD
- Automatische Werkstück-Dickenmessung
- Universal-Schleiflamelle
- Tischverlängerung mit Rollen am Ein- und Auslass
- CBF-Technologie

WEBER SCHLEIFTECHNIK

- Kontaktwalze
- Kombistation
- CBF-Ausführung
- X-Schliff



Ausgereifte WEBER Schleiftechnik zum attraktiven Preis



WEBER Breitbandschliff

Für perfekte Schleifergebnisse

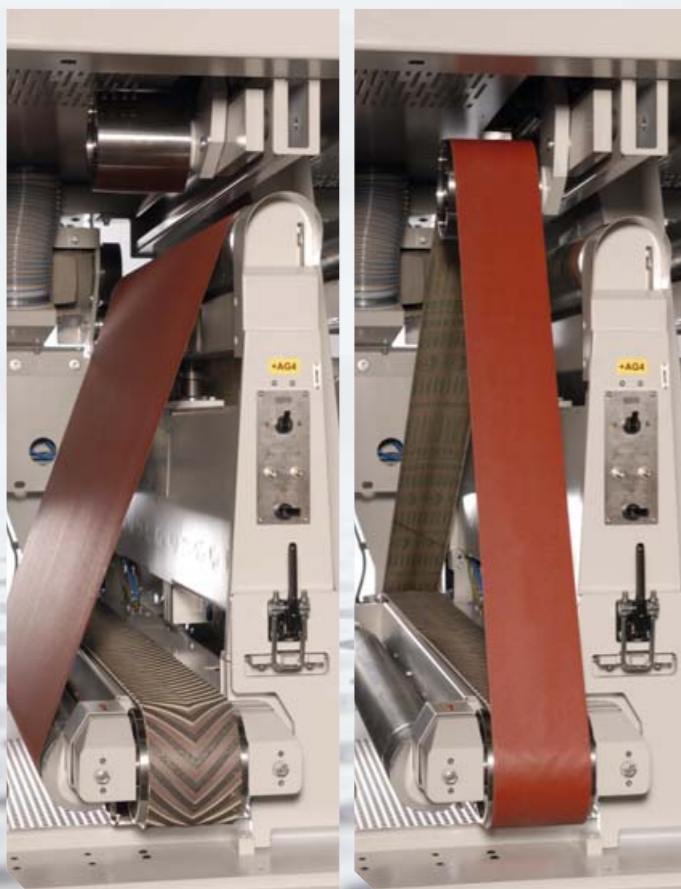
Die Kontaktwalze wird zum Herstellen ebener Flächen eingesetzt, auch als Kalibrieren bezeichnet. Die spiralförmig genutete Walze garantiert höchste Genauigkeit, ermöglicht große Spanabnahmen und sichert eine lange Lebensdauer. Das Schleifkissen dient einer verbesserten Oberflächenqualität – bei Massivholz und Furnier. Das Schleifkissen in segmentierter Ausführung mit elektronischer Steuerung kann Toleranzen bis 2 mm mit gleichbleibender höchster Schleifqualität verarbeiten.



WEBER ISA/ISD Gliederdruckbalken

Für perfekten Kantenschliff

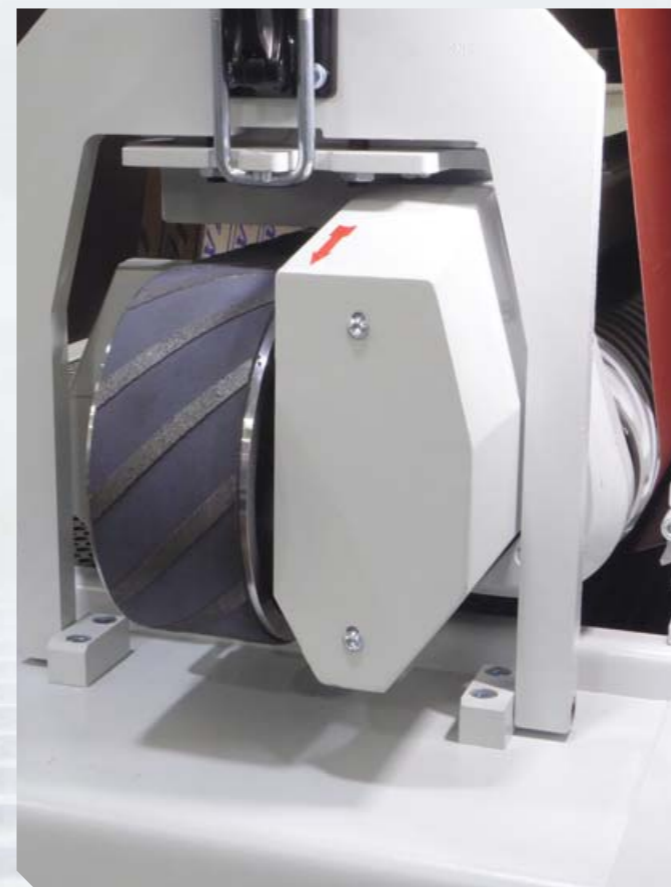
Gleichmäßiger Schleifdruck auf Kante und Fläche ist Voraussetzung für gute Schleifergebnisse. Die Lösung von WEBER: Frei bewegliche Druckstücke, die fest mit der Schleiflamelle verbunden sind, stellen sich automatisch immer flächig gegen das Schleifband, die erforderliche gleichmäßige Druckverteilung an Längs- und Querkanten erfolgt von selbst. Störende seitliche Kräfte auf die Stellzylinder werden vermieden. Die Anordnung der Druckstücke auf der Schleiflamelle macht jede zusätzliche und verschmutzungsanfällige Führung überflüssig, das System arbeitet komplett wartungsfrei. Zusätzlich können bestimmte Bereiche mit unterschiedlichem Schleifdruck bearbeitet werden: ein großer Vorteil unter anderem beim Lackzwischen-schliff, wo sich bei bestimmten Auftragsverfahren Lackmaterial verstärkt am Kantenbereich aufbaut.



WEBER X-Schliff

Alle Schleifverfahren in einer Station

Flexibilität wird immer wichtiger. Deshalb bietet WEBER X-Schliff alle Schleifverfahren in einer Schleifstation. Die Schleifstation ist einfach von Breitband auf Querband umzurüsten. Somit kann im Wechsel kalibriert, längs, quer oder mit der WEBER CBF-Technik geschliffen werden. Da die heutigen Anforderungen für die verschiedenen Oberflächen und Lacke verschiedene Abfolgen von Quer- und Längsschliff verlangen, kann diese neue Technik einfach darauf reagieren. Sie macht den Endschliff längs oder quer möglich und spart so eine weitere Bearbeitungsstation.



WEBER CBF-Schleiftechnik

Für ruhige und gleichmäßige Oberflächen

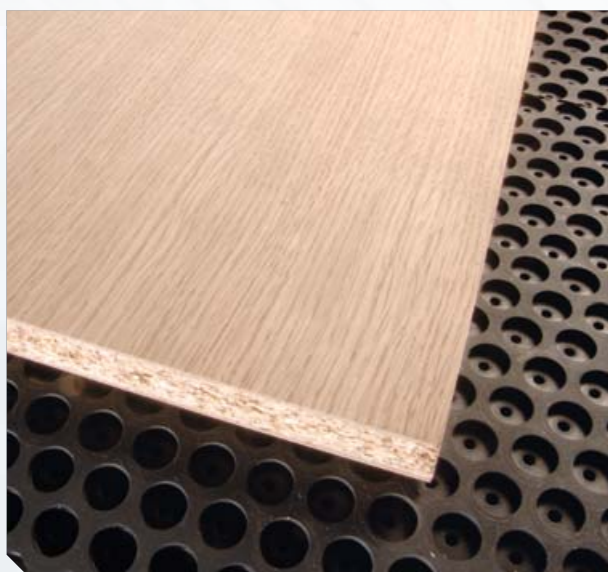
Eine geschliffene Oberfläche frei von Oszillationspuren ist ein herausragendes Qualitätsmerkmal. WEBER hat dafür mit der CBF-Technik die Lösung gefunden. Sie arbeitet mit einem quer laufenden und innerhalb der Breitbandstation angeordneten Drucklamellenband. Die Drucklamellen unterbrechen den Eingriff der Schleifkörner ständig und vermeiden so die unerwünschten oszillierenden Schleifspuren des Schleifbands. Das Ergebnis: die Oberfläche ist ruhig und gleichmäßig. Gleichzeitig vermeidet der ständig abwechselnde Andruck eine zu starke Erwärmung der Oberflächen und ein Verkleben der Schleifbänder bei der Bearbeitung von Lack- und Kunststoffflächen. Wie bei einem Querschleifaggregat läuft das Lamellenband ohne Steuerung, erhält den vollen Toleranzausgleich des Gliederdruckbalkens, verschleißt gleichmäßig und ist kostengünstig im Ersatz.



WEBER ES Werkstückabblasung

Gezielte und Energie sparende Entstaubung

Nach dem Schleifen ist eine Entstaubung der Flächen notwendig. Mechanische Lösungen wie Staubbürsten kommen mit den vorhandenen Teiletoleranzen nur unzureichend klar. Die WEBER ES Werkstückabblasung löst diese Aufgabe auf eine einfache und elegante Art. Die Werkstücke werden durch nebeneinander angeordnete und sich selbst antreibende Druckluftpropeller abgeblasen, die nur direkt im Bereich der Werkstücke aktiviert werden. So wird der Druckluftverbrauch auf ein Minimum beschränkt.



WEBER Vakuumtisch

Für positionsgenauen Werkstücktransport

Für besseren und sicheren Transport der Werkstücke kann der Tisch in Vakuumausführung ausgeführt werden. Hierbei sind das Transportband und der Transporttisch gelocht. Ein Hochleistungsgebläse erzeugt ein Vakuum im Tischkörper und saugt die Werkstücke an das Transportband. Dadurch wird die Haftung auf dem Transportband erhöht und die Werkstücke werden positionsgenau durch die Maschine befördert.



WEBER Staubbürsten

Für komplett staubfreie Oberflächen

Staubbürsten am Maschinenauslass reinigen die geschliffenen Werkstücke vom verbliebenen Schleifstaub. Eine staubfreie Oberfläche ist Voraussetzung für die anschließende Lackierung.



WEBER Automatische Werkstück-Dickenmessung

Für noch effizienteres Arbeiten

Die hohe Qualität der WEBER Schleiftechnik steht außer Frage. Doch eine effiziente und wirtschaftliche Schleifmaschine muss mehr leisten. So überzeugt die **WEBER KSN compact** bis ins kleinste Detail mit ausgeklügelten Lösungen über das reine Schleifen hinaus.



WEBER „i-Touch“ Steuerung

Für intuitive Bedienung

Die **WEBER KSN compact** ist standardmäßig mit einem hochwertigen 7"-Touch-Bedienterminal ausgestattet. Dank der grafischen Bedieneroberfläche gestaltet sich die Bedienung einfach und effizient. Sämtliche Einstellungen können am Bedienterminal vorgenommen und gespeichert werden. Der „i-Touch“ Controller macht das Navigieren durch die wichtigsten Funktionen sehr intuitiv. Alle Schleifparameter wie z. B. Schleifbandgeschwindigkeit, Vorschubgeschwindigkeit oder Werkstückdicke können per Direktzugriff schnell bedient werden.

- 7" Siemens Touch Screen
- 30 Programmspeicherplätze
- Fehlerdiagnose
- Optional:
- 9"-Siemens Touch Screen
- 300 Programmspeicherplätze
- Fernwartung

Qualität aus Oberfranken

Das Traditionsunternehmen existiert seit über 100 Jahren und ist seitdem Hersteller von Schleifmaschinen.

Die Maschinenfabrik WEBER ist Garant für Innovationen und qualitativ hochwertigen Maschinenbau.



Hans Weber
Maschinenfabrik GmbH
Bamberger Str. 20
D-96317 Kronach
Tel. +49 (0)9261 409-0
Fax +49 (0)9261 409-399
E-Mail: info@hansweber.de
www.hansweber.de

WEBER