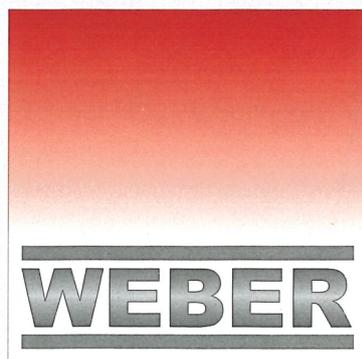


Breitbandschleifmaschinen

WEBER

Technik
für besseres
Schleifen

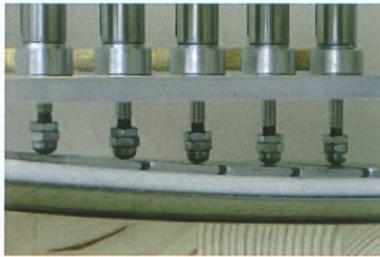


Zukunft heute!

WEBER-Schleiftechnik überzeugt im Detail

Zuverlässigkeit:

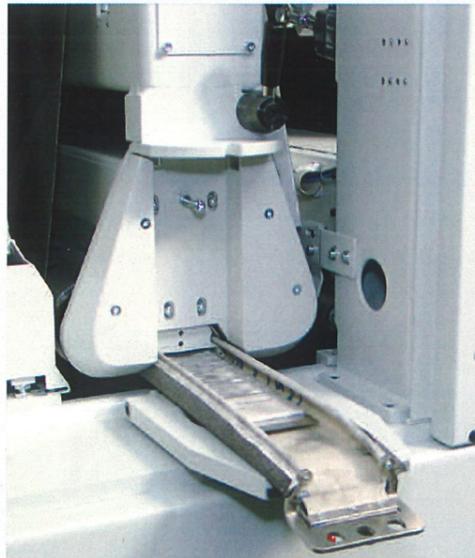
Ein gutes Schleifergebnis kann nur durch eine korrekte Funktion der Stellzylinder sichergestellt werden. Seitliche Kräfte auf die Zylinder führen häufig zu einer vorzeitigen Beeinträchtigung der Funktion.



Die Lösung: **WEBER ISA Gliederdruckbalken mit frei beweglichen Druckstücken**

Oberfläche:

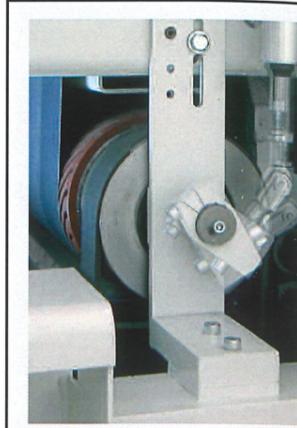
Ein gutes Schleifergebnis hat eine ebene und gleichmäßige Oberfläche ohne Kantenabfall. Das gilt für Furnier, Lack und Massivholz. Gleiche Qualität muss ohne große Umrüstarbeiten möglich sein.



Die Lösung: **WEBER ISA Gliederdruckbalken mit Universallamelle**

Die von WEBER entwickelten Patente und Technologien überzeugen und haben den **Schleifprozess zuverlässiger und sicherer gemacht.**

Sie helfen dem Kunden, seine Produkte und seine steigenden Qualitätsansprüche einfacher und wirtschaftlicher zu erreichen.



Walzenverstellung:

Ein gutes Schleifergebnis beim Kalibrieren zeichnet sich durch exakte und reproduzierbare Walzeneinstellung aus. Die Lagerung auf einer durchgehenden Exzenterwelle garantiert immer genaue Parallelität, die motorisierte Höhenverstellung eine Wiederholgenauigkeit von 1/10 Millimeter.

Die Lösung: **WEBER CBF Schleiftechnik**



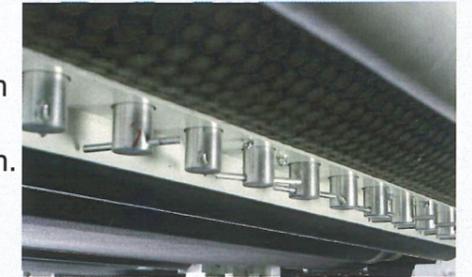
Schleifergebnis:

Ein gutes Schleifergebnis zeigt ein gleichmäßiges Schliffbild frei von unregelmäßigen Oszillationsspuren, Streifen, Riefen oder Schleifbandmarkierungen. Querhölzer, Lack, Füller und Folie stellen hier besonders hohe Anforderungen.

Die Lösung: **WEBER CBF Schleiftechnik**

Entstaubung:

Das Entstauben der Teile ist wichtig für die problemlose Weiterverarbeitung. Herkömmliche Staubbürsten können Werkstücke mit Dickentoleranzen häufig nicht ausreichend säubern.

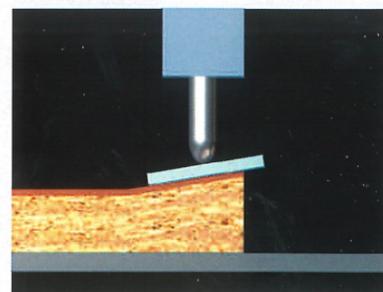


Die Lösung: **WEBER ES Werkstückabbläsung (Energy Saving)**



Schleifdruck:

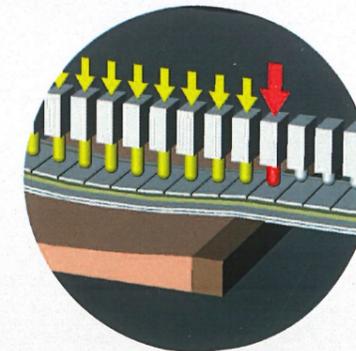
Ein gutes Schleifergebnis verlangt von den Stellzylindern eine gleichmäßige Verteilung des Schleifdrucks auf die Fläche und besonders bis an die Kanten. Dort muss sie noch zusätzlich gegen die Rückstellkraft des Schleifbands funktionieren.



Die Lösung: **WEBER ISA Gliederdruckbalken mit konstanter Druckverteilung**

Betriebssicherheit:

Ein gutes Schleifergebnis braucht eine zuverlässige Gliederdruckbalkentechnik. Bei der patentierten WEBER ISA-Ausführung bilden Druckstücke und Schleiflamelle eine Einheit. Diese ist wartungsfrei und unempfindlich gegen Verschmutzung.



Die Lösung: **WEBER ISA Gliederdruckbalken mit integrierten Druckstücken**

Bedienung:

Ein gutes Schleifergebnis verlangt eine präzise Einstellung der Gliederdruckbalken. Ein Touch Panel mit klar strukturierter Oberfläche und der Möglichkeit der Prozessvisualisierung des ausgewählten Schleifprogramms stellen das sicher.



Die Lösung: **WEBER Touch Panel TP 170; TP270**

WEBER-Technikum – die Ideenschmiede



Hier entstehen die zukunftsweisenden Ideen und Lösungen für besseres Schleifen.

Tradition und Innovation

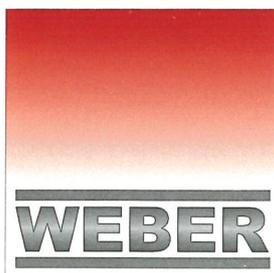
Qualität aus Oberfranken

Das Traditionsunternehmen existiert seit über 100 Jahren und ist seitdem Hersteller von Schleifmaschinen. Die Maschinenfabrik WEBER ist Garant für Innovationen und qualitativ hochwertigen Maschinenbau.



An zwei Standorten arbeiten über 300 Mitarbeiter.

Hans Weber Corp.
PO Box 3387
Olathe, KS 66063-3387
info@weberamerica.com
Phone ++1-913-254-1611
Toll Free ++1-877-519-9795
Fax ++1-913-254-1582
www.weberamerica.com



Hans Weber
Maschinenfabrik GmbH
Bamberger Str. 19 – 21
D-96317 Kronach
Tel. +49 (0) 92 61 409-0
Fax +49 (0) 92 61 409-199
email: info@hansweber.de
www.hansweber.de