

# Optimat BHX 500 CNC-Bearbeitungszentrum



Optimat | profi line | power line



# Optimat BHX 500

## Werkstückbearbeitungsgröße:

### Länge:

max. 2500 (3000\*) mm  
min. 200 mm

### Breite:

max. 1000 (1300\*\*) mm  
min. 70 mm

### Stärke:

max. 80 mm (2 x 40 mm)  
min. 4 mm

\* optional

\*\* unter Berücksichtigung der Verfahrswege

Der **Optimat BHX 500** ermöglicht die gleichzeitige beidseitige Bearbeitung von Schrankseiten. Somit können identische oder spiegelbildliche Bauteile in einem Arbeitsgang und einer Werkstückaufspannung hergestellt werden.

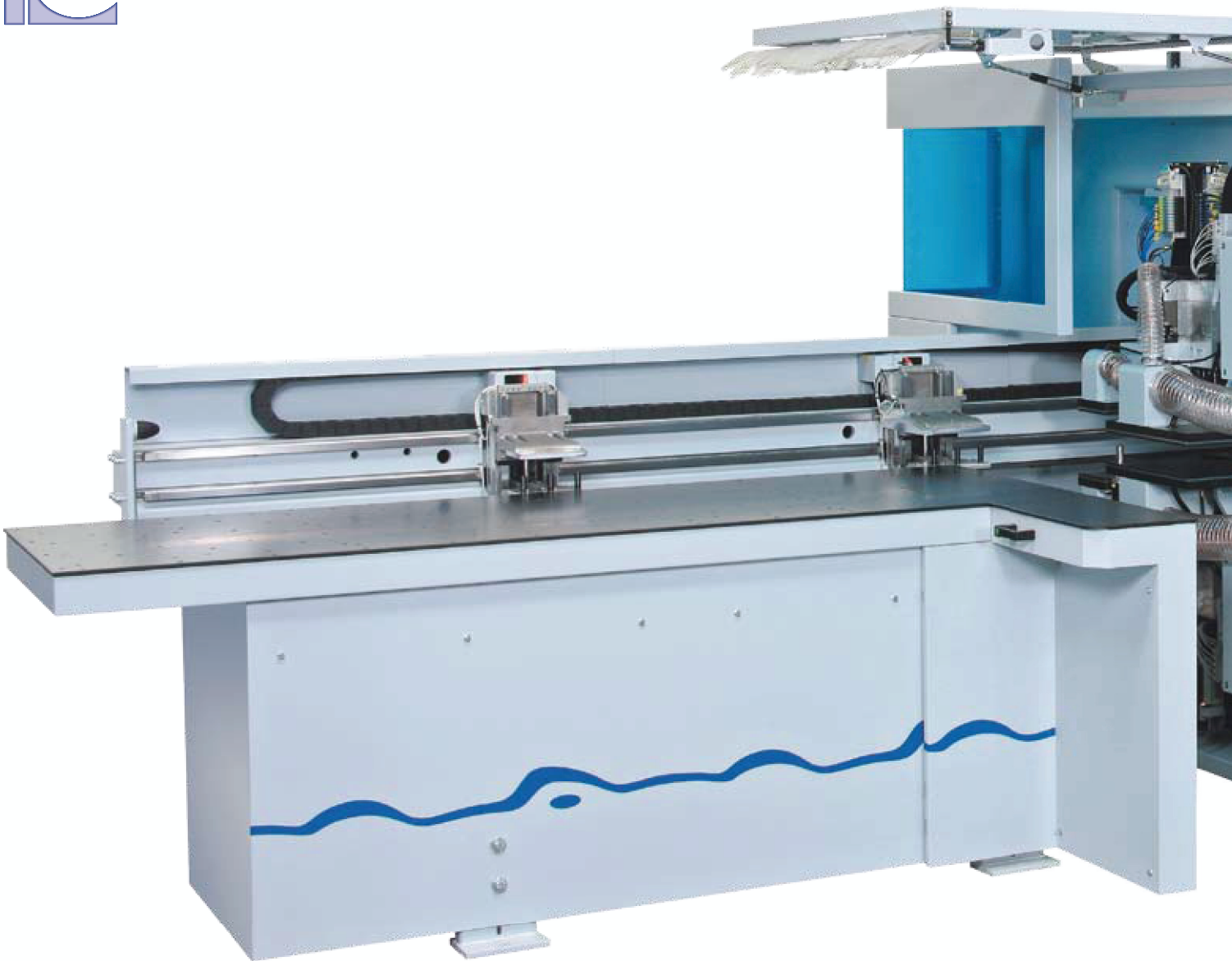
Das Konzept des **Optimaten BHX 500** basiert auf der Idee, die Maschine in 3 Technologiebereiche aufzuteilen: Belegbereich, Bearbeitungsbereich und Entnahmebereich. Durch die so gewonnene Unabhängigkeit wurde der Bearbeitungsablauf zeitlich und qualitativ optimiert.

Um den Kundenwunsch gerecht zu werden, mehr Output innerhalb des gleichen Zeitintervalls zu bekommen, dabei aber die gleiche Qualität zu behalten, wurde der **Optimat BHX 500** mit einem speziellen Powerpaket ausgestattet. High-Speed Bearbeitungsaggregate mit Drehzahlen bis zu 7500 U/min, Beschleunigungen der Achsen von 10 m/sec und Verfahrgeschwindigkeiten von bis zu 130 m/min bringen und halten diese Maschine auf »Touren«. Trotz der hohen auftretenden kinetischen Energien bleibt die Qualität der gefertigten Teile auf höchstem Niveau. Somit stellt der **Optimat BHX 500** eine absolut effiziente CNC-Technik dar, mit denen alle Praxisanforderungen schnell und präzise umgesetzt werden können.

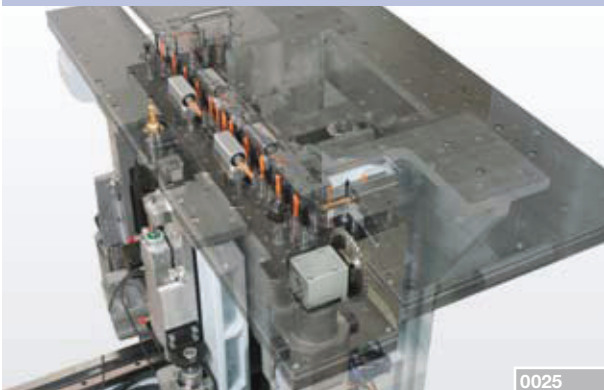


## Highlights:

- Smooth-Pressure® System
- TBO-System®
- »The simple way« – optimaler Zugang zu den Bearbeitungsaggregaten
- Schnittstelle für maschinennahes Handling (z.B. Roboter, Portalbeschicker etc.)
- Fünfseitige Bearbeitung des Werkstückes
- Bearbeitung von übereinanderliegenden Teilen
- Einzel-Werkstückdicke bis zu 80 mm möglich
- Werkstückdicken / -längenvermessung
- Verfahrgeschwindigkeiten von bis zu 130 m/min
- High-Speed Bohren (1500-7500 min<sup>-1</sup>)
- Patentierte Spindelklemmung
- Langlebiges geschlossenes Linearführungssystem
- Bedienungsseite wählbar



### Bestückungsvariante



- Bohrspindeln: 2 x 32 vertikale
- 2 x 8 horizontale in X
- 2 x 2 horizontale in Y
- Nutsäge: 2 x 90° schwenkbar in X- und Y-Richtung
- Frässpindel: 2 x 6 kW ETP

### Spannzangensystem



- Schnell und präzise – keine Rüstzeiten
- Integriertes Messsystem für Werkstückdicke und -länge
- Sicheres Positionieren durch programmgesteuerte AC-Servomotoren
- Werkstückdicke bis 80 mm (2 x 40 mm)

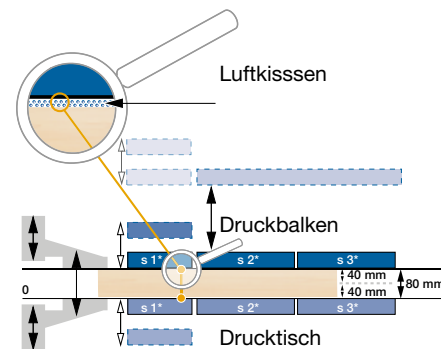


### Sektion Austransport



- Frequenz geregelter Austransport
- Materialschonendes Handling durch 8 elektro-pneumatische Aushebeschwinger

### Smooth-Pressure® System



- Druckbalken und Drucktisch erschaffen ein winziges, aber stabiles Luftkissen →
- optimale, sanfte Werkstückführung steuerbarer Luftverbrauch

### »The simple way«



Bei Bedarf erhält der Bediener schnellen und einfachen Zugriff auf die Bearbeitungsaggregate

# All inclusive – Für Sie als Standard

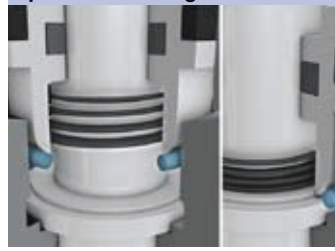
## power control



- TFT-Bildschirm
- CD-RW Laufwerk
- Modem
- Front USB Schnittstelle

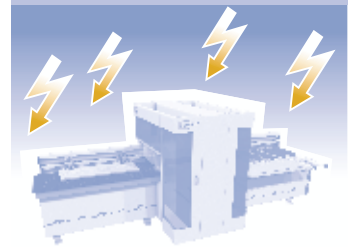
- Ethernetanschluss 10/100 Mbit
- Ergonomisches Handterminal
- Schaltschrankposition frei wählbar

## Automatische Spindelklemmung



Patentiertes System für eine immer exakte Bohrtiefe bei verschiedenen Werkstoffen

## USV



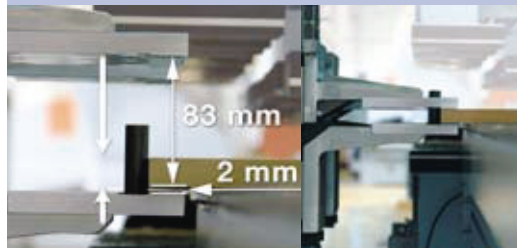
Schützt den Computer bei Netzstörung

## Großer Auflagebereich



- Für Optimierungen (Bearbeitungsqualität)
- Sichere Werkstückführungen für optimale Bearbeitungsqualität

## TBO-System®



- Keine Reibungspunkte
- Zangen greifen und lösen das Werkstück von oben UND unten

## Geteilter Drucktischbalken



Durch das Absenken der vorderen Tischfläche sind Bearbeitungen an der Null-Kante einfach zu erledigen

## WEEKE Qualitätspaket - für eine lange Betriebssicherheit



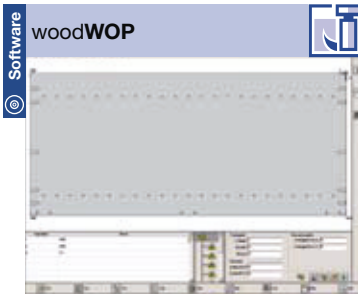
- Metallfaltenbalkensystem → Perfekter Schutz vor Staub



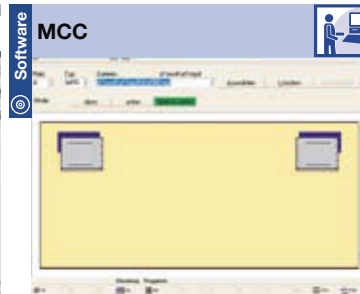
- Geschlossene, langlebige Linearführungen



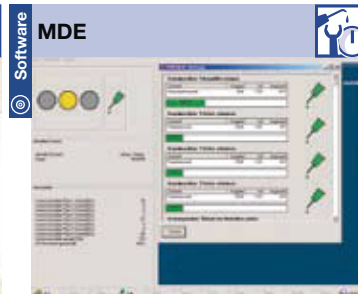
- Optimierte Absaugung → Minimierung der Staubemission
- Geschlossene Kabelführungen



- Moderne auf Windows® basierende Software
- Mehr als 10.000 Installationen weltweit



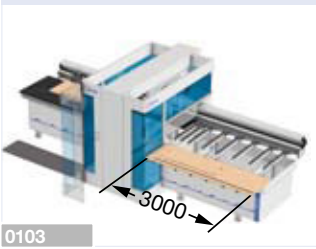
- Moderne einfache Steuerung der Maschinenfunktionen über Softkeys
- Grafische Belegung
- Platzoptimierung



Erfassung und Auswertung von Maschinenzuständen über Zeitähler und Ereigniszähler

# Optionen

## Bearbeitungen bis 3000 mm



Anpassung für eine Werkstückbearbeitung bis 3000 mm Länge

## DXF-Postprozessor



Für die Anbindung von CAD Daten als Basis für die Erstellung von woodWOP Programmen

Software

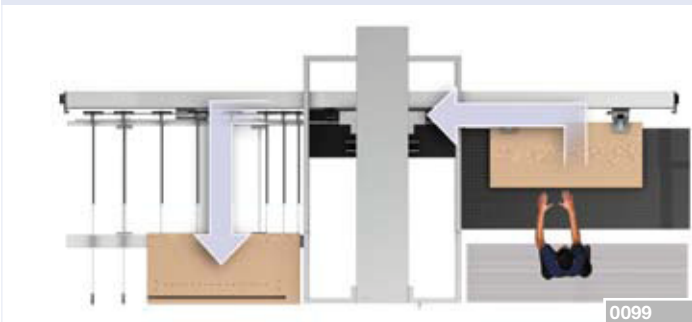
## Barcodeanbindung



- Produktionslisten-Interface-Software
- Drucksoftware für die einfache Erstellung von Barcode-Schildern

Maschinenhandlung

## Wählbare Bedienseite (rechts)

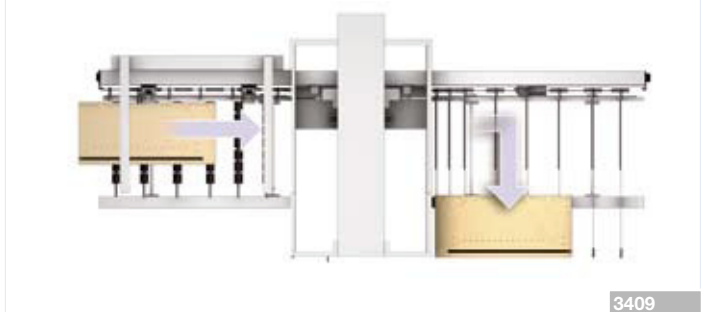


Kundenspezifische Anpassung der Bedienseite (Standard links)

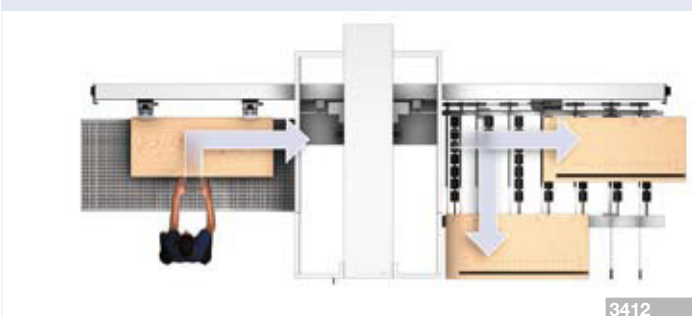
## Einlegetisch mit automatischer Werkstückzuführung und Positionierung



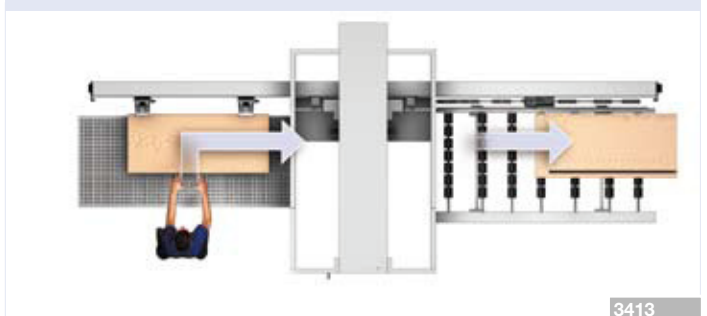
## Längseinlegetisch mit automatischer Werkstückzuführung und -positionierung



## Auslauftisch mit Längs- und/ oder Querausförderung

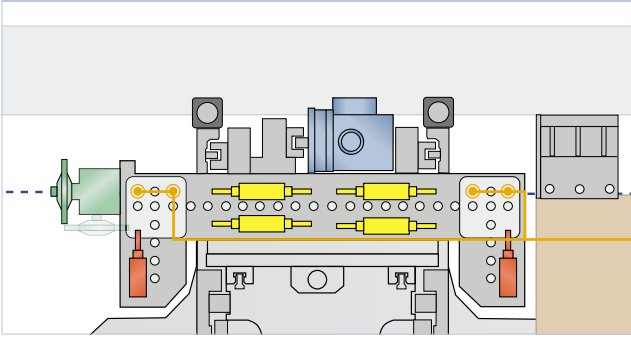


## Längsauslauftisch



# Optimat BHX 500

## Konfiguration 0025

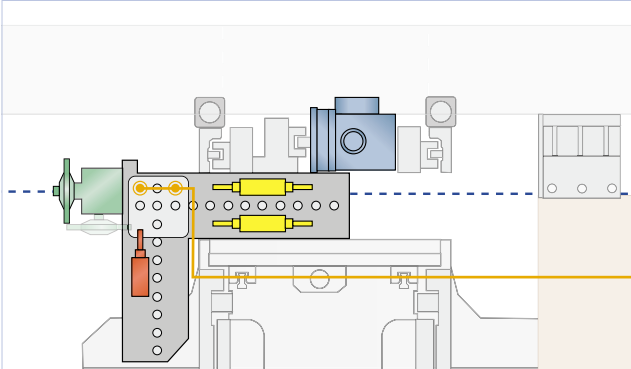


- 2 x 32 Bohrspindeln
- 2 x 8 horizontale Bohrspindeln in X
- 2 x 2 horizontale Bohrspindeln in Y
- 2 x schwenkbare Nutsäge (90°)
- 2 x 6 kW ETP Fräsmotor

### OPTION 3934:

Zusatzpaket: 2 x 4 vertikale Bohrspindeln

## Konfiguration 0026



- 2 x 21 Bohrspindeln
- 2 x 4 horizontale Bohrspindeln in X
- 2 x 1 horizontale Bohrspindeln in Y
- 2 x schwenkbare Nutsäge (90°)
- 2 x 6 kW ETP Fräsmotor

### OPTION 3936:

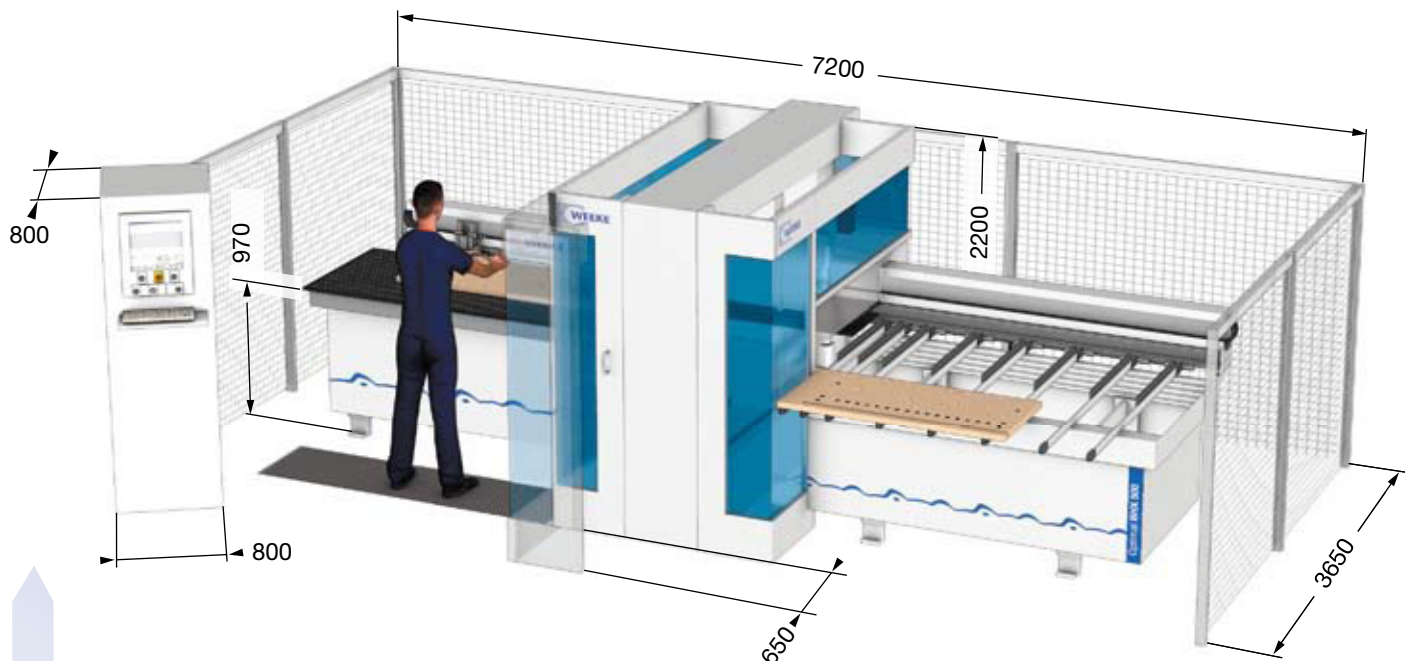
Zusatzpaket: 2 x 2 vertikale Bohrspindeln

## Handlingsbeispiel mit Optimat ABD 100 und Igelpuffersystem



## Maße

in mm



Schaltschrankposition frei wählbar



### Technische Daten

|  |       |               |
|--|-------|---------------|
| Werkstückdurchlaufgröße                | mm    | 2500 x 1300   |
| Verfahrgeschwindigkeit X - Y - Z-Achse | m/min | 138 - 80 - 50 |
| Druckluftanschluss                     | Zoll  | 1"            |
| Druckluft                              | bar   | 7             |
| Absaugstutzen                          | mm    | Ø 280         |
| Absaugleistung                         | m3/h  | min. 5500     |
| Maschinengesamtgewicht                 | kg    | ca. 4500      |
| Elektrischer Anschlusswert             | kW    | 19,5          |
| Werkstückbearbeitungsgröße             | mm    | 2500 x 1000   |

### Weltweit für Sie erreichbar!



- Ferndiagnose durch die Standard-Internet-Anbindung (TSN-Fähigkeit) möglich
- Kompetenter Ersatzteilservice
- Weeke Kommunikation: Jederzeit aktuelle Informationen auf unserer Website: [www.weeke.de](http://www.weeke.de)
- Jederzeit Fragen, Anregungen, Kritik und Lob: [info@weeke.de](mailto:info@weeke.de)

### Ein Unternehmen der Homag Gruppe

### Kontakt



**WEEKE Bohrsysteme GmbH**  
**Benzstraße 10-16**  
**33442 HERZEBROCK-CLARHOLZ**  
**DEUTSCHLAND**  
 Tel.: +49 5245 445-0  
 Fax: +49 5245 445-139  
[info@weeke.de](mailto:info@weeke.de) - [www.weeke.de](http://www.weeke.de)