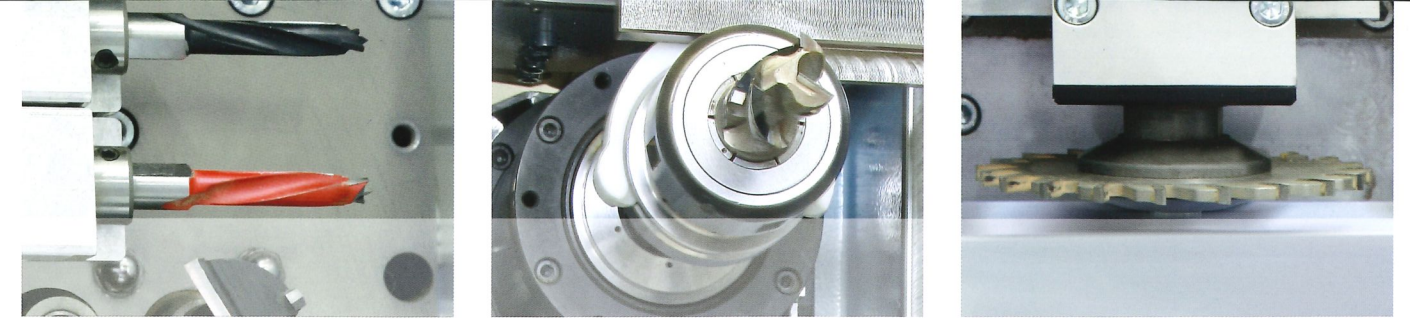


Vertikale CNC-Bearbeitungszentren BHX 050/055 Optimat



BHX 050/055 – so klein kann groß sein...

Unsere CNC-Bearbeitungszentren bieten schon heute die Technik der Zukunft. Und das hat einen guten Grund: Tradition. »Made in Germany« ist für uns Ansporn und Verpflichtung zugleich. Kunden in aller Welt verbinden mit diesem Gütesiegel höchste Ansprüche. Wir erfüllen sie.



BHX 050/055 – die smarten Multitalente für's Bohren, Fräsen und Nuten:

- Schnelle Bearbeitung – **spart Zeit**
- Geringer Raumbedarf – **spart Platz**
- Einfache Bedienung – **spart Nerven**
- Preis-/Leistungshammer – **spart Budget**



Inhalt

- 4 BHX 050
- 6 BHX 055
- 8 All inclusive | Hardware
- 10 Plausibilitätskontrolle
- 12 All inclusive | Software
- 14 Technische Daten
- 15 **ecoPlus**-Vorteile

WEEKE

WEEKE

power control



BHX 050 – das Original nur bei uns...

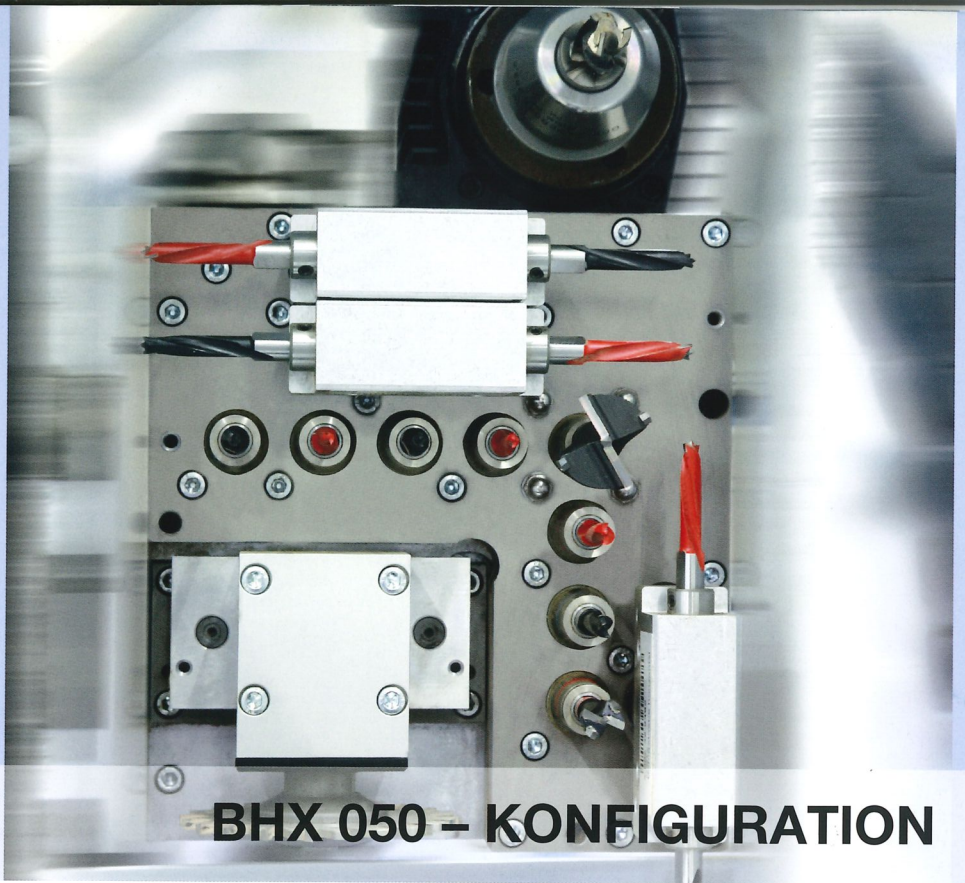


BHX 050 Optimat

WEEKE



Abb. rechts:
Beispielkonfiguration BHX 050



BHX 050 – KONFIGURATION

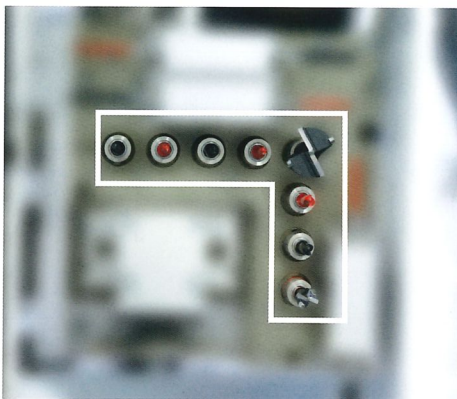
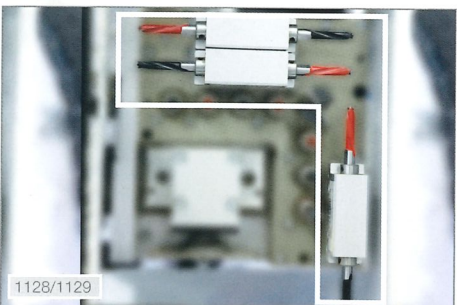


Abb. links: Standardkonfiguration

- 8 vertikale High-Speed Bohrspindeln, inkl. Bohrer-Schnellwechselsystem



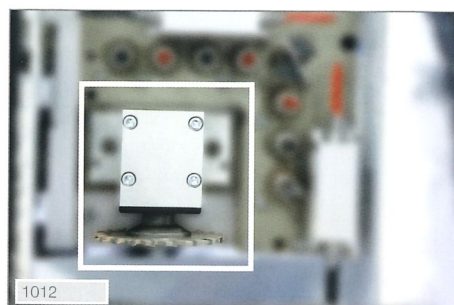
1128/1129

Bearbeitungsbeispiel



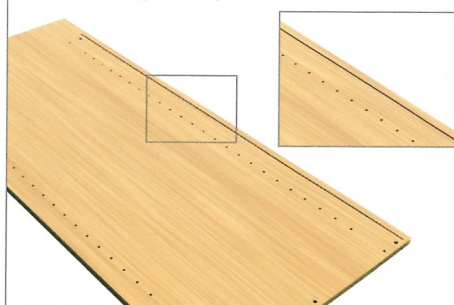
Option – horizontales Bohren

- 4 High-Speed Bohrspindeln in X-Richtung
- 2 High-Speed Bohrspindeln in Y-Richtung



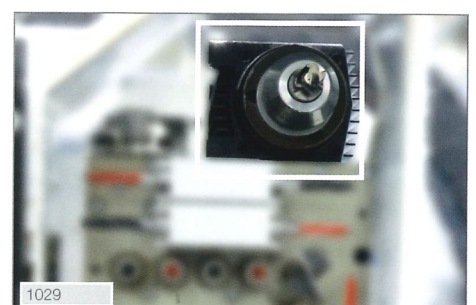
1012

Bearbeitungsbeispiel



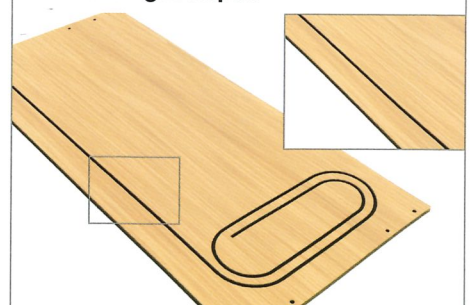
Option – Nuten

- Nutsäge in X-Richtung, Ø 100 mm



1029

Bearbeitungsbeispiel



Option – Fräsen

- Fräsmotor mit Hydroschnellspannsystem, 5 kW ETP 25

BHX 055 Optimat

WEEKE

WEEKE

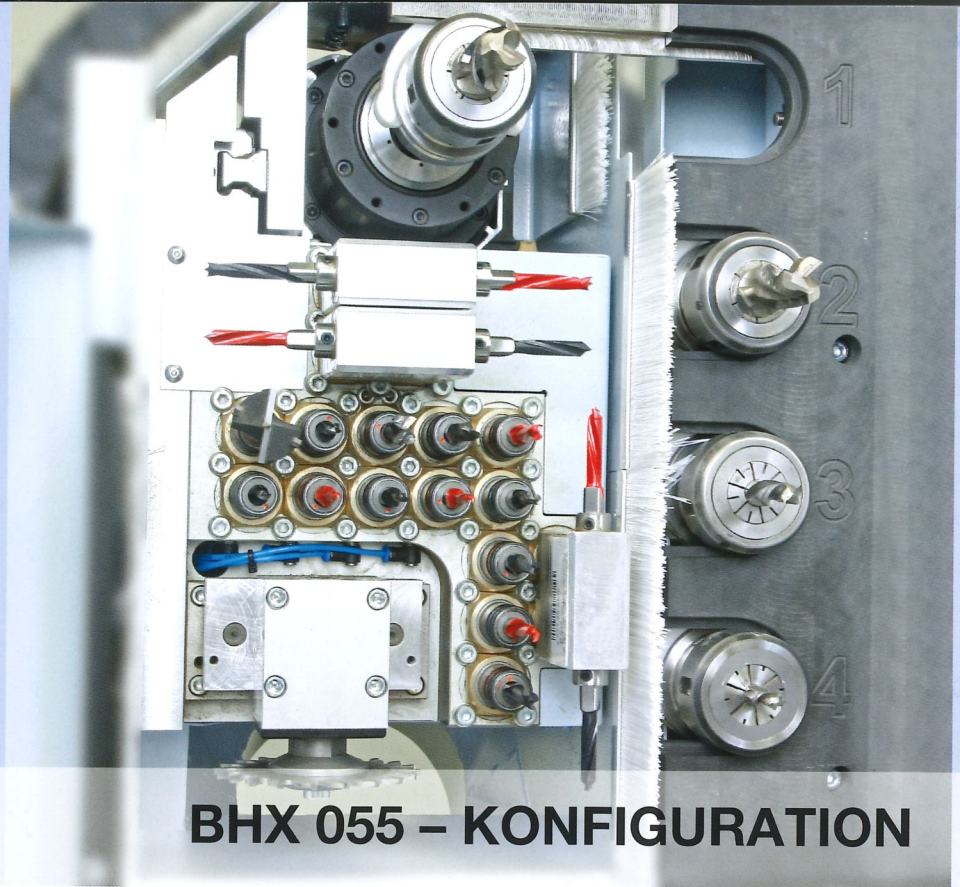
power control PC B5



BHX 055 – mehr Flexibilität und mehr »Bohren«...



Abb. rechts:
Beispielkonfiguration BHX 055



BHX 055 – KONFIGURATION

Abb. links: Standardkonfiguration

- 13 vertikale High-Speed Bohrspindeln, inkl. Bohrer-Schnellwechselsystem

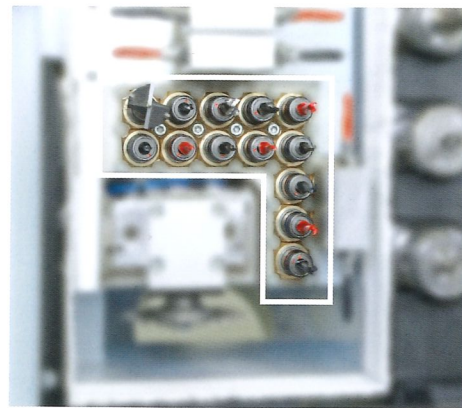
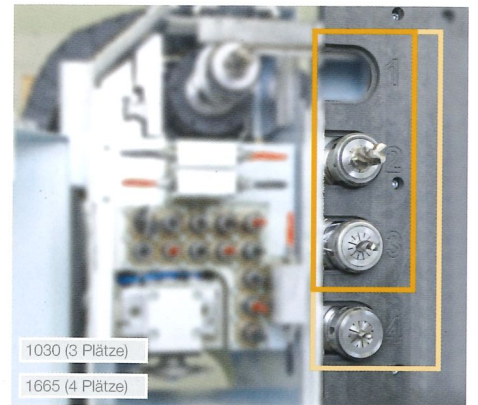


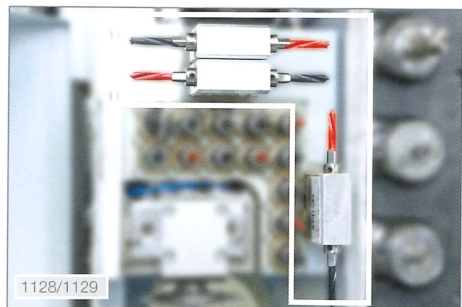
Abb. rechts: Optionaler Werkzeugwechsler

- Automatisches Werkzeugwechselmagazin mit 3 Plätzen
- Erweiterung des Werkzeugwechselmagazins um einen Platz



1030 (3 Plätze)

1665 (4 Plätze)



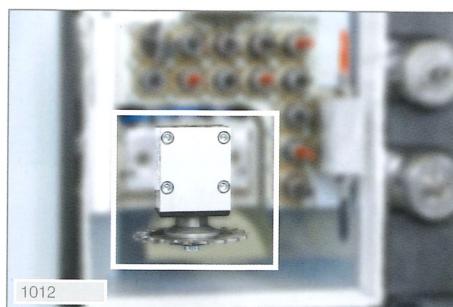
1128/1129

Bearbeitungsbeispiel



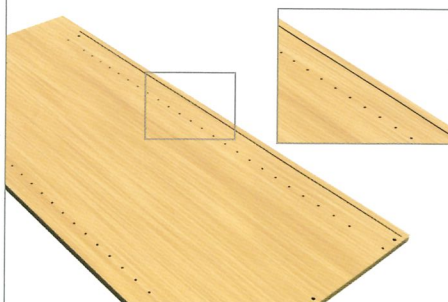
Option – horizontales Bohren

- 4 High-Speed Bohrspindeln in X-Richtung
- 2 High-Speed Bohrspindeln in Y-Richtung



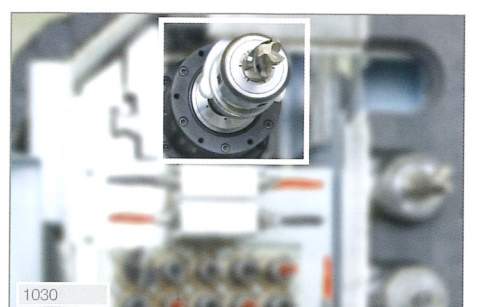
1012

Bearbeitungsbeispiel



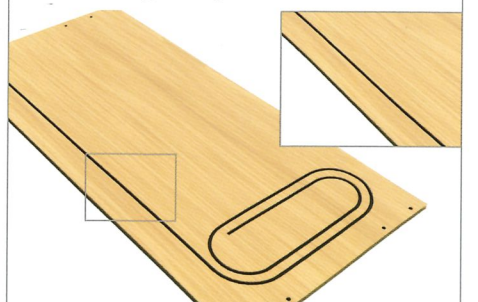
Option – Nuten

- Nutsäge in X-Richtung, Ø 100 mm



1030

Bearbeitungsbeispiel



Option – Fräsen

- Werkzeugwechselspindel 5 kW HSK 63

All inclusive | Hardware

Bei den BHX 050/055-Modellen sind Sie von Anfang an TOP ausgestattet.

Somit sind bereits im Standard elementare Technologien enthalten, die dafür Sorge tragen, die Qualität der Bearbeitungen auf höchstem Niveau zu gewährleisten.

Nachhaltigkeit zahlt sich aus...

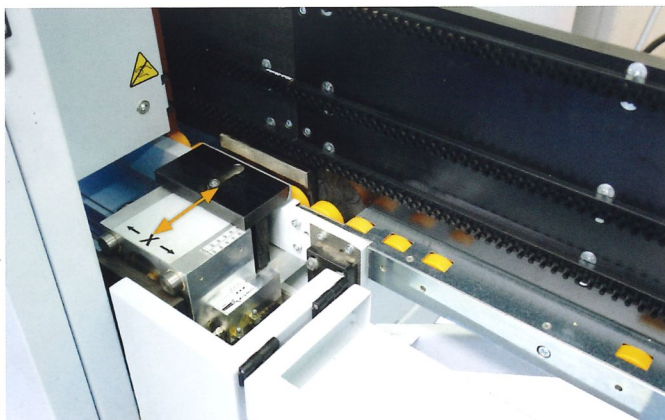
powerControl

- 17" TFT-Bildschirm
- Intel®Core™ 2 Duo Prozessor
- Bereitstellung Teleservice
- Front USB-Schnittstelle
- Ethernetanschluss 10/100 Mbit



High-Speed 7500

- Bohrspindeln mit einer Drehzahl von 1500-7500 min⁻¹ und patentiertem Schnellwechselsystem



Werkstückspannzange

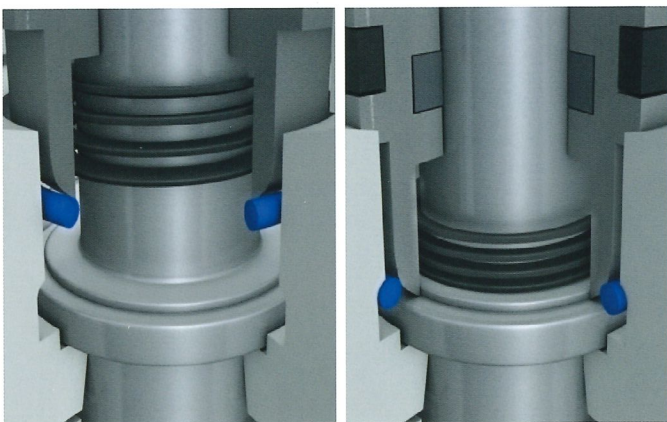
- Einfaches Einstellen der Spannzange (manuell) auf Werkstückdicke (Spannzangenhub 10 mm). Bei Werkstückdickenunterschieden von bis zu 10 mm ist keine manuelle Einstellung der Spannzange notwendig.

Abbildungen können auch Optionen zeigen



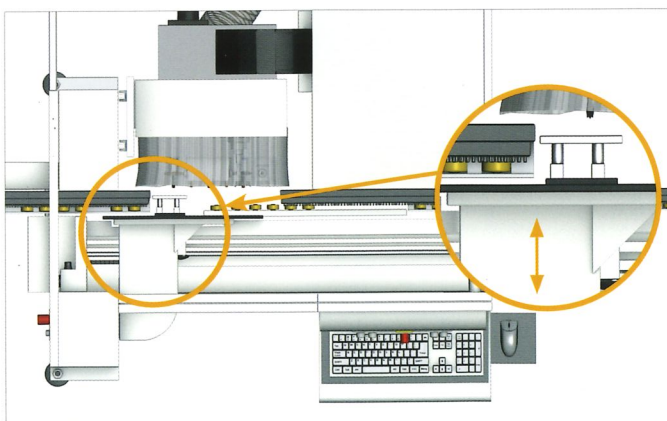
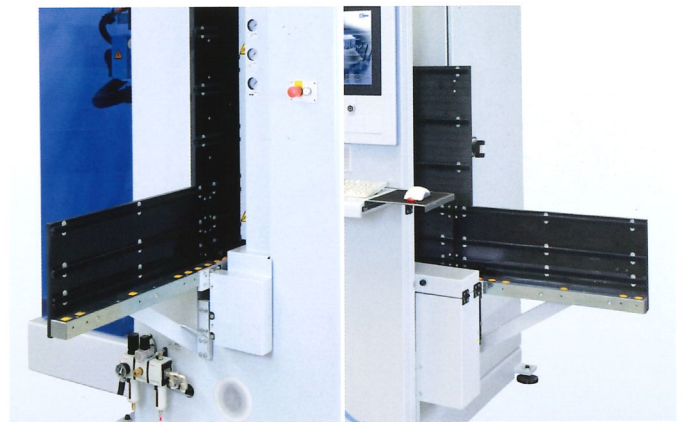
Automatische Spindelklemmung

- Patentiertes System für eine immer exakte Bohrtiefe bei verschiedenen Werkstoffen



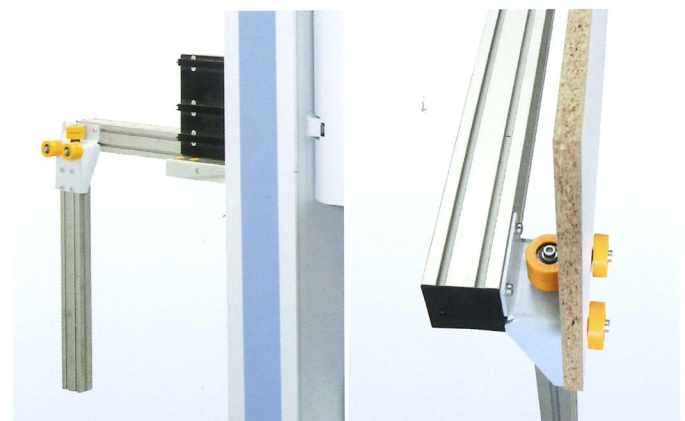
Werkstückbelege- und Werkstückentnahmebereich

- Mechanische Unterstützung mittels einer Röllchenbahn im Belege- und Entnahmebereich der Maschine



Automatische Werkstückdickeneinstellung

- Automatische Anpassung der Gegenlage an die Materialdicke gemäß der vom Bediener vorgegebenen Daten in woodWOP



Arbeitslängenerweiterung von 2500 mm auf 3050 mm (BHX 050: Option / BHX 055: Standard)

- Erweiterung der Arbeitslänge auf 3050 mm inkl. Röllchenbahn



WEEKE

P...K 055 Optimat

Option | Plausibilitätskontrolle

Um die Prozesse noch besser abzusichern, bieten die BHX 050/055-Modelle die Option der Plausibilitätskontrolle. Dabei wird das Originalwerkstück auf Länge, Breite und Dicke kontrolliert und mit den angegebenen Daten im Programm abgeglichen.

Ist die Toleranz der Werte größer als 5 mm wird dem Bediener ein Hinweis gegeben, dass nicht das korrekte Werkstück positioniert wurde.

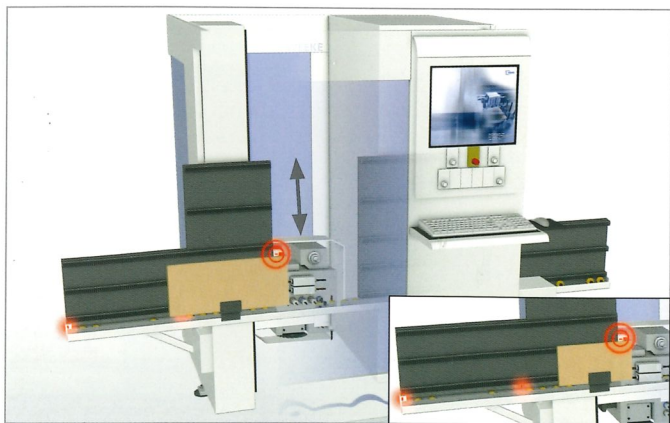
Schritt 1:

- Anlegen des Werkstücks



Schritt 2:

- Kontrolle des Werkstücks durch Sensortechnik in X-Richtung. Je nach Werkstückgröße wird der kürzeste Weg zum nächsten Sensor gewählt.



Schritt 3:

- Kontrolle des Werkstücks durch Sensortechnik in Y-Richtung



Schritt 4:

- Abgleich der ermittelten Werte mit den Programmdaten:
Toleranz der Werte < 5 mm – Programm wird fortgesetzt.
Toleranz der Werte > 5 mm – Programm wird gestoppt, Hinweis an den Bediener, die Korrekturen vorzunehmen.

All inclusive | Software

Mit diesem Software-Paket sind Sie »Ready to Race«. Mit der über 30.000-fach installierten Software woodWOP erhalten Sie eines der etabliertesten CNC-Programmiersysteme weltweit.

Mit woodAssembler und woodVisio steht Ihnen professionelle 3D-Visualisierung zur Verfügung.

Es können Bauteile virtuell zusammgebaut und dreidimensional dargestellt werden.

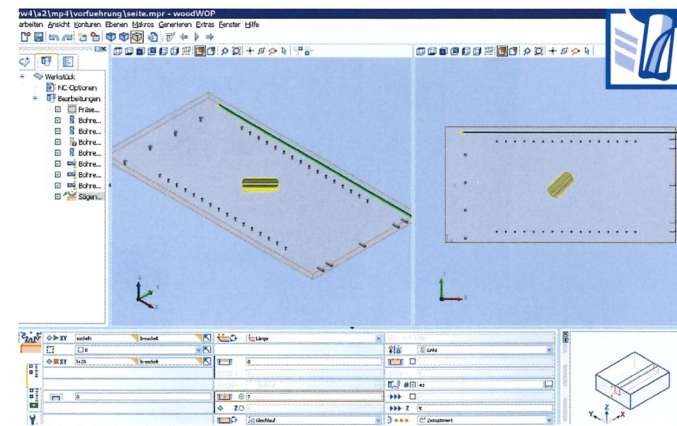
Nutzen Sie auch unsere Internetpräsenz:

Weltweit größtes Forum zum Thema woodWOP: www.woodWOP-Forum.de

Freier Download von woodWOP-Komponenten: www.weeke.de → Produkte → Software

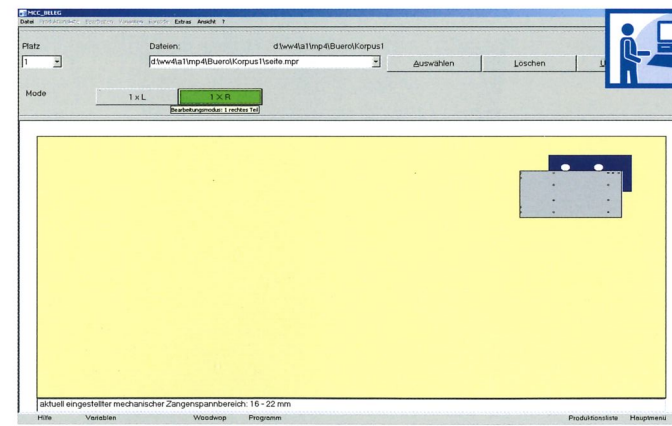
woodWOP

- Moderne auf Windows® basierende Software
- Mehr als 30.000 Installationen weltweit



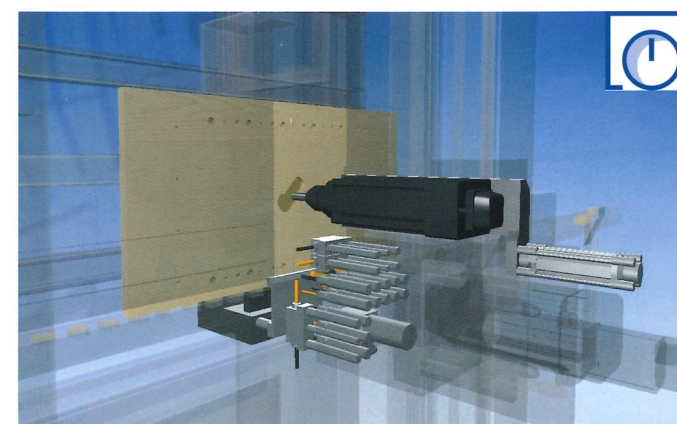
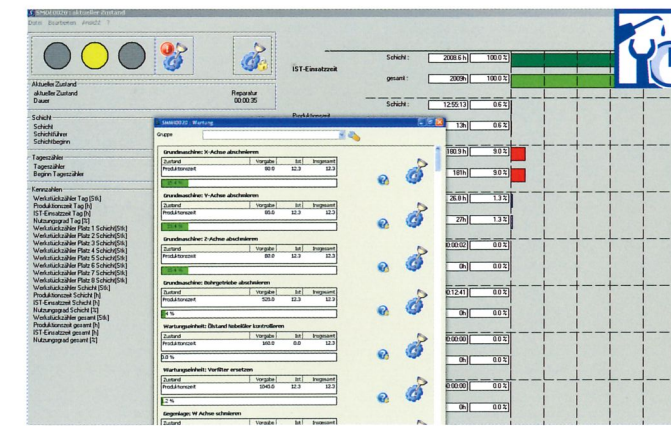
MCC

- Einfache Steuerung der Maschinenfunktionen über Softkeys
- Grafische Belegung



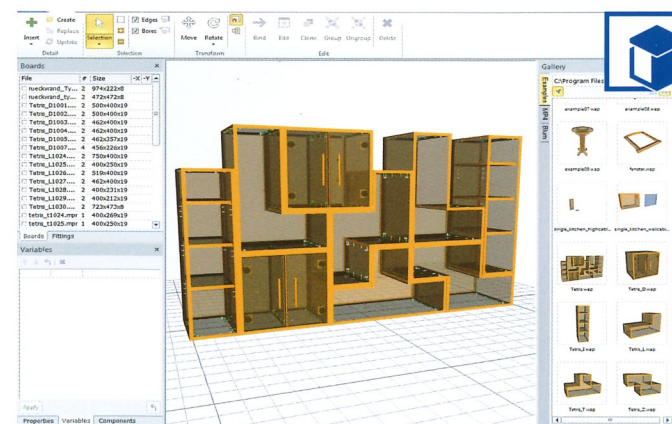
Maschinendatenerfassung Basic

- Erfassung und Auswertung von Maschinenzuständen über Zeitzähler und Ereigniszähler



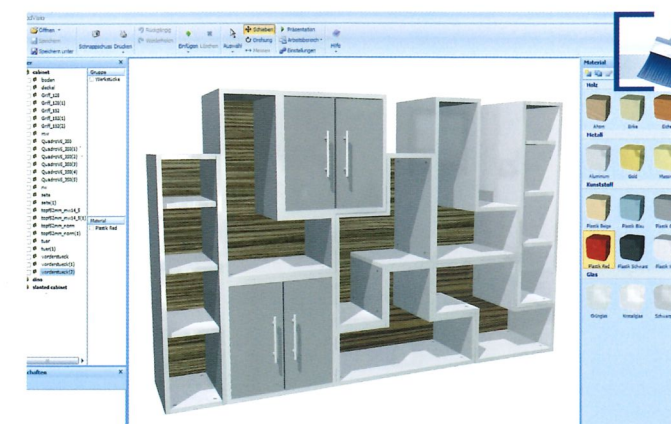
3D CNC-Simulator

- Simuliert die Bearbeitungsabläufe der im NC-Programm festgelegten Reihenfolge
- Ermöglicht Zeitberechnungen



woodAssembler

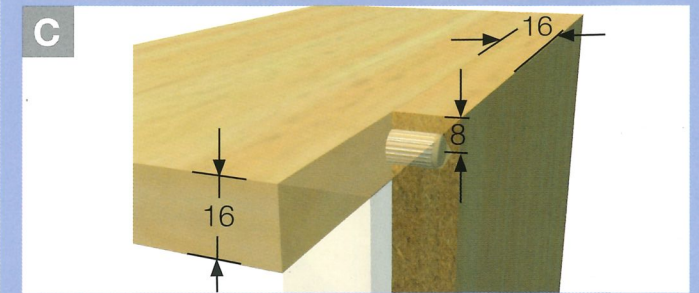
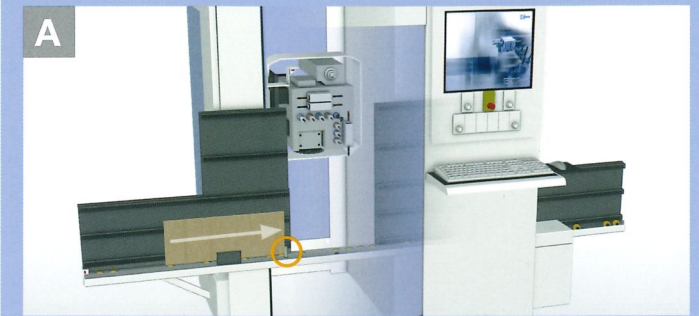
- Zur 3D-Visualisierung von woodWOP-Programmen (MPR)
- Ermöglicht den Zusammenbau von einzelnen Werkstücken zu fertigen Objekten



woodVisio

- In woodAssembler und Blum Dynalog erstellte Objekte können mit Oberflächenmaterialien versehen werden
- Objekte werden frei im Raum positioniert

Optionen | Software



Längenabhängige Bearbeitung in X-Richtung – automatische Anpassung maßabhängiger Bohrungen

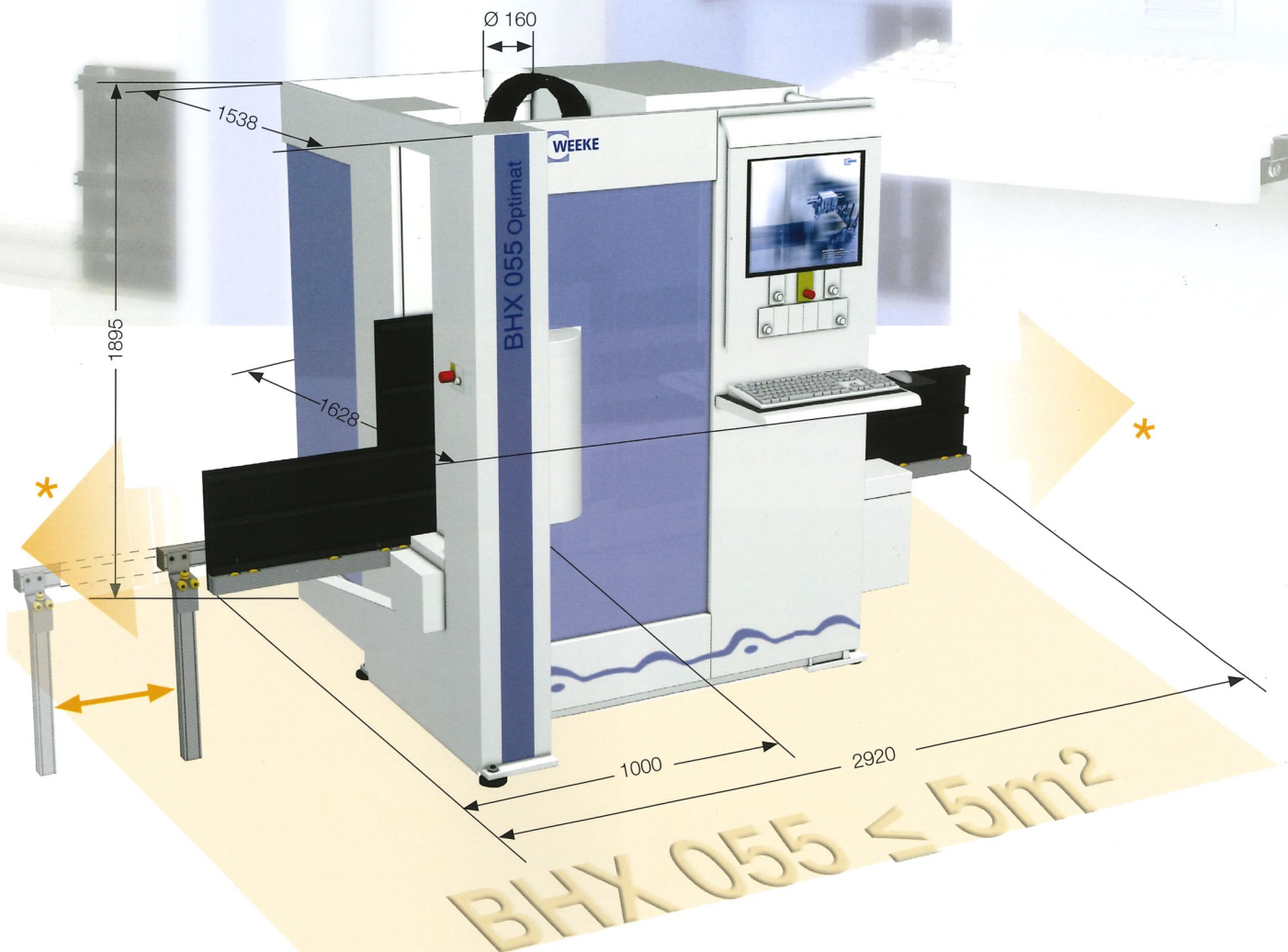
- Nachdem das Werkstück an der Anschlagposition für die Bearbeitung freigegeben wurde, wird eine Messfahrt in X-Richtung vorgenommen (Wert 1).
- Ermittlung der exakten Werkstücklänge (Wert 2).
- Durch die Berechnung der Werte 1 und 2 ergibt sich die exakte Werkstücklänge. Maßabhängige Bohrungen werden dann um ggfs. ermittelte Toleranzen automatisch korrigiert.



woodWOP DXF Basic

- Schnittstelle für CAD-Datenimport
- Grundlage für die Erzeugung von woodWOP-Programmen

Immer gut aufgestellt...



* In Ein- und Auslaufrichtung ist ein entsprechender Sicherheitsabstand einzuhalten! (Hinweis Dokumentation)

Maße in mm

Technische Daten BHX 050/055 Optimat		
Werkstückabmessungen BHX 050 Optimat L x B x D	mm	max. 2500 x 850 x 60 / optional 3050 min. 200 x 70 x 12
Werkstückabmessungen BHX 055 Optimat L x B x D	mm	max. 3050 x 850 x 60 min. 200 x 70 x 12
Vektorgeschwindigkeit	m/min	(X - Y) 50 - (Z) 15
Druckluft	bar	7
Druckluftanschluß	Zoll	R 1/2
Absaugstutzen	mm	Ø 160
Absaugleistung	m³/h	min. 2170
Maschinengesamtgewicht	kg	ca. 1580
Elekt. Anschlusswert	kW	11,5



Ressourcen schonen Geld sparen



ecoPlus



BHX 050/055 mit ecoPlus

- Geringe Energieaufnahme (unter 10 kW) durch effiziente Antriebstechnik
- Vakuumlose Werkstückspannung sowie geringer Druckluftverbrauch
- Effiziente Absaugung – gesamte Absaugleistung max. 2170 m³/h

Einsparungen von Zeit, Material, Energie und Aufstellfläche sorgen für:

- Potenziale um Fördermittel zu beantragen
- Potenziale für Alternativinvestitionen
- Potenziale zur Erhöhung Ihrer Rentabilität
- Potenziale für eigene Marketingkommunikation in puncto umweltbewusster Partnerschaft





Choose the Original Choose Success!

Für den Erfolg der Originaltechnologie
Eine Kampagne des VDMA



Weltweit für Sie erreichbar!

- Ferndiagnose durch die Standard-Internet-Anbindung (TSN-Fähigkeit) möglich
- Kompetenter Ersatzteilservice
- WEEKE-Kommunikation: Jederzeit aktuelle Informationen auf unserer Website: www.weeke.com
- Jederzeit Fragen, Anregungen, Kritik und Lob: info@weeke.de

Ein Unternehmen der HOMAG Group



WEEKE Bohrsysteme GmbH

Benzstraße 10-16
33442 Herzebrock-Clarholz
DEUTSCHLAND
Tel.: +49 5245 445-0
Fax: +49 5245 445-44 139
info@weeke.de
www.weeke.com