

# Optimat BHX 500 CNC-Bearbeitungszentrum



Optimat | profi line | power line



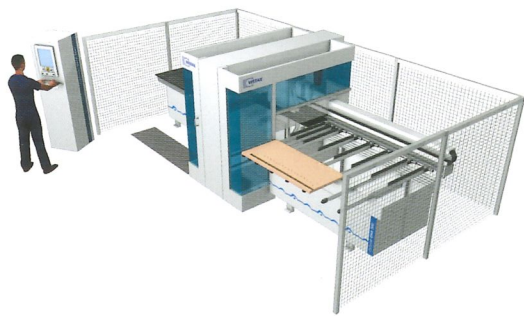
# Optimat BHX 500



**Werkstückbearbeitungsgröße:**  
max. 2500 x 1000 x 80 mm  
min. 200 x 70 x 4 mm

**Highlights:**

- Smooth-Pressure® System
- Ein-Mann-Bedienung
- Schnittstelle für maschinennahes Handling (z.B. Roboter, Portalbeschicker etc.)
- Fünfseitige Bearbeitung des Werkstückes
- Bearbeitung von übereinanderliegenden Teilen (2 x 40 mm)
- Werkstückdicke bis zu 80 mm möglich
- Werkstückdickenvermessung
- Verfahrensgeschwindigkeiten von bis zu 130 m/min
- High-Speed Bohren (1500-7500 min<sup>-1</sup>)
- Patentierte Spindelklemmung
- Langlebiges geschlossenes Linearführungssystem

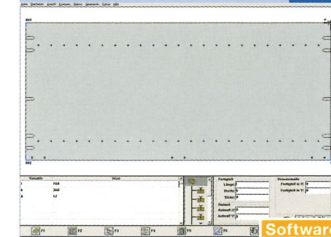


**power control**



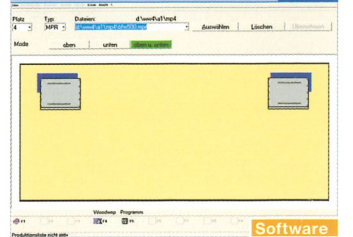
- 15" TFT-Bildschirm
- CD-Brenner
- Modem
- Ergonomisches Handterminal
- USB Schnittstelle im Frontbereich
- Schaltschrankposition frei wählbar

**woodWOP**



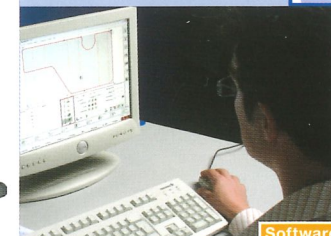
- Moderne auf Windows® basierende Software
- Mehr als 10.000 Installationen weltweit

**MCC**



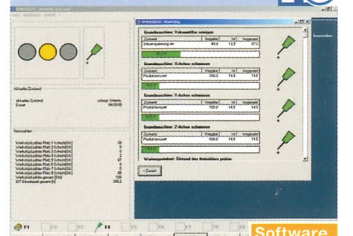
- Moderne einfache Steuerung der Maschinenfunktionen über Softkeys
- Graphische Belegung
- Platzoptimierung

**DXF-Postprozessor**



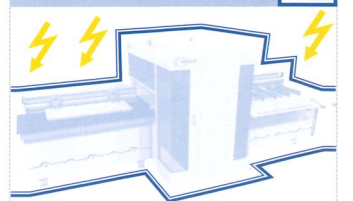
- Für die Anbindung von CAD Daten als Basis für die Erstellung von woodWOP Programmen

**MDE**



- Erfassung und Auswertung von Maschinenzuständen über Zeitähler und Ereigniszähler

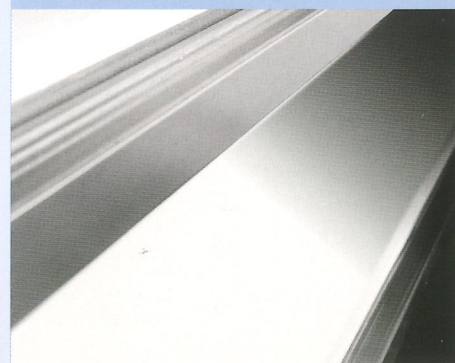
**USV**



- Schützt den Computer bei Netzstörung

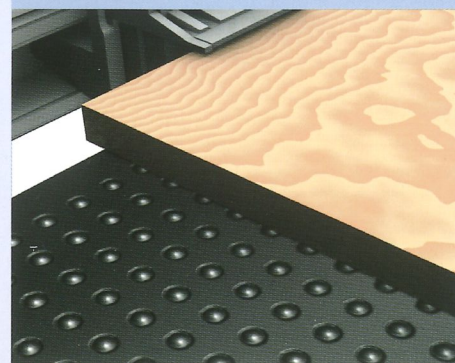
Abbildungen können auch Optionen zeigen

**Linearführungssystem**



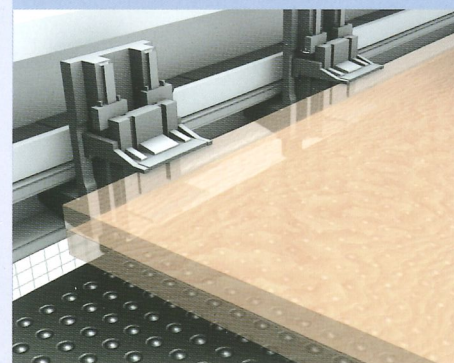
Langlebiges geschlossenes Linearführungssystem

**Luftkissentisch**



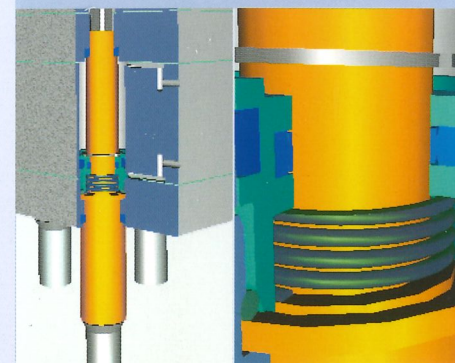
Flexible und einfache Handhabung

**Spannzangensystem**



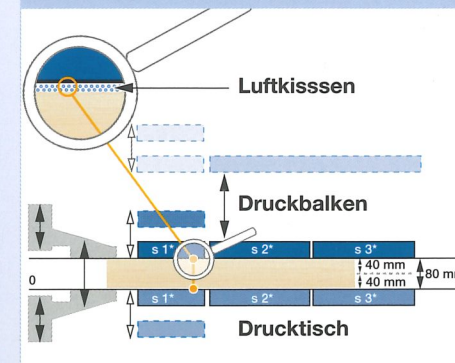
Schnell und präzise – Keine Rüstzeiten

**Automatische Spindelklemmung**



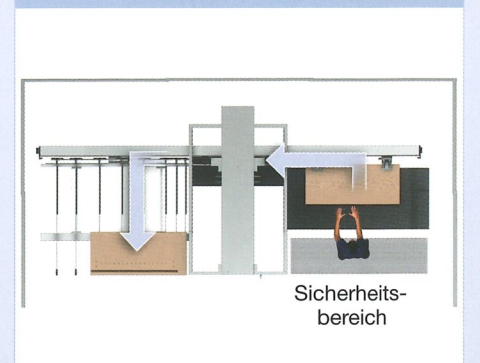
Patentiertes System für eine immer exakte Bohrtiefe bei unterschiedlichen Werkstoffen

**Smooth-Pressure® System**



Druckbalken und Drucktisch erschaffen ein winziges, aber stabiles Luftkissen → optimale, sanfte Werkstückführung → steuerbarer Luftverbrauch

**Option: Wechselbare Bedienseite**

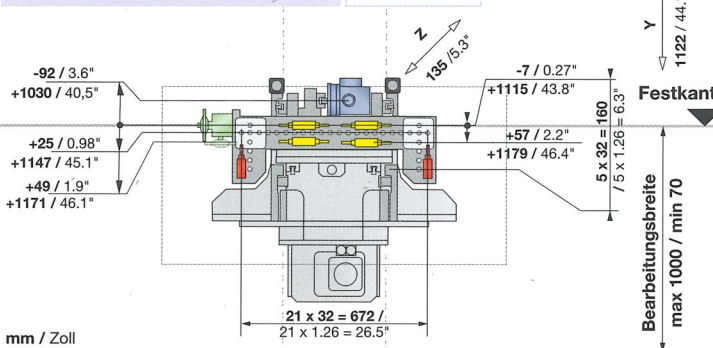


Flexibel zu gestaltender Aufbau. Je nach Produktionsfluss kann die Seite des Ein- bzw. Austransportes frei gewählt werden.

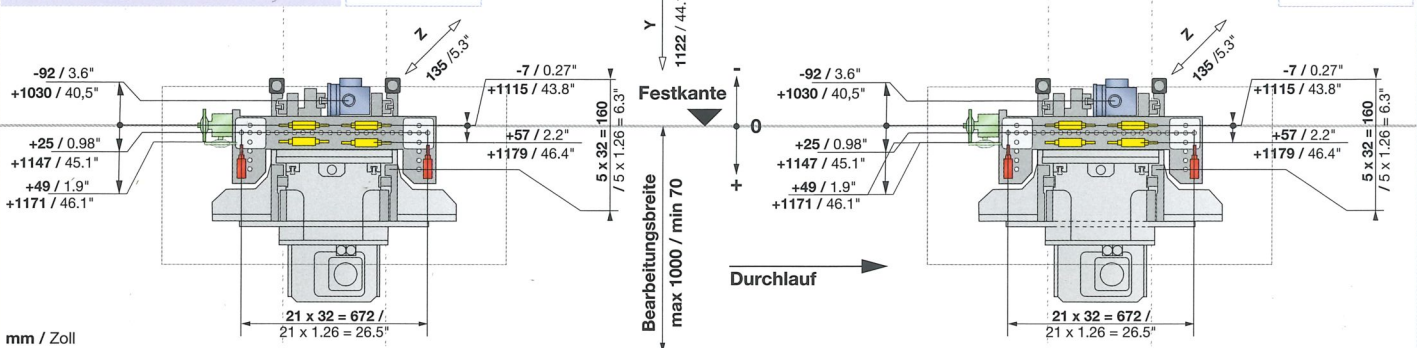
# Optimat BHX 500

Bestückungsvariante 1

oben

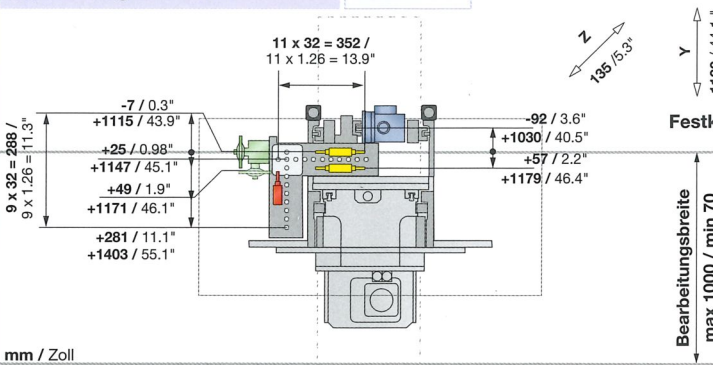


unten

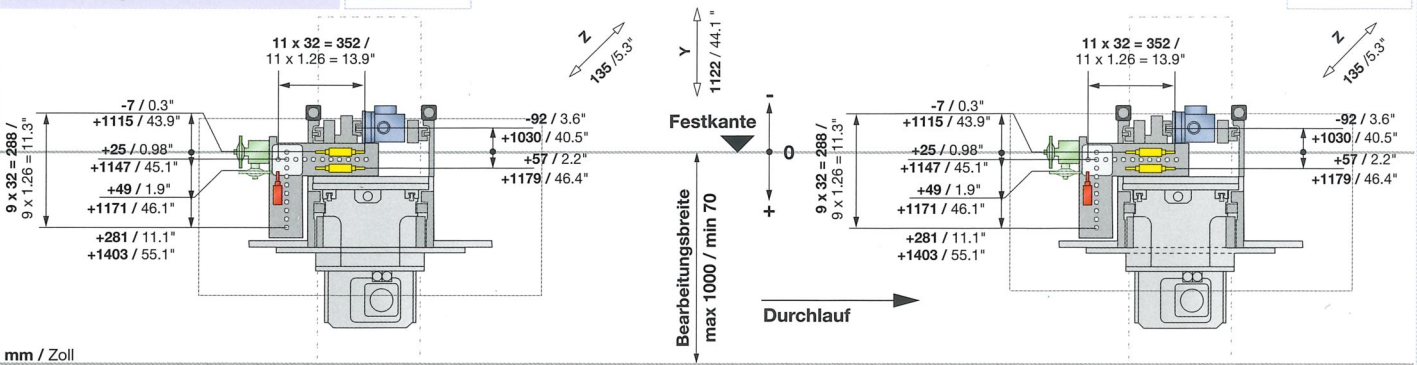


Bestückungsvariante 2

oben



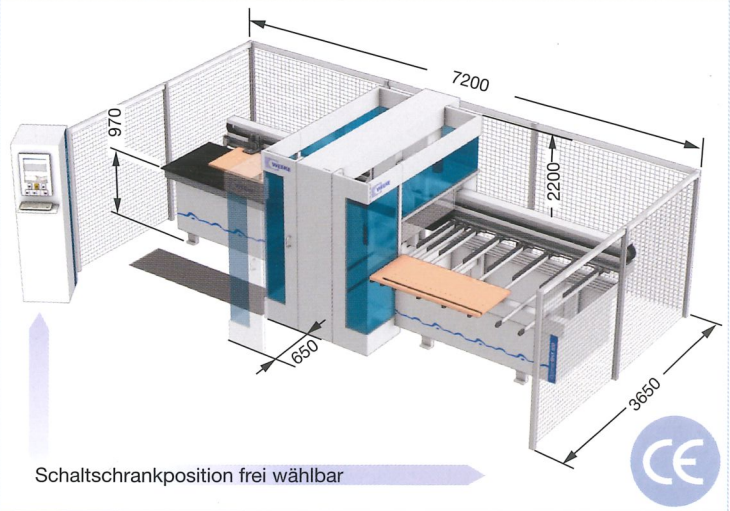
unten



## Weltweit erreichbar!



- Ferndiagnose durch die Standard-Modem-Anbindung möglich
- Kompetenter Ersatzteilservice
- Weeke Kommunikation: Jederzeit aktuelle Informationen auf unserer Website: [www.weeke.de](http://www.weeke.de)
- Jederzeit Fragen, Anregungen, Kritik und Lob: [info@weeke.de](mailto:info@weeke.de)



Technische Änderungen und Weiterentwicklungen vorbehalten. Maschinenfotos zeigen auch Optionen, die nicht zur Standardausführung gehören. Technische Daten beziehen sich auf Standardbestückungen und sind nicht für den Auftrag bindend.

BHX 500 082006

### TECHNISCHE DATEN

Werkstückdurchlaufgröße	mm	2500 x 1300
Verfahrensgeschwindigkeit X - Y - Z-Achse	m/min	138 - 80 - 50
Druckluftanschluss	Zoll	1"
Druckluft	bar	7
Absaugstutzen	mm	Ø 280
Absaugleistung	m³/h	min. 5500
Werkstückbearbeitungsgröße	mm	2500 x 1000
Elektrischer Anschlusswert	kW	19
Maschinengesamtgewicht	kg	ca. 4000



### WEEKE Bohrsysteme GmbH

Benzstraße 10-16  
33442 HERZEBROCK-CLARHOLZ  
DEUTSCHLAND  
Tel.: +49 5245 445-0  
Fax: +49 5245 445-139  
[info@weeke.de](mailto:info@weeke.de) - [www.weeke.de](http://www.weeke.de)