

Rondamat-Serie

Die universellen Werkzeug-Schleifmaschinen
für äußerste Präzision in der Fertigung



Das WEINIG Schleifsystem: Die präzise Antwort auf jede Anforderung

Mit der Rondamat-Serie bietet WEINIG ein auf individuelle Ansprüche und Gegebenheiten zugeschnittenes Werkzeug-Schleifmaschinen-Programm. Von der manuellen Maschine bis zum Vollautomaten. Allen Modellen gemeinsam ist die außergewöhnliche Präzision. Und alle sind nach dem gleichen hohen Qualitätsstandard gebaut wie die WEINIG Kehlmaschinen. Deshalb ist es gewiss kein Zufall, dass die meisten Schärfdienste heute mit WEINIG Rondamaten arbeiten.

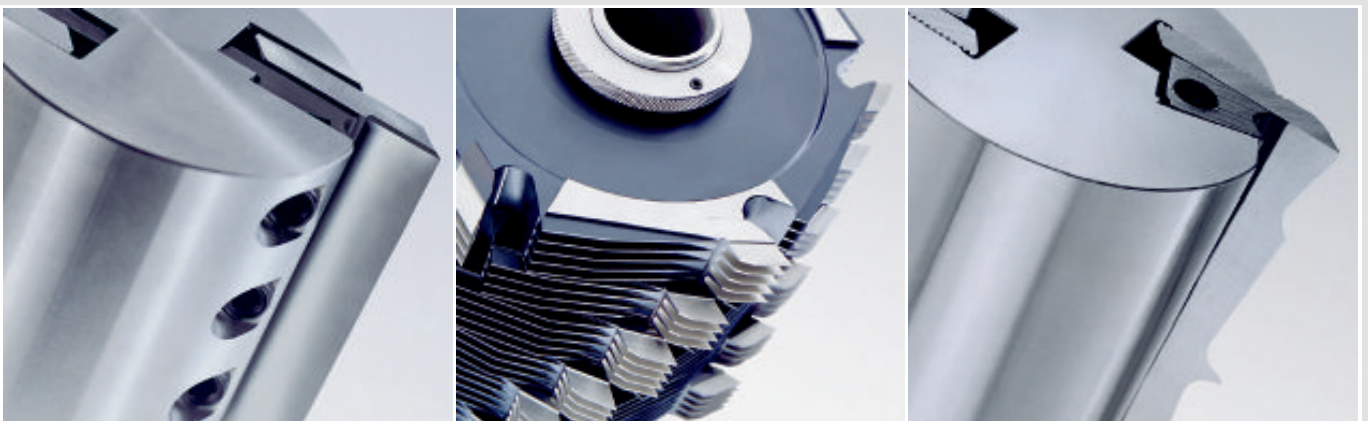
Ob Sie Hart- oder Weichholz, Spanplatten, MDF oder Kunststoff verarbeiten – auf den Rondamat ist immer Verlass. Mit den entsprechenden Schleifscheiben können sowohl HSS- als auch Stellite- oder Hartmetallmesser gefertigt und geschärft werden.

Das Nachschärfen von Werkzeugen ist seit Jahrzehnten unser Geschäft

Nachschärfen von Hobelmessern
in Hobelköpfen

Nachschärfen von Keilzinkenfräsern,
satzweise

Herstellen und Nachschärfen von
Profilmessern





Eine umfangreiche Optionspalette erlaubt es, auch Werkzeuge für spezielle Fertigungen, wie z.B. Schaftwerkzeuge, zu profilieren und zu schleifen.



Der Rondamat –

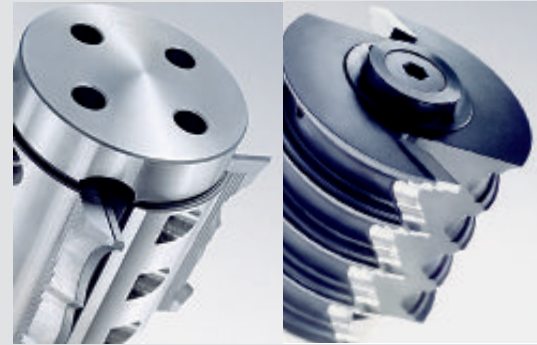
weil es immer auf höchste Präzision und Qualität ankommt:

- hervorragende Profilpräzision
- Schleiftoleranz unter 0,005 mm
- für Normal-, Hydro- und PowerLock Werkzeuge
- für beste Oberflächen
- einfache Wiederholbarkeit
- Unabhängigkeit von Werkzeuglieferanten
- jahrzehntelange WEINIG Erfahrung
- Kehlmaschine, Schleifmaschine, Messerköpfe – WEINIG Systemlösungen!



Das Rondamat-Schleifsystem: Für Messer- und Fräserwerkzeuge

Messerwerkzeuge sind zusammengesetzte Werkzeuge aus Messerkopf und Messer. Mit ein und demselben Werkzeugkörper können Sie eine Vielzahl von Profilformen herstellen und für unterschiedliche Werkstoffe den jeweils bestgeeigneten Schneidenwerkstoff auswählen. **Fräserwerkzeuge** dagegen sind Verbundwerkzeuge, d.h. Schneiden und Tragkörper sind unlösbar miteinander verbunden. Das einzelne Werkzeug kann immer nur für ein Profil eingesetzt werden. Das Schleifmaschinen-Konzept von WEINIG ist ideal für beide Werkzeugarten, liefert perfekte Ergebnisse und ermöglicht lange Standzeiten.



Messerwerkzeuge werden nach einer Profilschablone am Messerrücken profiliert und nachgeschärft. So werden absolute Profiltreue und optimale Schnittbedingungen für jede Fertigung und jeden Werkstoff sichergestellt. Scharfes Werkzeug, perfekt auf Rundlauf geschliffen!



Fräserwerkzeuge werden an der Brust geschärft. Einzelne oder als Fräsersatz – mit dem Rondamat erzielen Sie höchste Präzision. Fräserwerkzeuge werden für spezielle Fertigungen eingesetzt wie z.B. Rundstäbe, Nuten, Verleimprofile.

WEINIG Rondamat 950, 960, 970: Präzisions-Werkzeugschleifen in Eigenregie

Machen Sie sich unabhängig! Die schnellsten Kehlmaschinen und die rationellsten Rüstsysteme können Sie nur optimal nutzen, wenn das erforderliche Werkzeug immer kurzfristig einsatzfähig ist. Nur wenn Sie Ihr Werkzeug selbst herstellen, haben Sie alle Faktoren fest im Griff: Zeit, Qualität und Werkzeugkosten. WEINIG bietet rundum die ideale Kombination: Kehlmaschinen, Messerwerkzeuge und das Rondamat-Schleifsystem.

Mit dem Rondamat 950

können Sie Profilmesser manuell nach Schablone herstellen und nachschärfen. Der massive Maschinenkörper sorgt für schwingungsfreies Schleifen. Der lineare Kreuzrollentisch gewährleistet höchste Präzision.

Der Rondamat 960

zeichnet sich zusätzlich durch hervorragende Rundlaufgenauigkeit aus. Die Toleranz liegt unter 0,005 mm! Ausstattungspakete machen ihn individuell nachrüstbar zur maßgeschneiderten Profilmesser-Schleifmaschine. Natürlich ist er auch für PowerLock Werkzeug einsetzbar.

Der Rondamat 970

ist konzipiert für das manuelle Herstellen von Profilen nach Schablone und das automatische Nachschärfen. Auch gerade Hobelmesser können nachgeschliffen werden. Der Wert für den Frei-Winkelschliff ist vorwählbar. Die Aufnahme von PowerLock Werkzeugen ist gewährleistet.



WEINIG Rondamat 980: Universeller Partner beim Hobeln, Kehlen und Keilzinken

Mit dem Rondamat 980 erreichen Sie perfekte Ergebnisse beim Nachschärfen von geraden Hobelmessern im Hobelkopf mit konventioneller, Hydro- oder PowerLock Spannung bis zu 36 Schneiden. Optional ist das Nachschärfen von Fräsern oder Fräsersätzen und Keilzinkenfräsern möglich. Die Maschine kann über ein Terminal einfach bedient werden. Schleifumläufe und Schleifzustellung sind frei programmierbar. Der Rondamat ist einstellbar für unterschiedliche Schneidenmaterialien wie z.B. Hartmetall.



WEINIG Rondamat 168: Schärft Fräser, Hobelmesser und Sägeblätter

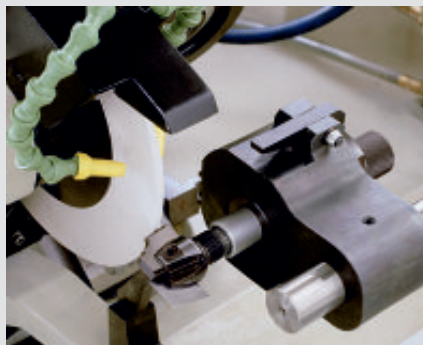
Der Rondamat 168 bietet zum günstigen Preis-Leistungs-Verhältnis Nachschärfen von geraden Hobelmessern im Hobelkopf, konventionellen Fräsern, Keilzinkenfräsern und Sägeblättern in HSS oder Hartmetall. Er ist für Werkzeug mit konventioneller oder PowerLock Spannung geeignet. Einfache Bedienung und genaue Anzeigen für alle Vorrichtungen zeichnen die Maschine aus. Der Rondamat 168 verfügt über eine Teilscheibe für alle gängigen Schneidanzahlen.



Die Ausstattungspakete für die Profil-Schleifmaschinen

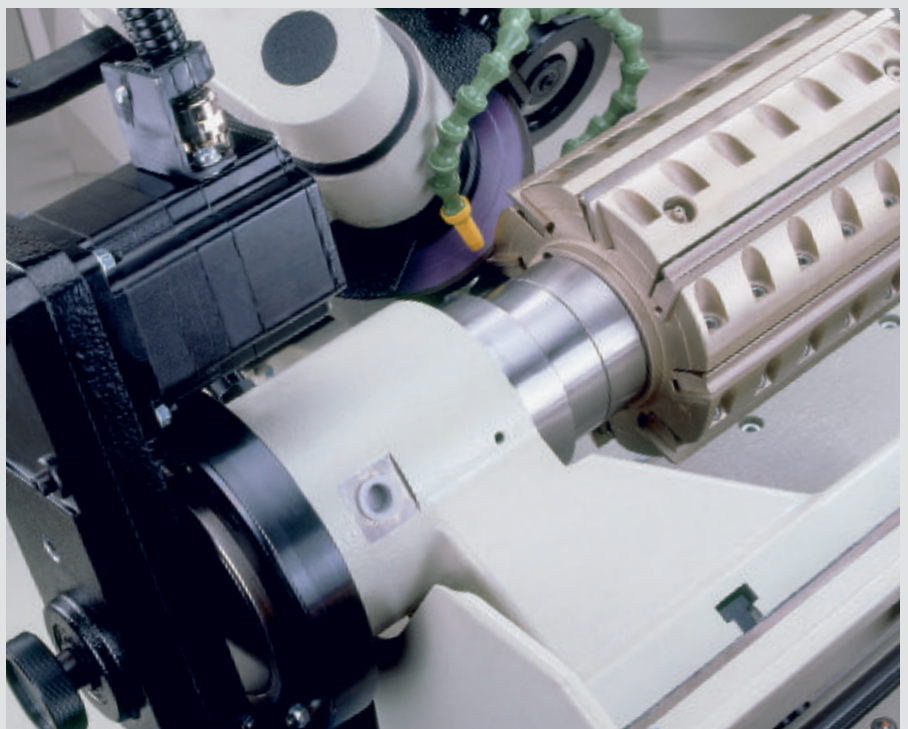
Auf der Basis unserer großen Erfahrung gewährleisten wir eine komplette Ausstattung, die Ihren Produktions-Anforderungen optimal gerecht wird. Für den Rondamat 960 und 970 stehen Pakete zur Fertigung von Oberfräsern und Hartmetallmessern, zur Jointstein-Profilierung, zum automatischen Schleifen von Hobelmessern im Hobelkopf und zur Schablonenfertigung zur Verfügung. Dazu gibt es ein passendes Komfortpaket.

Oberfräser schleifen – die Schleifvorrichtung für Oberfräser – mit Blankett – zum wiederholgenauen Fertigen und Nachschärfen der Oberfräs-Messerwerkzeuge nach Schablone.



Jointsteine nach Schablone profilieren – die einfache und komfortable Methode um Jointsteine exakt zu profilieren.

Hobelmesser automatisch schleifen – mit Teilapparat für 2 – 16 Schneiden, stufenlos einstellbarem axialem Tischvorschub, Zähler für Mehrfachumläufe und Tischklemmung mit Feinzustellung zur Spanabnahme.



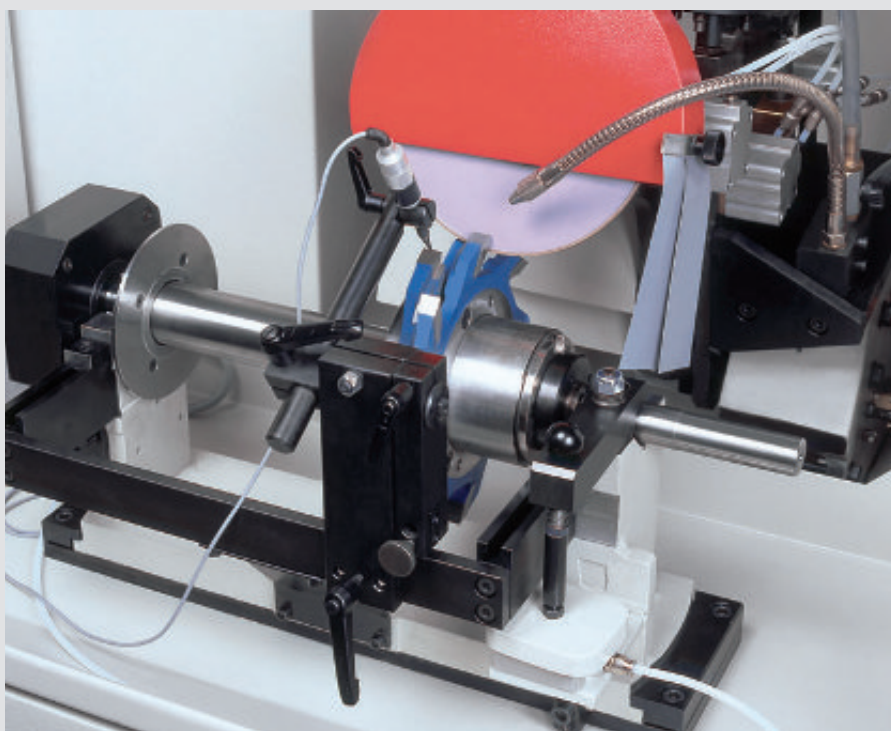
Fertigungsabhängige Ausstattungen für Hobelmesser- und Fräuserschleifmaschinen

Diese Ausstattungen machen Ihren Rondamat zur maßgeschneiderten Schleifmaschine. Für den Rondamat 980 steht ein Fräuserschleifpaket zur Verfügung. Beim Rondamat 168 können Sie zwischen konventioneller oder PowerLock Werkzeugaufnahme wählen. WEINIG hat für alle Werkzeugtypen das richtige Schleifsystem. Vollautomatisch oder manuell.



Der Rondamat 168 mit vielfältigen Möglichkeiten

Er schleift Hobelmesser im Hobelkopf, konventionelle Fräser, Keilzinkenfräser und Sägeblätter aus HSS oder Hartmetall – schnell, präzise und preisgünstig. Und er überzeugt durch einfachste Bedienbarkeit.



Das Fräuserschleifpaket für den Rondamat 980

Vollautomatisches Schleifen mit höchster Präzision! Das Fräuserschleifpaket sorgt für perfekte Oberflächen und lange Standzeiten bei konventionellen Fräsern, Fräsern mit Hydrospannung oder Keilzinkenfräsern.

0050 +



WEINIG hat das Gesamtpaket: Das optimale Umfeld für den Rondamat

Die Rondamat-Serie ist ein Bestandteil des WEINIG Maschinenkonzeptes. Alles passt zusammen wie bei einem Baukastensystem: Werkzeugsysteme, Schleifmaschinen, Messsysteme, Kehlmaschinen, Zuschnitt- und Optimierungssysteme, Keilzinkenanlagen, Verleimung und Automatisierungen. Individuell zusammengestellt, ergeben sich daraus produktivitätssteigernde Komplettlösungen, mit denen Sie für die Herausforderungen der Zukunft bestens gerüstet sind. Die Rondamat-Serie hat in diesem Konzept viele Verbindungspunkte und sorgt für Ihre Unabhängigkeit im Fertigungsablauf.

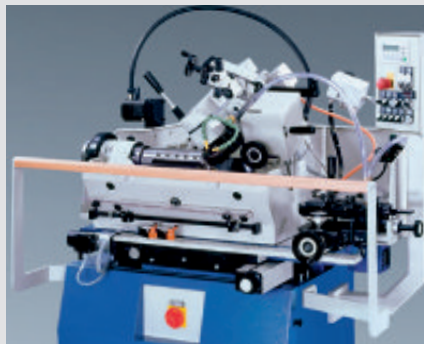
WEINIG Schablonenfräsgerät

Schablonen CNC-gesteuert herstellen
– präzise, einfach und wiederholbar.



WEINIG Rondamat-Serie

Werkzeuge herstellen und nachschärfen
– schnell und flexibel.



WEINIG Opticontrol PowerCom

Werkzeuge vermessen, Profile erstellen
und Datenübergabe zur Kehlmaschine
– Kostenreduzierung durch minimierte
Rüstzeiten.



WEINIG Kassettensystem

Für alle Profile anwendbar. Ersetzt das
zeitaufwändige Anfertigen von immer
neuen Konterprofilen.

WEINIG Jointer-Voreinstellung

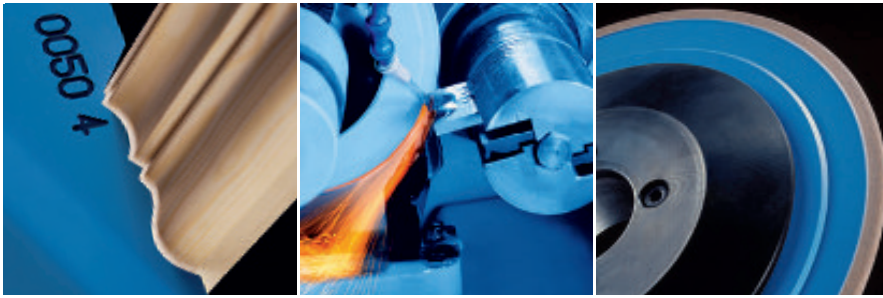
Damit können Sie die Jointsteine außer-
halb der Maschine vorbereiten.

Übersichtstabelle Rondamat: Standards und Optionen

Die Matrix zeigt die wesentlichen Unterscheidungsmerkmale zwischen den einzelnen Modellen. Eine noch detailliertere Information unter Berücksichtigung Ihrer individuellen Bedürfnisse gibt Ihnen gern Ihr WEINIG Experte.

	Rondamat 950	
PowerLock System	—	
Maximale Werkzeugbreite, Standard	240 mm	
Werkzeugbreite erweitert auf 350mm	—	
Automatisches Nachschärfen von Profil- und Gerademessern im Messerkopf	—	
Vollautomatisches Schleifen von Messerköpfen mittels Programmsteuerung	—	
Einrichtung zum Keilzinkenfräserschleifen	—	
Werkzeugdurchmesser min. – max. Messerköpfe	100 – 230 mm	
Werkzeugdurchmesser min. – max. Sägeblatt	100 – 230 mm	
Schleifscheibendurchmesser min. – max.	150 – 225 mm	
Schleifscheibenbreite	2 – 3 – 4 – 10 mm	
Schleifscheibenbohrung	60 mm	
Schleifumläufe pro Werkzeug	—	
Schneidenzahl	—	
Schneidenzahl, automatisch Geradmesser schleifen	—	
Schleifspindel Drehzahl, 4-stufig 1.500 – 1.700 – 2.400 – 3.000 UpM	●	
Schleifspindeldrehzahl stufenlos mechanisch geregelt 1.500 – 3.000 UpM	—	
Schleifspindeldrehzahl frequenzgeregelt 1.500 – 3.000 Upm	—	
Schleifspindeldrehzahl	—	
Schleifspindelantrieb	1,1 kW	
Freiwinkelschliff radial am Messerrücken	15 – 35°	
Freiwinkelschliff seitlich, manueller Betrieb	0 – 10°	
Freiwinkelschliff seitlich, automatischer Betrieb	—	
Freiwinkelschliff seitlich für Geradmesserköpfe	—	
Kühlmitteltank	50 l	
Motor-Kühlmittelpumpe	210 W	
Anschlusswerte, gesamt	2 kW	
Betriebsspannung 400 Volt 50 Hz (Spannungsbereich 380 – 420 Volt)	●	
Tischklemmung mit Feineinstellung für Geradmesserschleif ohne Schablone	—	
Paket Hartmetall schleifen	—	
Paket Komfort	—	
Paket Messerkopf automatisch schleifen	—	
Paket Oberfräser schleifen	—	
Paket Jointstein profilieren	—	

Technische Änderungen vorbehalten. Aussagen und Abbildungen in diesem Prospekt beinhalten auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören.



Rondamat 960	Rondamat 970	Rondamat 980	Rondamat 168
○	○	○	○
240 mm	240 mm	330 mm	240 mm
○	○	--	--
--	●	--	--
--	--	●	--
--	--	●	○
100 – 300 mm	100 – 300 mm	100 – 300 mm	230 mm
100 – 300 mm	100 – 300 mm	100 – 300 mm	350 mm
150 – 225 mm	150 – 225 mm	125 mm	150 mm
2 – 3 – 4 – 10 mm	2 – 3 – 4 – 10 mm	--	--
60 mm	60 mm	20 mm	20 mm
--	--	1 – 10	--
--	--	1 – 36	36
(2 – 16)	2 – 16	--	--
●	--	--	--
○	●	--	--
○	○	--	--
--	--	4.600 UpM	4.400 UpM
1,1 kW	1,1 kW	1,5 kW	1,1 kW
10 – 30°	10 – 30°	15 – 35°	0 – 25°
0 – 20°	0 – 20°	--	20°
--	2,5 – 5 – 7,5 – 10°	--	--
60°	60°	--	--
50 l	50 l	50 l	40 l
210 W	210 W	210 W	90 W
2 kW	2 kW	2 kW	1,5 kW
●	●	●	●
○	○	--	--
○	○	--	--
○	○	--	--
○	○	--	--
○	○	--	--
○	○	--	--
○	○	--	--

Schutzabdeckungen teilweise zum Fotografieren abgenommen.

● Standard

○ Option

Sie können viel von uns erwarten: WEINIG GRUPPE – Ihr Partner für die Zukunft

Konzentrieren Sie sich auf Ihr Geschäft, alles andere machen wir für Sie! Die WEINIG GRUPPE ist nicht nur der führende Technologie-Anbieter für die Massivholz verarbeitende Industrie und das Handwerk. Umfassende Dienstleistungen und Systemlösungen bis zur schlüsselfertigen Produktionsanlage machen die WEINIG GRUPPE zum rundum idealen Partner, wo immer es um flexible, profitable Fertigung geht.



Das WEINIG ExpoCenter

In unserem ExpoCenter demonstrieren wir Ihnen, was Spitzentechnik alles für Sie leisten kann. Hier können Sie unsere Maschinen vor Ort erleben.



Training

Wir möchten, dass Sie aus Ihrer Investition so schnell wie möglich den maximalen Nutzen ziehen. Dafür sorgt das bewährte WEINIG Trainings-Konzept. Effektive Schulungen durch erfahrene WEINIG Experten stellen sicher, dass die Maschine in kürzester Zeit mit ihrem ganzen Potenzial für Sie verfügbar ist.



Kaizen

Die Produktionsorganisation bei WEINIG orientiert sich konsequent und erfolgreich an der Kaizen-Methode. In einem kontinuierlichen Verbesserungsprozess werden Qualität und Effizienz Schritt für Schritt optimiert. Profitieren Sie davon für Ihren Betrieb: Wir geben Ihnen in Seminaren gern unsere langjährige Erfahrung weiter.



Service

Mit Niederlassungen in allen Erdteilen und einem großen, mobilen Team von Service-Technikern gewährleisten wir weltweit einen in der Branche einzigartigen Service. Schnellste Ersatzteillieferung an jeden Ort sowie Ansprechpartner, die auch Ihre Sprache sprechen, sind Teil unserer traditionellen Kundenorientierung.

**WEINIG**

Weltmarktführer bei
Kehlautomaten

WACO

Nr.1 bei Hobel- und
Kehlautomaten der
Hochleistungs-kategorie

GRECON

Leistungsstarke
Keilzinkenanlagen

DIMTER

Spezialist für
Optimierkappsägen
und Verleimpresen

RAIMANN

Spitzentechnik für die
Zuschnittoptimierung

CONCEPT

Der kompetente Partner
für Gesamtlösungen

Die WEINIG GRUPPE: Wir fügen alle Komponenten der Massiv- holzbearbeitung nahtlos zusammen

Bis zur schlüsselfertigen Produktionsanlage

Innovative Maschinen zu bauen ist eine Sache, Systemlösungen anzubieten eine andere. Immer öfter wollen unsere Kunden aber die gesamte Fabrik. Ein Fall für unser Team von WEINIG CONCEPT. Dort bündelt sich die Kompetenz der WEINIG GRUPPE in besonderer Weise. Von der Planung bis zur schlüsselfertigen

Produktionsanlage erledigen dort unsere Profis alles. Weltweit. In kompletter Verantwortung. Für Sie.

Ein starkes Team

Jedes Mitglied der WEINIG GRUPPE ist führend in seinem Arbeitsbereich. Daraus entstehen wertvolle Synergieeffekte, von denen Sie in unvergleichlicher Weise profitieren.



Rondamat-Serie



MICHAEL WEINIG AG
Weinigstraße 2/4
97941 Tauberbischofsheim
Deutschland

Telefon +49 (0) 93 41 / 86-0
Telefax +49 (0) 93 41 / 70 80
E-Mail info@weinig.de
Internet www.weinig.com