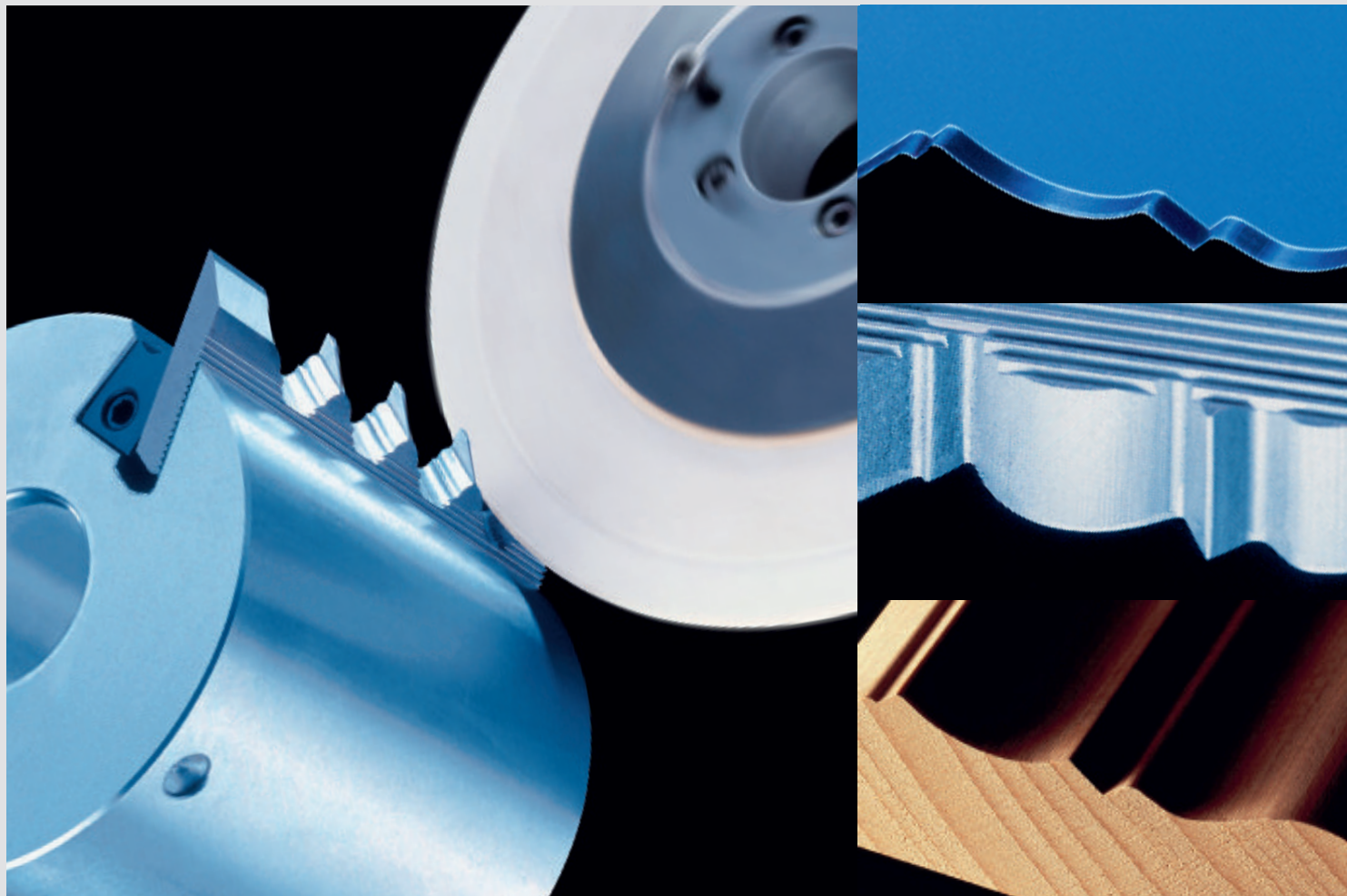


# Серия Rondamat

Универсальные станки для ухода за инструментом  
обеспечат вам точнейшее исполнение операций



## **Заточка по системе WEINIG: самый верный ответ на любой запрос**

Выпускаемые на заводе WEINIG заточные станки Rondamat предлагаются заказчикам в нескольких модификациях, отвечающих самым различным производственным условиям. Все изделия серии Rondamat обеспечивают исключительную точность заточки. И все эти станки – как с ручным управлением, так и полностью автоматические – изготавливаются с соблюдением тех же высоких стандартов качества, что и знаменитые продольно-фрезерные станки, которыми давно славится головной завод WEINIG. И неудивительно, что большинство фирм, специализирующихся на обслуживании фрезерного инструмента, предпочитают заточные станки Rondamat.

На «рондаматы» можно положиться независимо от того, какой материал вы обрабатываете: древесину твёрдых и мягких пород или же полимеры, плиты MDF или же ДСтП. На этих станках вы сможете изготавливать и затачивать ножи из быстрорежущей стали, стеллита и твёрдого сплава. Главное – использовать соответствующий абразивный круг.

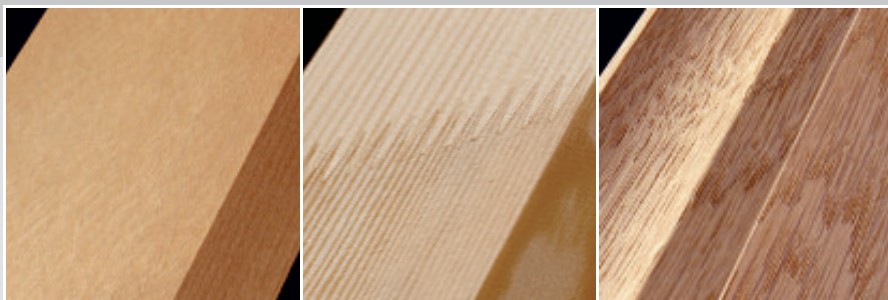
### **Заточное оборудование мы выпускаем не один десяток лет**

Заточка прямых ножей  
в корпусе строгальной головки

Заточка шипорезного  
инструмента

Изготовление и заточка  
профильных ножей





Большой выбор оснастки к станкам Rondamat позволяет использовать их для профилирования и заточки концевых фрез и специфических инструментов.



**Rondamat** – потому что всё нацелено на безукоризненные точность и качество:

- чёткое соблюдение профилей
- допуск на заточку менее 0,005 мм
- применимость для инструментов с обычным и гидрозажимным креплением, а также для системы PowerLock
- превосходное качество поверхностей
- простая воспроизводимость инструмента
- независимость деревообработчика от поставщиков инструмента
- многолетний опыт фирмы WEINIG
- системная унификация для всех четырёхсторонников, заточных станков и фрезерных инструментов, выпускаемых на фирме WEINIG!



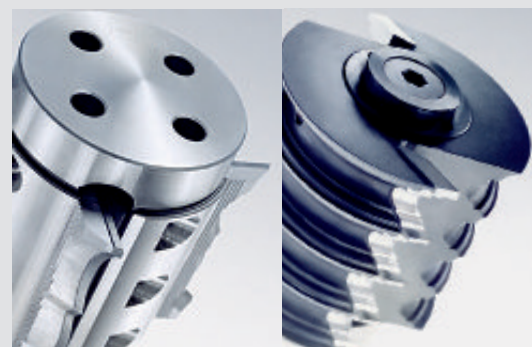


## Rondamat как система шлифования: для сборных и составных фрез

**Сборные фрезы** (ножевые головки) это инструмент, имеющий сменные режущие элементы – прямые или профильные ножи, которые крепятся в инструментальный корпус. В один и тот же корпус можно вставлять различные ножи: их материал и форма подбираются с учётом условий резания и особенностей обрабатываемых деталей.

**Составные фрезы** (фрезерные головки) это инструмент, состоящий из насадных фрез, у которых корпус и режущие зубья образуют цельный узел. Каждая фрезерная головка может быть использована только для изготовления одного вида профиля.

Заточные станки WEINIG Rondamat подходят для обслуживания как фрезерных, так и ножевых головок и помогают поддерживать их в отличном состоянии на протяжении всего срока службы.



**Ножи в сборных фрезах** профилируются и затачиваются по задней грани с использованием шаблона. Так обеспечиваются точное воспроизведение профиля и оптимальные условия резания любых материалов по разным технологиям. Вы получаете острый и плавно вращающийся инструмент!



**Зубья в составных фрезах** затачиваются по передней грани. Можно затачивать как отдельные фрезы, так и инструмент в сборе – в обоих случаях обеспечивается исключительная точность. Составные фрезы используются для обработки круглых стержней, пазов, профилей под склеивание.



## Модели WEINIG Rondamat 950, 960, 970: станьте властелином прецизионной заточки

Обретите независимость! Вы сможете оптимально использовать весь потенциал высокопроизводительных продольно-фрезерных станков и рациональные способы переоснастки, когда на поддержание режущего инструмента в рабочей готовности будете тратить минимум времени. И если вы сами изготавливаете инструмент, то вы хозяин времени, сами управляете качеством инструмента и затратами на него. WEINIG предлагает идеальную комбинацию: продольно-фрезерные станки, ножевой инструмент к ним и заточные станки Rondamat для ухода за этим инструментом.

### Rondamat 950

с ручным управлением позволяет изготавливать и затачивать профильные ножи по шаблону. Массивная станина гасит вибрации при заточке, а регулируемый стол с крестовыми роликами обеспечивает точность позиционирования.



### Rondamat 960

отличается исключительной плавностью вращения абразивного круга. Допустимое отклонение менее 0,005 мм! Богатый выбор принадлежностей к этой модели позволяет оснастить её с учётом особенностей профильного инструмента, который требуется именно вам. Даже если это инструменты системы PowerLock.

### Rondamat 970

предназначен для изготовления профильных ножей по шаблону при управлении вручную. Дальнейшая их заточка выполняется автоматически. Предварительно задаётся значение заднего угла. Станок подходит также для заточки прямолнейных ножей и инструментов PowerLock.



## Модель WEINIG Rondamat 980: поможет при фрезеровании шипов, строгании и профилировании погоняжа

С этим станком вам гарантированы отличные результаты при заточке прямых ножей непосредственно в инструментальном корпусе, причём число ножей достигает 36, а крепление инструмента может быть обычным, гидрозажимным или системы PowerLock. По заказу модель можно оснастить и для заточки фрезерных головок – как профилирующих, так и шипорезных. Управление станком ведётся через удобный терминал, настройка шлифовального круга свободно программируется с учётом особенностей режущего материала, например твёрдого сплава и т.п.



## Модель WEINIG Rondamat 168: заточит фрезы, строгальные ножи и дисковые пилы

Этот станок привлекает особенно благоприятным соотношением между ценой и производственными возможностями. Предназначен для заточки прямых ножей, закреплённых в инструментальном корпусе, обычных и шипорезных составных фрез, дисковых пил с зубьями из быстрорежущей стали или твёрдого сплава. Подходит для инструментов с обычным креплением и системы PowerLock. Быстро освоиться с этим станком помогает чёткая индикация состояния всех его приспособлений. Делительный диск можно настраивать на заточку различного количества режущих кромок.



## Комплекты принадлежностей к станкам Rondamat для заточки профильного инструмента

Опираясь на свой многолетний опыт, мы поможем вам подобрать к купленному станку дополнения, которые повысят эффективность работы в условиях вашего производства.

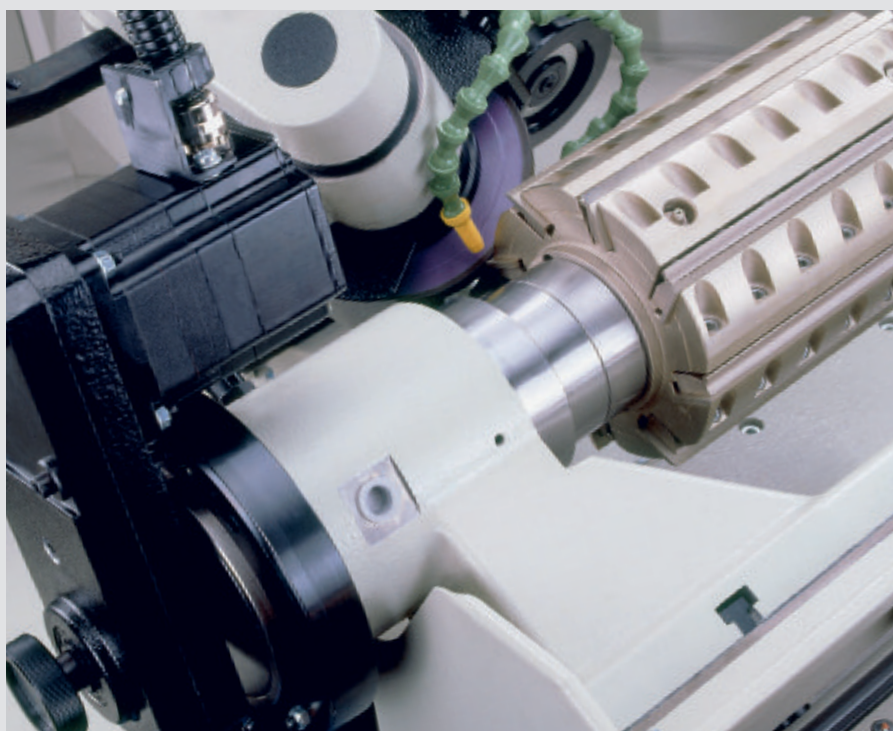
К моделям Rondamat 960 и 970 предлагается оснастка для изготовления ножей к верхнефрезерному инструменту и твердосплавных ножей, для профилирования брусков джойнера, для автоматической заточки строгальных ножей, закреплённых в инструментальном корпусе, для изготовления шаблонов. А также множество удобных приспособлений.

**Профилирование и заточка верхнефрезерного инструмента** – при помощи специального устройства, которое поставляется в комплекте с чистовыми заготовками (бланкетами) и обеспечивает точное воспроизведение профиля по шаблону.



**Профилирование брусков джойнера по шаблону** – простым, удобным и точным способом.

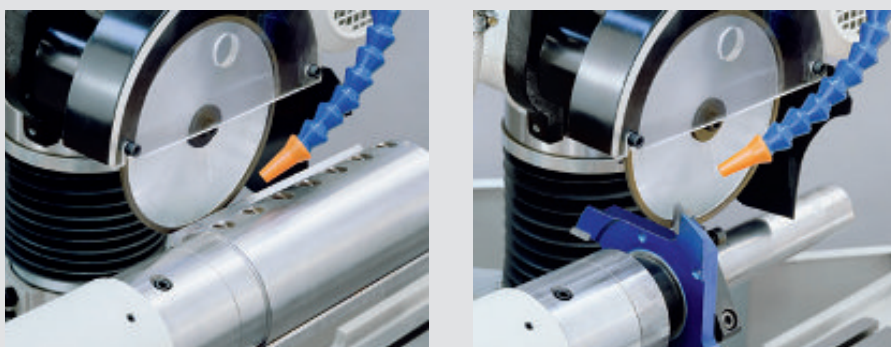
**Автоматическая заточка строгальных ножей** – с делительным устройством для 2–16 ножей. Бесступенчатая регулировка скорости осевого перемещения стола, учёт количества обгонок, фиксация стола с базированием для тонкой настройки на толщину снимаемого слоя.





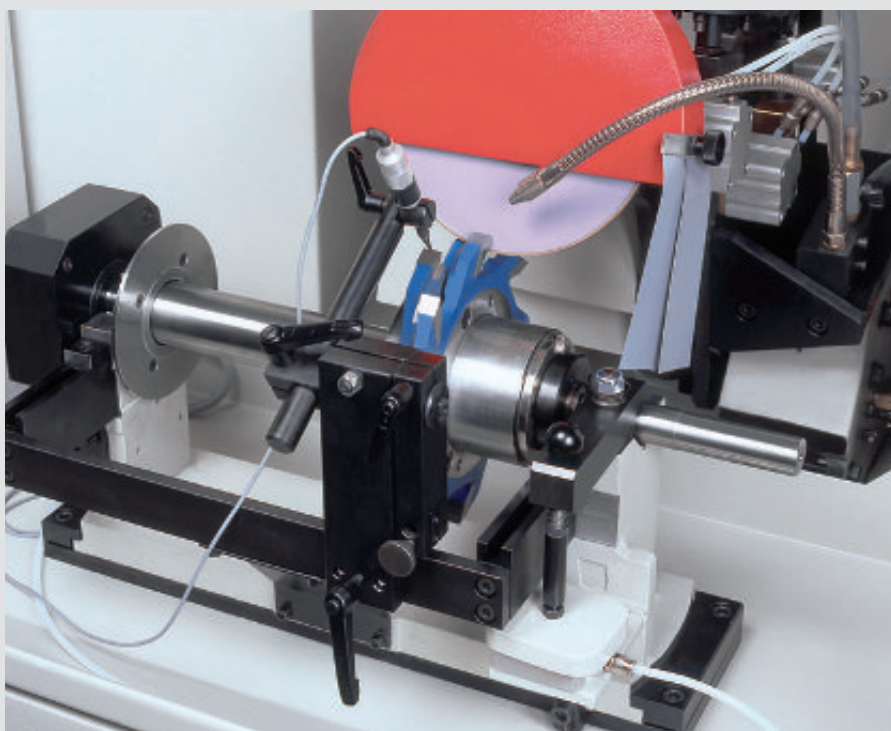
## Специальная оснастка к станкам Rondamat для заточки фрез и строгальных ножей

С такой оснасткой вы сможете приспособивать свой заточный станок к изменяющимся условиям производства. К модели Rondamat 980 предлагается комплект принадлежностей для заточки фрезерного инструмента, а Rondamat 168 можно применять как к инструментам с обычным креплением, так и к системе PowerLock. Любой из «рондаматов» с ручным или автоматическим управлением можно оснастить так, чтобы обеспечивалась оптимальная заточка инструментов конкретного типа.



### **Rondamat 168 открывает богатейшие возможности**

Ему поддаются быстрорежущая сталь и твёрдый сплав. На нём можно затачивать строгальные ножи, закреплённые в инструментальном корпусе, обычные и шипорезные фрезы, дисковые пилы. С завидной быстротой и точностью, с малыми издержками и без всяких затруднений при эксплуатации.



### **Rondamat 980 с принадлежностями для заточки фрез**

Заточка выполняется автоматически с безукоризненной точностью! Комплект универсальных принадлежностей позволяет эффективно обслуживать фрезы с обычным и гидрозажимным креплением, а также шипорезный инструмент, и тем самым удлинять их срок службы.



0050 +





## Единая концепция WEINIG: Rondamat в оптимальном окружении

Серия Rondamat – это часть единой станкостроительной концепции концерна WEINIG. Все выпускаемые на его заводах изделия: инструментальные системы, заточные станки, измерительные устройства, продольно-фрезерные станки, линии раскроя с автоматической оптимизацией, установки для шипового сращивания и для склеивания щитов, средства цеховой автоматизации – оптимально сочетаются между собой. Из них можно формировать производственные участки и линии, komponуя агрегаты по модульному принципу. Индивидуально подобранное технологическое оборудование обеспечивает деревообработчику высокую производительность и резервы роста, вселяющие уверенность в будущем. Станки серии Rondamat отлично вписываются в эту концепцию, а их владельцы не зависят от смежников при решении производственных задач.

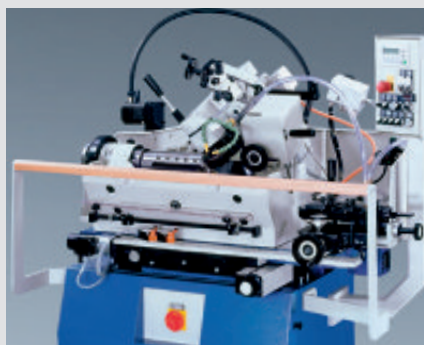
### Фрезерование шаблонов по системе WEINIG

на специальном компьютеризованном приспособлении позволяет с исключительной быстротой и точностью изготовить шаблон для нужного профиля.



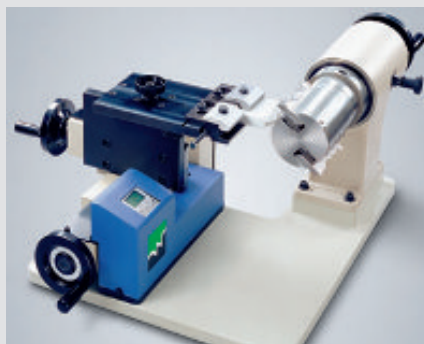
### Заточка по системе WEINIG

на станках Rondamat обеспечивает оперативность и гибкость в инструментальном хозяйстве.



### Измерительная система WEINIG OptiControl PowerCom

предназначена для измерения инструмента, сохранения размеров профиля, передачи данных на продольно-фрезерный станок, что помогает снизить издержки путём сокращения времени на настройку станка.



### Кассетная система WEINIG

применима для всех профилей как альтернатива дорогостоящему изготовлению новых и новых контрпрофилей.

### Настройка джойнтеров по системе WEINIG

позволяет подготовить к работе бруски джойнтера вне станка.



## Обзорная таблица станков серии Rondamat: варианты с типовой и специальной оснасткой

Таблица даёт общее представление об основных особенностях и характеристиках наших моделей. Более подробную информацию, с учётом ваших индивидуальных потребностей, вы можете получить непосредственно на заводе WEINIG либо в нашем ближайшем представительстве.

	Rondamat 950	
Для системы PowerLock	–	
Макс. ширина заточки, стандартный инструмент	240 мм	
Для ножей шириной 350 мм	–	
Автоматическая заточка сборных фрез с профильными и прямолинейными ножами	–	
Программируемая автоматическая заточка сборных фрез	–	
Возможность заточки шипорезных головок (для мини-шипов)	–	
Мин. – макс. диаметр сборных фрез	100 – 230 мм	
Мин. – макс. диаметр дисковых пил	100 – 230 мм	
Мин. – макс. диаметр абразивного круга	150 – 225 мм	
Ширина абразивного круга	2 – 3 – 4 – 10 мм	
Диаметр посадочного отверстия абразивного круга	60 мм	
Число обгонок на один инструмент	–	
Число ножей	–	
Число прямолинейных ножей при автоматической заточке	–	
Частота вращения абраз. круга с 4-ступенчатой настройкой: 1500 – 1700 – 2400 – 3000 об/мин	●	
Частота вращения абраз. круга с бесступенчатой механич. регулировкой: 1500 – 3000 об/мин	–	
Частота вращения абраз. круга с частотной регулировкой: 1500 – 3000 об/мин	–	
Частота вращения абразивного круга	1,1 кВт	
Мощность привода абразивного круга	15 – 35°	
Заточка радиального заднего угла (заточка ножей по задней грани)	0 – 10°	
Заточка бокового заднего угла вручную	–	
Заточка бокового заднего угла автоматически	–	
Заточка бокового заднего угла у сборных фрез с прямолинейными ножами	50 л	
Ёмкость под охлаждающую жидкость	210 Вт	
Мощность электронасоса для подачи охлаждающей жидкости	2 кВт	
Установочная мощность		
Рабочее напряжение 400 В, 50 Гц (диапазон напряжения 380–420 В)	●	
Фиксирование стола с тонкой настройкой при заточке прямых ножей без шаблона	–	
Комплект принадлежностей для заточки твердосплавного инструмента	–	
Комплект принадлежностей Komfort	–	
Комплект принадлежностей для автоматической заточки сборных фрез	–	
Комплект принадлежностей для заточки концевых фрез	–	
Комплект принадлежностей для профилирования брусков к джойнтерам		

Изготовитель вправе вносить технические изменения. Среди упомянутых или изображённых в проспекте устройств могут быть элементы спецоснастки, не предусмотренные в типовом комплекте поставки. Некоторые узлы сфотографированы без предохранительных ограждений.



Rondamat 960	Rondamat 970	Rondamat 980	Rondamat 168
○	○	○	○
240 мм	240 мм	330 мм	240 мм
○	○	-	-
-	●	-	-
-	-	●	-
-	-	●	○
100 – 300 мм	100 – 300 мм	100 – 300 мм	230 мм
100 – 300 мм	100 – 300 мм	100 – 300 мм	350 мм
150 – 225 мм	150 – 225 мм	125 мм	150 мм
2 – 3 – 4 – 10 мм	2 – 3 – 4 – 10 мм	-	-
60 мм	60 мм	20 мм	20 мм
-	-	1 – 10	-
-	-	1 – 36	36
(2 – 16)	2 – 16	-	-
●	-	-	-
○	●	-	-
○	○	-	-
		4600 об/мин	4400 об/мин
1,1 кВт	1,1 кВт	1,5 кВт	1,1 кВт
10 – 30°	10 – 30°	15 – 35°	0 – 25°
0 – 20°	0 – 20°	-	20°
-	2,5 – 5 – 7,5 – 10°	-	-
60°	60°	-	-
50 л	50 л	50 л	40 л
210 Вт	210 Вт	210 Вт	90 Вт
2 кВт	2 кВт	2 кВт	1,5 кВт
●	●	●	●
○	○	-	-
○	○	-	-
○	○	-	-
○	○	-	-
○	○	-	-
○	○	-	-
○	○	-	-

● Типовая оснастка

○ Спецоснастка

## Вы можете во многом положиться на нас: ГРУППА ВАЙНИГ – партнёр, нацеленный на Будущее

Сосредоточьтесь на своих производственных делах, об остальном позаботимся мы! Ведь ГРУППА ВАЙНИГ известна не только своими передовыми станками и технологиями для деревообработки в промышленных и ремесленных условиях. Системный подход к исполнению заказов, способность спроектировать и оснастить «под ключ» деревообрабатывающее производство любого масштаба, гибкое и высокорентабельное – именно этим ГРУППА ВАЙНИГ завоёвывает доверие своих заказчиков.



### ExpoCenter на головном заводе

Нашу передовую технику вы можете опробовать в действии: все станки и устройства к ним демонстрируются в заводском «Экспоцентре» в Таубербишофсхайме.



### Тренируйтесь!

Мы хотим, чтобы инвестиции в оборудование начали как можно быстрее приносить вам прибыль. Для этого и организован наш центр практического обучения. Здесь опытные наставники помогут вам и вашим сотрудникам быстро освоиться с купленным станком. Так, чтобы вы в кратчайшие сроки смогли поставить себе на службу весь его потенциал.



### «Кайзен»

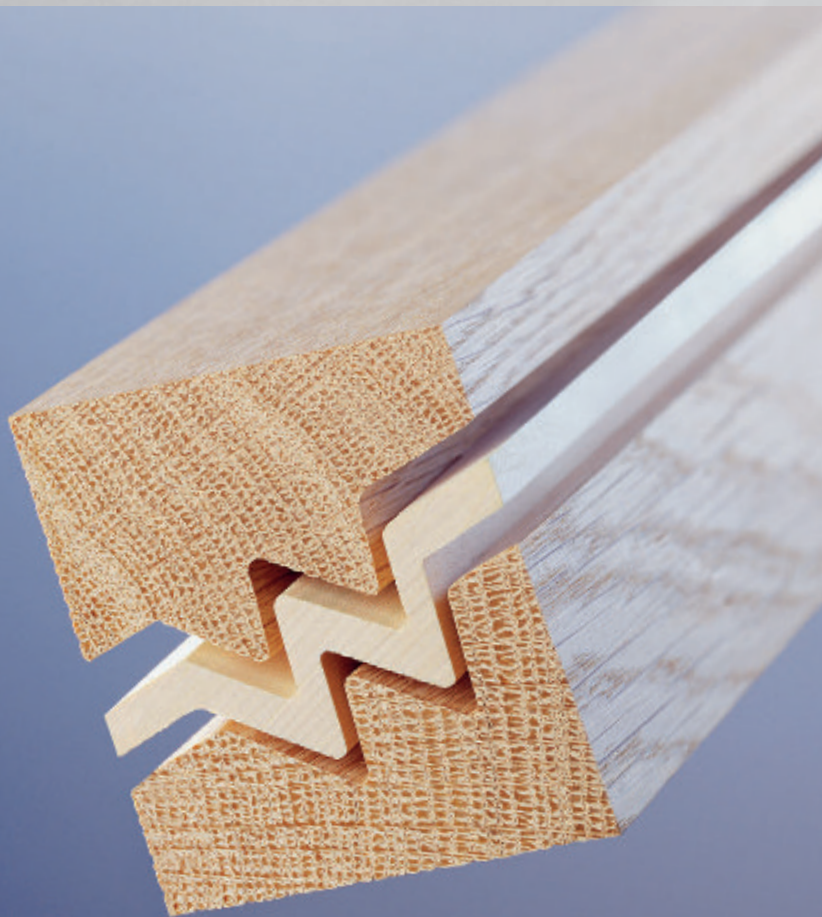
На заводах концерна WEINIG давно внедрены управленческие методы, основанные на философии Kaizen (в переводе с японского это слово означает «изменение с целью улучшения»), суть которой в том, чтобы мотивировать каждого работника к постоянному совершенствованию действий, нацеленных на улучшение организации труда и его результатов. Своим опытом мы делимся с партнёрами на специальных семинарах. Приглашаем и вас к участию в них!



### Сервис

Во всех уголках Земли действуют наши филиалы, в которых работает квалифицированный технический персонал. По численности и мобильности нашим сервисным подразделениям нет равных в отрасли, и мы уверенно гарантируем каждому заказчику безупречное послепродажное обслуживание. Доставка запчастей в кратчайшие сроки и технические консультации на языке клиента всегда были и остаются неотъемлемой частью нашей работы.



**WEINIG** ВАЙНИГ

Новейшие технологии  
продольного  
профилирования

**WACO** ВАКО

Самые мощные  
продольно-фрезерные  
станки

**GRECON** ГРЕКОН

Высокопроизводительные  
установки для шипового  
сращивания

**DIMTER** ДИМТЕР

Торцовочные пилы  
с системой оптимизации  
раскроя; прессы для  
склеивания щитов и бруса

**RAIMANN** РАЙМАН

Первоклассное  
оборудование для  
раскроя пиломатериалов

**CONCEPT** КОНЦЕПТ

Проектирование,  
модернизация  
и оснащение дерево-  
обрабатывающих  
производств

## ГРУППА ВАЙНИГ: мы обеспечим согласованность на всех участках деревообработки

### Вплоть до цехов и заводов «под ключ»

Одно дело изготавливать самые современные станки. Другое дело – предлагать системные решения по их использованию. Всё чаще к нам поступают заказы на комплексное оснащение производств. Вплоть до целых заводов. Такая работа по плечу проектировщикам из фирмы ВАЙНИГ КОНЦЕПТ, и в этом находит особое отражение компетентность всех подразделений ГРУППЫ ВАЙНИГ. Наши профессионалы разработают для вас

проект и реализуют его в полной готовности. С полной ответственностью. В любой точке планеты. Где вы захотите. Мощная команда

### ГРУППА ВАЙНИГ

объединяет в мощный концерн передовые предприятия, каждое из которых лидирует со своей продукцией на рынке. Их совместная деятельность даёт великолепный синергетический эффект, и вы можете извлечь из этого беспрецедентные выгоды для своего дела.



# Серия Rondamat



MICHAEL WEINIG AG  
Weinigstraße 2/4  
97941 Tauberbischofsheim, ФРГ

Телефон (49) 9341/86-1408  
Факс (49) 9341/86-1693  
E-mail [mcost@weinig.de](mailto:mcost@weinig.de)  
Internet [www.weinig.com](http://www.weinig.com)