

## WEINMANN Kompaktanlage+

Innovative Weiterentwicklung der bewährten Kompaktanlage ermöglicht bis zu 30% mehr Produktivität in Sachen Elementfertigung.

Für die Produktion von Wand-, Dach-, Decken- sowie Giebelelementen bieten sich WEINMANN Kunden eine Reihe von flexiblen Lösungen. Hierzu zählen der Schmetterlingswender, die Kompaktanlage sowie eine 3-Tisch-Lösung. Diese Produktpalette wird nun durch die neue **WEINMANN Kompaktanlage+** ergänzt und stellt eine noch nie dagewesene, einzigartige Dimension an Leistung und Funktionalität dar.

Die WEINMANN Kompaktanlage, die sich bei Holzbaubetrieben großer Beliebtheit erfreut, generiert - trotz ihres geringen Platzbedarfs - eine hohe Leistung. Als Marktführer in diesem Segment entwickelt WEINMANN diese Anlagen beständig weiter, um wachsende Kundenanforderungen optimal erfüllen zu können. Mit der neuen Version, der **WEINMANN Kompaktanlage+**, gestaltet sich die Herstellung von Wand-, Dach-, Decken- und Giebelelementen jetzt noch effizienter!

### Automatisierung der Riegelwerkserstellung

Die bisher bestehende Lösung, schlicht „Kompaktanlage“ genannt, ermöglicht eine automatische Plattenbearbeitung und Plattenbefestigung, wohingegen die Erstellung des Riegelwerks manuell erfolgt; dies bedeutet, dass Stiele und Gurte manuell eingelegt werden. Mit der **WEINMANN Kompaktanlage+** ist nun, zusätzlich zur automatischen Herstellung von Wand-, Dach-, Decken- und Giebelelementen, auch das automatische Erstellen des Riegelwerks möglich.



Automatisierte Riegelwerkserstellung / Automated framework generation

### Produktionsablauf

Auf der ersten Arbeitsstation wird das Riegelwerk automatisch ausgerichtet, gespannt und befestigt. Das Element wird dann an die nachfolgende Station übergeben, auf welcher die Beplankung manuell aufgelegt wird. Die Beplankung wird mit der Multifunktionsbrücke vollautomatisch befestigt und bearbeitet. Beispielsweise werden hier Fenster-, Tür- oder Steckdosenöffnungen gefräst. Anschließend wird das Element mit Hilfe der beiden Montagetische gewendet. Nun werden Installationen, Isolierung und Dämmung eingebaut. Abschließend wird das Element geschlossen, die Beplankung wird aufgelegt und befestigt.

Durch die Maschinenkonfiguration kann das notwendige Material direkt neben der Anlage bereitgestellt werden. Damit wird die Logistik vereinfacht und für die Bediener gibt es kurze Wege für die Bestückung mit den notwendigen Materialien.



Das einseitig geschlossene Element wird mit Hilfe des Schmetterlingwenders gewendet  
After completion of the first element side the butterfly turning table turns the element

## WEINMANN compact line+

*An innovative enhancement of the tried-and-tested compact system paves the way for a productivity increase of up to 30% with regard to element production.*

*WEINMANN customers have access to a range of flexible solutions for the production of wall, roof, floor and gable elements. Among these solutions are the butterfly turning table, the compact system and a 3-table solution. The **WEINMANN compact line+** is the newest addition to this product range and represents a unique, unprecedented level of performance and functionality.*

*The WEINMANN compact line enjoys great popularity among timber construction companies and generates a high level of performance - irrespective of its compact design. As the market leader in this sector, WEINMANN will continue to develop these systems in order to meet growing customer requirements as effectively as possible. With the new version of the system - the **WEINMANN compact line+** - the production of wall, roof, floor and gable elements is now even more efficient.*

### Automated framework creation

*The existing solution, simply referred to as the „compact line“, enables automatic panel processing and fixing of sheathing, while the framework is created manually, meaning that studs and plates are manually inserted and nailed. With the **WEINMANN compact line+**, automated framework creation is now possible in addition to the automated production processes for wall, roof, floor and gable elements.*

### Production flow

*At the first workstation, the framework is automatically aligned, clamped and fastened. The element is then transferred to the next station, where the sheathing is manually positioned. The sheathing is secured and processed using the multifunction bridge as part of a fully automated process. As an example, this process is used for window, door or socket openings. The element is then turned using the two assembly tables. At this stage, installations, insulation and plumbing materials are fitted. Finally, the element is closed and the sheathing is positioned and fastened.*

*Thanks to the machine configuration, the required material can be provided directly adjacent to the system, thereby simplifying the logistics and ensuring that the operator does not have far to go to load the required materials.*



Vollautomatische Bearbeitung der Beplankung | Fully automated processing of the sheathing

### Hohe Funktionalität

Mit der **WEINMANN Kompaktanlage+** wird die Funktionalität der Anlage erhöht. Die Multifunktionsbrücke bearbeitet und befestigt nun nicht nur die Plattenlage, sondern erstellt auch automatisch das Riegelwerk. Somit wird der Nutzungsgrad der Multifunktionsbrücke deutlich erhöht, was dem Kunden eine schnellere und höhere Bearbeitungsfunktion bietet. Und diese hohe Funktionalität wird auf geringer Fläche realisiert: Durch den Aufbau in einer Linie kann die Anlage nämlich sehr platzgünstig in der Halle positioniert werden, wodurch noch genug Fläche für andere Arbeiten verbleibt. Der Linienaufbau mit einer fixierten Seite bietet dem Betrieb die Möglichkeit, das Materiallager optimal einzurichten. Die Materiallogistik, immer wieder ein großes Thema, wird somit perfekt gelöst. Die automatische Riegelwerkserstellung empfiehlt den Einbau von Standardstielen und -gurten. Durch den Zukauf dieser Teile kann Kapazität an der Abbundanlage für weitere Abbundarbeiten geschaffen werden. Zudem wird durch den höheren Automatisierungsgrad und die bewährte WEINMANN Technologie die Herstellung eines hochpräzisen Riegelwerks gewährleistet. Mit der **WEINMANN Kompaktanlage+** erhält der Betrieb höchste Flexibilität. Zum einen können nicht nur Wandelemente, sondern auch Dach-, Decken- und Giebelelemente hergestellt werden und andererseits kann die Anlage durch ihren modularen Aufbau stetig an wachsende Anforderungen angepasst werden.

### Rentabilität in nur 2 Jahren erreichbar

Durch den höheren Automatisierungsgrad wird der Fertigungsvorgang nicht nur viel schneller durchgeführt, sondern auch mit weniger Personal. Bei der Fertigung der Elemente kann bis zu 15 % Zeit eingespart sowie eine Ein-Mann-Bedienung verwirklicht werden, wodurch Kapazität für andere Arbeiten geschaffen wird. So erreicht die Anlage eine bis zu 30 % höhere Produktivität.

Konservativ betrachtet, macht sich die Erweiterung der Kompaktanlage zur **WEINMANN Kompaktanlage+** innerhalb von nur 2 Jahren bezahlt.

### Kompaktanlage + - innovativ, schnell, flexibel

Für alle Elementtypen:

Wand, Dach, Decke, Giebel sowie Kniestock

Elementlänge: 6 m, 8 m, 10 m, 12 m  
 Elementbreite: ab 400 mm - 3200 mm (Option 3800 mm)  
 Elementdicke: 75 mm bis 500 mm  
 Elementgewicht: bis 3.500 kg  
 Anlagenleistung: bis zu 450m<sup>2</sup> Wandfläche pro Tag und Schicht mit 3 Bedienern (abhängig vom Wandaufbau)

Erweiterbar: mit Wandlager, Verladesystemen und Fenstereinbau zur kompletten Fertigungsanlage

### High level of functionality

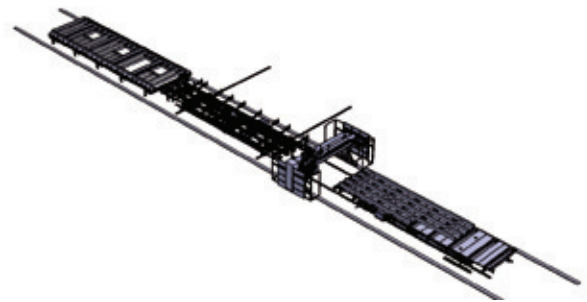
The **WEINMANN compact line+** boasts increased system functionality. In this new version, the multifunction bridge not only processes and mounts the various sheathing layers, but now also creates the framework automatically. This development significantly increases the utilization factor of the multifunction bridge, offering the customer a faster and more efficient processing function. And this impressive functionality has minimal space requirements: Thanks to its linear construction, the system can be positioned within a small area in the hall, leaving enough space for other work to be performed. The linear construction with one fixed side allows the plant to set up the material storage area to optimum effect. This is the perfect solution when it comes to material logistics - a topic that always causes problems.

Due to the automated framework generation process, it is advisable to use standard studs and plates. By purchasing these parts, capacity can be created for additional beam processing on the carpentry machine. In addition, the higher degree of automation and the tried-and-tested WEINMANN technology ensures the production of a high-precision framework. The **WEINMANN compact line+** ensures maximum flexibility for the plant. The system enables the production of roof, floor and gable elements in addition to wall elements, and the modular construction allows the system to be continuously adapted to growing requirements.

### Profitability within just two years

Thanks to the increased level of automation, the manufacturing process is not only much faster, but also requires fewer personnel. When producing elements, time savings of up to 15% can be made and one-man operation can be implemented, thereby creating capacity for other work. In doing so, the plant is able to increase its productivity by up to 30%.

Based on conservative estimates, the expansion of the compact system to include the **WEINMANN compact line+** will have turned to account within just two years.



### Compact line+ - innovative, fast, flexible

For all element types (wall, roof, floor, gable and knee wall elements)

Element length: 6 m, 8 m, 10 m, 12 m  
 Element width: starting at 400 mm - 3200 mm (optionally 3800 mm)  
 Element thickness: 75 mm - 500 mm  
 Element weight: up to 3.500 kg

Performance of the line: up to 450 m<sup>2</sup> of wall surface per day and shift with 3 operators (depending on the wall design)

Expandable: by adding wall storage & handling systems plus windows installation you get a complete production line