

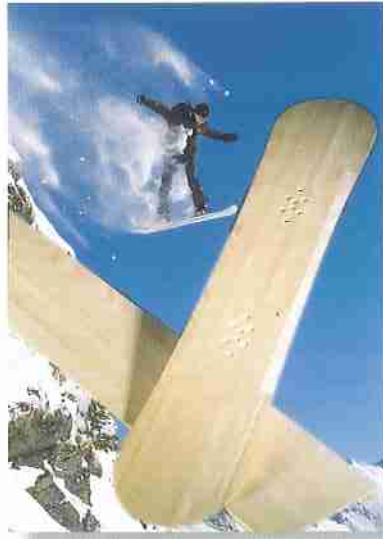
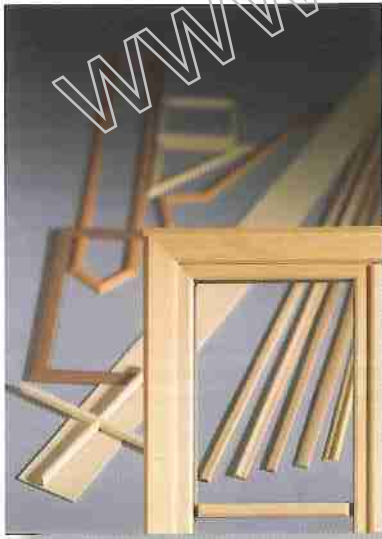
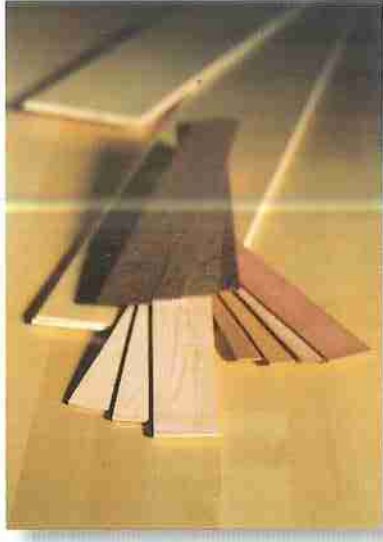
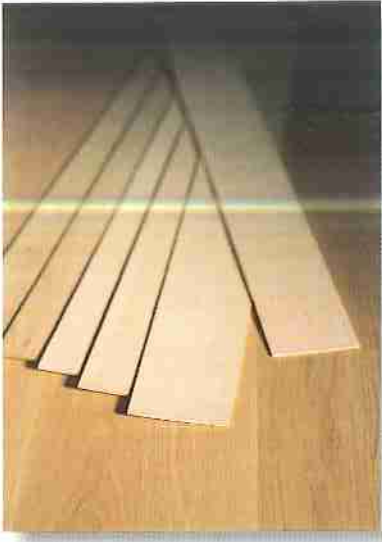
WINTERSTEIGER



www.hoechsmann.com

D Ü N N  
S C H N I T T  
G A T T E R

DSG 150 ECO



www.hoechsmann.com

A N W E N D E R

# DSG 150 ECO

## Vorschub :

Planetenverstellgetriebe  
Stufenlose Vorschubeinstellungen

## Magazin :

Vereinfachte Maschinen-  
bedienung

Möglichkeit von Mehrstellen-  
arbeit

Lückenlose Beschickung /  
optimale Leistungsaus-  
nutzung

Standardlängen bis Block-  
längen von 3000 mm

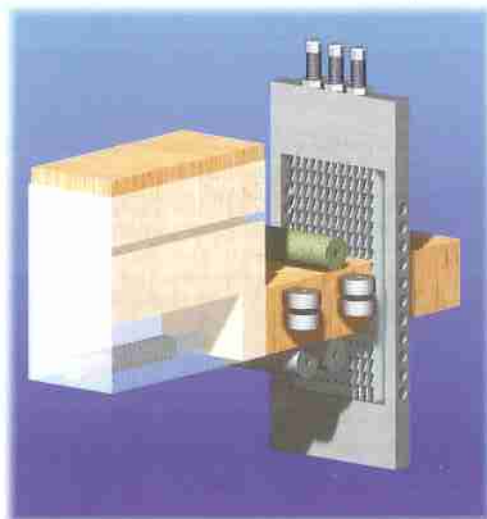


## Mittelanschlag :

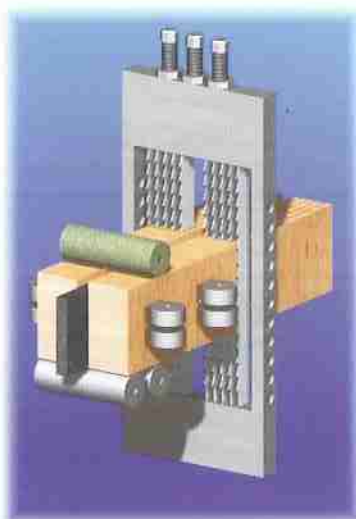
Hohe Flexibilität

## Seitenanschlag :

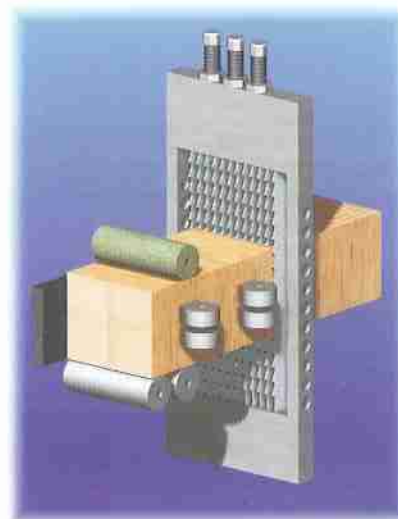
Maximale Blockbreite



Option

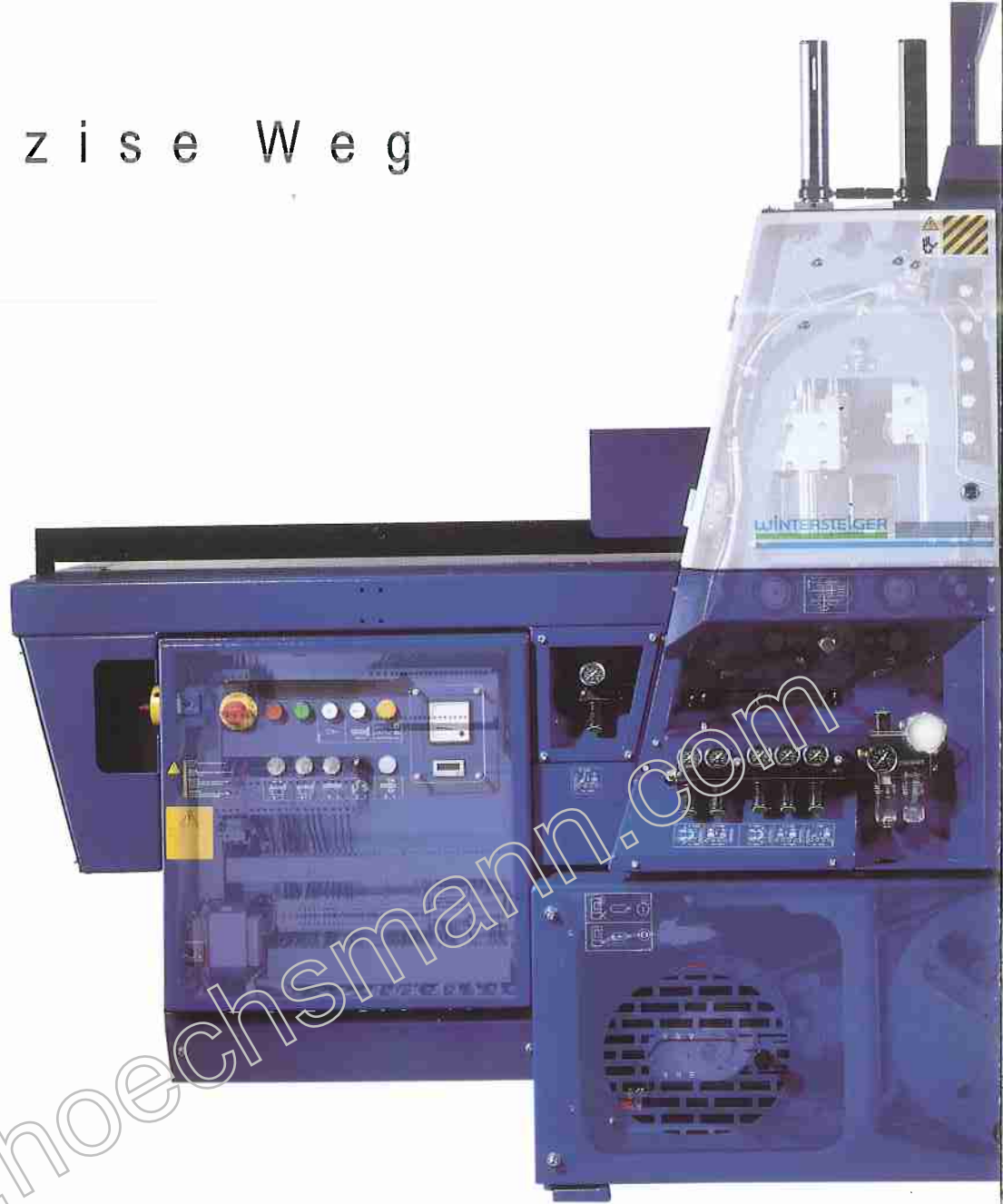


Standard



Standard

# Der präzise Weg



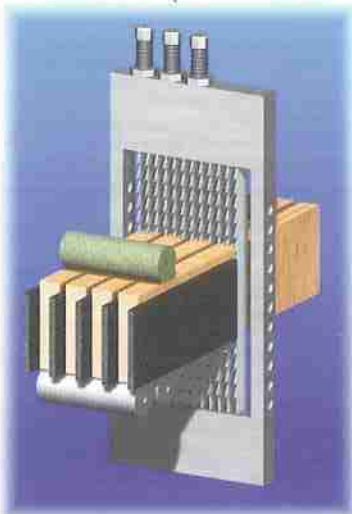
## Kanal :

Zur Bearbeitung von mehreren vorgehobelten Blöcken

In Verbindung mit Zerspanersägen optimale Holzausnutzung

Alle Lamellen zur automatischen Weiterverarbeitung verwendbar

Kanalmaß und Kanalanzahl nach Kundenwunsch



Option

## Ausrisssschoner :

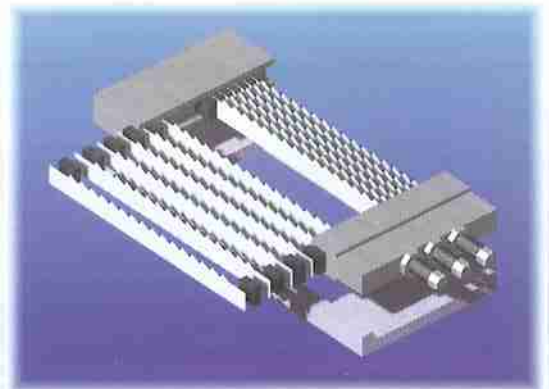
Vermindert Aussplitterungen des Holzes



Option

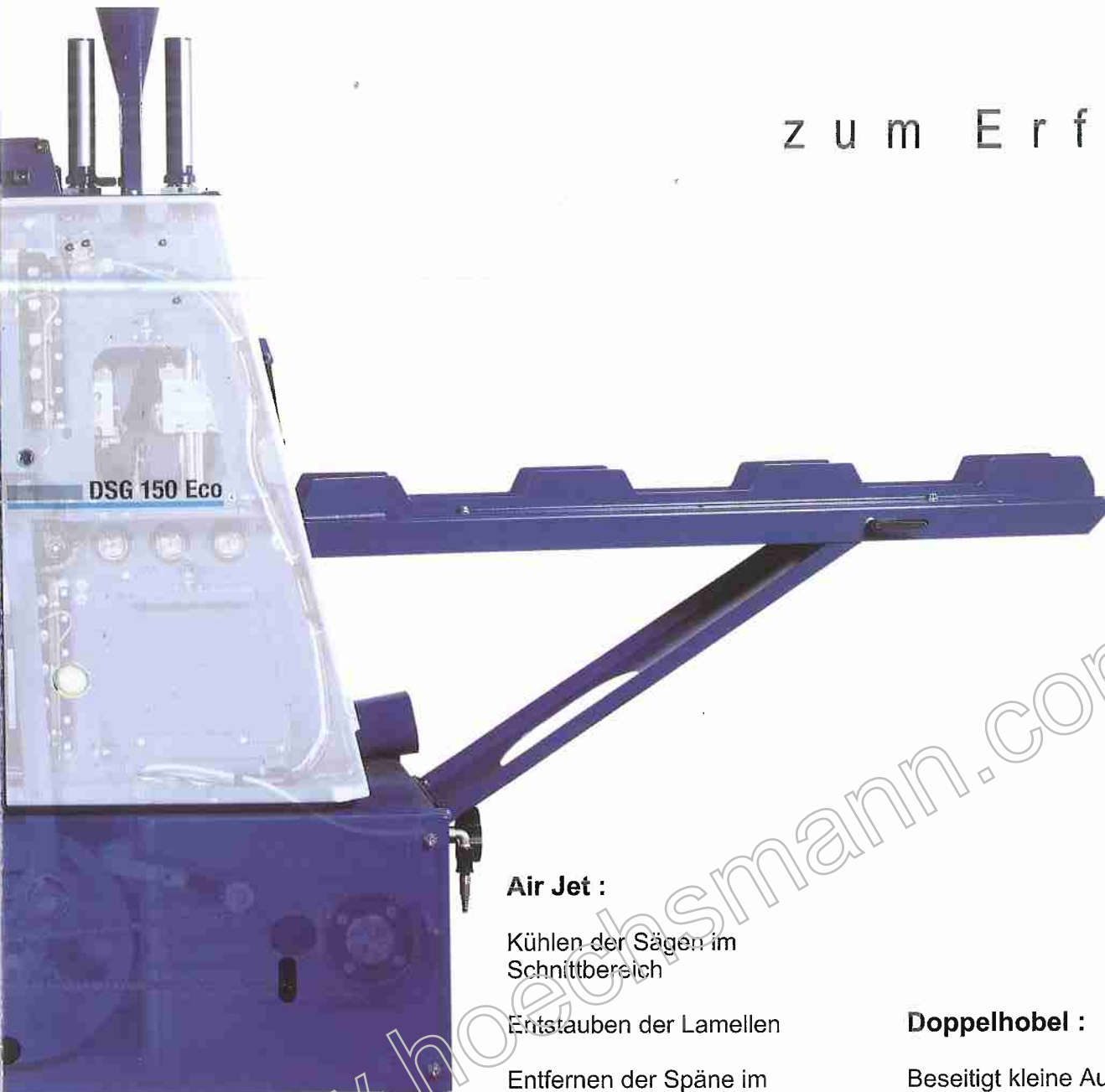
## Sägerahmen:

Aufrüstung des Sägerahmens nach Kundenwunsch



Standard

zum Erfolg



**Air Jet :**

Kühlen der Sägen im Schnittbereich

Entstauben der Lamellen

Entfernen der Späne im Sägespanraum

Erhöhung der Sägenstandzeit

Erhöhung der Schnittgenauigkeit

**Doppelhobel :**

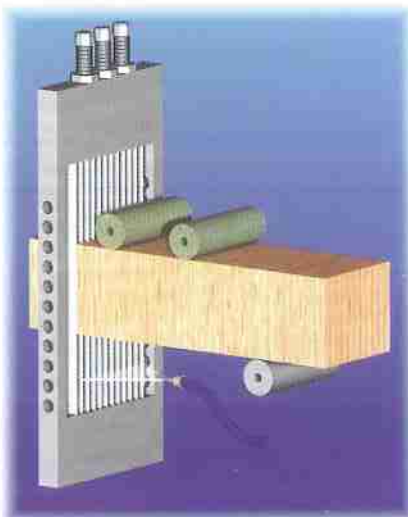
Beseitigt kleine Ausrisse und Eindrücke

Lamellen sofort zur Weiterverarbeitung geeignet

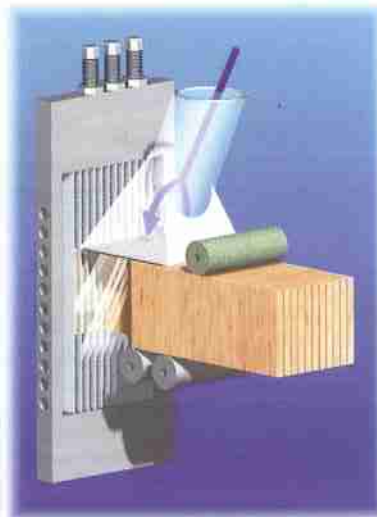
Perfekte Fügekannte zum Verkleben

**Sprüh/Nassschnittsystem:**

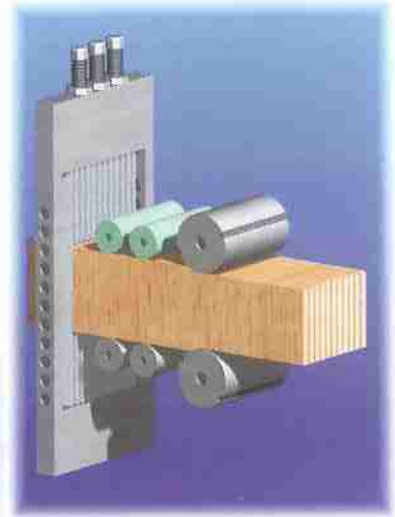
Auftrennen von nassen Hölzern und kein Verkleben der Sägen mit Harz



Option



Option

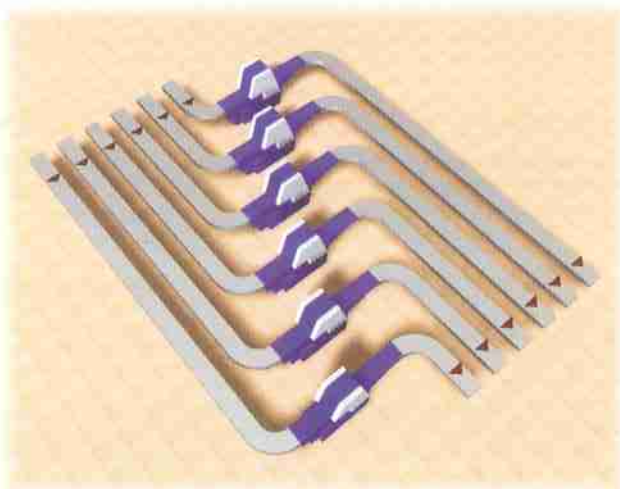


Option



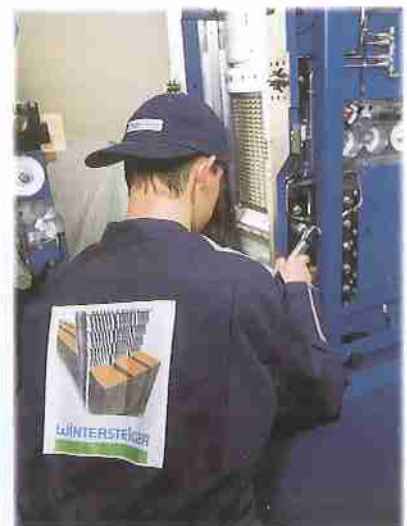
**Automatisierung:**

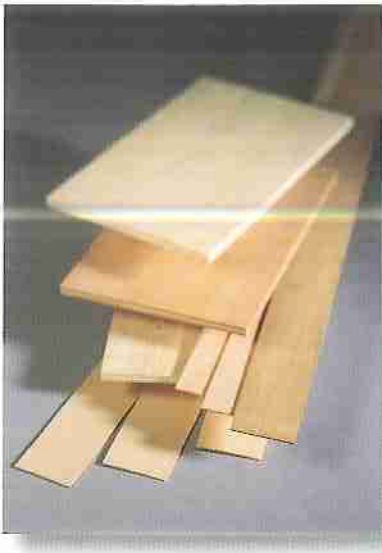
Dünnschnittgatter werden in den Produktionsprozess eingebunden.



**Service:**

Inbetriebnahme  
Einschulung  
Wartung.





Ökologische und ökonomische Gedanken sind nicht mehr nur Schlagworte.

Der sparsame Umgang mit den vorhanden Ressourcen ist erforderlich.



Effizienz bei der Lamellenherstellung und in der Ausbeute sind die Basis unserer Forschungs- und Entwicklungsarbeit.

Der minimale Verschnitt und die hohe Präzision der Lamellen zeichnen unsere Dünnschnittgatter aus.

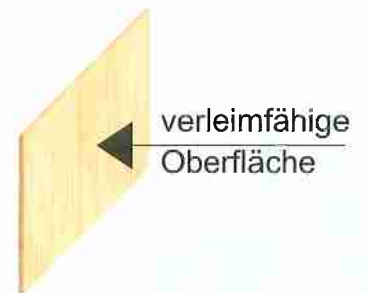
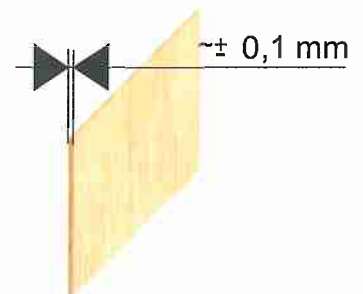
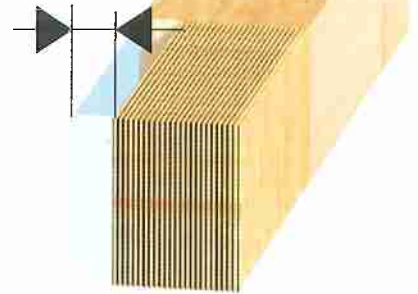
Die Lamellenfertigung mit unseren Dünnschnittgattern bringt im Vergleich zu herkömmlichen Verfahren um bis zu 20% mehr Ertrag.



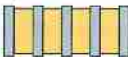
Die verleimfähige Oberfläche der Lamellen erspart einen zusätzlichen Arbeitsgang und erhöht die Rohstoffausbeute zusätzlich.



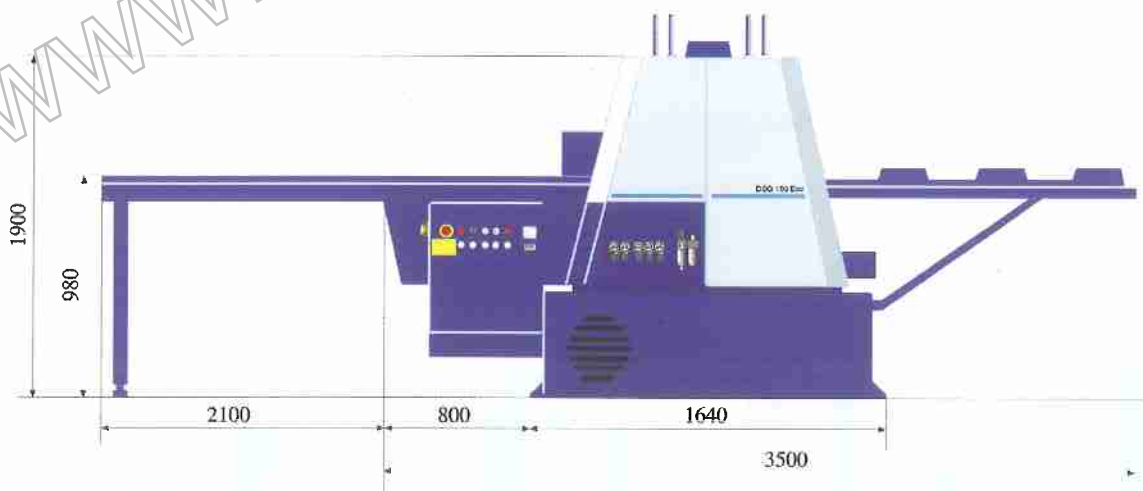
### Die präzisen Vorteile:

minimaler Verschnitt



Antrieb(KW)	11	11	11
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)	0,3-1,5	0,2-1,2	0,3-1,5
Hub des Gatterrahmens (mm)	210	210	210
Hubzahl ca. (Hübe/min)	450	400	450
Schnitthöhe (mm)	30-200	80-250	60-80
Höhenunterschiede der Blöcke (mm)	+/-0,5	+/-0,5	+/- 0,5
Schnittbreite Seitenlineal (mm)	 60-150	40-120	60-160
Schnittbreite Mittellineal (mm)	 2x30-70	2x25-50	
Schnittbreite Kanal (mm)	 2-5x20-65	2-4x20-50	
Min.Blocklänge (mm)	300	500	185
Lamellenstärke (mm) je nach Schnitthöhe	>1,5	>3,0	>2,0
Schnittgenauigkeit bis 120 mm	+/-0,1		+/-0,1
Schnittgenauigkeit über 120 mm	+/-0,2	+/-0,2	
Schnittverlust/Schnitt (mm) je nach Sägeblatt ca.	1,25/1,4	ca. 1,5	ca. 1,25
Anzahl der Sägeblätter	30	16	30
Sägenstandzeit je nach Holzart (Std.)	-60	-60	-60
Gewicht (kg)	ca.2000	ca.2000	ca.1800

Technische Änderungen vorbehalten



**Wintersteiger GmbH**  
**Dimmelstrasse 9**  
**A-4910 Ried/Innkreis**

Tel. +43 (7752) 919-326  
 Fax + 43 (7752) 919-58  
 E-mail: [engineering@wintersteiger.co.at](mailto:engineering@wintersteiger.co.at)  
 Internet: <http://www.wintersteiger.com>